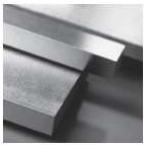


## Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2361
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	X91CrMoV18
PN	1.2361
AISI/SAE	1.2361
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	<a href="http://www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.2361">www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.2361</a>

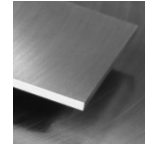
## Wykonanie



**Stal precyzyjna płaska z nadładkiem [PFS/BA]**  
dł.: 1.000 mm



**Éco-Präz® [Éco]**  
dł.: 300 mm  
dł.: 500 mm



**Hart-Präz® [Hart]**  
dł.: 250 mm  
dł.: 500 mm



**Stal precyzyjna okrągła bez nadładkiem [PRS]**  
szlifowana na blyszcząco, ISO h9  
dł.: 1.000 mm



**Stal precyzyjna okrągła z nadładkiem [PRS/BA]**  
łuszczona / przekręcana  
dł.: 500 mm  
dł.: 1.000 mm

## Skład chemiczny PN 1.2361 (wartości orientacyjne wyrażone w procentach wagi)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

## Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 265 HB, zmiękczonej			
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub>	ok. 900 N/mm <sup>2</sup>			
Twardość robocza	max. 58 HRC			
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,0	12,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	20°C			
	29,0			

## Właściwości techniczne

Odporna na korozję, martenzytyczna stal chromowa (ok. 18 % Cr) w zakresie pracy na zimno, która przy obróbce cieplnej otrzymuje nietypową dla stali odpornych na korozję twardość i wysoką odporność na ścieranie. Materiał ten jest wysoce polerowalny.

## Możliwości zastosowania

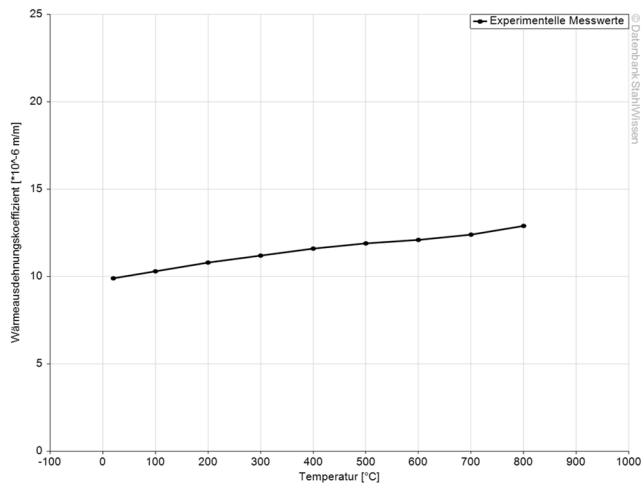
Narzędzia do cięcia, noże, ostrza do noży, tarcze (krążki) nożowe, sztućce, listwy prowadzące, części zużywalne, tarcze (krążki) z otworami, elementy spiralne, wały do pomp, panewki do wag, instrumenty chirurgiczne, formy do tworzyw sztucznych, wtryskarki, łożyska toczne, łożyska kulkowe, ogólna budowa maszyn, przemysł spożywczy, przemysł budowlany.



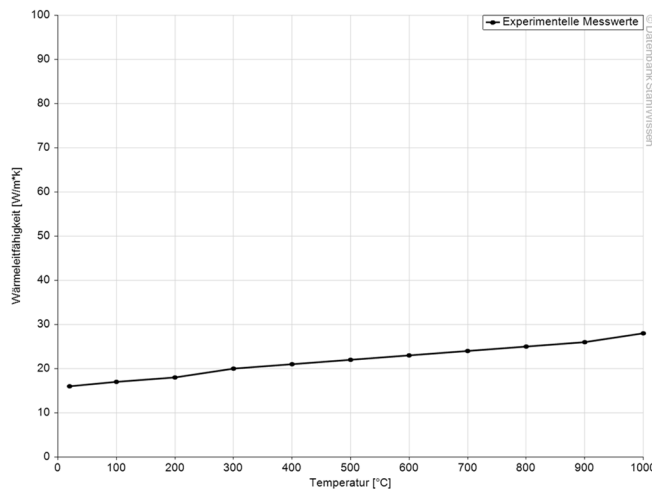
## Obróbka cieplna

Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura		Chłodzenie		Twardość po wyżarzeniu		
		800 - 850°C		wolno, np. piec		max. 265 HB	
Hartowanie	Temperatura		Chłodzenie w		Twardość po chłodzeniu		
		1000 - 1050°C		oleju		59 HRC	
Odpuszczanie	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	600°C
	58 HRC	56 HRC	54 HRC	54 HRC	54 HRC	50 HRC	40 HRC

