

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2767
Afkorting	45NiCrMo16
AISI/SAE	6F7
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2767

Uitvoering



Precisie platstaal met bewerkingstoegift [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal zonder bewerkingstoegift [PRS]
blank geslepen, ISO h8
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2767 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 260 HB, zachtgegløeid						
Leveringstrekvastheid R _m (Leveringstoestand)	ca. 880 N/mm ²						
Gebruikshardheid	max. 54 HRC						
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 350°C	20 - 400°C	20 - 450°C	20 - 500°C
	11,3	11,9	12,5	12,2	12,0	12,1	12,4
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	23°C	150°C	300°C	350°C	400°C	500°C	
	31,0	34,0	33,9	34,1	33,2	31,2	

Materiaal eigenschappen

Staalkwaliteit met het accent op koudwerk, hoge taaheid (nikkelgehalte), goede doorhardbaarheid (gelijkmatige hardheidsverdeling bij grote doorsneden), hoge slagtaaiheid en drukvastheid. Goed polijstbaar, etsbaar en geschikt voor eroderen. Wanneer het materiaal zeer zuiver en homogeen moet zijn adviseren wij 1.2767 ESU.

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, bestekmatrijzen, muntstempels, buiggereedschappen, persstempels, druklijsten, knuppelschaarmessen, koudsnijmesses (grotere diktes), kunststofvormen, warmpersgereedschappen (complexe gravures), lichtmetalenverwerking, zwaarmetalenverwerking, vlechtwerk.

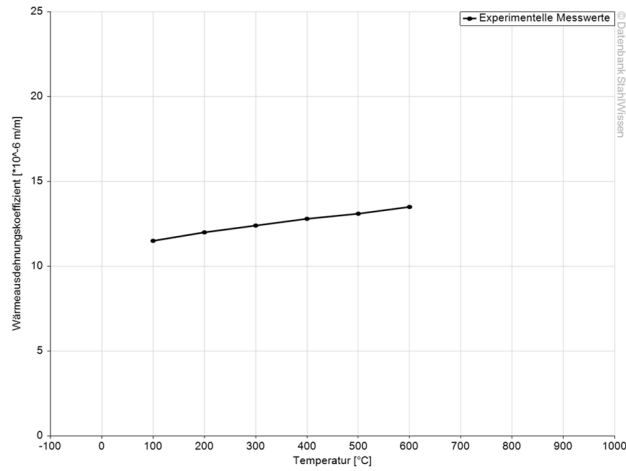
Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen				Gloeihardheid
	610 - 650°C	Oven				max. 260 HB
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen				
	ca. 600 - 650°C	Oven				
Harden	Temperatuur	Afschrikken in				Hardheid na het afschrikken
	840 - 870°C	Lucht, Olie, Warmbad (180 - 220°C)				56 HRC
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	56 HRC	54 HRC	50 HRC	46 HRC	42 HRC	38 HRC



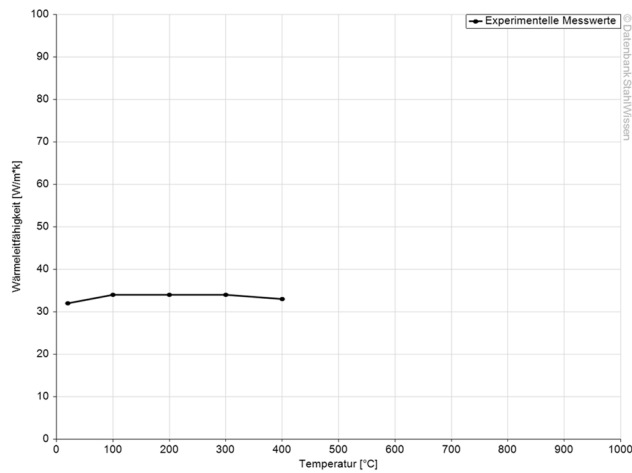
Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767



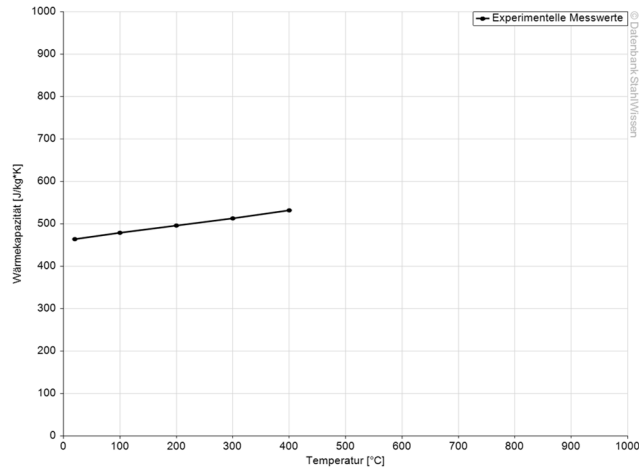
Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767



