

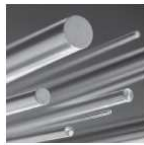
Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4305
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X8CrNiS18-9
PN	1.4305
AISI/SAE	303; S30300
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.4305

Wykonanie



€co-Prüz® [€co]
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła
bez nadatku [PRS]
ciągniona na byszcząco / szlifowana, ISO h9
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 1.4305 (wartości orientacyjne wyrażone w procentach wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0 - 0,1	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0	8,0 - 10,0	0 - 1,0	0 - 0,11

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 250 HB, zmiękczoney				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m (stan dostawy)	ok. 800 N/mm ²				
Twardość robocza	max. 20 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C				
	15,0				

Właściwości techniczne

Odporne na korozję austenityczna stal chromowo-niklowo-molibdenowa. Poprzez dodatek siarki bardzo dobrze skrawalna, jednakże nieodpowiednia do kucia, źle spawalna (tworzenie się rys) i tylko warunkowo poferowalna. Stal ta posiada przeciętne właściwości mechaniczne, nie jest magnetyzowalna. Warunkowo kwasoodporne.

Możliwości zastosowania

Przemysł spożywczy, przemysł fotograficzny, przemysł barwniczy, przemysł naftowy, przemysł mydlany, papiernictwo, przemysł włókienniczy, ogólna budowa maszyn, części tokarskie, budowa armatur, wyposażenia kuchenne, dekoracje.

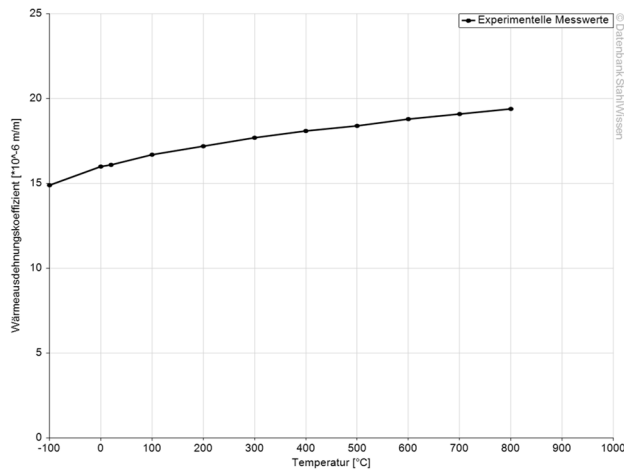
Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękcżające	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
	1000 - 1080°C	Powietrze	max. 250 HB



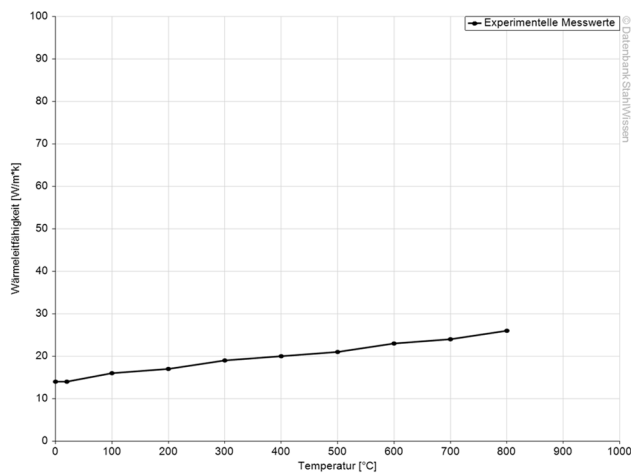
Wykres współczynnika rozszerzalności cieplnej

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



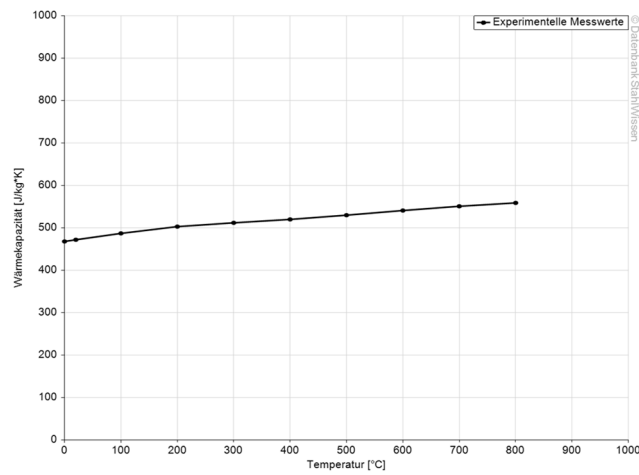
Wykres przewodności cieplnej

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



Wykres pojemności cieplnej

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



Podane tutaj dane służą jako wartości orientacyjne. Nie ponosimy za nie odpowiedzialności prawnej.
Źródło grafik: Datenbank Stahlwissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stan: 2012

