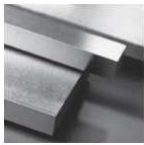


Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2294
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	~X5CrS12
PN	1.2294
AISI/SAE	1.2294
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.2294

Wykonanie



Stal precyzyjna płaska z nadatkiem [PFS/BA]
dł.: 500 mm



€co-Prätz® [€co]
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła z nadatkiem [PRS/BA]
łuszczona / przekręcana
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 1.2294 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi) + dodatki

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,3 - 1,3	0,15 - 0,15	12,5 - 12,5

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 330 HB, ulepszony						
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 1125 N/mm ²						
Twardość robocza	max. 35 HRC						
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 350°C	20 - 400°C	20 - 450°C	20 - 500°C
	10,3	10,9	11,2	11,4	11,6	11,8	12,0
Przewodność cieplna W/(m • K)	23°C	150°C	300°C	350°C	400°C	500°C	
	24,6	25,7	25,8	25,7	25,4	24,7	

Właściwości techniczne

Ulepszona, odporna na korozję stal na formy do tworzyw sztucznych, o właściwościach magnetycznych, bardzo dobrze skrawalna i dobrze spawalna. Stal opierająca się agresywnym materiałom syntetycznym, a także wilgotnym warunkom klimatycznym. Dalszy proces utwardzania nie jest przewidziany.

Możliwości zastosowania

Ogólna budowa maszyn, budowa aparatów, obróbka tworzyw sztucznych, narzędzia do odlewania wtryskowego, płyty nośne, części do (nad) budowy / montażu, obudowy do form, formy do tworzyw sztucznych, narzędzia do ekstruzji, wentyle, wentyle parowe, wentyle do wody, części armatur, budowa pomp, żerdzie pompowe, budowa sprężarek, części do kompresorów, instrumenty chirurgiczne.

