

Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4006
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X12Cr13
PN	1H13
AISI/SAE	410
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/1H13

Wykonanie



Éco-Präz® [Éco]
dł.: 500 mm

Skład chemiczny PN 1H13 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08 - 0,15	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	11,5 - 13,5	0 - 0,75

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 252 HB, ulepszone			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m (stan dostawy)	ok. 850 N/mm ²			
Twardość robocza	max. 31 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,5	12,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	30,0			

Właściwości techniczne

Nierdzewna stal martenzytyczna (tutaj wykonanie ulepszone), o dobrych właściwościach mechanicznych oraz dobrej odporności na korozję w umiarkowanie agresywnym środowisku. Jest kruchym materiałem, wysoce polerowalna i może być stosowana w temp. do 400°C.

Możliwości zastosowania

Inżynieria hydrauliczna, budowa maszyn, budowa pomp, przemysł naftowy / przemysł petrochemiczny, wyposażenie kuchni, dekoracje, przemysł spożywczy, technologia ochrony środowiska, technika energetyczna (energia wodna).

Obróbka cieplna

	Temperatura	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
Wyżarzanie zmiękczające	745 - 825°C	Piec,, powietrze	max. 219 HB
	Temperatura	Chłodzenie na/w	
Hartowanie	950 - 1000°C	Powietrze, olej	



Wykres twardnienia

