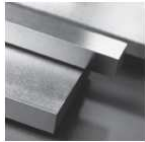


Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2379
Afkorting	X153CrMoV12
AISI/SAE	D2; T30402
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2379

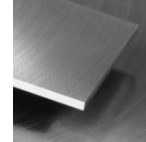
Uitvoering



Precisie platstaal met bewerkingstoegift [PFS/BA]
 L: 200 mm L: 300 mm
 L: 400 mm L: 500 mm
 L: 600 mm L: 1.000 mm



€co-Präz® [Eco]
 L: 500 mm



Hart-Präz® [Hart]
 L: 250 mm
 L: 500 mm



Precisie rondstaal zonder bewerkingstoegift [PRS]
 blank geslepen, ISO h8
 L: 1000 mm



Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]
 geschild / voorgedraaid
 L: 500 mm
 L: 1.000 mm



Eroderblok [EB]
 gegloeid
 gehard

Chemische samenstelling 1.2379 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 255 HB, zachtgegloeid (bij Eroderblok gegloeid of gehard)			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 860 N/mm ²			
Gebruikshardheid	max. 62 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,5	11,9	12,2
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	16,7	20,5	24,2	

Materiaal eigenschappen

Secundair hardbaar, ledeburitisch koudwerkstaal met een breed scala aan toepassingen. Is vormvast, zeer slijtvast verbonden met een goede taaheid.

Ook bij hogere hardingstemperaturen goed ontlaatbestendig, waardoor het ook als koudwerkstaal zonder hardheidsverval zich aansluitend goed laat nitreren.

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, precisiesnijgereedschappen, matrijzen, stempels, draadrolgereedschappen, draadwalsrollen, steekbeitels, frezen, persstempels, persgietvormen voor koudwerk, houtbewerkingsgereedschappen, schaarmessen, dieptrekgereedschappen, koudwalsen, meetgereedschappen, pilgerdoorn voor koudwerk, kunststofvormen.

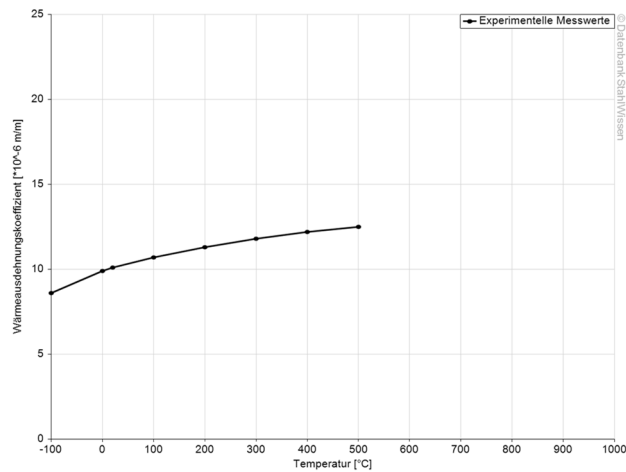


Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur		Afkoelen			Gloeihardheid		
	830 - 860°C		Oven			max. 255 HB		
Spanningsarm gloeien	Temperatuur		Afkoelen					
	650 - 700°C		Oven					
Harden	Temperatuur		Afschrikken in			Hardheid na het afschrikken		
	1000 - 1050°C		Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C)			63 HRC		
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	525°C	550°C	600°C
	63 HRC	61 HRC	58 HRC	58 HRC	58 HRC	60 HRC	56 HRC	50 HRC

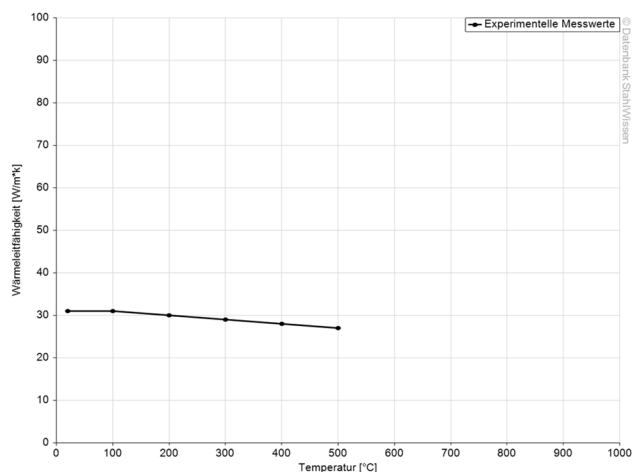
Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: X153CrMoV12, 1.2379



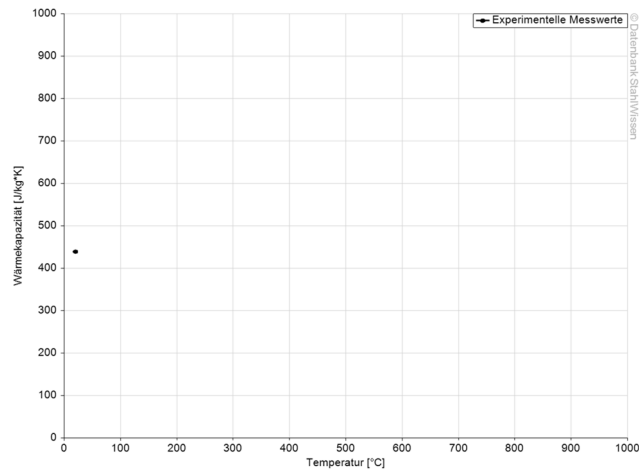
Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

