



Bezeichnung

Produkt	MF – DIN 374 – Form C (mit Rechtsspiralnute 35°)
Einsatz	Maschinengewindebohrer zur Herstellung metrischer ISO-Feingewinde
Merkmale	abgesetzter Schaft (Überlaufbohrer), drallgenutet (RSP 35°)

Gewinde- und Werkzeugdaten

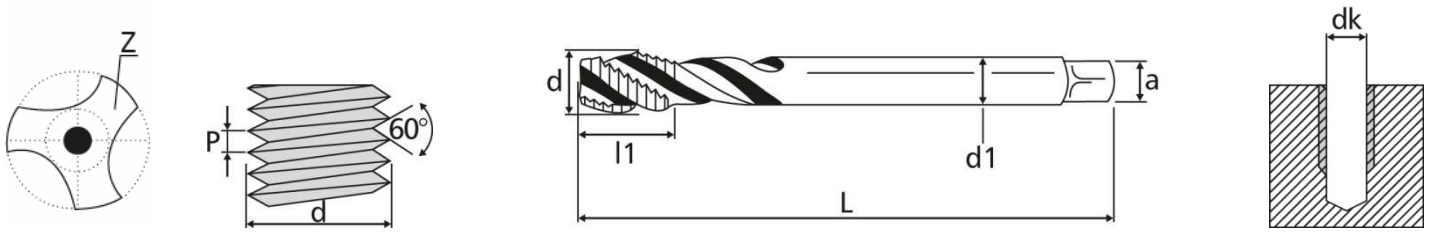
Art	Metrisches ISO-Feingewinde (DIN 13-2)
Lochform	Sackloch
Baugruppe	DIN 374 (DIN 2184-1)
Toleranz	ISO 2 / 6H
Anschnitt	Form C (2-3 Gang)
Ausführung	mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer)
Nutenform	spiralgenutet, RSP 35°
Drehrichtung	rechts
Max. Tiefe	<2.5 x Ø
Schneidstoff	HSSE-PM
Oberfläche	Lorem ipsum
Festigkeitsklasse	650 – 1350 N/mm ²
Schnittgeschwindigkeit	2 - 35 m/min, werkstoffabhängig
Kühlschmierstoff	Emulsion oder Schneidöl, werkstoffabhängig

Anwendungsmöglichkeiten

Dieser Gewindebohrer ist grundsätzlich für alle ABRAMS PREMIUM STAHL[®]-Werkstoffe universell einsetzbar. Einen konkreten, werkstoffabhängigen Überblick zur Eignung, Schnittwerteinstellung und Kühlschmierstoffempfehlung finden Sie auf den folgenden Seiten dieses Datenblattes.












Verfügbare Durchmesser



Ø [d] x P	d1	a	L	L1	dk	Z	Online-Shop
M4 x 0.5	2.8	2.1	63	5	3.5	3	
M5 x 0.5	3.5	2.7	70	5	4.5	3	
M6 x 0.5	4.5	3.4	80	5	5.5	3	
M6 x 0.75	4.5	3.4	80	8	5.25	3	
M8 x 0.75	6.0	4.9	80	8	7.25	3	
M8 x 1	6.0	4.9	90	10	7.0	3	
M10 x 0.75	7.0	5.5	90	10	9.25	3	
M10 x 1	7.0	5.5	90	10	9.0	3	
M10 x 1.25	7.0	5.5	100	16	8.75	3	
M12 x 1	9.0	7.0	100	11	11.0	3	
M12 x 1.25	9.0	7.0	100	15	10.75	3	
M12 x 1.5	9.0	7.0	100	15	10.5	3	
M14 x 1	11.0	9.0	100	11	11.0	3	
M14 x 1.25	11.0	9.0	100	15	12.75	3	
M14 x 1.5	11.0	9.0	100	15	12.5	3	
M16 x 1	12.0	9.0	100	12	15.0	3	
M16 x 1.25	12.0	9.0	100	15	14.75	3	
M16 x 1.5	12.0	9.0	100	15	14.5	3	
M18 x 1	14.0	11.0	110	13	17.0	4	
M18 x 1.25	14.0	11.0	110	15	16.75	4	



M18 x 1.5	14.0	11.0	110	17	16.5	4	
M20 x 1.25	16.0	12.0	125	17	18.75	4	
M20 x 1.5	16.0	12.0	125	17	18.5	4	
M20 x 2	16.0	12.0	140	20	18.0	4	
M22 x 1.25	18.0	14.5	125	17	20.75	4	
M22 x 1.5	18.0	14.5	125	17	20.5	4	
M22 x 2	18.0	14.5	140	20	20.0	4	
M24 x 1.5	18.0	14.5	140	20	22.5	4	
M24 x 2	18.0	14.5	140	20	22.0	4	

Die hier angegebenen Daten dienen als Richtwert. Eine Haftung ist ausgeschlossen.

