

## Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2316
Afkorting	X38CrMo16
AISI/SAE	1.2316
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	<a href="http://www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2316">www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2316</a>

## Uitvoering



**€co-Präz® [€co]**  
L: 300 mm  
L: 500 mm



**Precisie rondstaal zonder bewerkingstoegift [PRS]**  
blank getrokken / geslepen, ISO h9  
L: 1.000 mm



**Precisie rondstaal met bewerkingstoegift [PRS/BA]**  
geschild / voorgedraaid  
L: 500 mm  
L:1.000 mm

## Chemische samenstelling 1.2316 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,03	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

## Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 325 HB, veredeld						
Leveringstrekvastheid R <sub>m</sub>	ca. 1100 N/mm <sup>2</sup>						
Gebruikshardheid	max. 48 HRC						
Uitzettingscoëfficiënt 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 350°C	20 - 400°C	20 - 450°C	20 - 500°C
	10,5	10,8	11,1	11,3	11,5	11,6	11,7
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	23°C	150°C	300°C	350°C	400°C	500°C	
	23,5	24,2	24,3	24,4	24,1	23,2	

## Materiaal eigenschappen

Veredeld, corrosiebestendig chroomstaal met goede eigenschappen t.a.v. polijsten, warmte- en slijtvastheid. Dikwijls toegepast bij de verwerking van chemisch agressieve kunststoffen (bijv. PVC). Het materiaal is onder bepaalde omstandigheden zuurbestendig.

## Toepassingsmogelijkheden

Algemene machinebouw, scheepsindustrie, apparatenbouw, kunststofverwerking, kunststofvormen, extrusiematrijzen, persgereedschappen, fittinggereedschappen, assen, schroeven, bouten, zuigers, kleppen, stoomventielen, waterkleppen, messen voor papier / karton industrie, armaturen, pompenbouw, pompassen, compressorbouw, compressor onderdelen, chirurgische instrumenten.

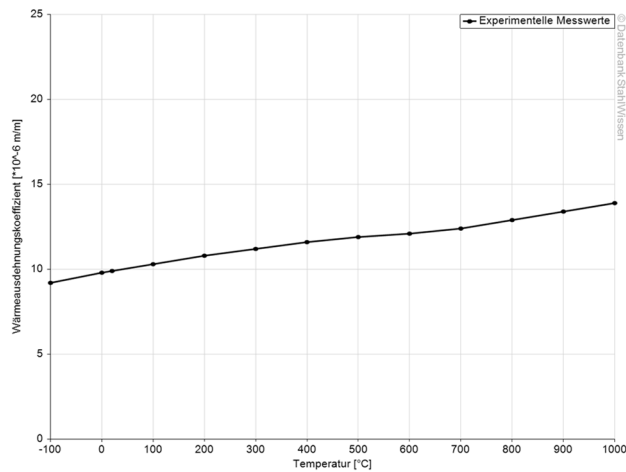


## Warmtebehandeling

	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid			
Zachtgloeien	760 - 800°C	Oven	max. 325 HB			
	Temperatuur	Afkoelen				
Spanningsarm gloeien	600 - 650°C	Oven				
	Temperatuur	Afschrikken in	Hardheid na het afschrikken			
Harden	1020 - 1050°C	Olie, Warmbad (500 - 550°C)	49 HRC			
	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
Ontlaten	49 HRC	47 HRC	46 HRC	46 HRC	47 HRC	32 HRC

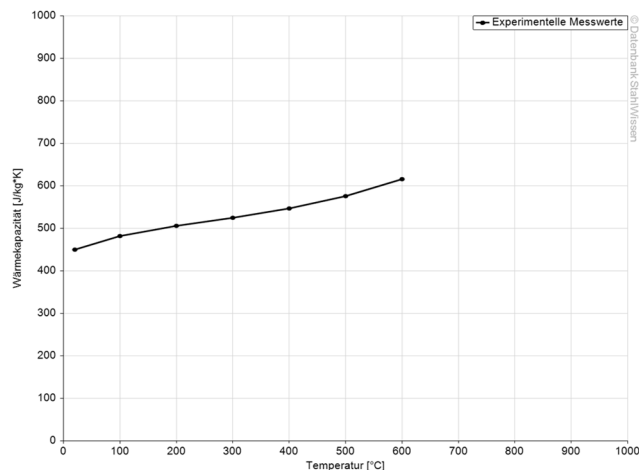
## Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

