

Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 33
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	Toolox 33
PN	Toolox 33
AISI/SAE	Toolox 33
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/T33

Wykonanie



€co-Präz® [€co]
dł.: 500 mm

Skład chemiczny PN Toolox 33 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22 - 0,24	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,0 - 1,2	0,3 - 0,3	0 - 1,0	0,1 - 0,11

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 330 HB, ulepszony			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 1125 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 36 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,1			
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	35,0	35,0	30,0	23,0

Właściwości techniczne

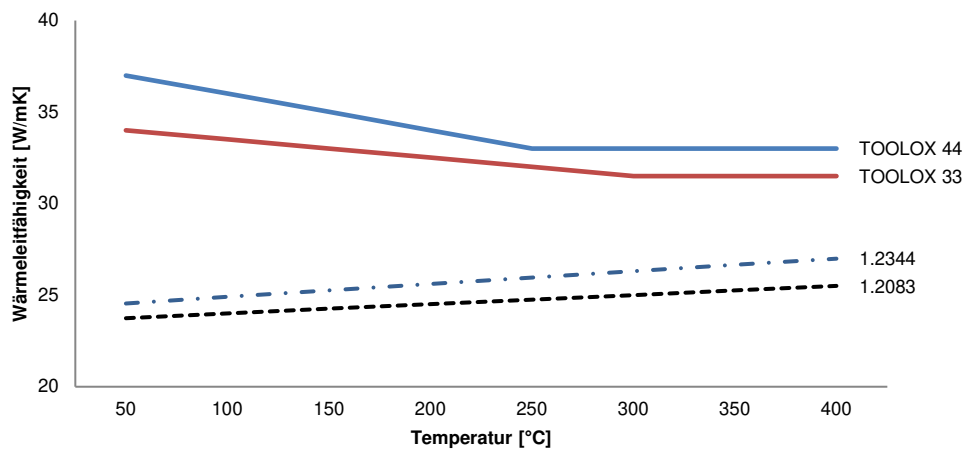
Ulepszona, niskostopowa stal narzędziowa z dobrą skrawalnością, wysoką wiązkością i niewielkich naprężeniach własnych. Stal ta, dobrze nadaje się do polerowania, wytrawiania, obróbki elektroerozyjnej, cięcia autogenicznego. Ponadto jest spawalna, azotowalna, PVD-pokrywalna, twardo chromowalna. Dalsza obróbka cieplna tej stali nie jest przewidziana.

Możliwości zastosowania

Ogólna budowa maszyn, części do maszyn, listwy prowadzące, płyty nośne, części do (nad)budowy / montażu, narzędzia do krawędziowania, narzędzia do formowania blach, części zużywalne, formy do tworzyw sztucznych, obudowy do form, narzędzia kształtowe, formy do tworzyw gumowych, formy do odlewania ciśnieniowego.



Przewodność cieplna



Technika powierzchniowa - Twardość / Praca uderzenia

