

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4104
Afkorting	X14CrMoS17
AISI/SAE	430F
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.4104

Uitvoering



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Precisie rondstaal
zonder bewerkingstoegift [PRS]
blank getrokken / geslepen, ISO h9
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.4104 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10 - 0,17	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5	0,2 - 0,6

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 270 HB, veredeld			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 860 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 26 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,0	10,5	10,5	10,5
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C			
	25,0			

Materiaal eigenschappen

Martensitisch chroomstaal met goede mechanische eigenschappen (veredelde uitvoering). Door de toevoeging van zwavel is het bij uitstek geschikt voor verspanende bewerking. Kan ook zeer goed worden gepolijst en is onder bepaalde omstandigheden zuurbestendig, laat zich echter moeilijk lassen.

Toepassingsmogelijkheden

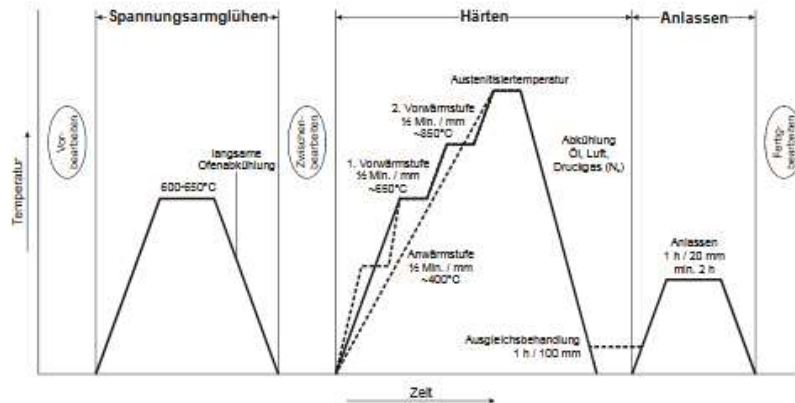
Automobielenindustrie, elektronische apparatuur, energietechniek, machinebouw, bevestigingsmiddelen, architectuur en decoratie, constructiedelen in water en stoom voor automatische machinebewerking van bijv. schroeven, spindels, assen, bussen, enz.

Warmtebehandeling

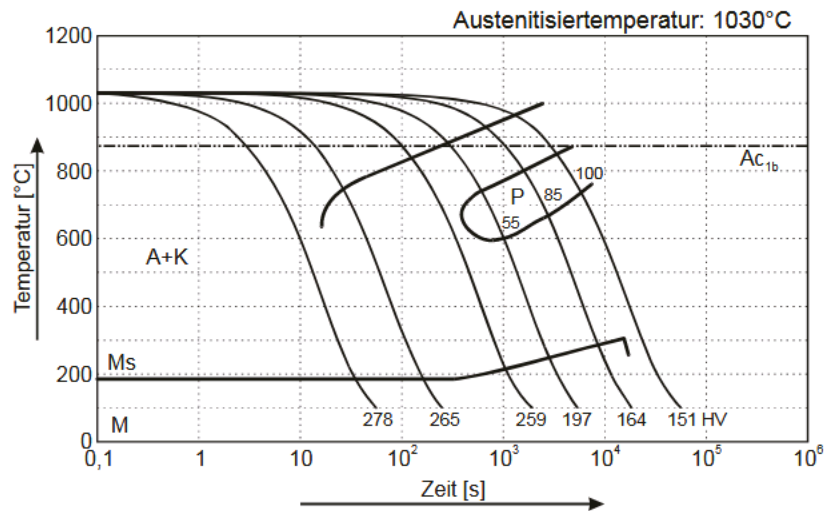
Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
	750 - 850°C	Lucht	max. 220 HB
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	
	950 - 1070°C	Lucht, Olie, Druckgas (N ₂)	



Warmtebehandelingschema



Doorlopende ZTU-Grafiek



Veredelingsgrafiek

