

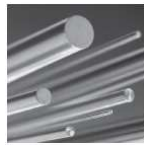
Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2826
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	60MnSiCr4
PN	1.2826
AISI/SAE	1.2826
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.2826

Wykonanie



Stal precyzyjna okrągła bez nadkładu [PRS]
ciągnięta na blyszcząco / bardzo precyzyjnie łuszczona, ISO h11
dł.: 1.000 mm



Stal precyzyjna okrągła [PRS/BA]
łuszczona / przekręcana
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 1.2826 (wartości orientacyjne wyrażone w procentach wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58 - 0,65	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,4

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 220 HB, zmiękczony				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 750 N/mm ²				
Twardość robocza	max. 60 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	
	12,1	12,8	13,3	13,5	
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C	350°C	700°C		
	34,2	32,6	31,0		

Właściwości techniczne

Materiał do pracy na zimno, stal odporna na ścieranie, z dużą wiązkością, a także bardzo dobrymi właściwościami sprężystymi w stanie odpuszczonym.

Możliwości zastosowania

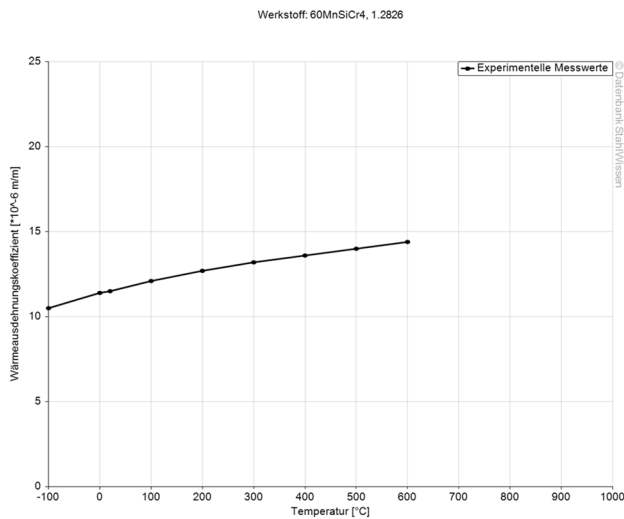
Obcęgi / kleszcze mocujące / dociskowe, naboje mocujące / dociskowe, matryce / foremniki / kształtowniki, narzędzia tnące i wykrawające do pracy na gorąco, grzbiety młotowe, grzbiety tłoczne, narzędzia okrawające / przycinające, wyrzutniki / wypychacze (narzędzia do odryglowywania) / wyciągi (broń), płyty do prasy (tłoczne), narzędzia do gięcia na zimno, ostrza nożyc tnących, stemple maszynowe (igły) do dziurowania płyt / blach, śrubokręty, przecinakki / dziurkacze, celowniki (broń) / punktaki (narzędzia), przyrządy do osadzania trzpieni uziemiających / gwoździ.



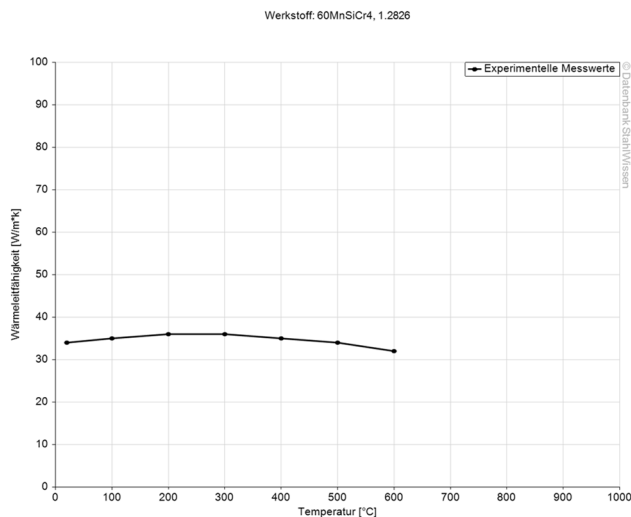
Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura		Chłodzenie		Twardość po wyżarzeniu	
	680 - 710°C		Piec		max. 220 HB	
Wyżarzanie odpężające	Temperatura		Chłodzenie			
	ca 650°C		Piec			
Hartowanie	Temperatura		Chłodzenie w		Twardość po chłodzeniu	
	820 - 860°C		oleju, gorącej kąpieli (180 - 220°C)		61 HRC	
Odpuszczanie	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	61 HRC	59 HRC	57 HRC	52 HRC	46 HRC	36 HRC

