



ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PRÉCISION

EN

ACIER À OUTILS

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE, résistant à la corrosion

ACIER INOXYDABLE, résistant aux acides

ACIER DE TRAITEMENT

ACIER DE CÉMENTATION

ACIER DE NITRURATION

**70 NUANCES D'ACIER SOUS FORME DE 33895 DIMENSIONS
EN DIRECT DE NOTRE STOCK À OSNABRUECK / ALLEMAGNE
LIVRAISON RAPIDE (DANS LA LIMITE DES STOCKS DISPONIBLES)**

**PAS DE MONTANT MINIMAL DE COMMANDE NI DE QUANTITÉ MINIMALE
LE PLUS VASTE ASSORTIMENT DE SEMI-FINIS D'EUROPE
SCIAGE - FRAISAGE - RECTIFICATION À VOS DIMENSIONS**

UNIQUE EN SON GENRE !

... voilà ABRAMS® ACIERS PREMIUM.

Arrivés en 16^e année d'existence, nous ambitionnons toujours de vous permettre d'assurer, voire d'améliorer votre position sur le marché.

Ainsi tenez-vous maintenant notre **CHEF D'ŒUVRE** dans vos mains:

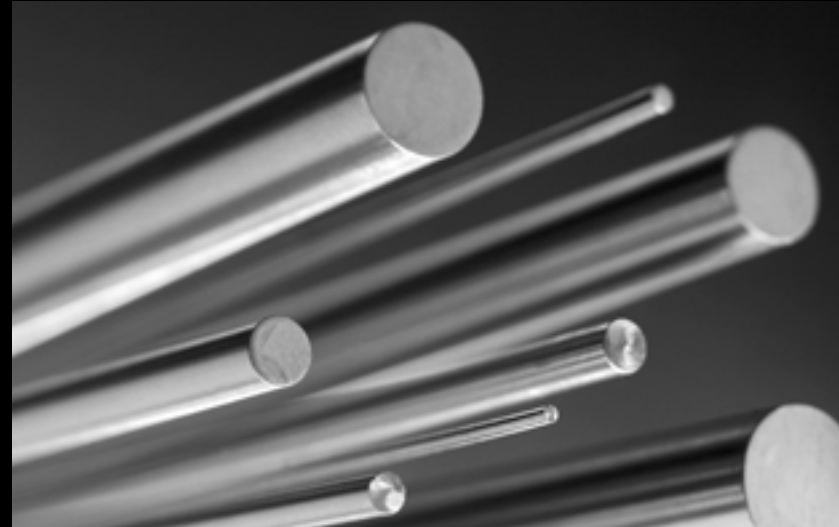
216 pages, remplies de **70** différentes nuances et de **30937** articles, pleines d'informations sur les caractéristiques techniques et les possibilités d'application de chacune des nuances listées et parées de motifs issus des projets artistiques réalisés par nos soins depuis 2006 avec l'amour et le souci de la précision.

Puisez dans le plus vaste assortiment de semi-finis d'Europe.
Continuez donc à profiter, en tant que client PREMIUM, de notre expérience et de notre dynamisme afin de vous démarquer sur votre propre marché!

Cordialement,



Dr Jürgen Abrams
associé-gérant



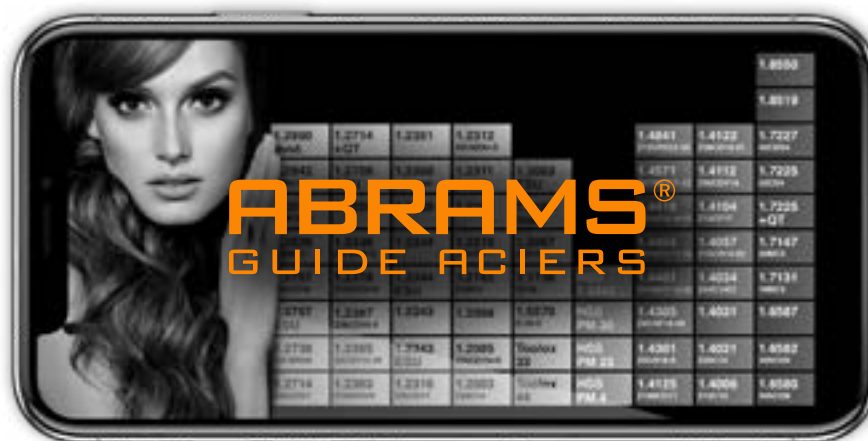
ABRAMS® – la passion de l'acier!

DES INNOVATIONS QUI METTENT LA BARRE TRÈS HAUTE !

LES NOUVEAUX ATOUTS POUR VOTRE AVANTAGE CONCURRENTIEL:

- Élargissement du programme de livraison à **30937** articles (contre 23700 auparavant).
- Réduction de vos propres coûts grâce à un **nouveau type de finition: Hart-Präz®**
90MCV8/90MCWV5, Z210CW12, Z160CDV12, 1.2361, Z40C14, Z200C12 mod., Z90CDV18, Z44C14CI et 1.4031
Des **plaques (préalablement) trempées de 250 mm et de 500 mm de long**.
Ainsi n'est-il plus nécessaire de tremper ces plaques, ainsi est-il possible de commencer immédiatement la finition de ces dernières (par ex. éroder).
- Réduction de vos propres coûts grâce à d'autres **références standard sous forme de barres de 300 mm/500 mm/1000 mm** de long;
(il n'est plus nécessaire de réaliser des formats individuels séparément et à grands frais):
 - Z200C12 mod. dès à présent aussi sous forme de barres de 500 mm et de 1000 mm de long (finition PFS/BA)
 - Z210CW12 dès à présent aussi sous forme de barres de 500 mm de long (finition PFS)
 - Z100CDV5 dès à présent aussi sous forme de barres de 500 mm de long (finition PFS/BA)
 - 1.2361 et Z90CDV18 dès à présent aussi sous forme de barres de 1000 mm de long (finition PFS/BA)
 - 1.2361 et Z90CDV18 dès à présent aussi sous forme de barres de 300 mm de long (finition Eco-Präz®)
 - 45NCD16 ESR, 1.2550, 1.2344 ESR, Z40C14 ESR, Z6CNDT17-12, Z8CNF18-09 et Z5CN18-9 dès à présent aussi sous forme de barres de 500 mm de long (finition Eco-Präz®)

- Élargissement du programme de livraison de **nuances d'acier supplémentaires**:
 - **Acier élaboré par un procédé utilisant la métallurgie des poudres**: PM 30
 - **Aciers inoxydables résistants**, toujours en fonction de la qualité d'acier, **à la corrosion, aux acides, voire aux températures élevées** allant jusqu'à 1100 °C: Z15CNS25-20, Z6NCD16-05-01, Z3CND17-11-02/Z7CND17-12-02, Z100CD17, Z13CF17, Z15CN16-02, 1.4031, Z20C13 et Z12C13
 - **Aciers de traitement**: 35NCD6, 30NCD8 et 42CDS4
 - **Acier de cémentation**: 1.6587
- Élargissement du programme de livraison d'un **groupe d'acier complémentaire**: **Acier de nitruration** dans les nuances 1.8550 et 1.8519



VERS ABRAMS® GUIDE ACIERS →

ABRAMS® GUIDE ACIERS EST VOTRE OUTIL !

Vous pouvez utiliser gratuitement l'application en version browser PC sur www.guide-aciers.fr ou télécharger depuis ce site l'application pour smartphones (iPhone/smartphones Android) et tablettes (iPad/tablettes Android). Les graphiques ci-dessous proviennent à titre d'exemple de la version iPhone.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312 H0CMDB+S		1.4841 Z15CNB25-20	1.4122 Z38CD18-01	1.7227 42CD84
1.2842 90MNV8	1.2709 ESU	1.2360 ~ Chipper	1.2311 H0CMDB	1.2083 ESU	1.4571 Z6CND117-12	1.4112 Z90CDV18	1.7225 42CD4
1.2510 90MNVW5	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.	1.4418 Z6CND16-05-01	1.4104 Z13CF17	1.7225 +QT
1.2826 60MSC4	1.2436 Z210CW12	1.2344	1.2210 115CV3	1.2067 102C6	1.4404 Z2CND17-11-02	1.4057 Z15CN16-02	1.7147 20MCS
1.2767 49NCD16	1.2379 Z160CDV12	1.2344 ESU	1.2162 Z18MCS	1.1730 XG48	1.4401 Z2CND17-12-02	1.4034 Z4NCV4C1	1.7131 16MCS
1.2767 ESU	1.2367 Z38CDV5-3	1.2343	1.2099	1.0570 E-96-3	1.4305 Z6CNF18-09	1.4031	1.6587
1.2738 40CMND8	1.2365 Z3CDV12-28	1.2343 ESU	1.2085 Z35CD16+S	Toolox 33	1.4301 Z3CN18-9	1.4021 Z20C13	1.6582 35NCD6
1.2714 59NCDV7	1.2363 Z190CDV5	1.2316 Z39CD17	1.2083 Z40C14	Toolox 44	1.4125 Z100CD17	1.4006 Z12C13	1.6580 30NCD8

DEUX AXES DE RECHERCHE SONT POSSIBLES

Pour réaliser par exemple un outil de découpe, vous recherchez un acier d'outillage approprié?

