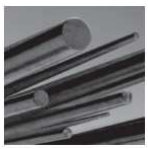
Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2714+QT
Afkorting	55NiCrMoV7
AISI/SAE	L6+QT
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	**www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2714QT**

Uitvoering

€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Rondstaal [RS]
zwart
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2714+QT (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Fysicalische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 400 HB, veredeld					
Leveringstrekvastheid R_m	ca. 1350 N/mm²					
Gebruikshardheid	max. 54 HRC					
Uitzettingscoëfficiënt 10^{-6}m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C
	12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C			
	36,0	38,0	35,0			

Materiaal eigenschappen

Universeel inzetbaar warmmatrijzenstaal met goede doorveredeling, hoge ontlaatbestendigheid, taaiheid, druk- en warmtevastheid. Deze uitvoering is in leveringstoestand veredeld.

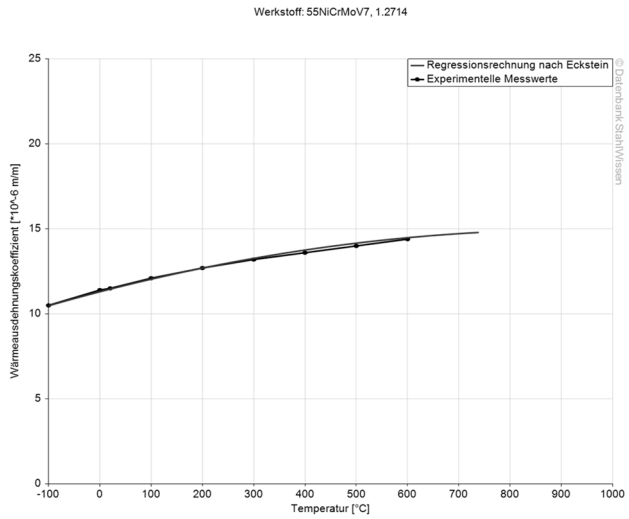
Toepassingsmogelijkheden

Smeedmatrijzen, persstempels, kopstempels, extrusiestempels, persmatrijzen, schaarmessen voor warmwerk, perforeerstempels voor warmwerk, extrusiematrijzen, smeedzadels, matrijzenhouders, segmentsteungereedschappen, persdoornhouders, gereedschaphouders, drukplaten, gepantserde snijplaten.

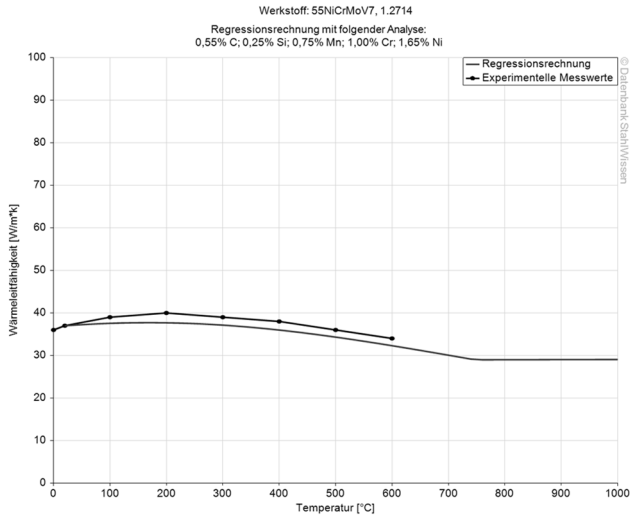
Warmtebehandeling

Zachtgloeien	**Temperatuur**		**Afkoelen**			**Gloeihardheid**			
	650 - 700°C		Oven			max. 400 HB			
Spanningsarm gloeien	**Temperatuur**		**Afkoelen**						
	600 - 650°C		Oven						
Harden	**Temperatuur**		**Afschrikken in**			**Hardheid na het afschrikken**			
	830 - 870°C		Olie			58 HRC			
	860 - 900°C		Lucht			56 HRC			
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C
in Olie	57 HRC	54 HRC	52 HRC	49 HRC	47 HRC	46 HRC	43 HRC	38 HRC	34 HRC
in Lucht	55 HRC	52 HRC	50 HRC	47 HRC	45 HRC	43 HRC	40 HRC	36 HRC	32 HRC

Grafiek Uitzettingscoëfficiënt



Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt



ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.nl

ABRAMS® PREMIUM STAAL
premium-staal.nl

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®
premium-aluminium.nl

ABRAMS® PREMIUM TOOLS
premium-tools.nl

ABRAMS® STAALCONSULENT
staalconsulent.nl

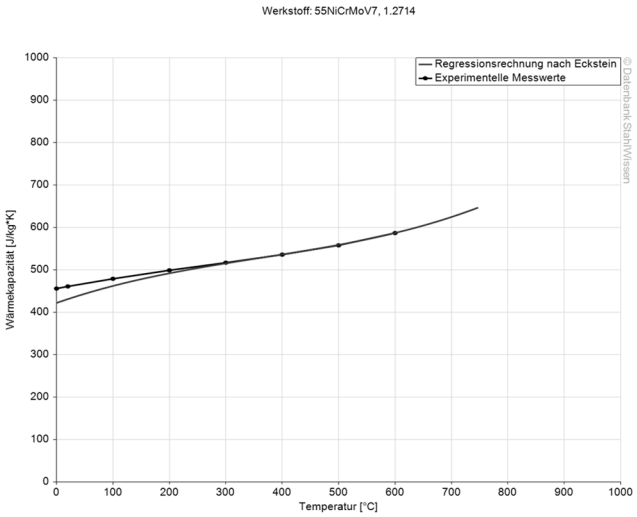
Divisies van
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Duitsland

