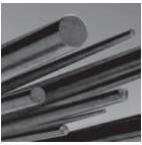


Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.8550
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	34CrAlNi7-10
PN	33H2NMJ
AISI/SAE	1.8550
Suchanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/33H2NMJ

Wykonanie



Stal okrągła [RS]
czarna
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 33H2NMJ (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,3 - 0,37	0 - 0,4	0,4 - 0,7	0 - 0,025	0 - 0,03	1,5 - 1,8	0,15 - 0,25	0,85 - 1,15	0,8 - 1,2

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 323 HB, ulepszone			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ca. 1095 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 68 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	12,1	12,7	13,2	13,7
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	33,7			

Właściwości techniczne

1.8550 jest stopową stalą CrAlNiMo do azotowania (tutaj wykonanie ulepszone), która ze względu na swoją wysoką odporność na zużycie znajduje zastosowanie w produkcji zastrzeżonych części wykorzystywanych w budowie maszyn. Powierzchniowo utwardzalna, trudna do spawania.

Możliwości zastosowania

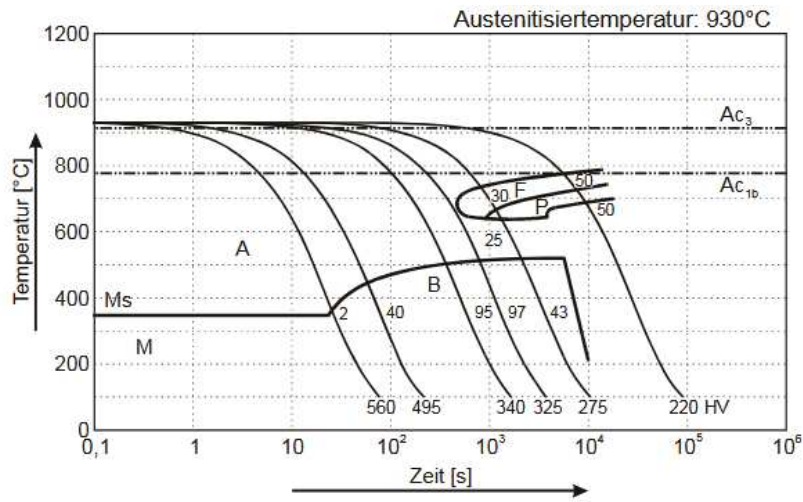
Budowa maszyn, przetwórstwo tworzyw sztucznych, przemysł motoryzacyjny, budowa instalacji, budowa silników i tłoków, technika napędowa, krzywki, przekładnie mimośrodowe, wały zębniaki, zębaki.

Obróbka cieplna

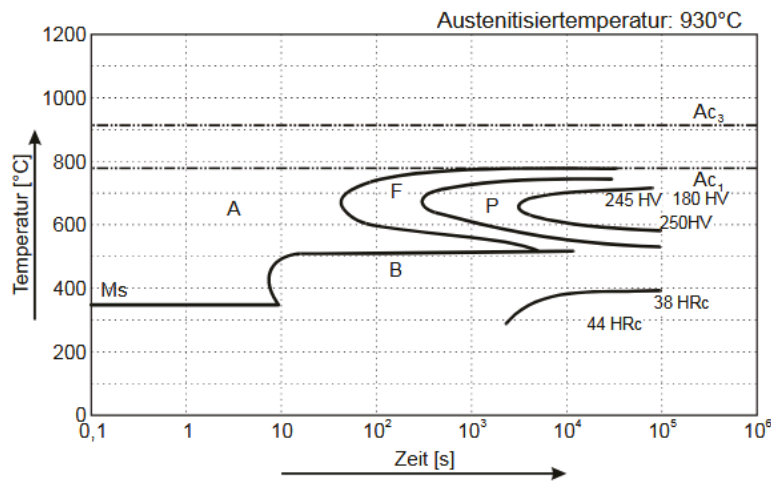
	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
Wyżarzanie odprężające	650 - 700°C	Piec	max. 323 HB
Wyżarzanie	Temperatura	Chłodzenie	
	860 - 900°C	Powietrze	
Hartowanie	Temperatura	Chłodzenie w	
	870 - 930°C	Olej	



CTPc-wykres przy chłodzeniu ciągłym



CTPi-wykres przemian w warunkach izotermicznych



Wykres ulepszenia