ÉTAPE 1 A

Vous connaissez les contraintes techniques et cherchez la nuance d'acier correspondante.

ÉTAPE 1 B

Vous sélectionnez un acier d'outillage que vous connaissez déjà.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312 H0CMDB+S		1.4841 Z15CNB25-20	1.4122 Z38CD18-01	1.7227 42CD84
1.2842 90MNV8	1.2709 ESU	1.2360 ~ Chipper	1.2311 H0CMDB	1.2083 ESU	1.4571 Z6CND117-12	1.4112 Z90CDV18	1.7225 42CD4
1.2510 90MNVW5	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.	1.4418 Z6CND16-05-01	1.4104 Z13CF17	1.7225 +QT
1.2826 60MSC4	1.2436 Z210CW12	1.2344	1.2210 115CV3	1.2067 102C6	1.4404 Z2CND17-11-02	1.4057 Z15CN16-02	1.7147 20MCS
1.2767 49NCD16	1.2379 Z160CDV12	1.2344 ESU	1.2162 Z18MCS	1.1730 XG48	1.4401 Z2CND17-12-02	1.4034 Z4NCV4C1	1.7131 16MCS
1.2767 ESU	1.2367 Z38CDV5-3	1.2343	1.2099	1.0570 E-96-3	1.4305 Z6CNF18-09	1.4031	1.6587
1.2738 40CMND8	1.2365 Z3CDV12-28	1.2343 ESU	1.2085 Z35CD16+S	Toolox 33	1.4301 Z3CN18-9	1.4021 Z20C13	1.6582 35NCD6
1.2714 59NCDV7	1.2363 Z190CDV5	1.2316 Z39CD17	1.2083 Z40C14	Toolox 44	1.4125 Z100CD17	1.4006 Z12C13	1.6580 30NCD8

Guide des aciers

Recherche	>
Caractéristiques	>
Finitions	>
Glossaire	>

Dans le menu Guide des aciers, vous trouverez une recherche intégrale, une vue d'ensemble des caractéristiques, les dimensions livrables ainsi qu'un glossaire complet sur l'acier, les alliages et les traitements thermiques.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2080 mod.

AFNOR Z200C12 mod.
~X210Cr12

Dureté à la livraison max. 250 HB
Dureté d'utilisation max. 62 HRC

1.2714 59NCDV7	1.2363 Z190CDV5	1.2316 Z39CD17	1.2083 Z40C14	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125 Z100CD17	1.4006 Z12C13	1.6580 30NCD8
-------------------	--------------------	-------------------	------------------	--------------	-------------	--------------------	------------------	------------------

L'acier sélectionné apparaît avec un aperçu sommaire des caractéristiques.

ÉTAPE 2 A

Cliquez par exemple sur la vue d'ensemble des caractéristiques.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312	1.4841	1.4122	1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.4871	1.4112	1.7226
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.4418	1.4104	1.7225
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.4404	1.4057	1.7147
1.2767	1.2379	1.2344	1.2162	1.4401	1.4034	1.7131
1.2767	1.2367	1.2343	1.2099	1.4305	1.4031	1.6987
1.2738	1.2365	1.2343	1.2085	1.4301	1.4031	1.6982
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	1.4125	1.4006	1.6580

Caractéristiques

- ☒ Résistance à la traction... 810 N/mm²
- ☐ Dureté d'utilisation
- ☒ Température d'utilisation 200 °C
- ☐ Usinabilité
- ☐ Ténacité
- ☒ Résistance à l'usure ★★★★★
- ☒ Résistance à la corros... ★★★★★

Vous sélectionnez les caractéristiques importantes pour vous, dans l'ordre de combinaison qui vous convient.

ÉTAPE 3 A

En cliquant, vous pouvez sélectionner des caractéristiques précises et préciser vos critères.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312	1.4841	1.4122	1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.4871	1.4112	1.7226
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.4418	1.4104	1.7225
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.4404	1.4057	1.7147
1.2767	1.2379	1.2344	1.2162	1.4401	1.4034	1.7131
1.2767	1.2367	1.2343	1.2099	1.4305	1.4031	1.6987
1.2738	1.2365	1.2343	1.2085	1.4301	1.4031	1.6982
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	1.4125	1.4006	1.6580

Résistance à l'usure

★★★★★

moins important — + très important

Ici, vous pouvez par exemple choisir de désigner la propriété «résistance à l'usure» comme critère très important pour votre acier. Ainsi, vous êtes informé en temps réel de la nuance d'acier qui correspond à vos critères.

ÉTAPE 2 B

Cliquez sur Détails.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2080 mod.

- Caractéristiques de cette nuance
- Composition chimique de cette nuance
- Finitions de cette nuance
- Alternatives
- Magasin en ligne Abrams

1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7147

1.7131

1.6987

1.6582

1.6580

Ici, toutes les informations concernant la nuance d'acier sélectionnée sont potentiellement disponibles: descriptif, analyse chimique, dimensions, recherche de nuances susceptibles de présenter une bonne alternative et accès à notre magasin en ligne.

ÉTAPE 3 B

A titre d'exemple, on a choisi la fonction «alternatives» pour la nuance 1.2080 mod./Z200C12 mod.

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312	1.4841	1.4122	1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.4871	1.4112	1.7226
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.4418	1.4104	1.7225
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.4404	1.4057	1.7147
1.2767	1.2379	1.2344	1.2162	1.4401	1.4034	1.7131
1.2767	1.2367	1.2343	1.2099	1.4305	1.4031	1.6987
1.2738	1.2365	1.2343	1.2085	1.4301	1.4031	1.6982
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	1.4125	1.4006	1.6580

Caractéristiques

- ☒ Résistance à la traction... 850 N/mm²
- ☒ Dureté d'utilisation 62 HRC
- ☒ Température d'utilisation 200 °C
- ☒ Usinabilité ★★★★★
- ☒ Ténacité ★★★★★
- ☒ Résistance à l'usure ★★★★★
- ☒ Résistance à la corros... ★★★★★

Le résultat affiche toutes les nuances d'acier qui ont des caractéristiques égales ou supérieures à 1.2080 mod./Z200C12 mod. Il est possible de modifier ou de supprimer des critères isolément. De cette façon, vous trouverez par exemple un acier qui surpassera qualitativement celui que vous utilisez habituellement, vous permettant d'optimiser la qualité de vos outils.

PRODUCTION + STOCK !

ABRAMS® ACIERS PREMIUM est fournisseur de nombreux grands groupes industriels européens.

IL Y A 3 BONNES RAISONS À CELA:



❶ FLEXIBILITÉ

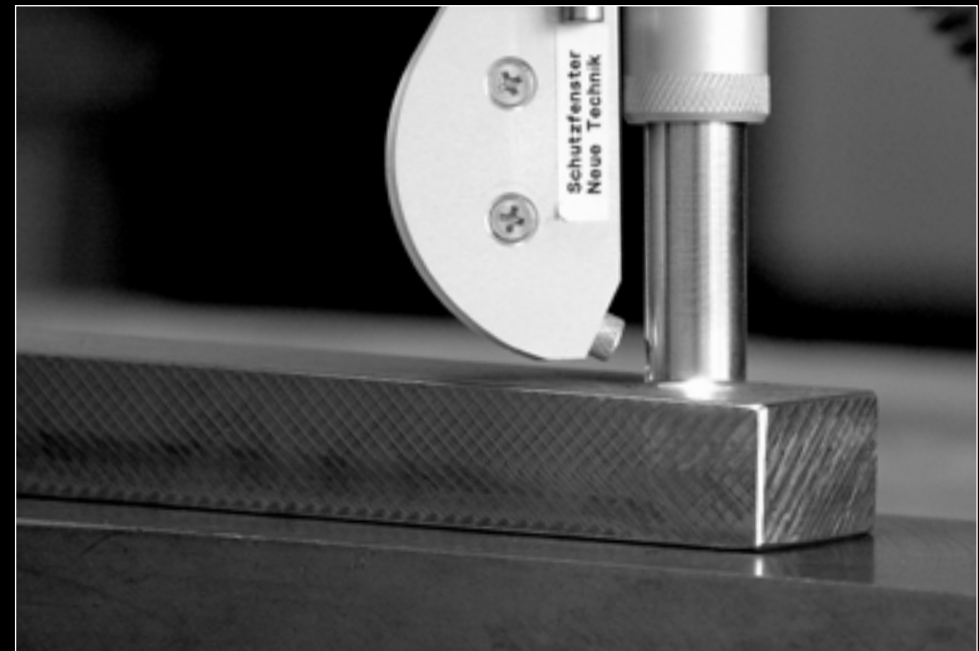
avec nos propres ateliers d'usinage
à Osnabrueck/Allemagne.



❷ DÉLAIS DE LIVRAISON COURTS

capacités de stockage très importantes
pour les aciers bruts et de précision.

