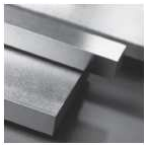


Nazwa

Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2099
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	~X5CrS12 / (~RoyAlloy)
PN	1.2099
AISI/SAE	1.2099
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/1.2099

Wykonanie



Stal precyzyjna płaska z nadatkiem [PFS/BA]
dł.: 500 mm



€co-Prätz® [€co]
dł.: 500 mm



Stal precyzyjna okrągła z nadatkiem [PRS/BA]
łuszczona / przekręcana
dł.: 500 mm
dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 1.2099 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi) + dodatki

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,0 - 1,0	0,12 - 0,12	12,5 - 12,5

Właściwości fizyczne

Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 330 HB, ulepszony
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 1125 N/mm ²
Twardość robocza	max. 35 HRC

Właściwości techniczne

Ulepszona, odporna na korozję stal na formy do tworzyw sztucznych, o właściwościach magnetycznych, bardzo dobrze skrawalna i dobrze spawalna. Stal opierająca się agresywnym materiałom syntetycznym, a także wilgotnym warunkom klimatycznym. Dalszy proces utwardzania nie jest przewidziany.

Możliwości zastosowania

Ogólna budowa maszyn, budowa aparatów, obróbka tworzyw sztucznych, narzędzia do odlewania wtryskowego, płyty nośne, części do (nad)budowy / montażu, obudowy do form, formy do tworzyw sztucznych, narzędzia do ekstruzji, wentyle, wentyle parowe, wentyle do wody, części armatur, budowa pomp, żerdzie pompowe, budowa sprężarek, części do kompresorów, instrumenty chirurgiczne.

Obróbka cieplna

	Chłodzenie	Chłodzenie	Twardość po wyżarzeniu
Wyżarzanie zmiękczające	850 - 880°C	Piec	max. 330 HB
Wyżarzanie odprężające	Temperatura 480°C	Chłodzenie Piec	
Hartowanie	Temperatura 1000 - 1050°C	Chłodzenie w oleju	

