

## Omschrijving

|  |  |
|--|--|
| Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.                        | PREMIUM 1.2436   |
| Afkorting  | X210CrW12  |
| AISI/SAE   | D6   |
| Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT | <a href="http://www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2436">www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2436</a> |

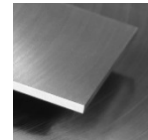
## Uitvoering



**Precisie platstaal  
zonder bewerkingstoegift, DIN 59350 [PFS]**  
L: 500 mm



**Precisie platstaal  
met bewerkingstoegift [PFS/BA]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Hart-Präz® [Hart]**  
L: 250 mm  
L: 500 mm



**Precisie rondstaal  
met bewerkingstoegift [PRS/BA]**  
geschild / voorgedraaid  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische samenstelling 1.2436 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

| C         | Si        | Mn        | P        | S        | Cr          | W         |
|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-----------|
| 2,0 - 2,3 | 0,1 - 0,4 | 0,3 - 0,6 | 0 - 0,03 | 0 - 0,03 | 11,0 - 13,0 | 0,6 - 0,8 |

## Fysicalische eigenschappen

|   |                            |            |            |            |            |            |            |
|---|----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Leveringshardheid / Leveringstoestand             | max. 255 HB, zachtgegloeid |            |            |            |            |            |            |
| Leveringstrekvastheid R <sub>m</sub>              | ca. 860 N/mm <sup>2</sup>  |            |            |            |            |            |            |
| Gebruikhardheid                                   | max. 63 HRC                |            |            |            |            |            |            |
| Uitzettingscoëfficiënt 10 <sup>-6</sup> m/(m • K) | 20 - 100°C                 | 20 - 200°C | 20 - 300°C | 20 - 400°C | 20 - 500°C | 20 - 600°C | 20 - 700°C |
|   | 10,9                       | 11,9       | 12,3       | 12,6       | 12,9       | 13,0       | 13,2       |
| Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)             | 20°C                       | 350°C      | 700°C      |            |            |            |            |
|   | 16,7                       | 20,5       | 24,2       |            |            |            |            |

## Materiaal eigenschappen

Koudwerkstaal met zeer hoge slijtweerstand en slijdhoudbaarheid (voor plaatdiktes tot 4 mm). Hoge hardheids aanname bij geringe maatveranderingen, echter matige taatheid.

Op basis van het wolframgehalte verkrijgt men bij 1.2436 een nog hogere ontlaat- en slijtvastheid dan bij 1.2080 mod.

## Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, stansgereedschappen, stampgereedschappen, schraapgereedschappen, keurstempels, afbraamgereedschappen, houtbewerkingsgereedschappen, trekstempels, persstempels, steenpersmallen, sintergereedschappen, machinemessen, smeedhamerkernen, ringwalsen, draadwalsrollen, kunststofvormen.

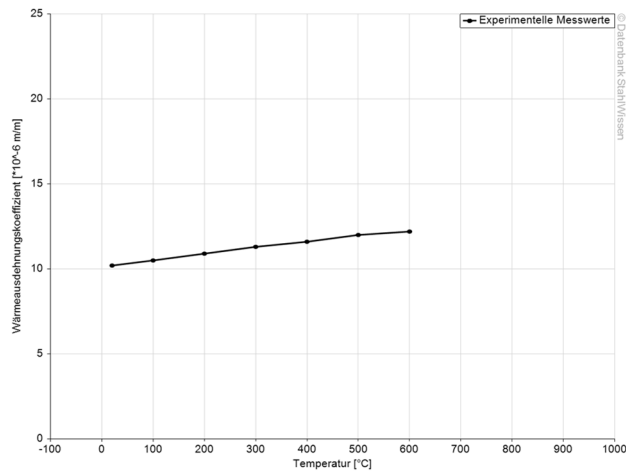


## Warmtebehandeling

|                      | Temperatuur | Afkoelen                           | Gloeihardheid               |        |        |        |
|----------------------|-------------|------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|
| Zachtgloeien         | 800 - 840°C | Oven                               | max. 255 HB                 |        |        |        |
|                      | Temperatuur | Afkoelen                           |                             |        |        |        |
| Spanningsarm gloeien | 650 - 700°C | Oven                               |                             |        |        |        |
|                      | Temperatuur | Afschrikken in                     | Hardheid na het afschrikken |        |        |        |
| Harden               | 950 - 980°C | Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C) | 64 HRC                      |        |        |        |
|                      | 100°C       | 200°C                              | 300°C                       | 400°C  | 500°C  | 600°C  |
| Ontlaten             | 63 HRC      | 62 HRC                             | 60 HRC                      | 58 HRC | 56 HRC | 48 HRC |