LA QUALITÉ DANS LES MOINDRES DÉTAILS !



③ QUALITÉ PREMIUM

assurée entre autres par le contrôle spectrométrique
(photomultiplicateur de haute précision) certifié par le TÜV.

TYPES DE FINITIONS !

Notre programme de livraison comprend 30937 articles dans les finitions standard exposées ci-après.
Sur demande, nous **scions, fraisons et rectifions** dans **nos propres ateliers d'usinage** à vos dimensions!



Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS] selon DIN 59350

Exemple: 100,0 x 20,0 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,2 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,05 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm
- **Sauf 1.1730/XC48:** **L.** +0,4 / -0 mm; **Ep.** +0,25 / -0 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

- rectifié brillant, tol.: Ø ISO h8, **L.** +10 / -10 mm
- étiré blanc / écroûté fin / rectifié, tol.: Ø ISO h9, **L.** +10 / -10 mm
- écroûté fin brillant, tol.: Ø ISO h11, **L.** +10 / -10 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Exemple: 100,3 x 20,3 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,4 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles / fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

- écroûté / tourné, tol.: Ø +tol. / -0 mm, **L.** +tol. / -0 mm
- **Sauf 1.3343/HS6-5-2C:** dans la longueur 1000 mm: tol. **L.** +10 / -10 mm
- **Attention: 1.2826/60MSC4, 1.2361/1.2361, 1.2360/~Chipper, 1.2067/102C6, 1.4418/Z6CND16-05-01, 1.4112/Z90CDV18:**
Ø ont une valeur métrique entière (par ex. 30,0 mm),
donc ici pas de surépaisseur de base (par ex. 30,5 mm)



Éco-Präz® [Éco]

Exemple: 103 x 20,3 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +3 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +15 / -0 mm



Acier rond [RS]

- noir, tol.: Ø +1 / -1 mm (norme visée), **L.** +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Exemple: 250 x 10,2 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,2 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- Planéité: +0,2 / -0 mm sur la surface totale (norme visée)



Bloc pour électroérosion recuit ou trempé [EB]

Exemple: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **carré** fraisé / rectifié, tol. +2 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin / rectifié, tol. +0,25 / -0 mm
- sens des fibres perpendiculaire à la surface

CLASSIFICATION DE L'ACIER !

Les nuances d'acier sont classées en différents groupes d'après leurs **caractéristiques** et / ou d'après l'**application privilégiée** à laquelle on les destine.

On citera à titre d'exemple:

Acier pour travail à froid, acier pour travail à chaud, acier pour moulage plastique, acier rapide, acier inoxydable résistant à la corrosion, acier de cémentation. Il arrive fréquemment que des nuances d'acier correspondent à plusieurs catégories.

Vous trouverez une description détaillée de ces classifications en allant sur: www.guide-aciers.fr/glossaire



ABRAMS®		ACIER À OUTILS I				ACIER À OUTILS II				ACIER RAPIDE				ACIER INOXYDABLE résistant à la corrosion / aux acides				ACIER DE TRAITEMENT, ACIER DE CÉMENTATION & ACIER DE NITRURATION				INFORMATIONS																									
ACIER À OUTILS I		EN EURO NORM		PFS 500 mm		PFS 1000 mm		PFS / BA 500 mm		PFS / BA 1000 mm		PFS / BA 200, 300, 400, 600 mm		Eco-Präz® (300, 500, 1000 mm)		Hart-Präz® 250, 500 mm		Bloc pour électroérosion (recuit, trempé)		PRS ISO H8 / H9 / H11 1000 mm		PRS / BA 500 mm		RS 500 mm		RS 1000 mm		Durété à la livraison (recuit/ trempé et revenu) max. [HB]		Résistance à la traction ca. [HB]		Durété d'utilisation max. [HB]		Acier pour travail à froid		Acier pour travail à chaud		Acier rapide		Acier inoxydable, résist. à la corrosion		Acier de traitement, résistant aux acides		Acier de cémentation		Acier de nitration	
NUANCE																																															
PREMIUM 1.2990 mod. AFNOR 1.2990 mod.		~X100CrMoV8-2								✓						✓	✓							250		850	63	✓		✓													1.2990 mod. 1.2990 mod.				
PREMIUM 1.2842/1.2510 AFNOR 90MCV8/90MCWV5		90MnCrV8/100MnCrW4		✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓									229	57	770	62	✓		✓														1.2842 90MCV8				
PREMIUM 1.2826 AFNOR 60MSC4		60MnSiCr4											✓		✓								220		750	60	✓																1.2826 60MSC4				
PREMIUM 1.2767 AFNOR 45NCD16		45NiCrMo16				✓	✓						✓	✓	✓								260		880	54	✓	✓	✓														1.2767 45NCD16				
PREMIUM 1.2767 ESU AFNOR 45NCD16 ESR		45NiCrMo16								✓													260		880	54	✓	✓	✓														1.2767 ESU 45NCD16 ESR				
PREMIUM 1.2738 AFNOR 40CMND8		40CrMnNiMo8-6-4								✓				✓	✓								325		1100	50	✓		✓														1.2738 40CMND8				
PREMIUM 1.2714 AFNOR 55NCDV7		55NiCrMoV7								✓				✓	✓								250		850	54		✓															1.2714 55NCDV7				
PREMIUM 1.2714+QT AFNOR 55NCDV7+QT		55NiCrMoV7+QT								✓								✓	✓				400		1350	54		✓															1.2714+QT 55NCDV7+QT				
PREMIUM 1.2709 ESU AFNOR 1.2709 ESR		X3NiCoMoTi18-9-5												✓	✓	✓	✓						325		1100	56	✓	✓	✓														1.2709 ESU 1.2709 ESR				
PREMIUM 1.2550 AFNOR 1.2550		60WCrV8								✓				✓	✓								229		770	60	✓																1.2550 1.2550				
PREMIUM 1.2436 AFNOR Z210CW12		X210CrW12		✓			✓	✓			✓			✓	✓								255	59	860	63	✓																1.2436 Z210CW12				
PREMIUM 1.2379 AFNOR Z160CDV12		X153CrMoV12					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								255	57	860	62	✓		✓														1.2379 Z160CDV12				
PREMIUM 1.2367 AFNOR Z38CDV5-3		X38CrMoV5-3								✓				✓	✓								229		770	54		✓	✓														1.2367 Z38CDV5-3				
PREMIUM 1.2365 AFNOR 32CDV12-28		32CrMoV12-28								✓				✓	✓								229		770	52		✓	✓														1.2365 32CDV12-28				
PREMIUM 1.2363 AFNOR Z100CDV5		X100CrMoV5-1				✓	✓							✓	✓								241		815	62	✓		✓														1.2363 Z100CDV5				
PREMIUM 1.2361 AFNOR 1.2361		X91CrMoV18					✓			✓	✓		✓	✓	✓								265	53	900	58	✓		✓			✓	✓										1.2361 1.2361				
PREMIUM 1.2360/mod. AFNOR~Chipper/mod.		X48CrMoV8-1-1								✓				✓	✓								250		850	60	✓																1.2360 ~Chipper				
PREMIUM 1.2358 AFNOR 1.2358		60CrMoV18-5								✓													325		1100	60	✓	✓	✓														1.2358 1.2358				
PREMIUM 1.2344 AFNOR 1.2344		X40CrMoV5-1												✓	✓								229		770	56		✓	✓														1.2344 1.2344				
PREMIUM 1.2344 ESU AFNOR 1.2344 ESR		X40CrMoV5-1								✓													229		770	56		✓	✓													1.2344 ESU 1.2344 ESR					

PREMIUM 1.2990 mod. – AFNOR 1.2990 mod. – AISI / SAE 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

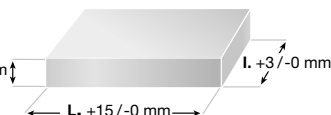
€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2990mod-5**Caractéristiques techniques**

C'est un multitalent parmi les aciers à outils destinés au travail à froid: de grandes propriétés de ténacité ainsi qu'une excellente résistance à la compression, une remarquable résistance à l'usure adhésive, une haute résistance à l'usure abrasive et une très bonne résistance au revenu. Trempe secondaire et peu de variations dimensionnelles, convient remarquablement à l'érosion et à la nitruration. Dureté d'utilisation: 57-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, outils de filetage par moletage/roulage, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques, cylindres pour laminage à froid, outils d'extrusion à froid, outils pour le façonnage à froid, outils d'emboutissage profond, outils d'usinage du bois, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, lames de machine, couteaux circulaires, composants de machine.

