

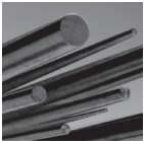


Nazwa	
Materiał-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.0570
Nazwa wg składu chemicznego, własności i / lub zastosowania	ST52-3 / ~S355J2+N
PN	18G2AA
AISI/SAE	1.0570; 1024; K03011; K03014; K12037; K12709
Szukanie alternatywnych gatunków stali w aplikacji ABRAMS® PORADNIK STALI	www.poradnikstali.pl/alternatywy/18G2AA

Wykonanie			
	Stal precyzyjna płaska z nadatkiem [PFS/BA] dł.: 500 mm dł.: 1.000 mm		Stal precyzyjna okrągła bez nadatku [PRS] ciągnięta na blyszcząco / szlifowana, ISO h9 dł.: 1.000 mm
			Stal okrągła [RS] czarna dł.: 500 mm dł.: 1.000 mm

Skład chemiczny PN 18G2AA (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)				
C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Właściwości fizyczne					
Dostarczalna twardość / Stan dostawy	max. 180 HB, zmiękczoney				
Dostarczalna wytrzymałość na rozciąganie R _m	ok. 625 N/mm ²				
Twardość robocza	< 20 HRC				
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	11,1	12,1	12,9	13,5	13,9
Przewodność cieplna W/(m • K)	35 - 45				

Właściwości techniczne

Niestopowa stal budowlana z dobrą skrawalnością i stabilnością formy, duża wiązkość z powodu niskiej zawartości węgla, o dobrej spawalności (C <= 0,22%). Materiał ten jest stosowany wyłącznie dla niezahartowanych części.

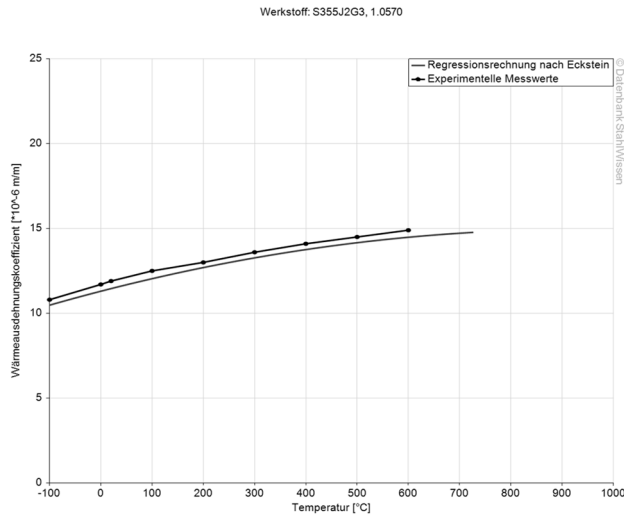
Możliwości zastosowania

Ogólna budowa maszyn, płyty nośne, obudowy do form, materiał do (nad)budowy / montażu, podstawy do elementów stalowych, podstawy do kolumn, narzędzia rzemieślnicze, noże, młotki, klucze płaskie.

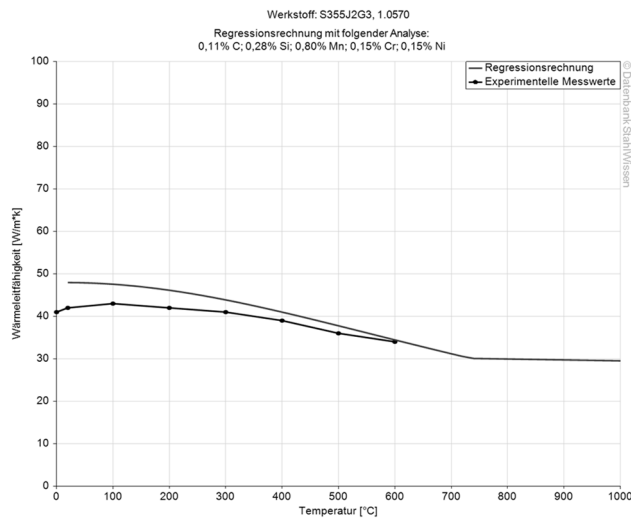
Obróbka cieplna		
Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura	Chłodzenie
	650 - 700°C	Piec
Hartowanie	Temperatura	Twardość po wyżarzeniu
	860 - 890°C	max. 180 HB
	Temperatura	Chłodzenie w
	860 - 890°C	oleju, wodzie



Wykres współczynnika rozszerzalności cieplnej

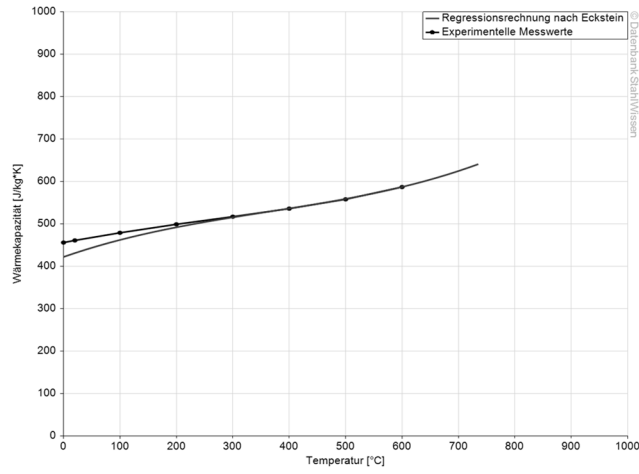


Wykres przewodności cieplnej



Wykres pojemności cieplnej

Werkstoff: S355J2G3, 1.0570



Podane tutaj dane służą jako wartości orientacyjne. Nie ponosimy za nie odpowiedzialności prawnej.
 Źródło grafik: Datenbank Stahlwissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Stan: 2012

