

## Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2361
Afkorting	X91CrMoV18
AISI/SAE	1.2361
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	<a href="http://www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2361">www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2361</a>

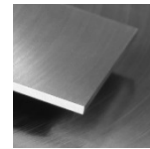
## Ausführung



**Precisie platstaal  
zonder bewerkingstoegift, DIN 59350 [PFS]**  
L: 1.000 mm



**€co-Präz® [€co]**  
L: 300 mm  
L: 500 mm



**Hart-Präz® [Hart]**  
L: 250 mm  
L: 500 mm



**Precisie rondstaal  
zonder bewerkingstoegift [PRS]  
blank getrokken / geslepen, ISO h9**  
L: 1.000 mm



**Precisie rondstaal  
met bewerkingstoegift [PRS/BA]  
geschild / voorgedraaid**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische samenstelling 1.2361 (Richtwaarden in gewichtspcent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

## Fysicalische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 265 HB, zachtgegløoid			
Leveringstrekvastheid R <sub>m</sub>	ca. 900 N/mm <sup>2</sup>			
Gebruikshardheid	max. 59 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,0	12,0
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C			
	29,0			

## Materiaal eigenschappen

Corrosiebestendig, martensitisch chroomstaal (ca. 18 % Cr) in het bereik koudwerk, welke door warmtebehandeling een (voor corrosiebestendig staal) ongewoon hoge hardheid en slijtvastheid verkrijgt. Is hoogglans polijstbaar en onder bepaalde omstandigheden zuurbestendig.

## Toepassingsmogelijkheden

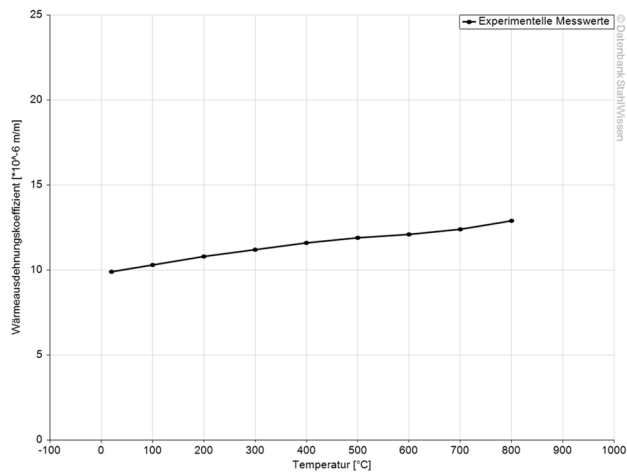
Snijgereedschappen, messen, lemmets, meskopschijven, bestek, geleidingslijsten, slijtdelen, geperforeerde platen, schroefelementen, pompassen, weegschaalpannen, weegschaalmessen, chirurgische instrumenten, kunststofvormen, spuitmonden, rollagers, kogellagers, algemene machinebouw, levensmiddelenindustrie, bouwindustrie.