**1.2990 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2990mod**via smartphone/tablette:**

PREMIUM 1.2990 mod. – AFNOR 1.2990 mod. – AISI / SAE 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

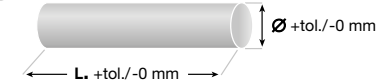
Pour des Ø allant jusqu'à 450,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

C'est un multitalent parmi les aciers à outils destinés au travail à froid: de grandes propriétés de ténacité ainsi qu'une excellente résistance à la compression, une remarquable résistance à l'usure adhésive, une haute résistance à l'usure abrasive et une très bonne résistance au revenu. Trempe secondaire et peu de variations dimensionnelles, convient remarquablement à l'érosion et à la nitruration. Dureté d'utilisation: 57-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, outils de filetage par moletage/roulage, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques, cylindres pour laminage à froid, outils d'extrusion à froid, outils pour le façonnage à froid, outils d'emboutissage profond, outils d'usinage du bois, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, lames de machine, couteaux circulaires, composants de machine.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/2990mod-7
**1.2990 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2990mod

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage, DIN 59350 [PFS]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																		
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
4,0					■														
5,0						■													
6,0							■												
8,0								■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,0												■							
18,0													■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances**

Ep. +0,05/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +0,2/-0 mm

**Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/90MCV8-1**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage, DIN 59350 [PFS]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
4,0			■														
5,0				■													
6,0					■												
8,0						■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■										
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■									
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,0										■							
18,0											■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■				■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

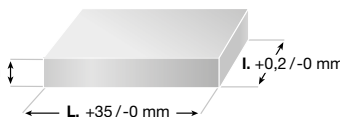
Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances**

Ep. +0,05 / -0 mm

**Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/90MCV8-2**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.**1.2842**
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																					
8,2						■																
10,3	■	■	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
16,3										■												
18,3											■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■							
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
500 *						■	■	■	■			■	■	■		■						

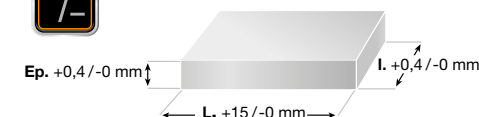
* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances****Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/90MCV8-3**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																				
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																				
8,2						■															
10,3	■	■	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
16,3										■											
18,3											■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■						
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
500 *					■	■	■	■	■			■	■	■		■					

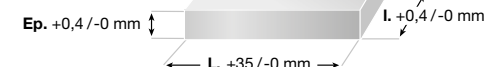
* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Caractéristiques techniques**

Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances****Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/90MCV8-4

**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.**1.2842**
90MCV8

1.2826

60MSC4

1.2767

45NCD16

1.2767 ESU

45NCD16 ESR

1.2738

40CMND8

1.2714

55NCDV7

1.2714+QT

55NCDV7+QT

1.2709 ESU

1.2709 ESR

1.2550

1.2550

1.2436

Z210CW12

1.2379

Z160CDV12

1.2367

Z38CDV5-3

1.2365

32CDV12-28

1.2363

Z100CDV5

1.2361

1.2361

1.2360

~Chipper

1.2358

1.2358

1.2344

1.2344

1.2344 ESU

1.2344 ESR

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 57 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

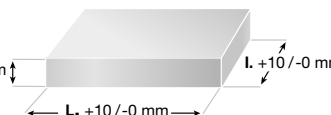
Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances**

Ep. +0,2 / -0 mm

**Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: env. 57 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/90MCV8-11-H

**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 – AFNOR 90MCV8 / 90MCWV5 – AISI / SAE O2 / O1 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: rectifié brillant, ISO h8

	Longueur [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
4,5	•
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 500,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Servant à de multiples usages, cet acier pour travail à froid est moyennement allié et trempant à l'huile: haute acceptation de trempe, haute stabilité dimensionnelle, bonne durée de coupe et bonne ténacité. Les caractéristiques et les applications sont quasiment identiques à celles de la nuance 1.2510/90MCWV5. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe et de poinçonnage (jusqu'à 6 mm d'épaisseur de tôle), lames de cisailles, outils de filetage par peigne, mandrins pour peignes de filetage, alésoirs, outils de mesure, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour caoutchouc, calibres, barrettes de guidage, matrices, poinçons, outils d'usinage du bois, lames de machine.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h8
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L. +10/-10 mm
PRS/BA: L. +tol./-0 mm

**Valeurs de référence (90MCV8)**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/90MCV8-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/90MCV8-7

**90MCV8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/90MCV8

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

1.2767
45NCD16

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

1.2360
~Chipper

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

1.2344 ESU
1.2344 ESR



ACIER ROND DE PRÉCISION SANS SURÉPAISSEUR D'USINAGE – ISO h8, h9, h11!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2826 – AFNOR 60MSC4 – AISI / SAE 1.2826 (60MnSiCr4)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: écroûté fin brillant, ISO h11

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
18,0	•
22,0	•
23,0	•
24,0	•
26,0	•
27,0	•
28,0	•
30,0	•
33,0	•
35,0	•
36,0	•
38,0	•
40,0	•
43,0	•
45,0	•
48,0	•
50,0	•
52,0	•
54,0	•
58,0	•
60,0	•

Acier rond de précision [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
62,0	•
66,0	•
70,0	•
72,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
92,0	•
95,0	•
100,0	•

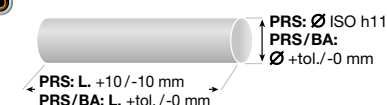
Pour des Ø allant jusqu'à 400,0 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Nuance destinée au travail à froid avec une bonne résistance à l'usure, une haute ténacité et de très bonnes propriétés élastiques après avoir subi un traitement de revenu.
Dureté d'utilisation: 57-60 HRC.

**Applications possibles**

Pincés de serrage, mandrins de serrage, étampes, matrices (petites séries), outils de découpe à chaud, enclumes pour marteaux, masses de forge libre, outils d'ébarbage, éjecteurs, plaques de pression, outils de pliage et de cintrage à froid, lames de cisailles, poinçons de perforation, tournevis, chasse-pointes, pointeaux, cloueuses.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 220 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58	0,8	0,8	0	0	0,2
0,65	1,0	1,2	0,03	0,03	0,4

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/60MSC4-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/60MSC4-7

**60MSC4, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/60MSC4

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

1.2767
45NCD16

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

1.2360
~Chipper

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

1.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2767 – AFNOR 45NCD16 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■		■	■	■		■	■						

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

Caractéristiques techniques

Qualité d'acier destinée au travail à froid, haute ténacité (teneur en nickel), trempabilité à cœur (réceptivité de trempe uniforme dans les grandes sections) et haute résistance aux chocs et à la pression. L'acier est apte à l'érosion et corrodable. Si l'accent est mis sur la pureté et l'homogénéité, nous conseillons de choisir plutôt 1.2767 ESU / 45NCD16 ESR. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

Applications possibles

Outils de découpe, étaupes à couverts, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, outils à emboutir à froid, poinçons à emboutir, barres de pression, lames de cisailles à billette, lames de cisailles à froid (pour des épaisseurs très fortes), moules pour matières plastiques, outils de presse à chaud (gravures complexes), usinage de métaux légers, usinage de métaux lourds, mâchoires de traction, armatures.

Tolérances

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 260 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/45NCD16-3

45NCD16, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/45NCD16

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.2767 – AFNOR 45NCD16 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3							■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■		■	■	■		■	■						

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

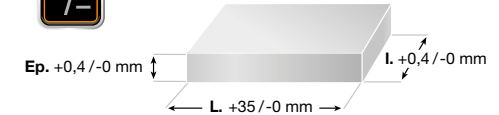
**Caractéristiques techniques**

Qualité d'acier destinée au travail à froid, haute ténacité (teneur en nickel), trempabilité à cœur (réceptivité de trempe uniforme dans les grandes sections) et haute résistance aux chocs et à la pression. L'acier est apte à l'érosion et corrodable. Si l'accent est mis sur la pureté et l'homogénéité, nous conseillons de choisir plutôt 1.2767 ESU / 45NCD16 ESR.

Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, étaupes à couverts, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, outils à emboutir à froid, poinçons à emboutir, barres de pression, lames de cisailles à billette, lames de cisailles à froid (pour des épaisseurs très fortes), moules pour matières plastiques, outils de presse à chaud (gravures complexes), usinage de métaux légers, usinage de métaux lourds, mâchoires de traction, armatures.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 260 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/45NCD16-4

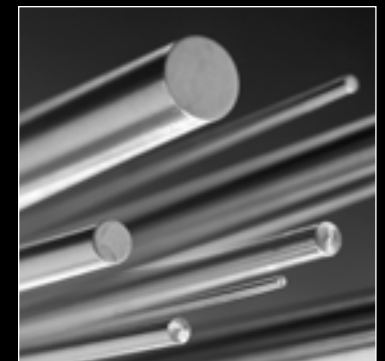
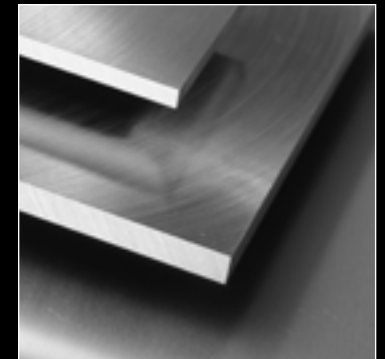
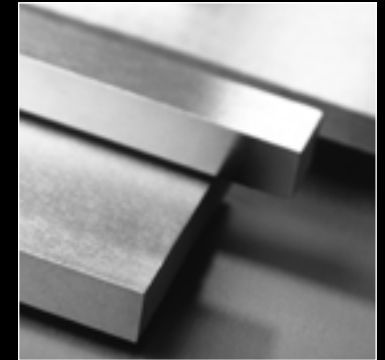
**45NCD16, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/45NCD16