Wykres współczynnika rozszerzalności cieplnej

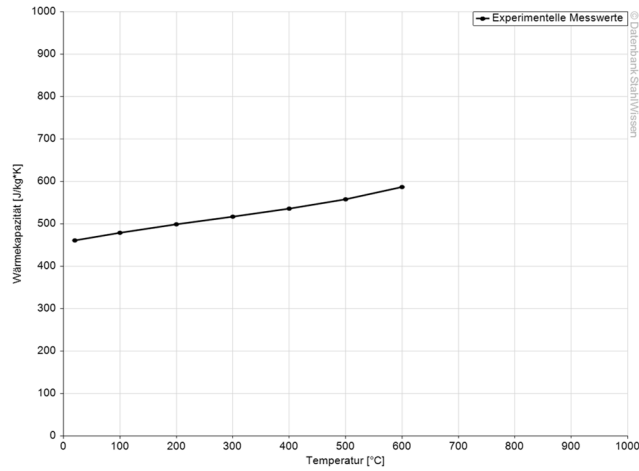


Wykres przewodności cieplnej



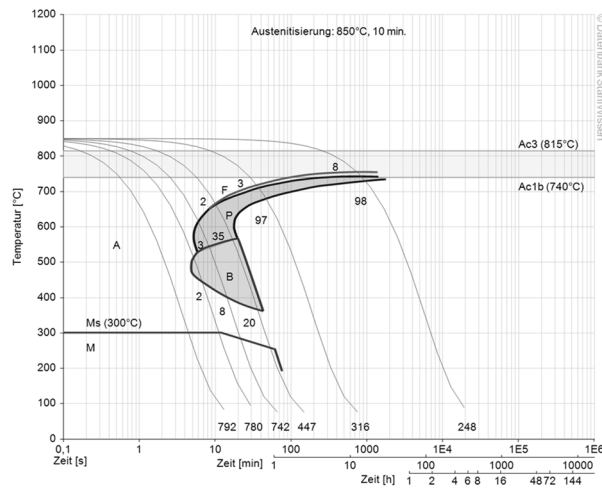
Wykres pojemności cieplnej

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

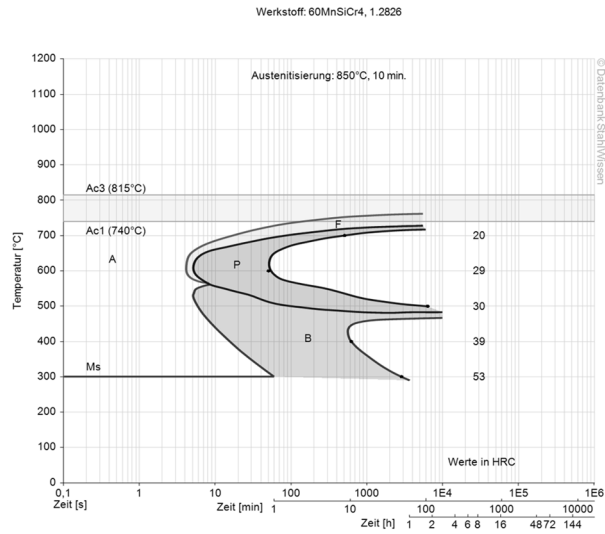


CTPc-wykres przy chłodzeniu ciągłym

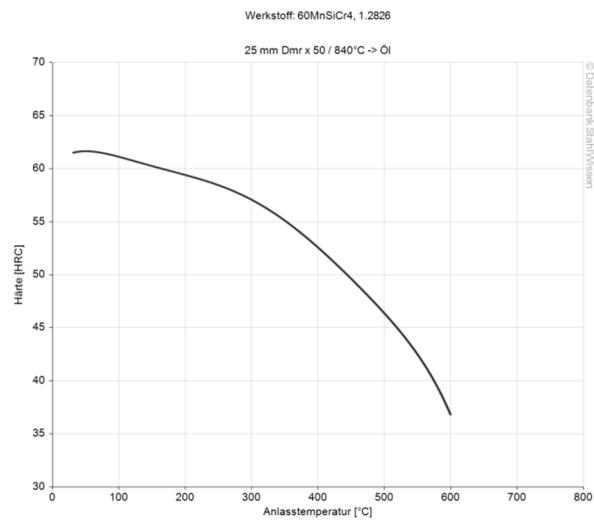
Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



CTPi-wykres przemian w warunkach izotermicznych



Wykres odpuszczania



Podane tutaj dane służą jako wartości orientacyjne. Nie ponosimy za nie odpowiedzialności prawnej.
 Źródło grafik: Datenbank Stahlwissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Stan: 2012

