

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 33
Afkorting	Toolox 33
AISI/SAE	Toolox 33
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/T33

Uitvoering



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm

Chemische samenstelling Toolox 33 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22 - 0,24	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,0 - 1,2	0,3 - 0,3	0 - 1,0	0,1 - 0,11

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 330 HB, veredeld			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 1125 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 36 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,1			
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	35,0	35,0	30,0	23,0

Materiaal eigenschappen

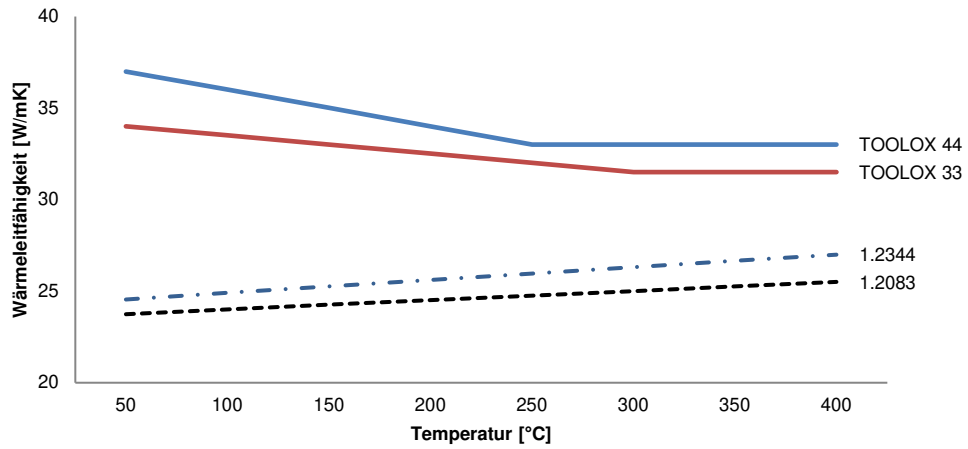
Veredeld, laag gelegeerd gereedschapsstaal met goede verspaanbaarheid, hoge taaiheid en weinig eigen spanning. Geschikt voor polijsten, eroderen en (oppervlakte) etsen. Is verder geschikt om autogeen te snijden, te lassen, en te nitreren. Tevens hardverchroombaar en te voorzien van PVD-laag. Verdere warmte behandelingen zijn in de regel niet nodig.

Toepassingsmogelijkheden

Algemene machinebouw, machineonderdelen, geleidingslijsten, modelplaten, opbouwdelen, zet- / buiggereedschappen, plaatprofielgereedschappen, slijtdelen, kunststofvormen, matrijshuizen, profielgereedschappen, rubbermatrijzen, persgietsvormen.



Warmtegeleidingscoëfficiënt



Oppervlaktetechniek - Hardheid / Kerfslagenergie