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC4**1.2767**
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR



70 NUANCES D'ACIER ET 30937 DIMENSIONS EN DIRECT DE NOTRE STOCK À OSNABRUECK / ALLEMAGNE!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2767 – AFNOR 45NCD16 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

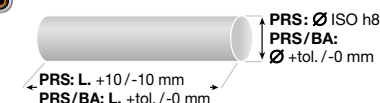
Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: rectifié brillant, ISO h8

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
10,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 500,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 260 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/45NCD16-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/45NCD16-7

**Caractéristiques techniques**

Qualité d'acier destinée au travail à froid, haute ténacité (teneur en nickel), trempabilité à cœur (réceptivité de trempe uniforme dans les grandes sections) et haute résistance aux chocs et à la pression. L'acier est apte à l'érosion et corrodable. Si l'accent est mis sur la pureté et l'homogénéité, nous conseillons de choisir plutôt 1.2767 ESU / 45NCD16 ESR. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, étaupes à couverts, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, outils à emboutir à froid, poinçons à emboutir, barres de pression, lames de cisailles à billette, lames de cisailles à froid (pour des épaisseurs très fortes), moules pour matières plastiques, outils de presse à chaud (gravures complexes), usinage de métaux légers, usinage de métaux lourds, mâchoires de traction, armatures.

**45NCD16, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/45NCD16

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

**1.2767
45NCD16**

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

1.2360
~Chipper

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

1.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2767 ESU – AFNOR 45NCD16 ESR – AISI / SAE 6F7 ESR (45NiCrMo16)

€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Caractéristiques techniques

Qualité d'acier destinée au travail à froid, haute ténacité (teneur en nickel), bonne trempabilité à cœur (réceptivité de trempé uniforme dans les grandes sections) et haute résistance aux chocs et à la pression. Bonne aptitude au polissage et à l'érosion, corrodable. Si l'accent est mis sur la pureté et l'homogénéité, nous recommandons la qualité ESR.

Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

Applications possibles

Outils de découpe, étaupes à couverts, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, outils à emboutir à froid, poinçons à emboutir, barres de pression, lames de cisailles à billette, lames de cisailles à froid (pour des épaisseurs très fortes), moules pour matières plastiques, outils de presse à chaud (gravures complexes), usinage de métaux légers, usinage de métaux lourds, mâchoires de traction, armatures.

Tolérances

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 260 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/45NCD16ESR-3-5

45NCD16 ESR, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/45NCD16ESR

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.2767 ESU – AFNOR 45NCD16 ESR – AISI / SAE 6F7 ESR (45NiCrMo16)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

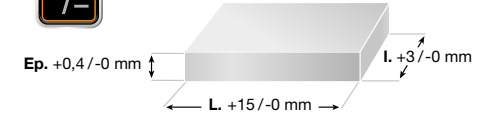
**Caractéristiques techniques**

Qualité d'acier destinée au travail à froid, haute ténacité (teneur en nickel), bonne trempabilité à cœur (réceptivité de trempe uniforme dans les grandes sections) et haute résistance aux chocs et à la pression. Bonne aptitude au polissage et à l'érosion, corrodable. Si l'accent est mis sur la pureté et l'homogénéité, nous recommandons la qualité ESR.

Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, étaupes à couverts, outils de frappe, outils de pliage et de cintrage, outils à emboutir à froid, poinçons à emboutir, barres de pression, lames de cisailles à billette, lames de cisailles à froid (pour des épaisseurs très fortes), moules pour matières plastiques, outils de presse à chaud (gravures complexes), usinage de métaux légers, usinage de métaux lourds, mâchoires de traction, armatures.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 260 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/45NCD16ESR-5-5
**45NCD16 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/45NCD16ESR

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD16**1.2767 ESU**
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2738 – AFNOR 40CMND8 – AISI / SAE P20+Ni (40CrMnNiMo8-6-4)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																	
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■	■	■										
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr / 40CMND8-5

**Caractéristiques techniques**

Nuance particulièrement destinée à la construction de moules pour matières plastiques, se caractérisant par l'addition de nickel censée permettre une meilleure trempe à cœur (résistance uniforme) même avec des épaisseurs > 400 mm. Peu sulfureuse, elle est par là particulièrement apte au polissage et au grenaage.
Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état livré traité) à 50 HRC.

**Applications possibles**

Moules pour matières plastiques, cadres de moulage, moules de coulée sous pression, matrices, outils de forge, outils de filage, presses d'extrusion pour tubes, outils pour hydroformage.

**40CMND8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr / 40CMND8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2738 – AFNOR 40CMND8 – AISI / SAE P20+Ni (40CrMnNiMo8-6-4)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

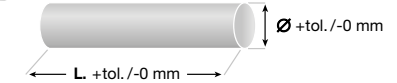
Pour des Ø allant jusqu'à 655,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Nuance particulièrement destinée à la construction de moules pour matières plastiques, se caractérisant par l'addition de nickel censée permettre une meilleure trempe à cœur (résistance uniforme) même avec des épaisseurs > 400 mm. Peu sulfureuse, elle est par là particulièrement apte au polissage et au grenaage.
Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état livré traité) à 50 HRC.

**Applications possibles**

Moules pour matières plastiques, cadres de moulage, moules de coulée sous pression, matrices, outils de forge, outils de filage, presses d'extrusion pour tubes, outils pour hydroformage.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/40CMND8-7
**40CMND8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/40CMND8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2714 – AFNOR 55NCDV7 – AISI / SAE L6 (55NiCrMoV7)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•



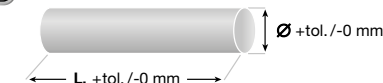
Pour des Ø allant jusqu'à 905,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud d'une grande polyvalence, avec une bonne trempabilité à cœur, une haute stabilité au revenu, une ténacité et une résistance à la compression et à la chaleur élevées. L'état livré de cette finition est recuit. Dureté d'utilisation: env. 40-54 HRC.

**Applications possibles**

Matrices d'estampage, poinçons de presse, têtes de poinçon, poinçons de filage, matrices de presse pour empreinte, lames de cisailles à chaud, poinçons de perforation à chaud, outils de presse à filer, enclumes de forge, porte-matrices, outils de soutien, embases pour mandrins de presse, porte-outils, plaques de compression, plaques de découpe blindées.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/55NCDV7-7
**55NCDV7, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/55NCDV7

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2714+QT – AFNOR 55NCDV7+QT – AISI / SAE L6+QT (55NiCrMoV7+QT)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																	
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■	■	■										
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 400 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/55NCDV7QT-5
**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud d'une grande polyvalence, avec une bonne trempabilité à cœur, une haute stabilité au revenu, une ténacité et une résistance à la compression et à la chaleur élevées. L'état livré de cette finition est traité.
Dureté d'utilisation: env. 40 HRC (état de livraison) jusqu'à 54 HRC.

**Applications possibles**

Matrices d'estampage, poinçons de presse, têtes de poinçon, poinçons de filage, matrices de presse pour empreinte, lames de cisailles à chaud, poinçons de perforation à chaud, outils de presse à filer, enclumes de forge, porte-matrices, outils de soutien, embases pour mandrins de presse, porte-outils, plaques de compression, plaques de découpe blindées.

**55NCDV7+QT, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/55NCDV7QT

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2714+QT – AFNOR 55NCDV7+QT – AISI / SAE L6+QT (55NiCrMoV7+QT)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
85		•
90		•
100		•

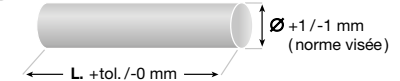
Pour des Ø allant jusqu'à 705 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud d'une grande polyvalence, avec une bonne trempabilité à cœur, une haute stabilité au revenu, une ténacité et une résistance à la compression et à la chaleur élevées. L'état livré de cette finition est traité.
Dureté d'utilisation: env. 40 HRC (état de livraison) jusqu'à 54 HRC.

**Applications possibles**

Matrices d'estampage, poinçons de presse, têtes de poinçon, poinçons de filage, matrices de presse pour empreinte, lames de cisailles à chaud, poinçons de perforation à chaud, outils de presse à filer, enclumes de forge, porte-matrices, outils de soutien, embases pour mandrins de presse, porte-outils, plaques de compression, plaques de découpe blindées.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 400 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr / 55NCDV7QT-8

**55NCDV7+QT, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/55NCDV7QT

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

SUPÉRIORITÉ !