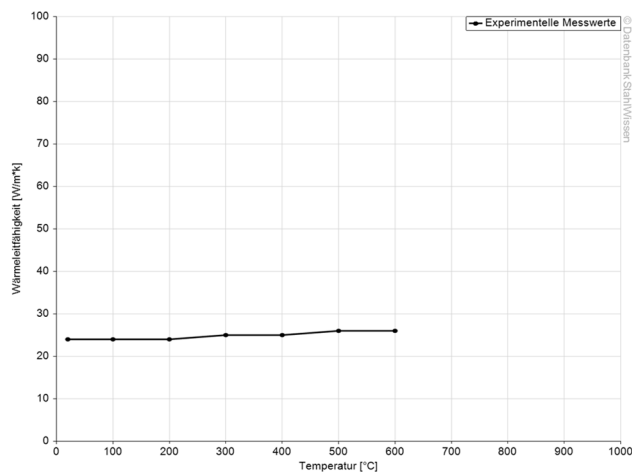
## Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436



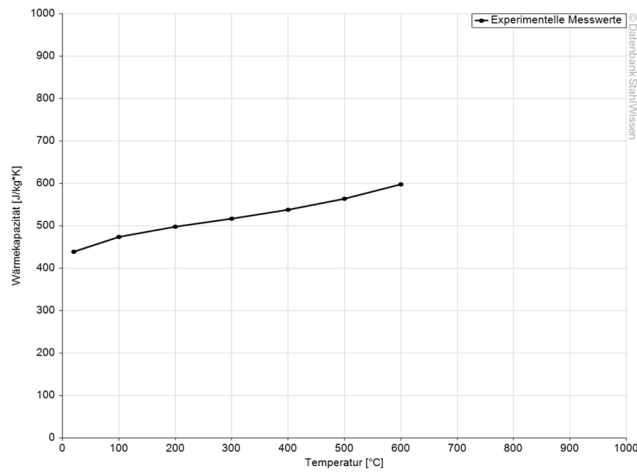
## Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436



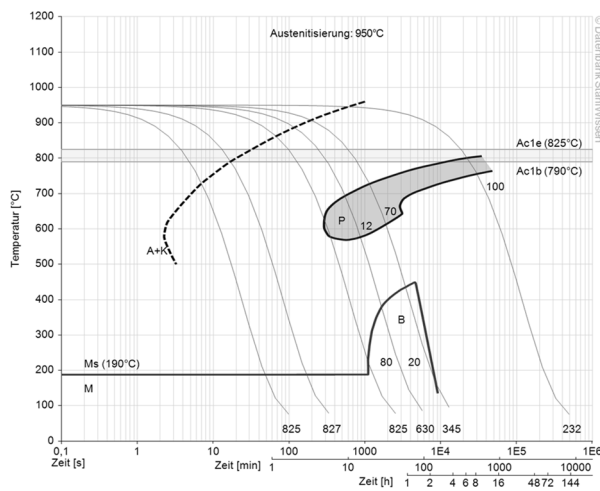
## Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436

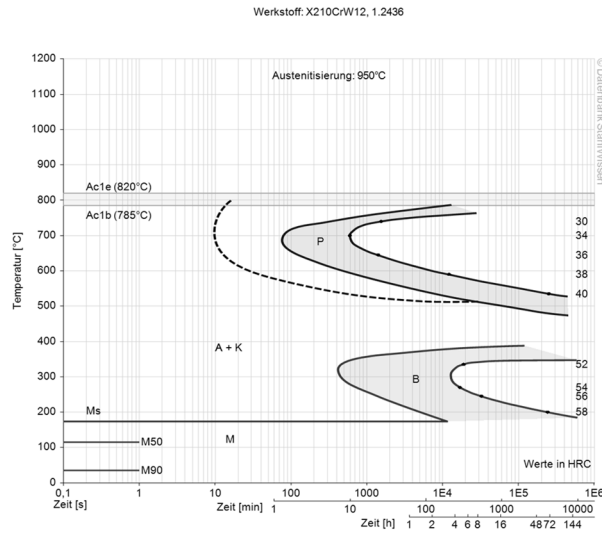


## Doorlopende ZTU-Grafiek

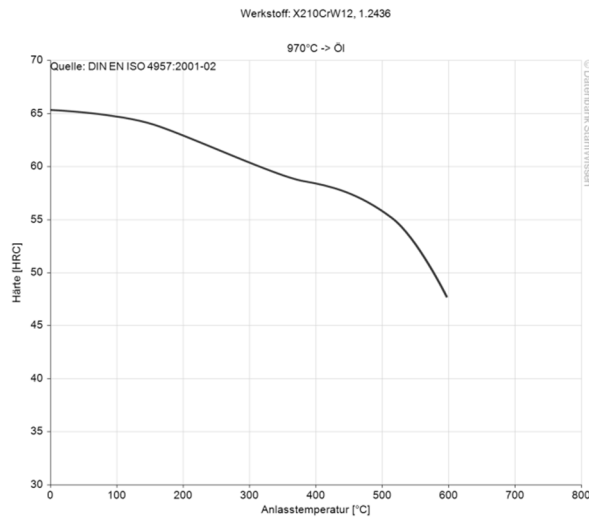
Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



## Isothermische ZTU-Grafiek



## Ontlaattgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.  
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid  
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen  
 Dr. Sommer Werkstofftechnik  
 Gedateerd: 2012

