

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2714+QT
Afkorting	55NiCrMoV7
AISI/SAE	L6+QT
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2714QT

Uitvoering



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Rondstaal [RS]
zwart
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2714+QT (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 400 HB, veredeld					
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 1350 N/mm ²					
Gebruikshardheid	max. 54 HRC					
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C
	12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C			
	36,0	38,0	35,0			

Materiaal eigenschappen

Universeel inzetbaar warmmatrijzenstaal met goede doorverdeling, hoge ontlaatbestendigheid, taaheid, druk- en warmtevastheid. Deze uitvoering is in leveringstoestand veredeld.

Toepassingsmogelijkheden

Smeedmatrijzen, persstempels, kopstempels, extrusiestempels, persmatrijzen, schaarmessen voor warmwerk, perforerestempels voor warmwerk, extrusiematrijzen, smeedzadels, matrijzenhouders, segmentsteungereedschappen, persdoornhouders, gereedschaphouders, drukplaten, gepantserde snijplaten.

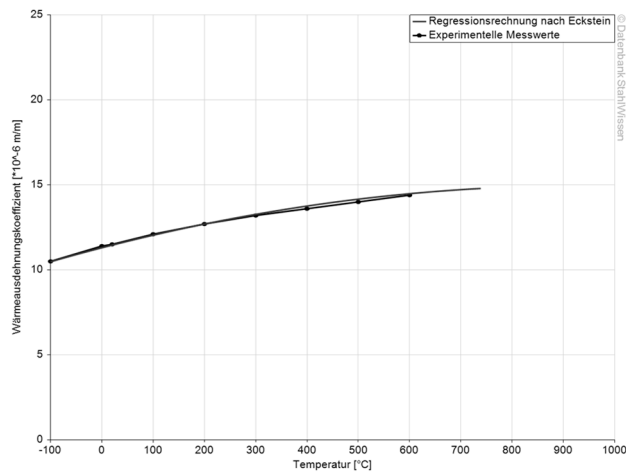


Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur		Afkoelen		Gloeihardheid					
		650 - 700°C		Oven		max. 400 HB				
Spanningsarm gloeien	Temperatuur		Afkoelen							
		600 - 650°C		Oven						
Harden	Temperatuur		Afschrikken in		Hardheid na het afschrikken					
		830 - 870°C		Olie		58 HRC				
		860 - 900°C		Lucht		56 HRC				
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	
	in Olie	57 HRC	54 HRC	52 HRC	49 HRC	47 HRC	46 HRC	43 HRC	38 HRC	34 HRC
	in Lucht	55 HRC	52 HRC	50 HRC	47 HRC	45 HRC	43 HRC	40 HRC	36 HRC	32 HRC

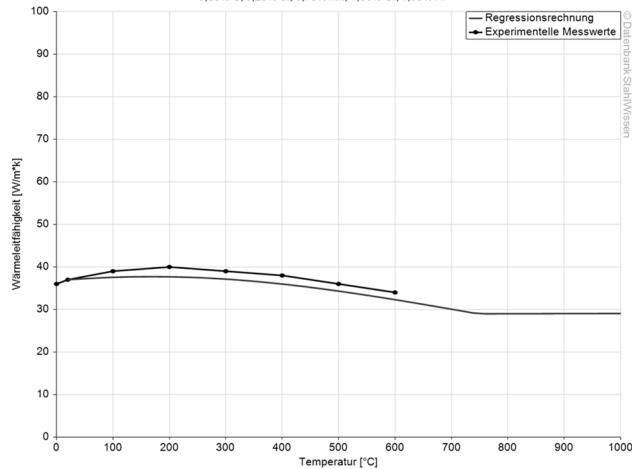
Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: 55NiCrMoV7, 1.2714



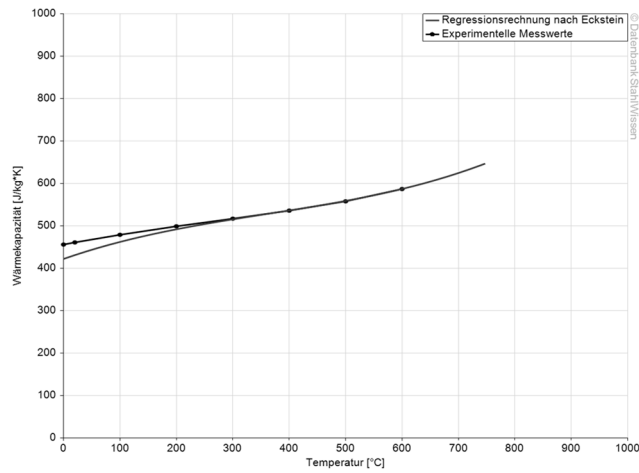
Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

