

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.3343
Afkorting	HS6-5-2C
AISI/SAE	M2; T11302
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.3343

Uitvoering



Eco-Präz® [Eco]
L: 500 mm



Precisie rondstaal [PRS]
blank getrokken / geslepen, ISO h9
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.3343 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86 - 0,94	0 - 0,45	0 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	3,8 - 4,5	4,7 - 5,2	1,7 - 2,1	5,9 - 6,7

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 270 HB, zachtgegløeid			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 920 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 65 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,8	11,8	12,0	12,5
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	32,8	23,5	25,5	

Materiaal eigenschappen

Meest toegepaste snelstaal met veel toepassingsmogelijkheden. Zijn evenwichtige legeringsopbouw garandeert zowel een hoge taaiheid als drukvastheid, alsmede een hoge slijtweerstand en warmtevastheid.

Toepassingsmogelijkheden

Verpaningsgereedschappen, frezen, spiraalboren, draadsnijtappen, priemen, ruimers, draaimessen, schaaftbeitels, steekbeitels t.b.v. tandwielen, cirkelzaagsegmenten, metaalzaagbladen, houtbewerkingsgereedschappen, snijplaten, verzinkboor / frees, draadsnijgereedschappen, vloeipersstempels voor koudwerk, fijnslijgereedschappen, matrijzen, stempels, kunststofvormen met hoge slijtweerstand.

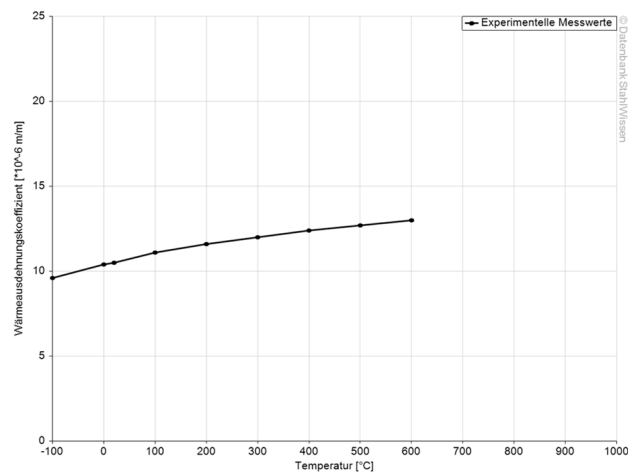


Warmtebehandeling

	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
Zachtgloeien	770 - 860°C	Oven	max. 270 HB
Spanningsarm gloeien	630 - 650°C	Oven	
	Temperatuur	Afkoelen	
Harden	1190 - 1230°C	Afgeschrikken in	Hardheid na het ontlaten
		Olie, Warmbad (550°C), Drukgas N2	64 - 66 HRC
Ontlaten (min. 2 maal ontlaten)	530 - 560°C		

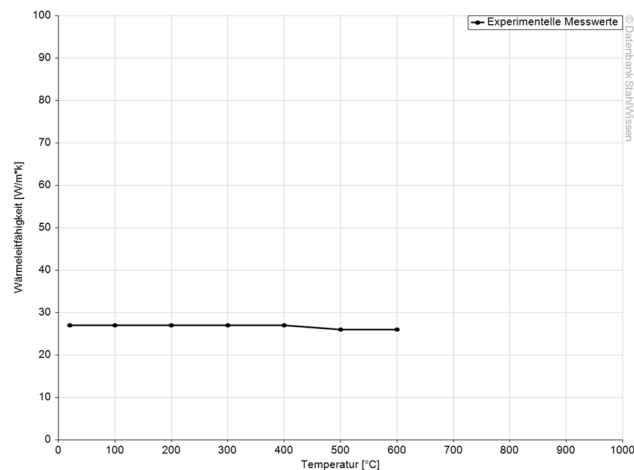
Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: HS6-5-2C, 1.3343

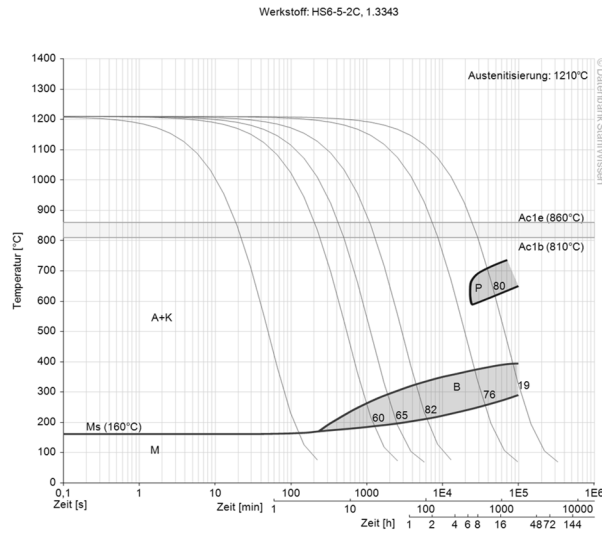


Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

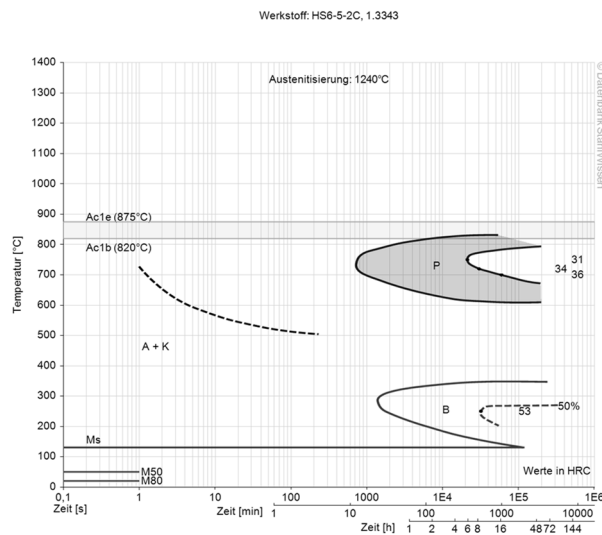
Werkstoff: HS6-5-2C, 1.3343



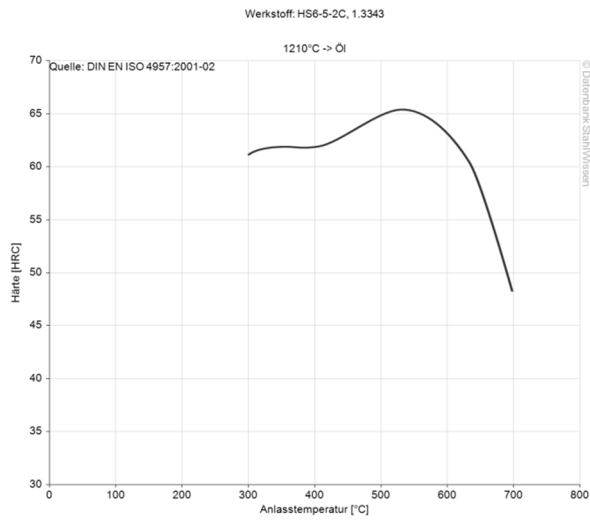
Doorlopende ZTU-Grafiek



Isothermische ZTU-Grafiek



Ontlaafgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
Dr. Sommer Werkstofftechnik
Gedateerd: 2012

