

Omschrijving

Materiaal-nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.0570
Afkorting	ST52-3 / ~S355J2+N
AISI/SAE	1.0570; 1024; K03011; K03014; K12037; K12709
Link naar alternatieven in de ABRAMS® STAALCONSULENT	www.staalconsulent.nl/alternatieven/1.0570

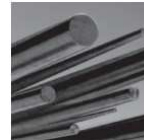
Uitvoering



Precisie platstaal met bewerkingstoegift [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Precisie rondstaal zonder bewerkingstoegift [PRS]
blank getrokken / geslepen, ISO h9
L: 1.000 mm



Rondstaal [RS]
zwart
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling 1.0570 (Richtwaarden in gewichtsprocent)

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Fysicische eigenschappen

Leveringshardheid / Leveringstoestand	max. 180 HB, zachtgegloeid				
Leveringstrekvastheid R _m	ca. 625 N/mm ²				
Gebruikshardheid	< 20 HRC				
Uitzettingscoëfficiënt 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	11,1	12,1	12,9	13,5	13,9
Warmtegeleidingscoëfficiënt W/(m • K)	35 - 45				

Materiaal eigenschappen

Ongelegeerd constructiestaal met goede verspaanbaarheid en vorm / maat stabiliteit, hoge taaiheid en op basis van het lage koolstofgehalte (C <= 0,22%) goed lasbaar. 1.0570 wordt uitsluitend voor ongeharde inbouwdelen gebruikt.

Toepassingsmogelijkheden

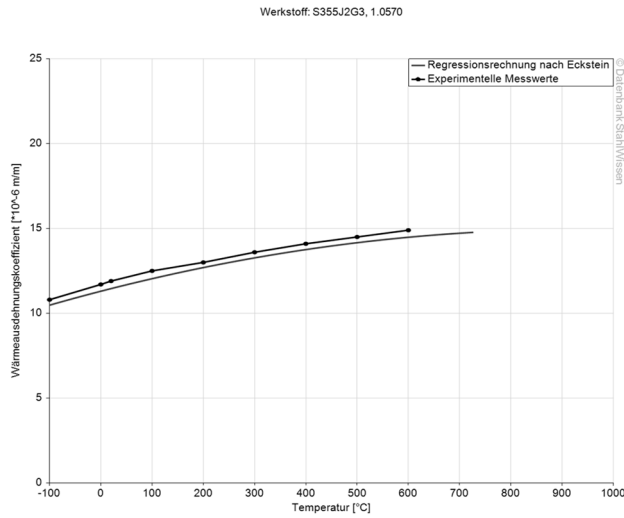
Algemene machinebouw, modelplaten, brandsnijsjablonen, matrijshuizen, opbouw materiaal, stalen frames, zuilenframes, handgereedschappen, messen, hamers, moersleutels.

Warmtebehandeling

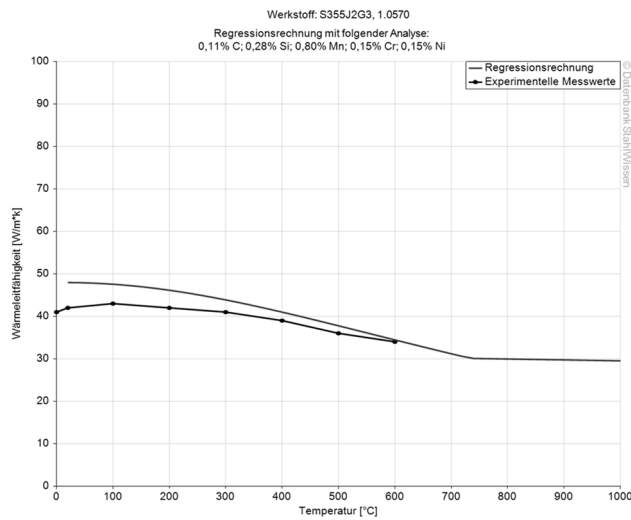
Zachtgloeien	Temperatuur	Afkoelen	Gloeihardheid
	650 - 700°C	Oven	max. 180 HB
Harden	Temperatuur	Afschrikken in	
	860 - 890°C	Olie, Water	



Grafiek Uitzettingscoëfficiënt

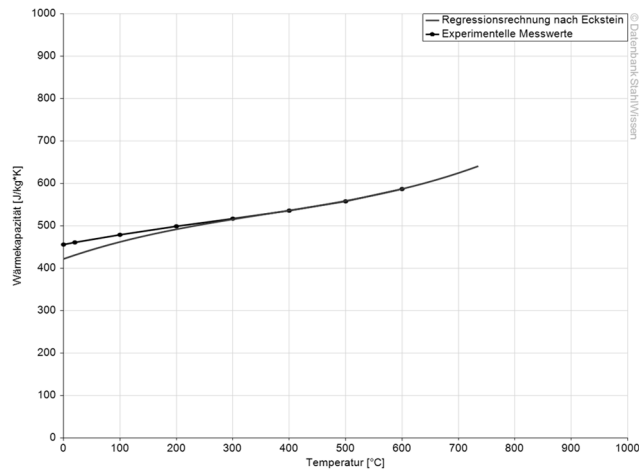


Grafiek Warmtegeleidingscoëfficiënt



Grafiek Warmtecapaciteit

Werkstoff: S355J2G3, 1.0570



De hier vermelde gegevens dienen als richtwaarden.
 Uitgesloten van alle aansprakelijkheid
 Brongegevens diagrammen: Datenbank StahlWissen
 Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Gedateerd: 2012