Werkstoff: 55NiCrMoV7, 1.2714
 Regressionsrechnung mit folgender Analyse:
 0,55% C; 0,25% Si; 0,75% Mn; 1,00% Cr; 1,65% Ni



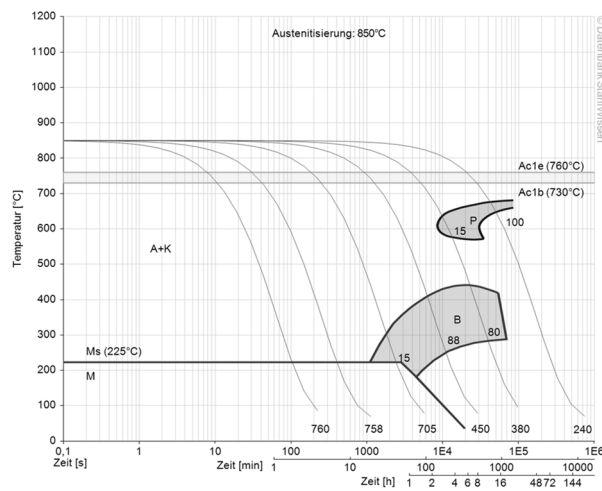
Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: 55NiCrMoV7, 1.2714

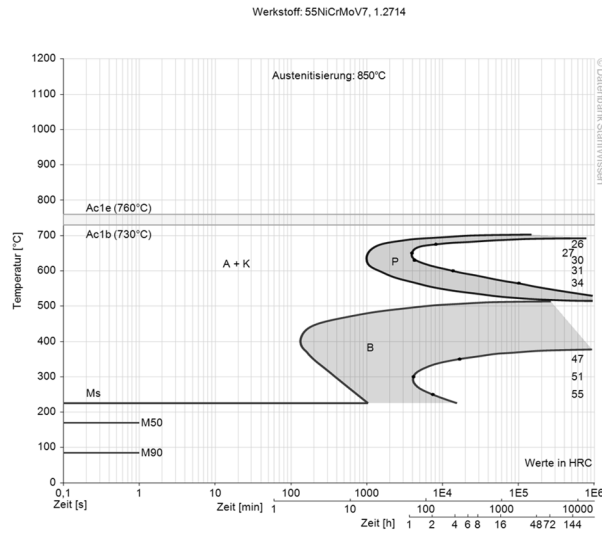


Doorlopende ZTU-Grafiek

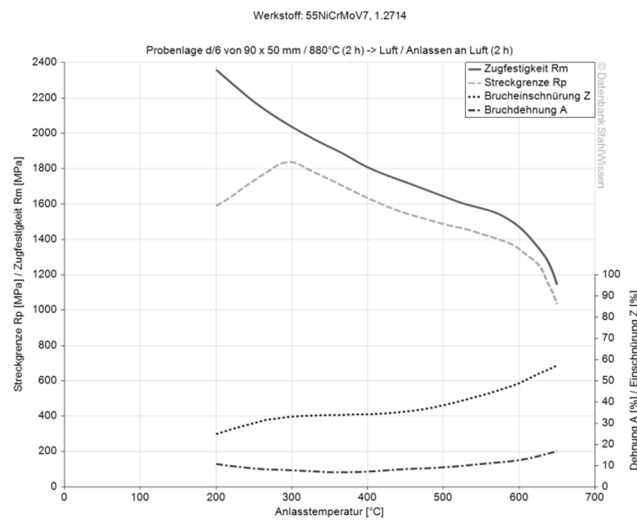
Werkstoff: 55NiCrMoV7, 1.2714



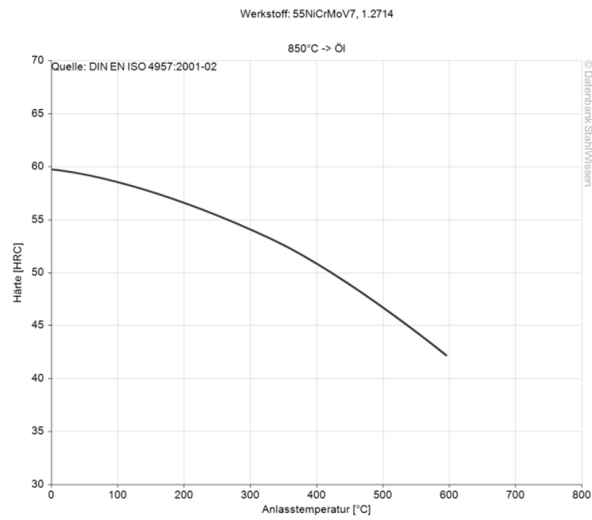
Isothermische ZTU-Grafiek



Veredelingsgrafiek



Ontlaatgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
Dr. Sommer Werkstofftechnik
Gedateerd: 2012

