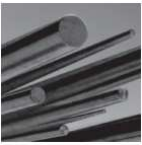


Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6587
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	18CrNiMo7-6
PN	17HNM
AISI/SAE	4820
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/17HNM

Wykonanie



Stal okrągła [RS]
czarna
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 17HNM (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15 - 0,21	0 - 0,4	0,5 - 0,9	0 - 0,025	0 - 0,035	1,5 - 1,8	0,25 - 0,35	1,4 - 1,7

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 229 HB, zmiękczonej			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 770 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 60 HRC (Twardość powierzchni po utwardzeniu)			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	39,8			

Właściwości techniczne

CrNiMo – stopowa stal do nawęglania do silnie obciążonych elementów z dużą wytrzymałością rdzenia i wiązkością. Stosowana do budowy wysoce obciążonych części przekładni takich jak: koła koronowe, zębate, zębatki. Gatunek 1.6587 z zasady jest trudny do spawania.

Możliwości zastosowania

Wały, części przekładni / skrzyni biegów, koła zębate, zębatki, koła koronowe.

Obróbka cieplna

	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
Wyżarzanie odprężające	650 - 700°C	Olej, polimer	max. 229 HB
Rdzeń hartowanie	Temperatura	Chłodzenie	
	830 - 870°C	Olej, polimer	
Krawędź utwardzania	Temperatura	Chłodzenie w	
	780 - 820°C	Olej, polimer	



Wykres czas-temperatura-transformacja

