

h8-TOLÉRANCES POUR LES BARRES RONDES EN ACIER

Les tableaux suivants donnent un aperçu des écarts dimensionnels admissibles selon la zone de tolérance ISO h8 pour les barres rondes en acier. Les dimensions extérieures (arbres) et intérieures (alésages) sont répertoriées, ce qui est important dans la construction mécanique et la technologie de fabrication pour les ajustements et les conditions d'ajustement précis.

La classe de tolérance h8 est une tolérance standard fréquemment utilisée pour les systèmes de montage, où l'écart inférieur est égal à zéro et l'écart supérieur représente une plage de tolérance définie. Cet aperçu sert de référence pratique pour sélectionner et tester des composants parfaitement adaptés.

Dimensions extérieures (arbre) Dimensions limites en μm (1 μm = 0,001 mm)

Diamètre en mm	h3	h4	h5	h6	h8	h9	h15
1 - 3	0 / -2	0 / -3	0 / -4	0 / -6	0 / -14	0 / -25	0 / -400
3 - 6	0 / -2,5	0 / -4	0 / -5	0 / -8	0 / -18	0 / -30	0 / -480
6 - 10	0 / -2,5	0 / -4	0 / -6	0 / -9	0 / -22	0 / -36	0 / -580
10 - 18	0 / -3	0 / -5	0 / -8	0 / -11	0 / -27	0 / -43	0 / -700
18 - 30	0 / -4	0 / -6	0 / -9	0 / -13	0 / -33	0 / -52	0 / -840
30 - 50	0 / -4	0 / -7	0 / -11	0 / -15	0 / -39	0 / -62	0 / -1000

Dimensions intérieures (alésage) Dimensions limites en μm (1 μm = 0,001 mm)

Diamètre en mm	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11
1 - 3	+4 / 0	+6 / 0	+10 / 0	+14 / 0	+25 / 0	+40 / 0	+60 / 0
3 - 6	+5 / 0	+8 / 0	+12 / 0	+18 / 0	+30 / 0	+48 / 0	+75 / 0
6 - 10	+6 / 0	+9 / 0	+15 / 0	+22 / 0	+36 / 0	+58 / 0	+90 / 0
10 - 18	+8 / 0	+11 / 0	+18 / 0	+27 / 0	+43 / 0	+70 / 0	+110 / 0
18 - 30	+9 / 0	+13 / 0	+13 / 0	+33 / 0	+52 / 0	+84 / 0	+130 / 0
30 - 50	+11 / 0	+16 / 0	+16 / 0	+39 / 0	+62 / 0	+100 / 0	+160 / 0

