



## Bezeichnung

<b>Produkt</b>	MF – DIN 374 – Form B (mit Schälanschnitt)
<b>Einsatz</b>	Maschinengewindebohrer zur Herstellung metrischer ISO-Feingewinde
<b>Merkmale</b>	abgesetzter Schaft (Überlaufbohrer), geradegenutet mit Schälanschnitt

## Gewinde- und Werkzeugdaten

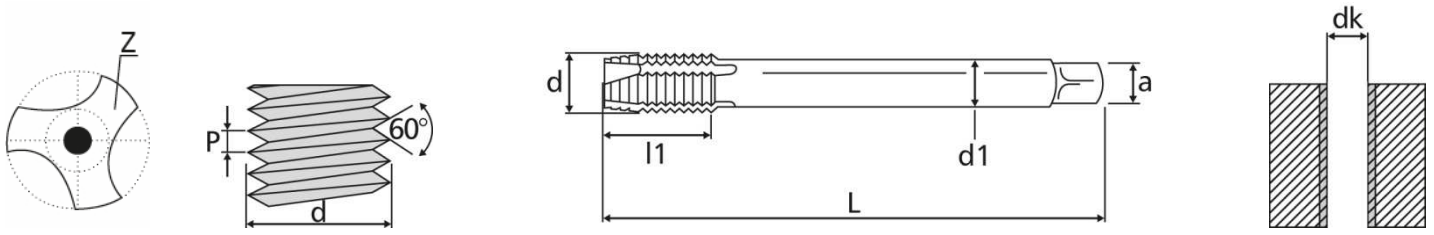
<b>Art</b>	Metrisches ISO-Feingewinde (DIN 13-2)
<b>Lochform</b>	Durchgangsloch
<b>Baugruppe</b>	DIN 374 (DIN 2184-1)
<b>Toleranz</b>	ISO 2 / 6H
<b>Anschnitt</b>	Form B (4-5 Gang)
<b>Ausführung</b>	mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer)
<b>Nutenform</b>	geradegenutet mit Schälanschnitt
<b>Drehrichtung</b>	Rechts
<b>Max. Tiefe</b>	<2,5 x $\varnothing$
<b>Schneidstoff</b>	HSSE-PM
<b>Oberfläche</b>	Lorem ipsum
<b>Festigkeitsklasse</b>	650 – 1350 N/mm <sup>2</sup>
<b>Schnittgeschwindigkeit</b>	2 - 35 m/min, werkstoffabhängig
<b>Kühlschmierstoff</b>	Emulsion oder Schneidöl, werkstoffabhängig

## Anwendungsmöglichkeiten

Dieser Gewindebohrer ist grundsätzlich für alle ABRAMS PREMIUM STAHL<sup>®</sup>-Werkstoffe universell einsetzbar. Einen konkreten, werkstoffabhängigen Überblick zur Eignung, Schnittwerteinstellung und Kühlschmierstoffempfehlung finden Sie auf den folgenden Seiten dieses Datenblattes.












## Verfügbare Durchmesser



Ø [d] x P	d1	a	L	l1	dk	Z	Online-Shop
M4 x 0,5	2,8	2,1	63	10	3,5	3	
M5 x 0,5	3,5	2,7	70	12	4,5	3	
M6 x 0,5	4,5	3,4	80	14	5,5	3	
M6 x 0,75	4,5	3,4	80	14	5,25	3	
M8 x 0,75	6,0	4,9	80	19	7,25	3	
M8 x 1	6,0	4,9	90	22	7,0	3	
M10 x 0,75	7,0	5,5	90	20	9,25	3	
M10 x 1	7,0	5,5	90	20	9,0	3	
M10 x 1,25	7,0	5,5	100	24	8,75	3	
M12 x 1	9,0	7,0	100	22	11,0	3	
M12 x 1,25	9,0	7,0	100	22	10,75	3	
M12 x 1,5	9,0	7,0	100	22	10,5	3	
M14 x 1	11,0	9,0	100	22	13,0	3	
M14 x 1,25	11,0	9,0	100	22	12,75	3	
M14 x 1,5	11,0	9,0	100	22	12,5	3	
M16 x 1	12,0	9,0	100	22	15,0	3	
M16 x 1,25	12,0	9,0	100	22	14,75	3	
M16 x 1,5	12,0	9,0	100	22	14,5	3	
M18 x 1	14,0	11,0	110	25	17,0	4	
M18 x 1,25	14,0	11,0	110	25	16,75	4	



M18 x 1,5	14,0	11,0	110	25	16,5	4	
M20 x 1,25	16,0	12,0	125	25	18,75	4	
M20 x 1,5	16,0	12,0	125	25	18,5	4	
M20 x 2	16,0	12,0	140	34	18,0	4	
M22 x 1,25	18,0	14,5	125	25	20,75	4	
M22 x 1,5	18,0	14,5	125	25	20,5	4	
M22 x 2	18,0	14,5	140	34	20,0	4	
M24 x 1,5	18,0	14,5	140	28	22,5	4	
M24 x 2	18,0	14,5	140	28	22,0	4	

Die hier angegebenen Daten dienen als Richtwert. Eine Haftung ist ausgeschlossen.

