

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Afkorting	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/T44

Uitvoering



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm



Precisie rondstaal
met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling Toolox 44 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 418 HB, veredeld			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 1.420 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 45 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,5			
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	28,0	32,0	29,0	21,0

Materiaal eigenschappen

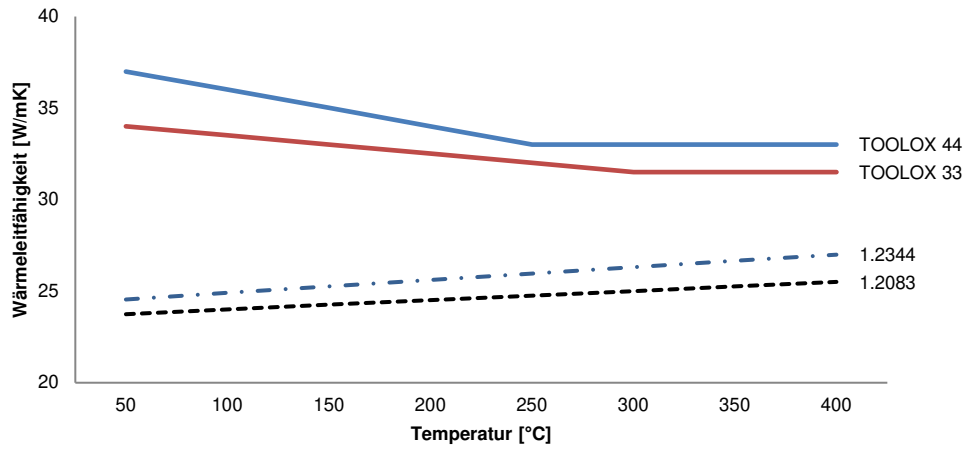
Op ca. 45 HRC veredeld, laag gelegeerd gereedschapsstaal met hoge taaiheid, welke op basis van z'n lage hoeveelheid carbiden, met daarvoor geschikte gereedschappen verspaanbaar is. Goede maat en vormstabiliteit, goed polijstbaar, ets- en erodeerbaar. Is verder geschikt om autogeen te snijden, te lassen, en te nitreren. Tevens hardverchroombaar en te voorzien van PVD-laag.

Toepassingsmogelijkheden

Algemene machinebouw, machineonderdelen, geleidingslijsten, modelplaten, opbouw delen, zet- / buiggereedschappen, plaatprofielgereedschappen, slijtdelen, kunststofvormen, matrijs huizen, profieergereedschappen, rubbermatrijzen, persgietsvormen.



Warmtegeleidingscoëfficiënt



Oppervlaktetechniek- Hardheid / Kerfslagenergie

