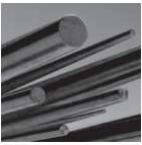


Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6582
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	34CrNiMo6
PN	34HNM
AISI/SAE	4337
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS [®] PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/34HNM

Wykonanie



Stal okrągła [RS]
czarna
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 34HNM (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,3 - 0,38	0 - 0,4	0,5 - 0,8	0 - 0,025	0 - 0,035	1,3 - 1,7	0,15 - 0,3	1,3 - 1,7

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 352 HB, ulepszony			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 1200 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 38 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,1	12,1	12,9	13,5
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	42,6			

Właściwości techniczne

CrNiMo – stopowa stal do ulepszania (tutaj wykonanie ulepszone) z przeznaczeniem na części o wysokiej wytrzymałości i wiązkości. Jako zahartowane części, znajduje zastosowanie w branży motoryzacyjnej oraz ogólnej budowie maszyn. Jest trudna do spawania. Z reguły stosowane komponenty dostarczane są w wersji utwardzonej. Opcjonalnie osiągalna twardość powierzchniowa poprzez azotowanie: ok. 58-62 HRC.

Możliwości zastosowania

Mocowania, ogólna budowa maszyn, budowa silników.

Obróbka cieplna

Wyżarzanie odprężające	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
	850 - 880°C	Powietrze	max. 352 HB
Wyżarzanie	Temperatura	Chłodzenie	
	650 - 700°C	Piec	
Hartowanie	Temperatura	Chłodzenie w	
	830 - 860°C	Powietrze, olej, polimer	

ABRAMS INDUSTRIES[®]
abrams-industries.pl

ABRAMS[®] PREMIUM STAL
premium-stal.pl

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM[®]
premium-aluminium.pl

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
premium-tools.pl

ABRAMS[®] PORADNIK STALI
poradnikstali.pl

Oddziały
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Niemcy

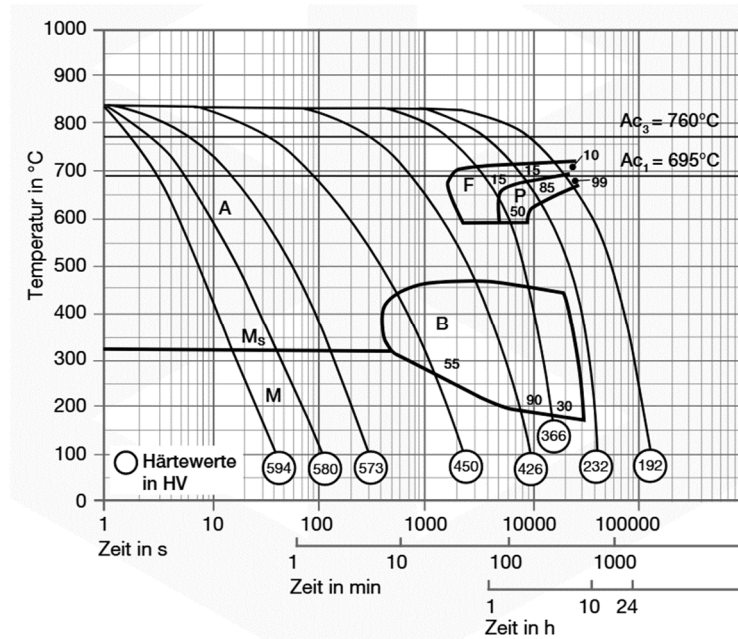
Sąd Rejonowy Osnabrück / Niemcy, HRA 6865
Wspólnik osobiscie odpowiedzialny:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Sąd Rejonowy Osnabrück / Niemcy, HRB 20019
NIP: DE221940667

T: +48 32 700 88 10
sprzedaz@abrams-industries.pl
www.abrams-industries.pl/shop
Wspólnik zarządzający:
Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dyrektor zarządzająca: Pani Nur H. Nezir, LL. B.

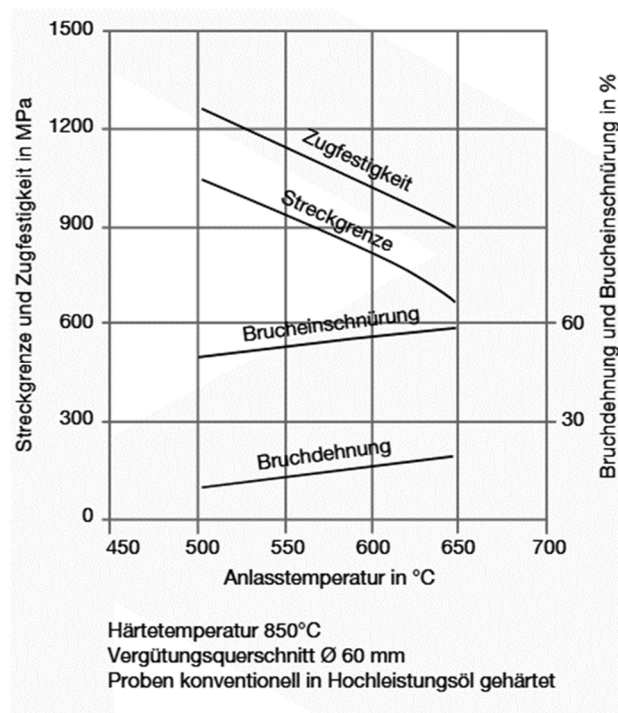
Konto Bankowe:
Sparkasse Osnabrück / Niemcy
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
SWIFT / BIC: NOLADE22



Wykres czas-temperatura-transformacja



Wykres twardnienia



ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.pl

ABRAMS® PREMIUM STAL
premium-stal.pl

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®
premium-aluminium.pl

ABRAMS® PREMIUM TOOLS
premium-tools.pl

ABRAMS® PORADNIK STALI
poradnikstali.pl

Oddziały
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Niemcy

Sąd Rejonowy Osnabrück / Niemcy, HRA 6865
Wspólnik osobiscie odpowiedzialny:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Sąd Rejonowy Osnabrück / Niemcy, HRB 20019
NIP: DE221940667

T: +48 32 700 88 10
sprzedaz@abrams-industries.pl
www.abrams-industries.pl/shop
Wspólnik zarządzający:
Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dyrektor zarządzająca: Pani Nur H. Nezir, LL. B.

Konto Bankowe:
Sparkasse Osnabrück / Niemcy
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
SWIFT / BIC: NOLADE22