Amtsgericht Osnabrück / Duitsland, HRA 6865
Aandeelhouder:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrück / Duitsland, HRB 20019
DGA: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dir.: Mevr. Nur H. Nezir, BA

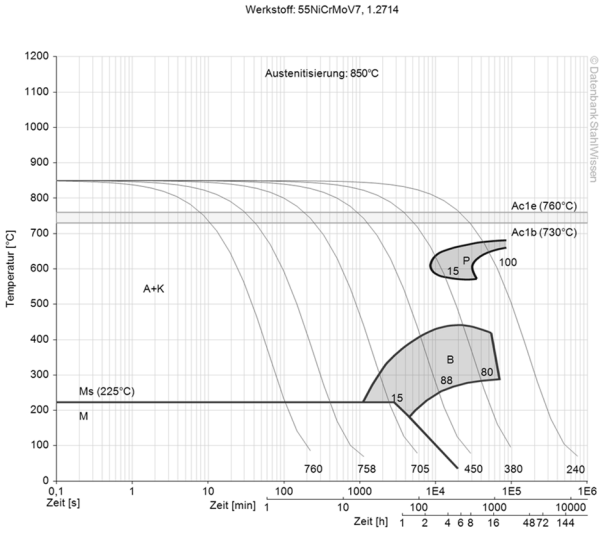
T: +31 (0) 10 805 10 (Rotterdam)
T: +32 (0) 3 808 25 07 (Antwerpen)
verkoop@abrams-industries.nl
www.abrams-industries.nl/shop
BTW nr.: DE221940667

Bankgegevens:
Bank: Sparkasse Osnabrück / Duitsland
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

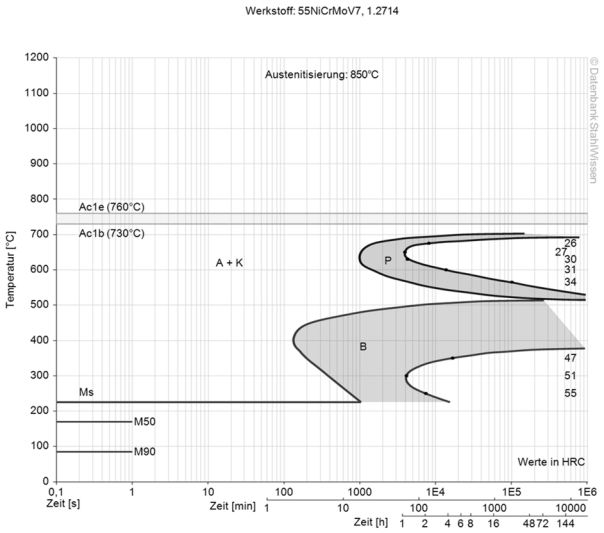
Grafiek Warmtecapaciteit



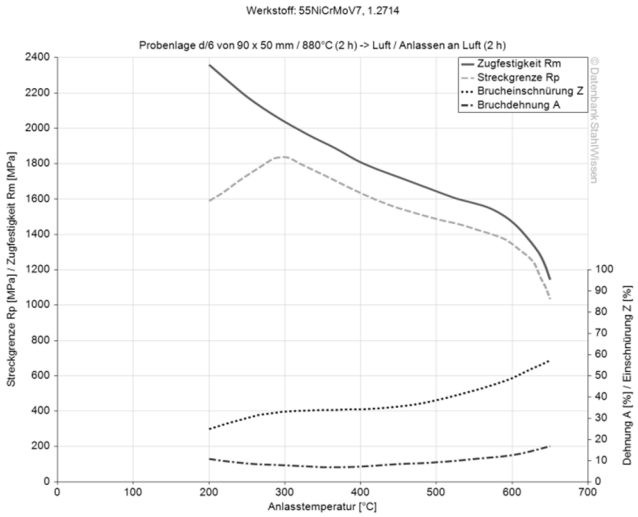
Doorlopende ZTU-Grafiek



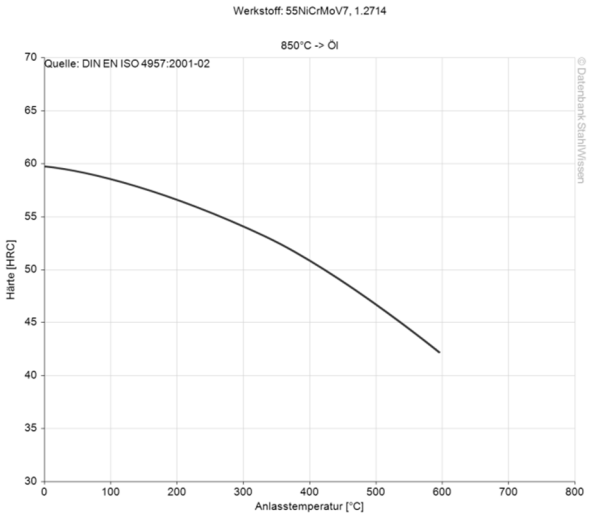
Isothermische ZTU-Grafiek



Veredelingsgrafiek



Ontlaatgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
Dr. Sommer Werkstofftechnik
Gedateerd: 2012