

Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4841
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X15CrNiSi25-21
PN	H25N20S2
AISI/SAE	314
Suchanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/H25N20S2

Wykonanie



€co-Präz® [€co]
dł.: 500 mm

Skład chemiczny PN H25N20S2 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0 - 0,2	1,5 - 2,5	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	0 - 0,11

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 223 HB, zmiękczone				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m (stan dostawy)	ok. 755 N/mm ²				
Twardość robocza	max. < 20 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C	20 - 400°C	20 - 600°C	20 - 800°C	20 - 1000°C
	15,5	17,0	17,5	18,0	19,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C	500°C			
	15,0	19,0			

Właściwości techniczne

Żaroodporna, austenityczna stal chromowo-niklowa, wykazuje dobrą odporność na utlenianie w wysokich temperaturach. Dobre właściwości wytrzymałościowe, a także doskonałą odporność chemiczną w wysokich temperaturach do 1100°C. Bardzo dobrą odporność na korozję. Nie jest magnetyzowalna.

Możliwości zastosowania

Urządzenia do pracy w wysokich temperaturach, przemysł motoryzacyjny, chemiczny, naftowy, wyposażenie w produkcji cementu, łańcuchów, budowa maszyn, konstrukcje pieców, kadzie do topienia, kraty emaliowane, "płonące" kosze, przewody grzejne.

Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękcżające	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
	1050 - 1150°C	Powietrze, woda	max. 223 HB



Wykres twardnienia

