

Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4404 / 1.4401
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2
PN	00H17N14M2/0H17N12M2T
AISI/SAE	316L / 316
Suchanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/00H17N14M2

Wykonanie



€co-Präz* [€co]
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła
bez nadatku [PRS]
ciągniona na błyszcząco /
szlifowana, ISO h9
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 00H17N14M2 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,03	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,04	0,015 - 0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,0 - 13,0	0 - 0,1

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 215 HB, zmiękczonej				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m (stan dostawy)	ok. 690 N/mm ²				
Twardość robocza	max. <20 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C				
	15,0				

Właściwości techniczne

Nierdzewna stal, austenityczna, chromowo-niklowo-molibdenowa, polerowalna, odpowiednia do pracy w niskich temperaturach, o wysokiej odporności względem kwasów nieutleniających np.: kwasu azotowego, siarkowego czy mrowkowego, łatwa w obrobce, dobrze spawalna. Może być stosowana w wysokich temperaturach do 500°C.

Możliwości zastosowania

Przemysł chemiczny, farmaceutyczny, spożywczy, armature jak i instalacje przemysłowe, przemysł budowlany, motoryzacyjny, petrochemiczny, lotniczy, budowa maszyn, offshore, sprzęt elektroniczny, dekoracje i wyposażenie kuchni.

Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
	1020 - 1120°C	Powietrze	max. 215 HB



Wykres twardnienia

