



Bezeichnung

Produkt	MF – DIN 374 – Form B (mit Schälanschnitt)
Einsatz	Maschinengewindebohrer zur Herstellung metrischer ISO-Feingewinde
Merkmale	abgesetzter Schaft (Überlaufbohrer), geradegenutet mit Schälanschnitt

Gewinde- und Werkzeugdaten

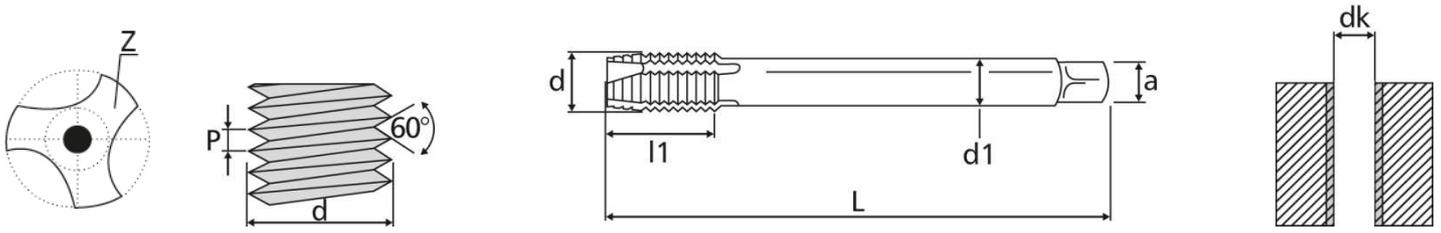
Art	Metrisches ISO-Feingewinde (DIN 13-2)
Lochform	Durchgangsloch
Baugruppe	DIN 374 (DIN 2184-1)
Toleranz	ISO 2 / 6H
Anschnitt	Form B (4-5 Gang)
Ausführung	mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer)
Nutenform	geradegenutet mit Schälanschnitt
Drehrichtung	Rechts
Max. Tiefe	<2.5 x Ø
Schneidstoff	HSSE-PM
Oberfläche	Lorem ipsum
Festigkeitsklasse	650 – 1350 N/mm ²
Schnittgeschwindigkeit	2 - 35 m/min, werkstoffabhängig
Kühlschmierstoff	Emulsion oder Schneidöl, werkstoffabhängig

Anwendungsmöglichkeiten

Dieser Gewindebohrer ist grundsätzlich für alle ABRAMS PREMIUM STAHL[®]-Werkstoffe universell einsetzbar. Einen konkreten, werkstoffabhängigen Überblick zur Eignung, Schnittwerteinstellung und Kühlschmierstoffempfehlung finden Sie auf den folgenden Seiten dieses Datenblattes.



Verfügbare Durchmesser



Ø [d] x P	d1	a	L	l1	dk	Z	Online-Shop
M4 x 0.5	2.8	2.1	63	10	3.5	3	
M5 x 0.5	3.5	2.7	70	12	4.5	3	
M6 x 0.5	4.5	3.4	80	14	5.5	3	
M6 x 0.75	4.5	3.4	80	14	5.25	3	
M8 x 0.75	6.0	4.9	80	19	7.25	3	
M8 x 1	6.0	4.9	90	22	7.0	3	
M10 x 0.75	7.0	5.5	90	20	9.25	3	
M10 x 1	7.0	5.5	90	20	9.0	3	
M10 x 1.25	7.0	5.5	100	24	8.75	3	
M12 x 1	9.0	7.0	100	22	11.0	3	
M12 x 1.25	9.0	7.0	100	22	10.75	3	
M12 x 1.5	9.0	7.0	100	22	10.5	3	
M14 x 1	11.0	9.0	100	22	13.0	3	
M14 x 1.25	11.0	9.0	100	22	12.75	3	
M14 x 1.5	11.0	9.0	100	22	12.5	3	
M16 x 1	12.0	9.0	100	22	15.0	3	
M16 x 1.25	12.0	9.0	100	22	14.75	3	
M16 x 1.5	12.0	9.0	100	22	14.5	3	
M18 x 1	14.0	11.0	110	25	17.0	4	
M18 x 1.25	14.0	11.0	110	25	16.75	4	



M18 x 1.5	14.0	11.0	110	25	16.5	4	
M20 x 1.25	16.0	12.0	125	25	18.75	4	
M20 x 1.5	16.0	12.0	125	25	18.5	4	
M20 x 2	16.0	12.0	140	34	18.0	4	
M22 x 1.25	18.0	14.5	125	25	20.75	4	
M22 x 1.5	18.0	14.5	125	25	20.5	4	
M22 x 2	18.0	14.5	140	34	20.0	4	
M24 x 1.5	18.0	14.5	140	28	22.5	4	
M24 x 2	18.0	14.5	140	28	22.0	4	

Die hier angegebenen Daten dienen als Richtwert. Eine Haftung ist ausgeschlossen.

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