PREMIUM 1.2709 ESU – AFNOR 1.2709 ESR – AISI / SAE 1.2709 ESR (X3NiCoMoTi18-9-5)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
100,5		•

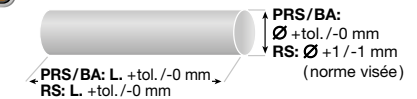
Pour des Ø allant jusqu'à 120,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
90		•
110		•

Pour des Ø allant jusqu'à 180 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
0,03	0,1	0,15	0,01	0,01	0,25	5,2	19,0	1,2	10,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS/BA]**www.aciers-premium.fr/2709ESR-7**[RS]**www.aciers-premium.fr/2709ESR-8**Caractéristiques techniques**

Acier à outils durcissant par précipitation, ultra dur avec une très bonne ténacité, une haute limite d'élasticité et une remarquable résistance à la traction. Traitement thermique simple à basse température et ainsi peu de variations dimensionnelles et peu de distorsion. Bien usinable, même à l'état trempé. Dureté d'utilisation: 51-56 HRC.

**Applications possibles**

Poinçons de presse, poinçons de choc à froid, poinçons à engrenage, outils de frappe à froid, outils de frappe, matrices de presse, matrices de presse à chaud, outils de presse à chaud, porte-outils, poinçons de coupe, moules de coulée sous pression (pour des métaux légers), moules pour matières plastiques, armatures, usinage de métaux légers, lames de cisailles, embouchures, broches de distribution, noyaux, curseurs.

**1.2709 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2709ESR

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT**1.2709 ESU**
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2550 – AFNOR 1.2550 – AISI / SAE S1 (60WCrV8)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

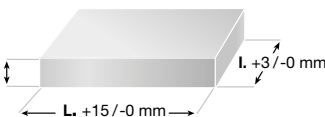
	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Nuance d'acier (essentiellement pour le travail à froid) à haute trempabilité présentant une très bonne ténacité ainsi qu'une stabilité dimensionnelle et une résistance aux chocs remarquables. Dureté d'utilisation: 56-60 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, matrices, poinçons, poinçons de perforation à froid, outils de formage, outils de frappe, outils de frappe massive, poinçons pour comprimés, outils à insérer, outils d'ébarbage, lames de cisailles à froid, bouterolles, burins manuels, burins à air comprimé, pointeaux, éjecteurs, outils d'usinage du bois.

**Tolérances**E_p: +0,4/-0 mm**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2550-5**1.2550, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2550

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2550 – AFNOR 1.2550 – AISI / SAE S1 (60WCrV8)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•



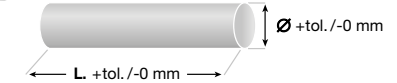
Pour des Ø allant jusqu'à 180,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Nuance d'acier (essentiellement pour le travail à froid) à haute trempabilité présentant une très bonne ténacité ainsi qu'une stabilité dimensionnelle et une résistance aux chocs remarquables. Dureté d'utilisation: 56-60 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, matrices, poinçons, poinçons de perforation à froid, outils de formage, outils de frappe, outils de frappe massive, poinçons pour comprimés, outils à insérer, outils d'ébarbage, lames de cisailles à froid, bouterolles, burins manuels, burins à air comprimé, pointeaux, éjecteurs, outils d'usinage du bois.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

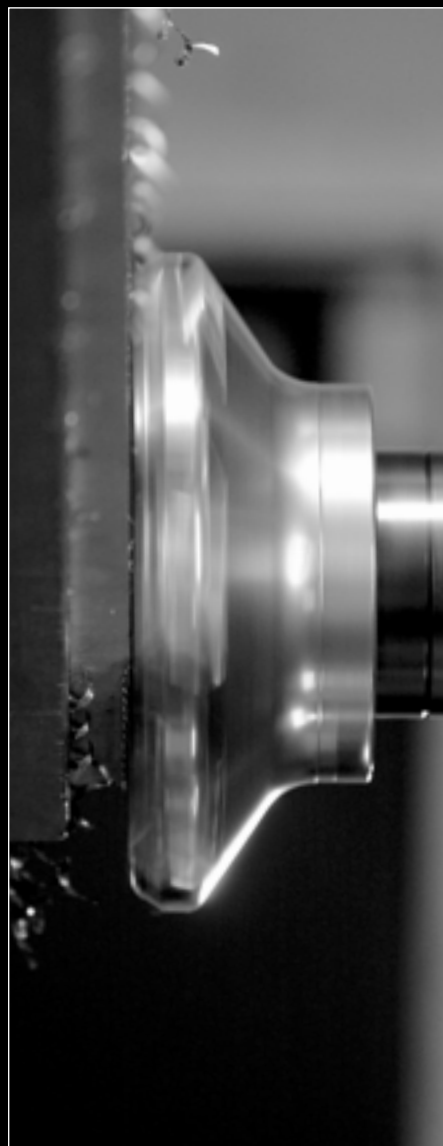
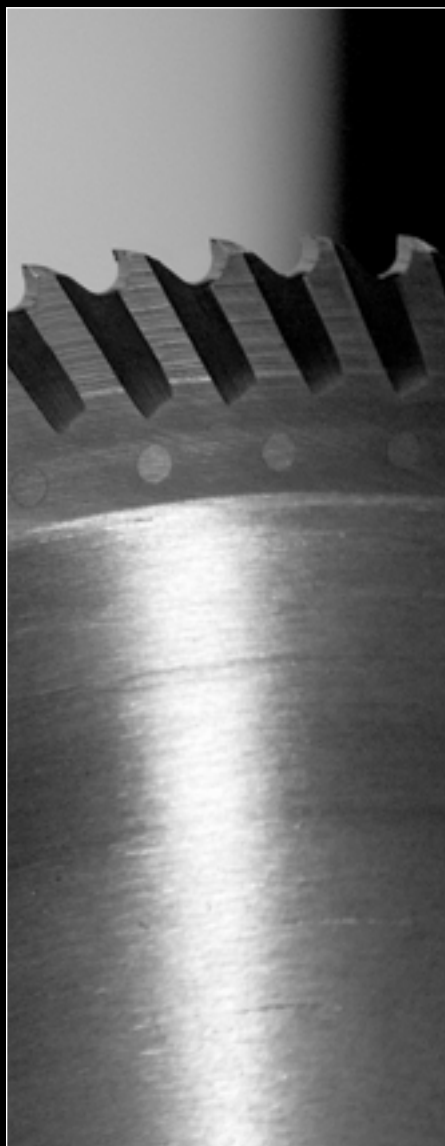
**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/2550-7
**1.2550, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2550

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR



À VOS DIMENSIONS ...

... SCIÉ - FRAISÉ - RECTIFIÉ !

PREMIUM 1.2436 – AFNOR Z210CW12 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

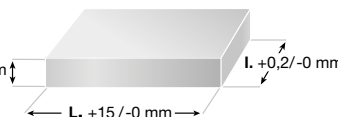
Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage, DIN 59350 [PFS]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,05/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z210CW12-1**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid avec une résistance à l'usure et une conservation du tranchant exceptionnelles (pour des feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute trempabilité, faibles variations dimensionnelles des pièces, mais ténacité moyenne. En raison de sa teneur en tungstène, cette nuance offre une stabilité au revenu et une résistance à l'usure encore plus élevées que la nuance 1.2080 mod. / Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: 59-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Z210CW12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z210CW12

via smartphone/tablette:

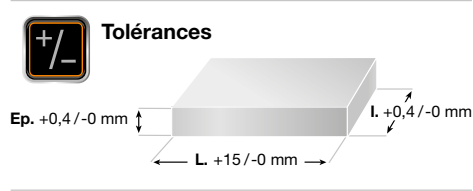
NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.2550**1.2436**
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2436 – AFNOR Z210CW12 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]													
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]													
	8,2						■								
	10,3	■	■	■	■	■	■	■							
	12,3								■						
	15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr / Z210CW12-3

Caractéristiques techniques

Acier pour travail à froid avec une résistance à l'usure et une conservation du tranchant exceptionnelles (pour des feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute trempabilité, faibles variations dimensionnelles des pièces, mais ténacité moyenne. En raison de sa teneur en tungstène, cette nuance offre une stabilité au revenu et une résistance à l'usure encore plus élevées que la nuance 1.2080 mod./Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: 59-63 HRC.

Applications possibles

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, lamineurs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

Z210CW12, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr / Z210CW12

via smartphone/tablette:

38

PREMIUM 1.2436 – AFNOR Z210CW12 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

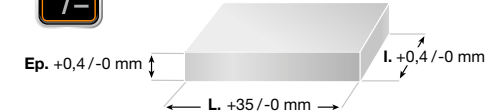
	ÉPAISSEUR [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3								■								
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid avec une résistance à l'usure et une conservation du tranchant exceptionnelles (pour des feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute trempabilité, faibles variations dimensionnelles des pièces, mais ténacité moyenne. En raison de sa teneur en tungstène, cette nuance offre une stabilité au revenu et une résistance à l'usure encore plus élevées que la nuance 1.2080 mod./Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: 59-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, lamineurs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z210CW12-4
**Z210CW12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z210CW12

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2436 – AFNOR Z210CW12 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 59 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid avec une résistance à l'usure et une conservation du tranchant exceptionnelles (pour des feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute trempabilité, faibles variations dimensionnelles des pièces, mais ténacité moyenne. En raison de sa teneur en tungstène, cette nuance offre une stabilité au revenu et une résistance à l'usure encore plus élevées que la nuance 1.2080 mod./Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: 59-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

Ep. +0,2 / -0 mm
L. +10 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 59 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z210CW12-11-H
**Z210CW12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z210CW12

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2436 – AFNOR Z210CW12 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

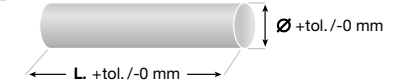
Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid avec une résistance à l'usure et une conservation du tranchant exceptionnelles (pour des feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute trempabilité, faibles variations dimensionnelles des pièces, mais ténacité moyenne. En raison de sa teneur en tungstène, cette nuance offre une stabilité au revenu et une résistance à l'usure encore plus élevées que la nuance 1.2080 mod./Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: 59-63 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z210CW12-7NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.2550**1.2436**
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR**Z210CW12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z210CW12

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *							■	■	■	■	■	■	■	■	■					

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. /-0 mm

Caractéristiques techniques

Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nituré en plus, sans perte de dureté.

Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

Applications possibles

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

Tolérances

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-3

Z160CDV12, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
16,3										■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
400,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■				
500 *								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

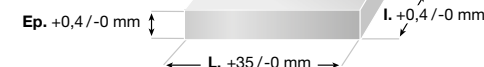
* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid lédéburrant offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-4**Z160CDV12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW12**1.2379**
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]
Longueur: 200 mm

	EPAISSEUR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]
Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■

LONGUEURS: 200 mm, 300 mm, 400 mm et 600 mm !

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]
Longueur: 400 mm

	EPAISSEUR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]
Longueur: 600 mm

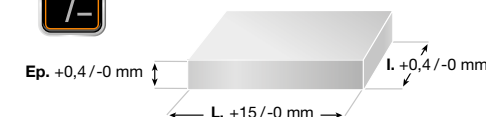
	EPAISSEUR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nituré en plus, sans perte de dureté.
Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB
Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-200
www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-300
www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-400
www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-600

**Z160CDV12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]									
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]									
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

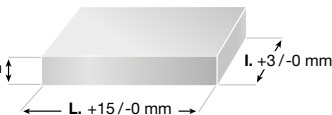
Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr / Z160CDV12-5

**Z160CDV12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr / Z160CDV12

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW12**1.2379**
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Longueur: 250 mm

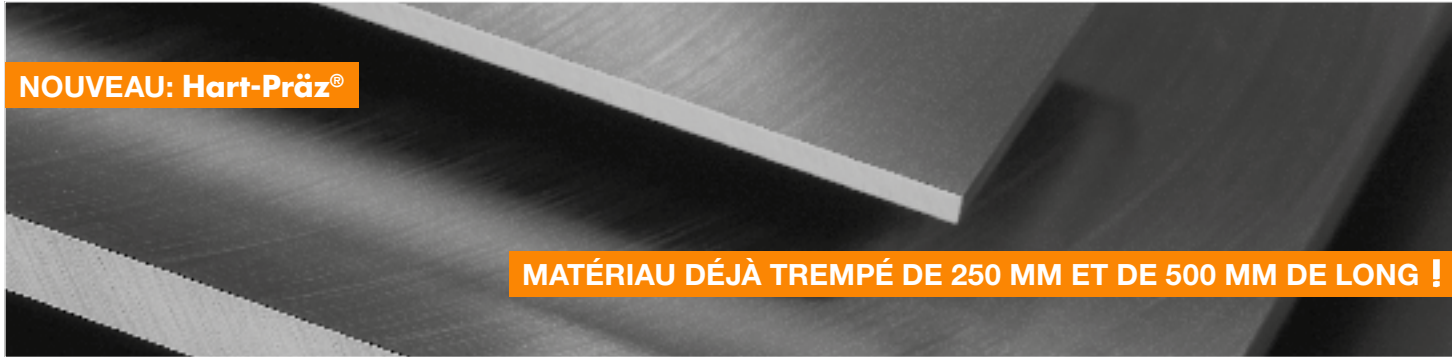
	EPAISSEUR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 57 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.



Caractéristiques techniques

Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté.

Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

Applications possibles

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

Tolérances

Ep. +0,2 / -0 mm

L. +10 / -0 mm

Valeurs de référence

Etat de livraison: env. 57 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-11-H

Z160CDV12, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

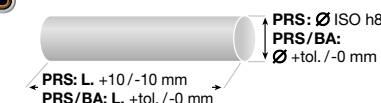
Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: rectifié brillant, ISO h8

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 755,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-7

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

**Z160CDV12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

1.2767
45NCD16

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

1.2360
~Chipper

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

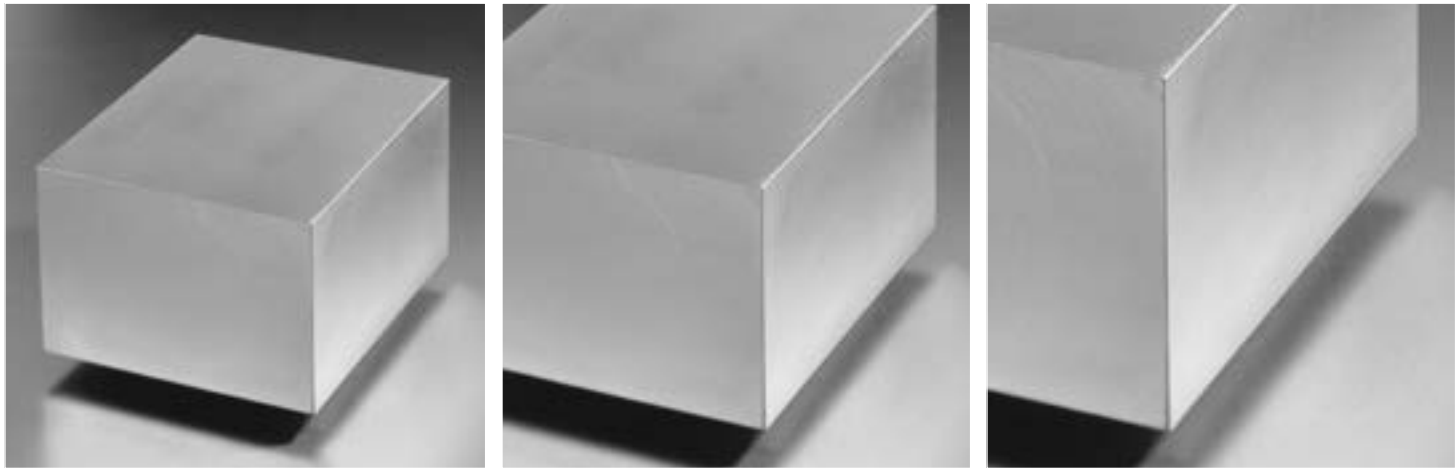
1.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Bloc pour électroérosion / recuit [EB]

Finition: pré-usiné sur toutes les faces (fraisé/rectifié)/sens des fibres perpendiculaire à la surface

	EPAISSEUR [mm]												
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
CARRÉ	Dimensions disponibles [■]												
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

Acier pour travail à froid lédéburitique offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté.

Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

Applications possibles

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

Tolérances

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-9-G

Z160CDV12, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

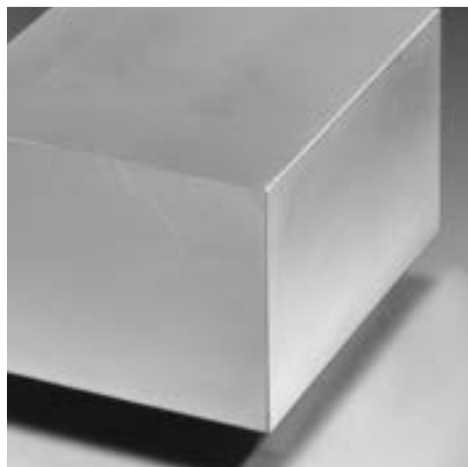
www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.2379 – AFNOR Z160CDV12 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)**Bloc pour électroérosion / trempé [EB]****Finition: pré-usiné sur toutes les faces (fraisé/rectifié)/sens des fibres perpendiculaire à la surface**

	EPAISSEUR [mm]												
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
CARRÉ	Dimensions disponibles [■]												
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons les blocs pour électroérosion trempés avec env. 61 HRC et après les avoir soumis à - au moins - un triple traitement de revenu.

**Caractéristiques techniques**

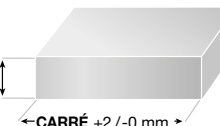
Acier pour travail à froid lédéburrant offrant la possibilité d'un durcissement secondaire pour une grande polyvalence d'applications. Peu sujet à la distorsion et très résistant à l'usure, il présente une bonne ténacité. Il est très stable au revenu, même à des températures de trempe élevées, et peut ainsi, bien qu'étant un alliage de travail à froid, être nitruré en plus, sans perte de dureté. Dureté d'utilisation: 57-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, mandrins pour molettes de filetage, molettes de filetage, broches, fraises, poinçons à emboutir, outils de presse, outils d'usinage du bois, lames de cisailles, outils d'emboutissage profond, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

Ep. +0,25/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 61 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12-9-H

**Z160CDV12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z160CDV12

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW12**1.2379**
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2367 – AFNOR Z38CDV5-3 – AISI / SAE 1.2367 (X38CrMoV5-3)

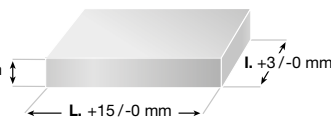
€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z38CDV5-3-5**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec une excellente ténacité, une très bonne résistance à la chaleur et une haute stabilité au revenu. Bonne trempabilité avec peu de tendance à la distorsion. Très résistant aux fissures liées à un échauffement violent et refroidissable à l'eau. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Matrices, calottes de matrice, presses à filer, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de coulage sous pression, poinçons de presse, mandrins de presse, douilles intermédiaires, porte-matrices, matrices profilées, broches profilées, récepteurs de lingots, lames de cisailles à chaud, usinage de métaux légers, moules pour matières plastiques.

