

## Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4571
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X6CrNiMoTi17-12-2
PN	H17N13M2T
AISI/SAE	316Ti; S31635
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS <sup>®</sup> PORADNIK STALI	<a href="http://www.poradnikstali.pl/alternatywy/H17N13M2T">www.poradnikstali.pl/alternatywy/H17N13M2T</a>

## Wykonanie



€co-Präß<sup>®</sup> [€co]  
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła  
bez naddatku [PRS]  
ciągniona na byszcząco / szlifowana, ISO h9  
dł.: 1.000 mm

## Skład chemiczny PN H17N13M2T (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0 - 0,08	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	0 - 0,7

## Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 215 HB, zmiękczoney				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub> (stan dostawy)	ok. 690 N/mm <sup>2</sup>				
Twardość robocza	max. <20 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,5	17,5	18,0	18,5	19,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C				
	15,0				

## Właściwości techniczne

Nierdzewiejąca, austenityczna stal chromowo-niklowo-molibdenowa, stabilizowana tytanem. Odporna na wodę morską, rozrzedzone kwasy siarkowe i solne, a także na wewnątrz-kryształiczną korozję po procesach spawania. Stal ta jest bardzo dobra do obróbki plastycznej na zimno, bardzo dobrze spawalna, żaroodporna do 600 stopni Celsjusza, nie jest magnetyzowalna.

## Możliwości zastosowania

Przemysł chemiczny, przemysł włókienniczy, przemysł naftowy, przemysł budowlany, przemysł spożywczy, przemysł mydlany, papiernictwo, przemysł fotograficzny, przemysł barwniczy, przemysł gumowy, budowa maszyn, budowa aparatów, budowa pomp, budowa sprężarek, budowa rurociągów, budowa statków, technika medyczna, przemysł farmaceutyczny, technika jądrowa.

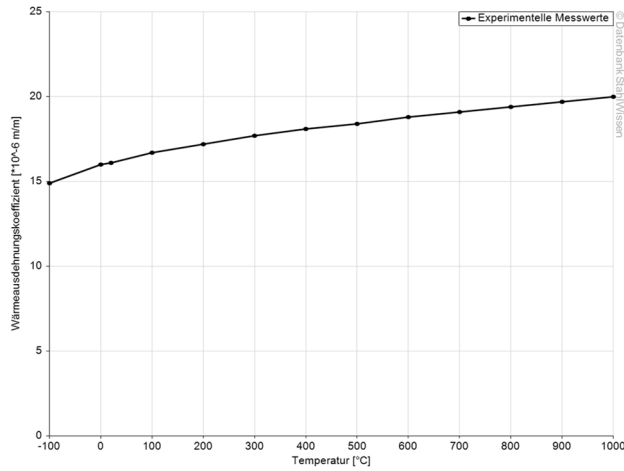
## Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
	1020 - 1120°C	Powietrze	max. 215 HB



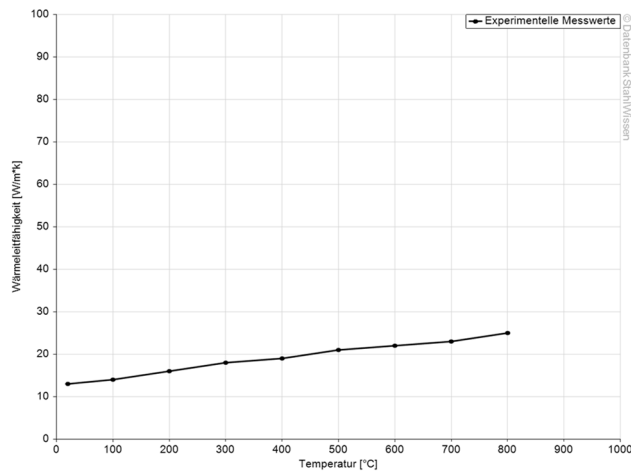
## Wykres współczynnika rozszerzalności cieplnej

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



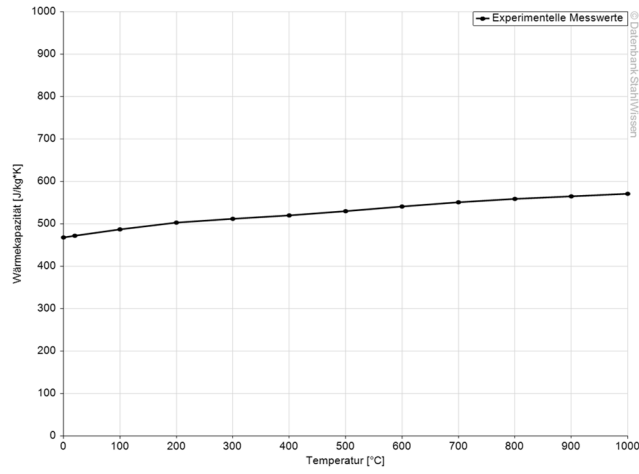
## Wykres przewodności cieplnej

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



## Wykres pojemności cieplnej

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



Podane tutaj dane służą jako wartości orientacyjne. Nie ponosimy za nie odpowiedzialności prawnej.  
 Źródło grafik: Datenbank Stahlwissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
 Stan: 2012

