

Omschrijving

Materiaal-Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2363
Afkorting	X100CrMoV5-1
AISI/SAE	A2; T30102
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2363

Uitvoering



Precisie platstaal met bewerkingstoegift [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2363 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95 - 1,05	0,1 - 0,4	0,4 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03	4,8 - 5,5	0,9 - 1,2	0,15 - 0,35

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 241 HB, zachtgegløeid		
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 815 N/mm ²		
Gebruikhardheid	max. 62 HRC		
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C
	15,8	26,7	29,1

Materiaal eigenschappen

Luchthardend koudwerkstaal met goede verspaanbaarheid, hoge slijtvastheid, verbeterde taaheid en minder vorming van harde carbiden door ca. 5 % chroom, dit in vergelijking met de 12 % chroom bij de ledeburitische 1.2379, 1.2436 en 1.2080 mod. Goede maatvastheid bij de warmtebehandeling en goed te lassen (reparatielassen).

Toepassingsmogelijkheden

Snijgereedschappen, stanswerktuigen, matrijzen, stempels, afbraamstempels, draadwalsgereedschappen, draadrollen, schaarmessen, langsschaarmessen, rondschaarmessen, persstempels, pilgerdoorn voor koudwerk, muntstempels, kunststofvormen, slagmatrijzen.

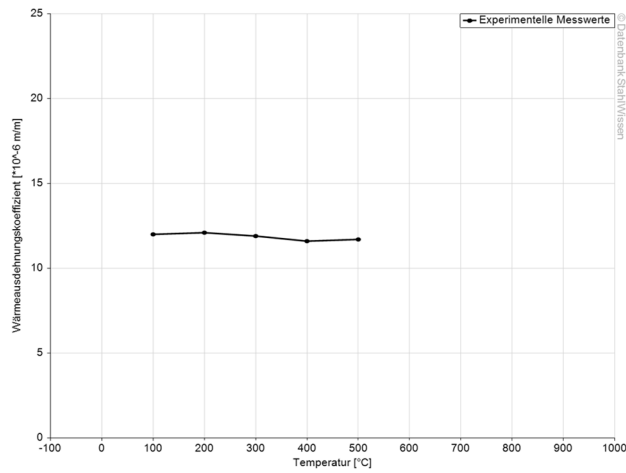
Warmtebehandeling

	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid			
Zachtgloeien	800 - 840°C	Oven	max. 241 HB			
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen				
	ca. 650°C	Oven				
Harden	Temperatuur	Afgeschrikken in	Hardheid na het afschrikken			
	930 - 970°C	Lucht, Olie, Warmbad (500 - 550°C)	63 HRC			
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	63 HRC	62 HRC	59 HRC	57 HRC	59 HRC	52 HRC



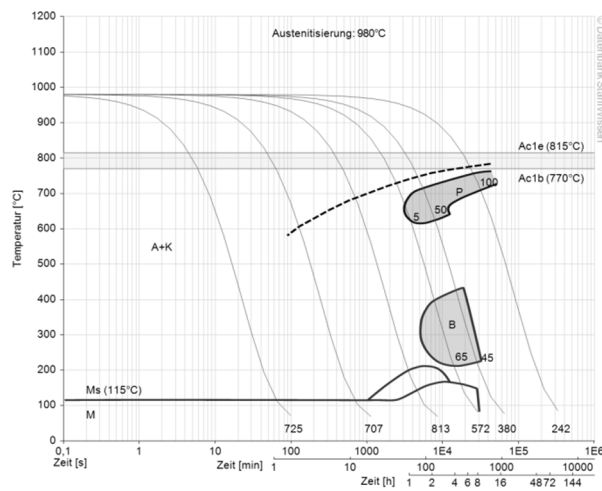
Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: X100CrMoV5, 1.2363

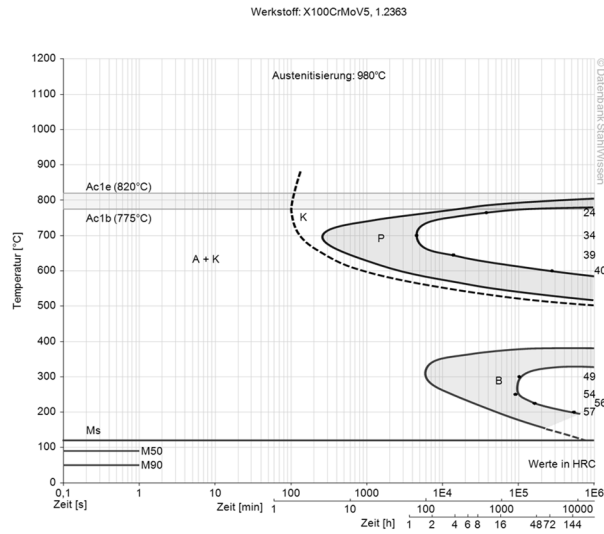


Doorlopende ZTU-Grafiek

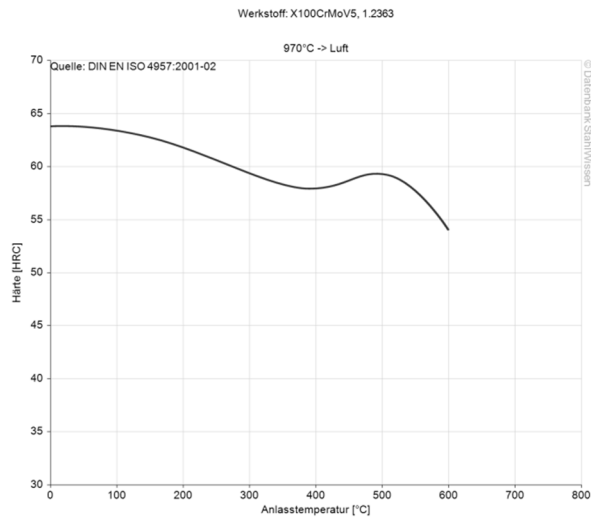
Werkstoff: X100CrMoV5, 1.2363



Isothermisch ZTU-Grafiek



Ontlaaggrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
 Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Gedateerd: 2012

