

## Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6587
Afkorting	18CrNiMo7-6
AISI/SAE	4820
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	<a href="http://www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.6587">www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.6587</a>

## Uitvoering



Rondstaal [RS]  
zwart  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische samenstelling 1.6587 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15 - 0,21	0 - 0,4	0,5 - 0,9	0 - 0,025	0 - 0,035	1,5 - 1,8	0,25 - 0,35	1,4 - 1,7

## Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 229 HB, zachtgegloeid			
Leveringstrekvastheid R <sub>m</sub>	ca. 770 N/mm <sup>2</sup>			
Gebruikshardheid	max. 60 HRC (Oppervlakteharden naar inzet hardheid)			
Uitzettingscoëfficiënt 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C			
	39,8			

## Materiaal eigenschappen

CrNiMo gelegeerd inzetstaal voor sterk belaste onderdelen met een hoge kernvastheid en taatheid. Dit staal wordt gebruikt voor zwaar belaste tandwielonderdelen zoals kroonwielen, aandrijfzonsels of tandwielen. 1.6587 is meestal moeilijk lasbaar.

## Toepassingsmogelijkheden

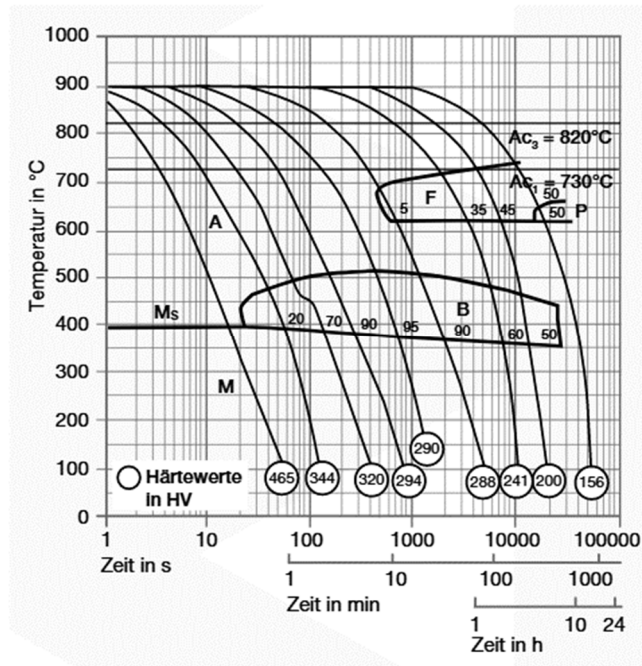
Assen, aandrijfonderdelen, tandwielen, kroonwielen, aandrijfzonsels.

## Warmtebehandeling

	Temperatuur	Afkoelen	Glühhäte
Zachtgloeien	650 - 700°C	Olie, Polymeer	max. 229 HB
Kernharden	Temperatuur	Afkoelen	
	830 - 870°C	Olie, Polymeer	
Randharden	Temperatuur	Afkoelen	
	780 - 820°C	Olie, Polymeer	



Tijd-temperatuur-transformatiediagram



Hardheidsstroiband