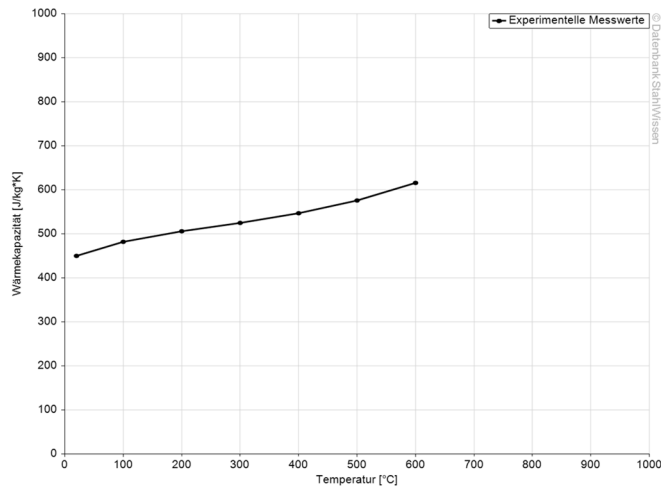
## Wykres współczynnika rozszerzalności cieplnej



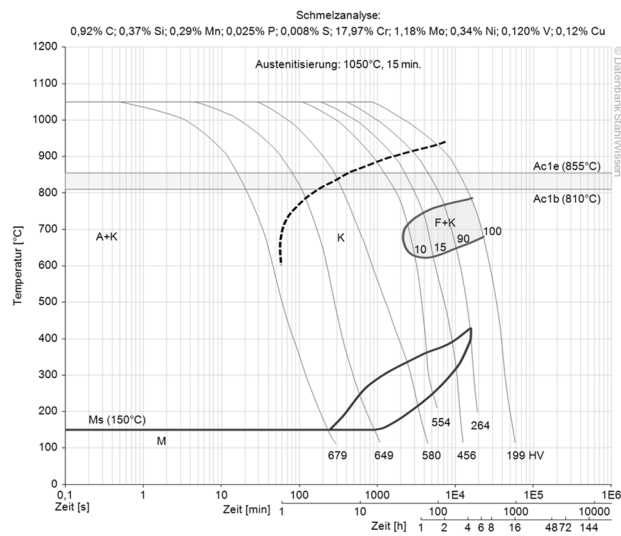
## Wykres przewodności cieplnej



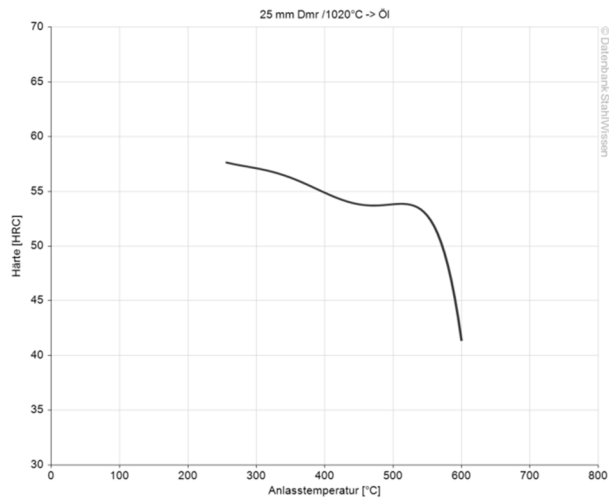
## Wykres pojemności cieplnej



## CTPc-wykres przy chłodzeniu ciągłym



## Wykres odpuszczania



Podane tutaj dane służą jako wartości orientacyjne. Nie ponosimy za nie odpowiedzialności prawnej.  
Źródło grafik: Datenbank Stahlwissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stan: 2012

