

Nazwa g

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	Toolox 44
PN	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS [®] PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/T44

Wykonanie



€co-Prąż[®] 500 [€co]
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła z nadładkiem [PRS/BA] łuszczona / przekręcana
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN Toolox 44 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 418 HB, ulepszony			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 1.420 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 45 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,5			
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	28,0	32,0	29,0	21,0

Właściwości techniczne

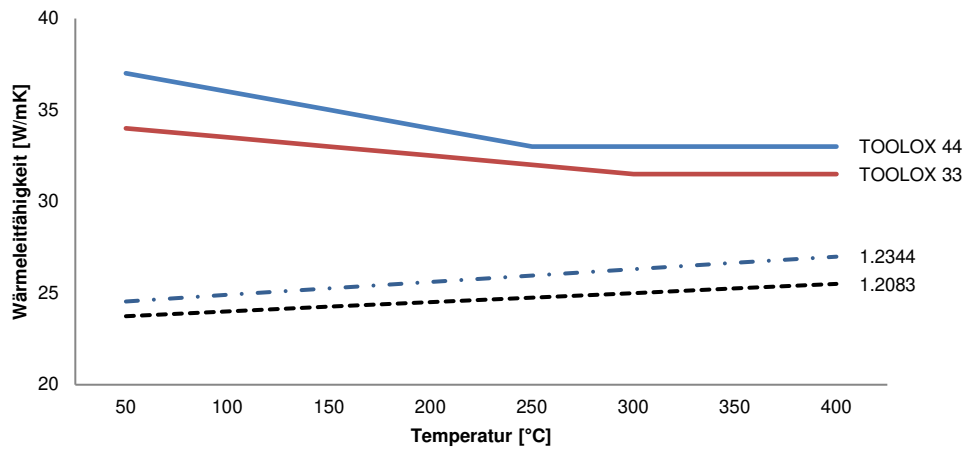
Ulepszona do ok. 45 HRC, niskostopowa stal narzędziowa z dużą wiązkością jest, dzięki niskiej zawartości karbidów i przy pomocy stosownych narzędzi, odpowiednio skrawalna. Stal ta, dobrze nadaje się do polerowania, wytrawiania, obróbki elektroerozyjnej, cięcia autogenicznego. Ponadto jest spawalna, azotowalna, PVD-pokrywalna, twardo chromowalna.

Możliwości zastosowania

Ogólna budowa maszyn, części do maszyn, listwy prowadzące, płyty nośne, części do (nad)budowy / montażu, narzędzia do krawędziowania, narzędzia do formowania blach, części zużywalne, formy do tworzyw sztucznych, obudowy do form, narzędzia kształtowe, formy do tworzyw gumowych, formy do odlewania ciśnieniowego.



Przewodność cieplna



Technika powierzchniowa - Twardość / Praca uderzenia

