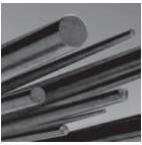


## Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6580
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	30CrNiMo8
PN	30H2N2M
AISI/SAE	4340
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	<a href="http://www.poradnikstali.pl/alternatywy/30H2N2M">www.poradnikstali.pl/alternatywy/30H2N2M</a>

## Wykonanie



**Stal okrągła [RS]**  
czarna  
dł.: 500 mm  
dł.: 1.000 mm

## Skład chemiczny PN 30H2N2M (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26 - 0,34	0 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,025	0 - 0,035	1,8 - 2,2	0,3 - 0,5	1,8 - 2,2

## Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 380 HB, ulepszony			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub>	ok. 1200 N/mm <sup>2</sup>			
Twardość robocza	max. 41 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	38,0			

## Właściwości techniczne

CrNiMo – stopowa stal do ulepszenia (tutaj wykonanie ulepszone) z przeznaczeniem na części o wysokiej wytrzymałości i wiązkości. Jako zahartowane części, znajduje zastosowanie w branży motoryzacyjnej oraz ogólnej budowie maszyn. Jest trudna do spawania. Z reguły stosowane komponenty dostarczane są w wersji utwardzonej. Opcjonalnie osiągalna twardość powierzchniowa poprzez azotowanie: ok. 60-64 HRC.

## Możliwości zastosowania

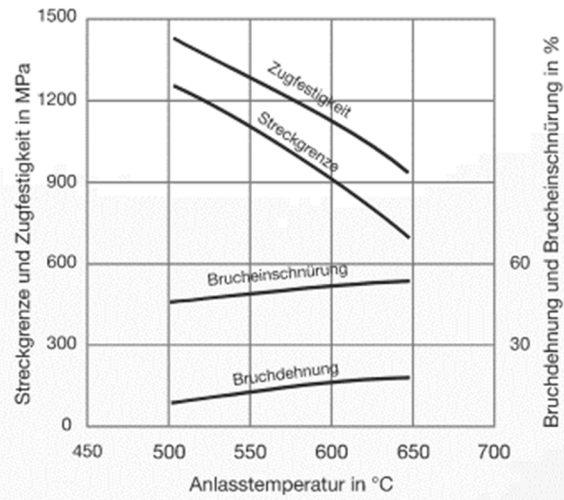
Mocowania, ogólna budowa maszyn, budowa silników.

## Obróbka cieplna

	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
Wyżarzanie odprężające	850 - 880°C	Powietrze	max. 380 HB
Wyżarzanie	Temperatura	Chłodzenie	
	650 - 700°C	Piec	
Hartowanie	Temperatura	Chłodzenie w	
	830 - 860°C	Powietrze, olej, polimer	



## Wykres ulepszenia



Härtetemperatur: 850 °C  
 Vergütungsquerschnitt: Ø 60 mm  
 Proben konventionell in  
 Hochleistungsöl gehärtet