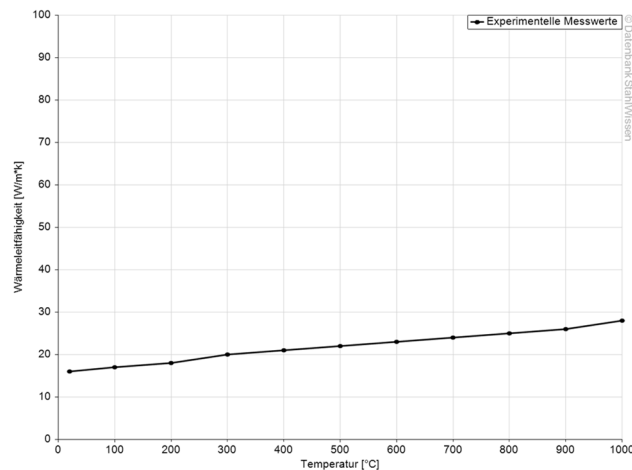
## Warmtebehandeling

Zachtgloeien	<b>Temperatuur</b>		<b>Afkoelen</b>		<b>Gloeihardheid</b>		
	800 - 850°C		Langzaam, bijv. Oven		max. 265 HB		
Harden	<b>Temperatuur</b>		<b>Afchrikken in</b>		<b>Hardheid na het afschrikken</b>		
	1000 - 1050°C		Olie		59 HRC		
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	600°C
	58 HRC	56 HRC	54 HRC	54 HRC	54 HRC	50 HRC	40 HRC
Zachtgloeien	<b>Temperatuur</b>		<b>Afkoelen</b>		<b>Gloeihardheid</b>		
	800 - 850°C		Langzaam, bijv. Oven		max. 265 HB		

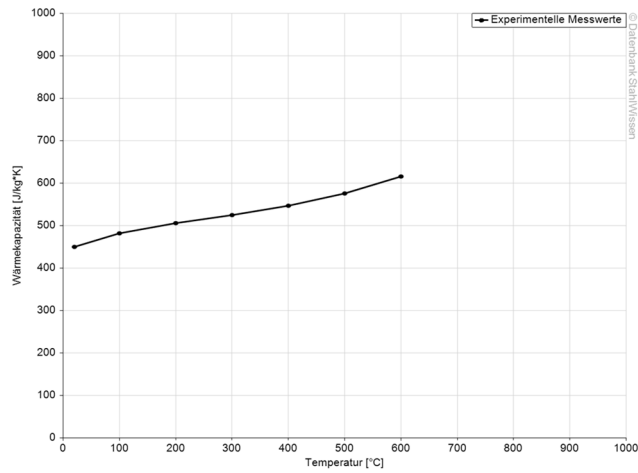
## Grafiek Uitzettingscoëfficiënt



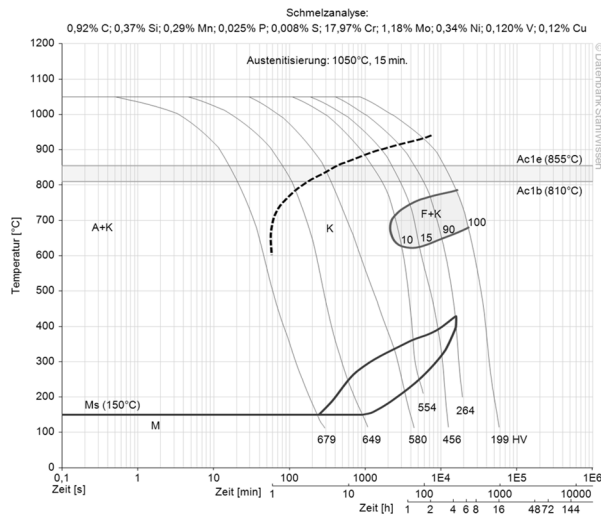
## Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt



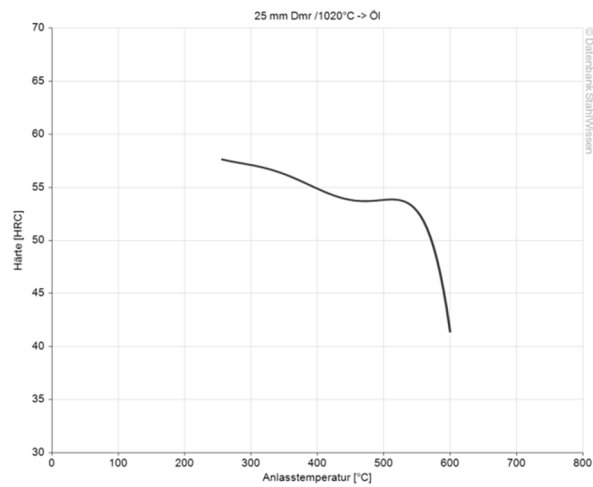
## Grafiek Warmtecapaciteit



## Doorlopende ZTU-Grafiek



## Ontlaatgrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.  
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid  
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen  
Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Gedateerd: 2012