Werkstoff: X153CrMoV12, 1.2379



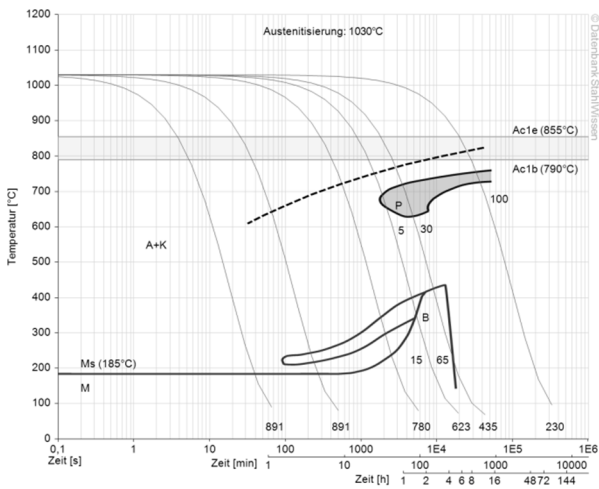
Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: X153CrMoV12, 1.2379

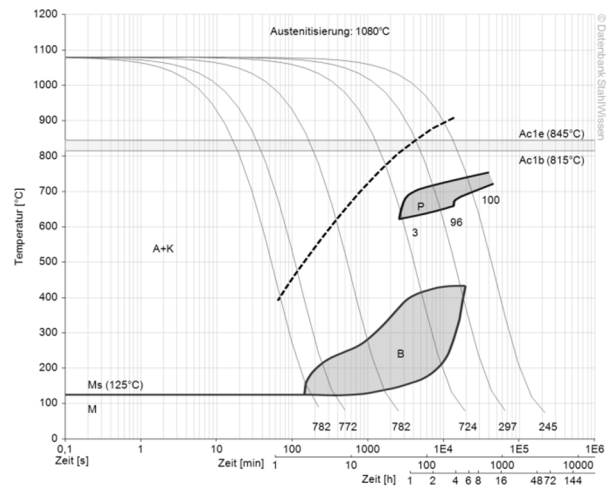


Doorlopende ZTU-Grafieken

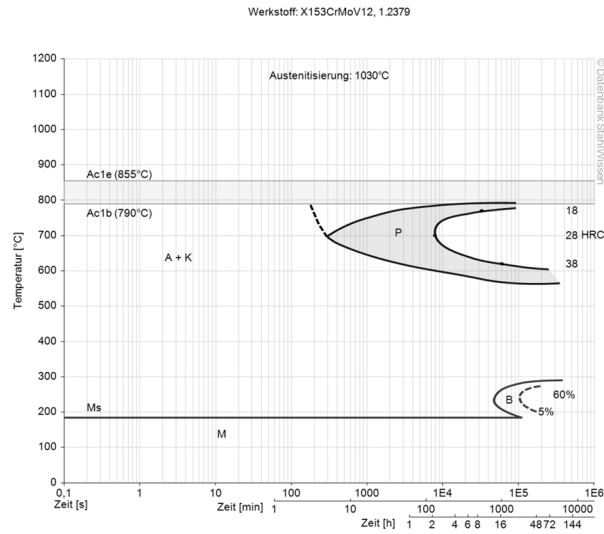
Werkstoff: X153CrMoV12, 1.2379



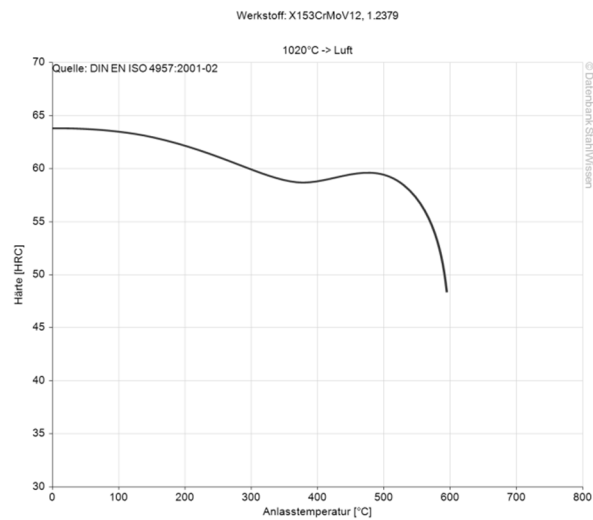
Werkstoff: X153CrMoV12, 1.2379



Isothermisch ZTU-Grafiek



Ontlaaggrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
 Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Gedateerd: 2012