Werkstoff: X38CrMo16, 1.2316

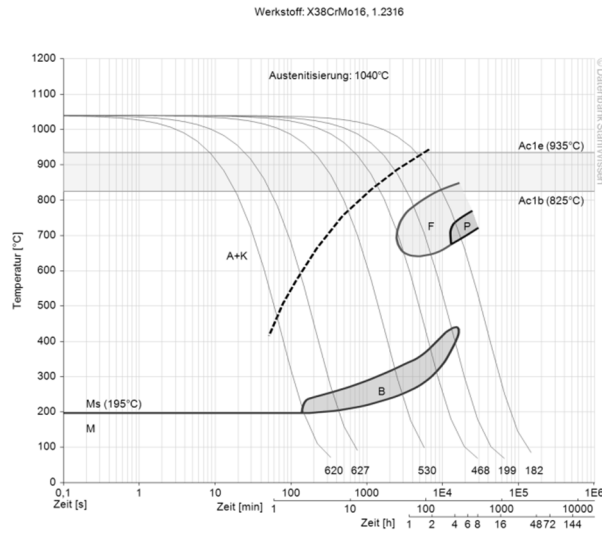


## Grafiek Warmtecapaciteit

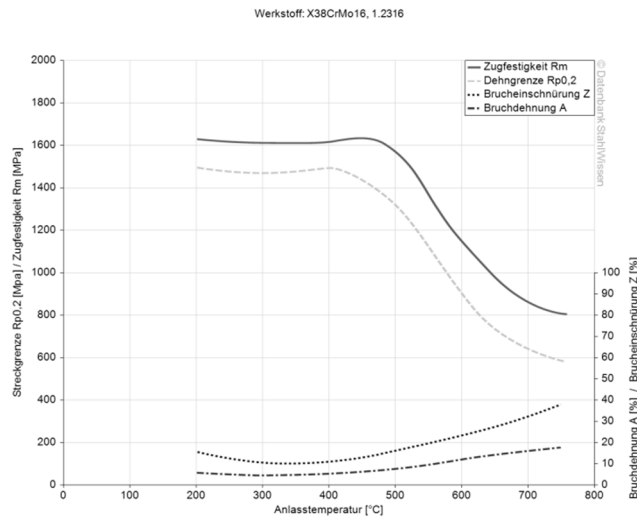
Werkstoff: X38CrMo16, 1.2316



## Doorlopende ZTU-Grafiek

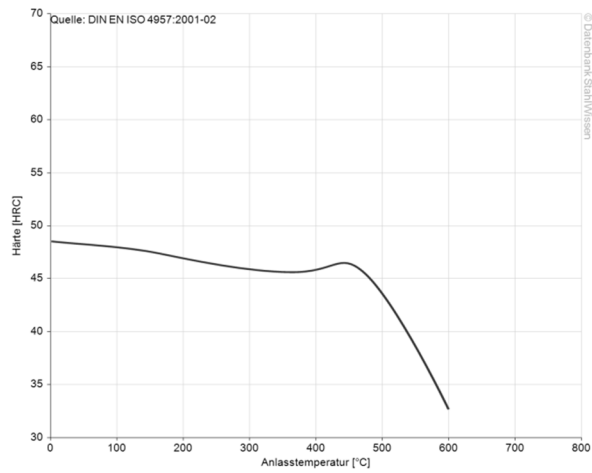


## Veredelingsgrafiek



## Ontlaafgrafiek

Werkstoff: X38CrMo16, 1.2316



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.  
Uitgesloten van alle aansprakelijkheid  
Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen  
Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Gedateerd: 2012

