

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4125
Afkorting	X105CrMo17
AISI/SAE	440C
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.4125

Uitvoering



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm

Chemische samenstelling 1.4125 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95 - 1,20	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	16,0 - 18,0	0,4 - 0,8

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 285 HB, zachtgegleeid			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 965 N/mm ²			
Gebruikhardheid	max. 60 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,4	10,8	11,2	11,6
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C			
	15,5			

Materiaal eigenschappen

Corrosiebestendig martensitisch staal met hoge hardheid, hoge slijtvastheid en goede snijdeureigenschappen, dankzij het hogere koolstofgehalte. In vergelijking met 1.4112 heeft het staal een iets hogere hardbaarheid, welke ten koste gaat van de corrosiebestendigheid. Het materiaal is onder bepaalde omstandigheden zuurbestendig.

Toepassingsmogelijkheden

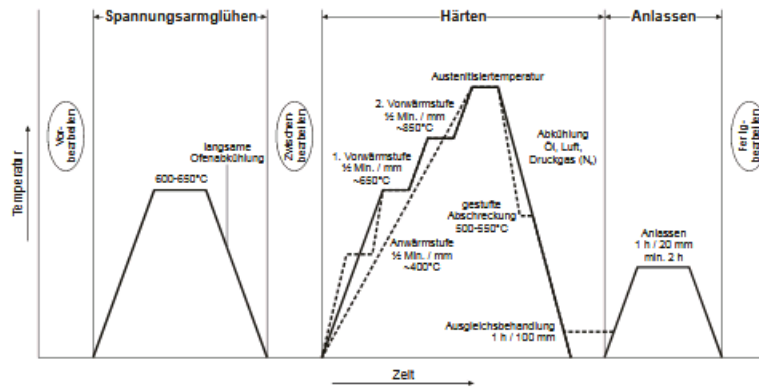
Messen voor de levensmiddelenindustrie, bijvoorbeeld voor het snijden van diepvriesproducten, varkens- en rundvleessplijtmessen, vormmessen voor de verwerking van vis, alsmede onderdelen voor vleesmolens.

Warmtebehandeling

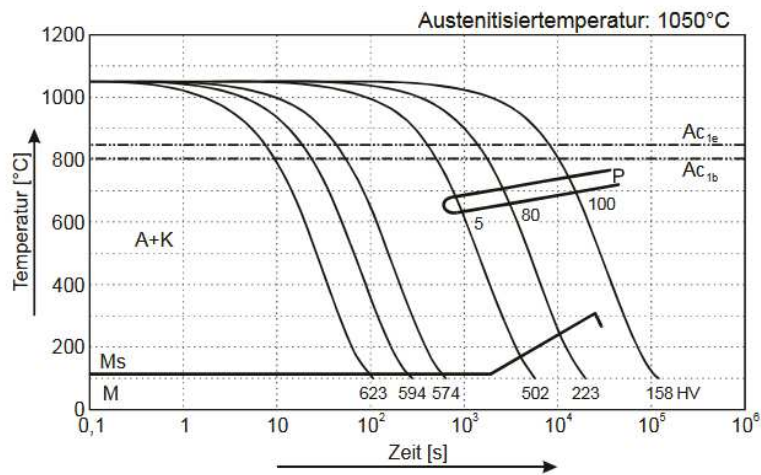
	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
Zachtgloeien	780 - 840°C	Oven	max. 285 HB
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen	
	600 - 650°C	Oven	
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	
	1000 - 1050°C	Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C), Drukgas (N ₂)	



Warmtebehandelingsschema



Doorlopende ZTU-Grafiek



Ontlaattafeliken

