

## Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4305
Afkorting	X8CrNiS18-9
AISI/SAE	303; S30300
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	<a href="http://www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.4305">www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.4305</a>

## Uitvoering



€co-Präz® [€co]  
L: 500 mm



Precisie rondstaal  
zonder bewerkingstoegift [PRS]  
blank getrokken / geslepen, ISO h9  
L: 1.000 mm

## Chemische samenstelling 1.4305 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0 - 0,1	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0	8,0 - 10,0	0 - 1,0	0 - 0,11

## Fysicalische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 250 HB, zachtgegleoid				
Leveringstrekvastheid R <sub>m</sub> (Leveringstoestand)	ca. 800 N/mm <sup>2</sup>				
Gebruikshardheid	max. 20 HRC				
Uitzettingscoëfficiënt 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C				
	15,0				

## Materiaal eigenschappen

Corrosiebestendig, austenitisch chroom nikkel staal. Door zwaveltoevoeging zeer goed verspaanbaar, echter slecht smeedbaar, slecht lasbaar (scheurvorming) en slechts beperkt polijstbaar. Gemiddelde mechanische eigenschappen, niet magnetisch.

## Toepassingsmogelijkheden

Levensmiddelenindustrie, fotografische industrie, verfindustrie, olieindustrie, zeepindustrie, papierindustrie, textielindustrie, algemene machinebouw, draaidelen, armaturen, keukeninrichtingen, decoratie toepassingen.

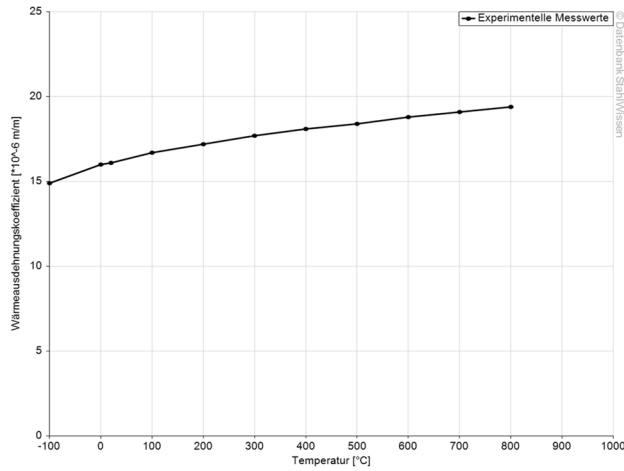
## Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
	1000 - 1080°C	Lucht	max. 250 HB



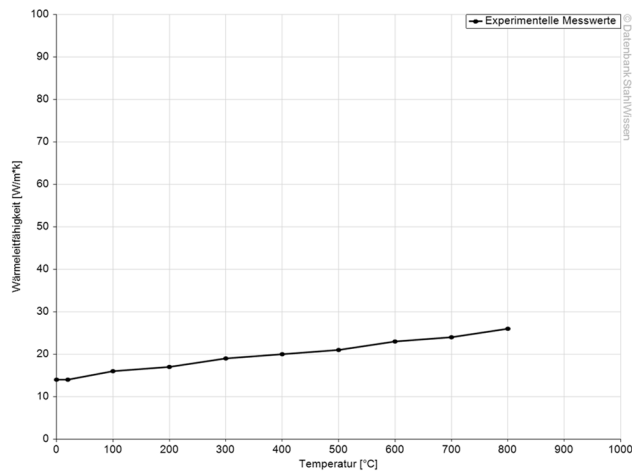
## Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



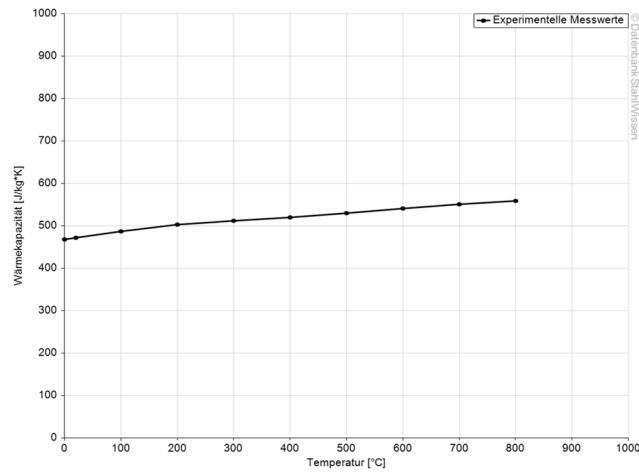
## Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



## Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: X8CrNiS18-9, 1.4305



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.  
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid  
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen  
Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Gedateerd: 2012