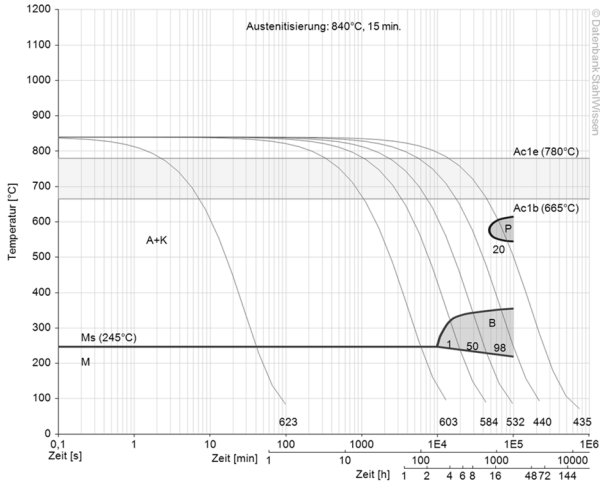
Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767

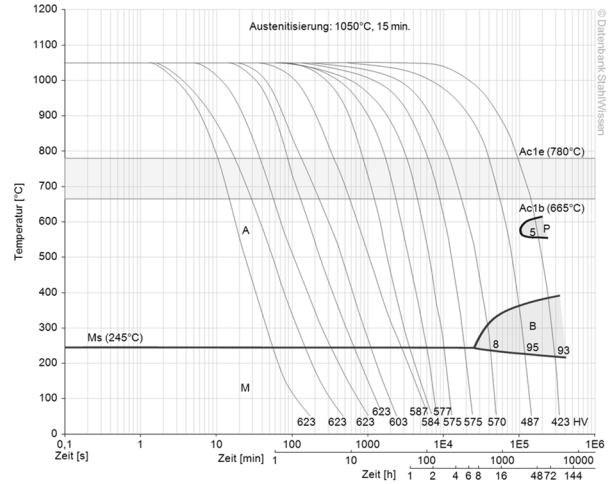


Doorlopende ZTU-Grafieken

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767
Schmelzanalyse:
0,45% C; 0,20% Si; 0,40% Mn; 1,30% Cr; 0,30% Mo; 4,00% Ni

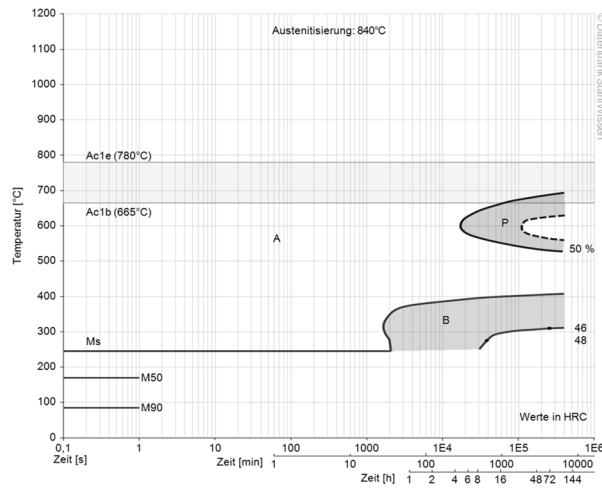


Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767
Schmelzanalyse:
0,42% C; 0,39% Si; 0,38% Mn; 0,017% P; 0,010% S; 1,61% Cr; 0,23% Mo; 4,40% Ni; 0,060% V; 0,018% Al



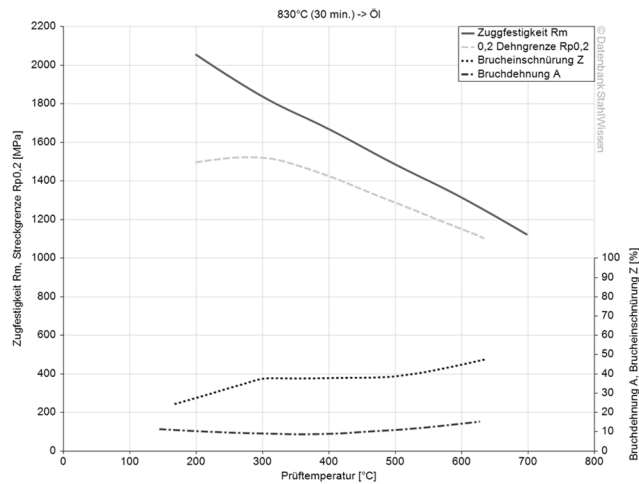
Isothermische ZTU-Grafiek

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767

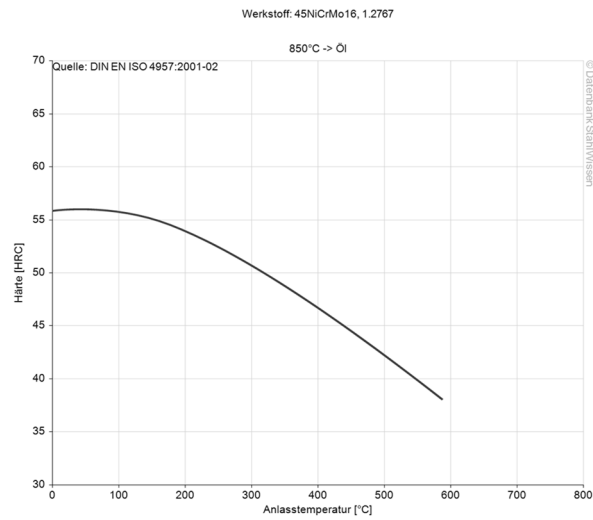


Veredelingsgrafiek

Werkstoff: 45NiCrMo16, 1.2767



Ontlaafgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
Dr. Sommer Werkstofftechnik
Gedateerd: 2012

