

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2067 / 1.3505
Afkorting	102Cr6 / 100Cr6
AISI/SAE	L3; T61203 / L1
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.2067

Uitvoering



Éco-Präz® [Eco]
L: 500 mm



Precisie rondstaal
zonder bewerkingstoegift [PRS]
blank getrokken / geslepen, ISO h9
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal [PRS/BA]
geschild / voorgedraaid
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.2067 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95 - 1,1	0,15 - 0,35	0,2 - 0,4	0 - 0,025	0 - 0,025	1,35 - 1,6	0 - 0,1	0 - 0,4

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 223 HB, zachtgegløeid			
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 750 N/mm ²			
Gebruikhardheid	max. 64 HRC			
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	12,3	13,4	13,7	14,1
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	33,0	32,2	31,4	

Materiaal eigenschappen

Universeel inzetbaar middelgelegeerd koudwerkstaal met hoge hardheid, echter geringe dikte van de harde laag, goede slijtvastheid en taaheid. Het materiaal behoort tot de 1.3505 familie (wals en kogellagerstaal).

Toepassingsmogelijkheden

Boren, draadsnijgereedschappen, draaibankcenters, frezen, priemen, snijplaatjes, drukrollen, koudwalsrollen, meetgereedschappen, pilgerwals voor koudwerk, kotterboren, doornen, houtbewerkingsgereedschappen, vloeipersgereedschappen voor koudwerk, profielrollen voor rolvormers, schaarmessen, rolschaarmessen, rollagers, kogellagers (middelgrote afmetingen).

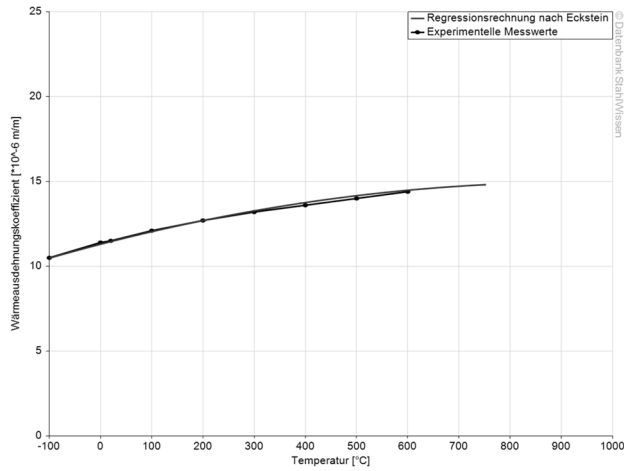
Warmtebehandeling

Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid			
	710 - 750°C	Oven	max. 223 HB			
Spanningsarm gloeien	Temperatuur	Afkoelen				
	ca. 650 °C	Oven				
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	Hardheid na het afschrikken			
	830 - 860 °C	Olie, Waterbad, 180 - 220 °C	64 HRC			
Ontlaten	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	64 HRC	61 HRC	56 HRC	50 HRC	44 HRC	36 HRC



Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

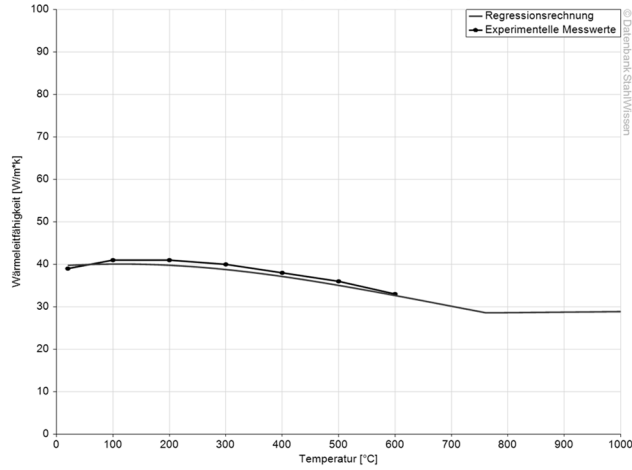
Werkstoff: 102Cr6, 1.2067



Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt

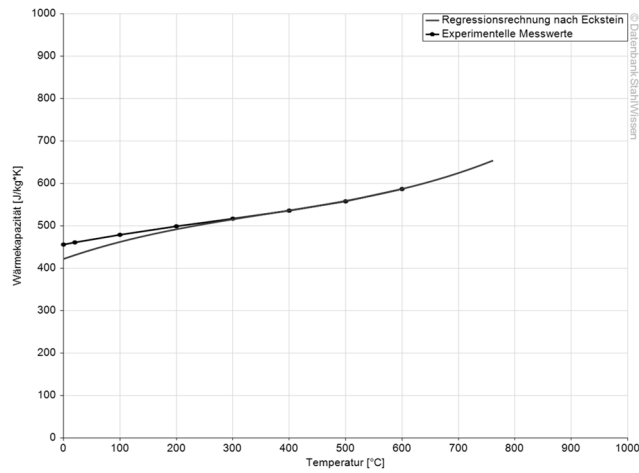
Werkstoff: 102Cr6, 1.2067

Regressionsrechnung mit folgender Analyse:
1,03% C; 0,25% Si; 0,30% Mn; 1,48% Cr; 0,20% Ni



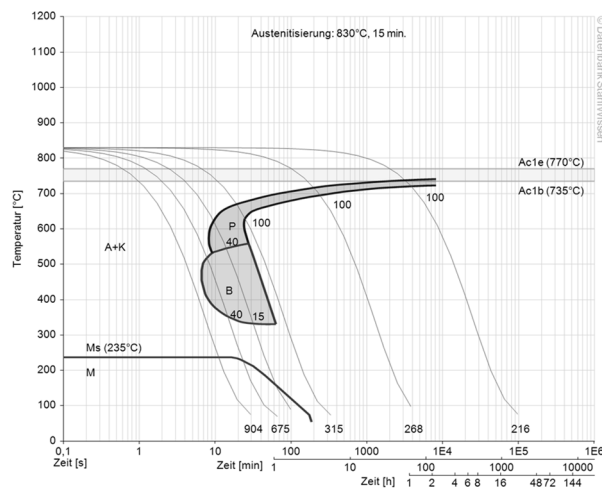
Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: 102Cr6, 1.2067

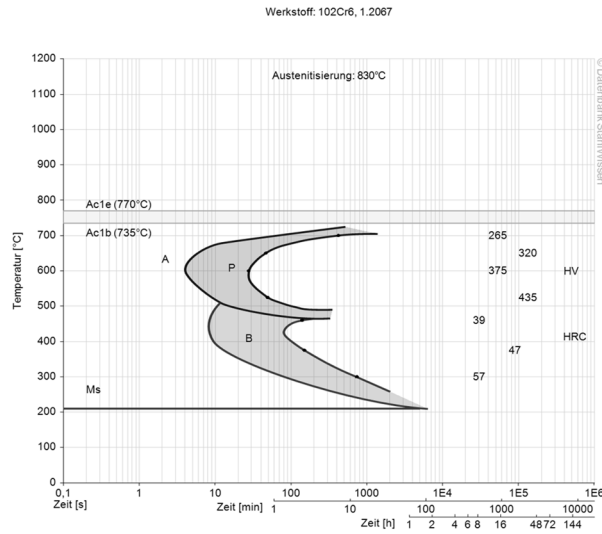


Doorlopende ZTU-Grafiek

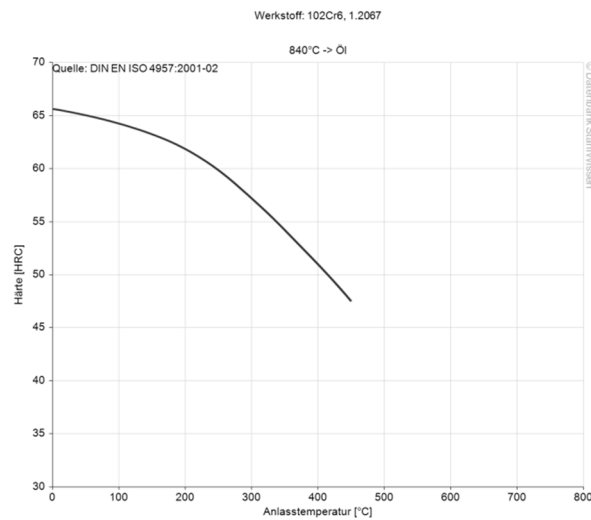
Werkstoff: 102Cr6, 1.2067



Isothermisch ZTU-Grafiek



Ontlaaggrafiek



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
 Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Gedateerd: 2012