**Z38CDV5-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z38CDV5-3

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2367 – AFNOR Z38CDV5-3 – AISI / SAE 1.2367 (X38CrMoV5-3)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

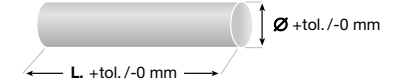
Pour des Ø allant jusqu'à 450,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec une excellente ténacité, une très bonne résistance à la chaleur et une haute stabilité au revenu. Bonne trempabilité avec peu de tendance à la distorsion. Très résistant aux fissures liées à un échauffement violent et refroidissable à l'eau. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Matrices, calottes de matrice, presses à filer, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de coulage sous pression, poinçons de presse, mandrins de presse, douilles intermédiaires, porte-matrices, matrices profilées, broches profilées, récepteurs de lingots, lames de cisailles à chaud, usinage de métaux légers, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z38CDV5-3-7
**Z38CDV5-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z38CDV5-3

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2365 – AFNOR 32CDV12-28 – AISI / SAE H10 (32CrMoV12-28)

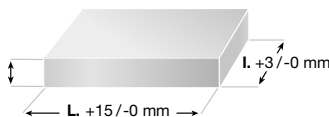
€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/32CDV12-28-5**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud doté d'une grande ténacité, d'une haute résistance à la chaleur et d'une stabilité au revenu remarquable. Refroidissable à l'eau, il est particulièrement bien trempant à l'air et offre une bonne conductibilité calorifique. Dureté d'utilisation: 50-52 HRC.

**Applications possibles**

Presses à filer, coulage de laiton sous pression, matrices de presse de laiton, matrices de presse pour empreinte, calottes de matrice, moules de coulée sous pression, moules pour matières plastiques, disques de presse, mandrins de presse, mandrins de presse pour tubes, broches de perforation, matrices de presse, récepteurs de lingots, production de vis, production de d'écrous, production de rivets, production de boulons, lames de cisailles à chaud.

**32CDV12-28, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/32CDV12-28

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2365 – AFNOR 32CDV12-28 – AISI / SAE H10 (32CrMoV12-28)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

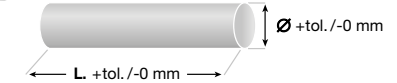
Pour des Ø allant jusqu'à 350,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud doté d'une grande ténacité, d'une haute résistance à la chaleur et d'une stabilité au revenu remarquable. Refroidissable à l'eau, il est particulièrement bien trempant à l'air et offre une bonne conductibilité calorifique. Dureté d'utilisation: 50-52 HRC.

**Applications possibles**

Presses à filer, coulage de laiton sous pression, matrices de presse de laiton, matrices de presse pour empreinte, calottes de matrice, moules de coulée sous pression, moules pour matières plastiques, disques de presse, mandrins de presse, mandrins de presse pour tubes, broches de perforation, matrices de presse, récepteurs de lingots, production de vis, production de d'écrous, production de rivets, production de boulons, lames de cisailles à chaud.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/32CDV12-28-7
**32CDV12-28, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/32CDV12-28

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-3**1.2365**
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2363 – AFNOR Z100CDV5 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■		■	■	■		■		■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3								■	■		■	■	■					
400,3									■		■	■	■					

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z100CDV5-3**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid trempant à l'air avec une bonne usinabilité, une haute résistance à l'usure et une ténacité améliorée (moins marqué par des carbures durs grâce aux quelque 5 % de chrome par comparaison aux 12 % de chrome chez les lédéburites (Z160CDV12, Z210CW12, Z200C12 mod.).

Peu de variations dimensionnelles lors du traitement thermique et bonne soudabilité en réparation. Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, matrices, poinçons, outils d'ébarbage, outils de découpe, outils de filetage par moletage/roulage, mandrins pour molettes de filetage, lames de cisailles, lames de cisailles droites, couteaux circulaires, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, outils de frappe à froid, moules pour matières plastiques.

**Z100CDV5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z100CDV5

via smartphone/tablette:

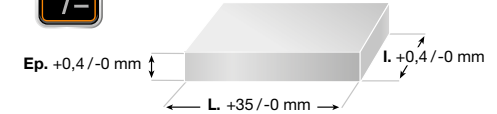


PREMIUM 1.2363 – AFNOR Z100CDV5 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■		■	■	■		■		■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3								■	■		■	■	■					
400,3									■		■	■	■					
600,3				■	■													

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z100CDV5-4**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid trempant à l'air avec une bonne usinabilité, une haute résistance à l'usure et une ténacité améliorée (moins marqué par des carbures durs grâce aux quelque 5 % de chrome par comparaison aux 12 % de chrome chez les lédéburites (Z160CDV12, Z210CW12, Z200C12 mod.).

Peu de variations dimensionnelles lors du traitement thermique et bonne soudabilité en réparation. Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, matrices, poinçons, outils d'ébarbage, outils de découpe, outils de filetage par moletage/roulage, mandrins pour molettes de filetage, lames de cisailles, lames de cisailles droites, couteaux circulaires, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, outils de frappe à froid, moules pour matières plastiques.

**Z100CDV5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z100CDV5

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-28**1.2363**
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR



ACIER DE PRÉCISION AVEC SURÉPAISSEUR D'USINAGE - ÉCROÛTÉ / TOURNÉ!

ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2363 – AFNOR Z100CDV5 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 350,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

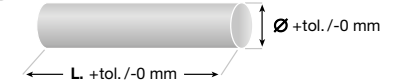
**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid trempant à l'air avec une bonne usinabilité, une haute résistance à l'usure et une ténacité améliorée (moins marqué par des carbures durs grâce aux quelque 5 % de chrome par comparaison aux 12 % de chrome chez les lédéburites (Z160CDV12, Z210CW12, Z200C12 mod.).

Peu de variations dimensionnelles lors du traitement thermique et bonne soudabilité en réparation. Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, matrices, poinçons, outils d'ébarbage, outils de découpe, outils de filetage par moletage/roulage, mandrins pour molettes de filetage, lames de cisailles, lames de cisailles droites, couteaux circulaires, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, outils de frappe à froid, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z100CDV5-7
**Z100CDV5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z100CDV5

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-28**1.2363**
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

LIVRAISON RAPIDE !

PREMIUM 1.2361 – AFNOR 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

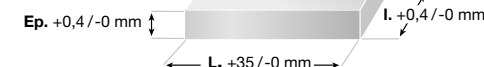
Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure.

Cette nuance est polissable brillant.

Dureté d'utilisation: 53-58 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/1.2361-4

**1.2361, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2361

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

1.2767
45NCD16

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

1.2360
~Chipper

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

1.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2361 – AFNOR 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)**€co-Präz® 300 [€co]**

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15/-0 mm

l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2361-3-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure.

Cette nuance est polissable brillant.

Dureté d'utilisation: 53-58 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**1.2361, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2361

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2361 – AFNOR 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

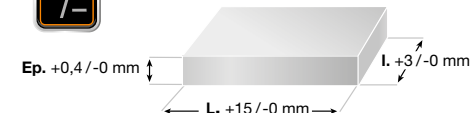
	EPAISSEUR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. Cette nuance est polissable brillant. Dureté d'utilisation: 53-58 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/2361-5-5

**1.2361, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/1.2361

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2361 – AFNOR 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

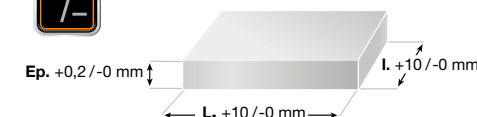
Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 53 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. Cette nuance est polissable brillant. Dureté d'utilisation: 53-58 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 53 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/2361-11-H
**1.2361, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2361

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2361 – AFNOR 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

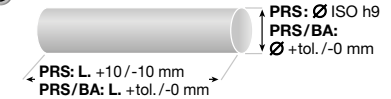
	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Pour des Ø allant jusqu'à 405,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**www.aciers-premium.fr/2361-6**[PRS/BA]**www.aciers-premium.fr/2361-7**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. Cette nuance est polissable brillant.

Dureté d'utilisation: 53-58 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**1.2361, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2361

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. – AFNOR ~ CHIPPER / mod. – AISI / SAE ~ CHIPPER / mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)**€co-Präz® 500 [€co]**

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■															
343	■	■	■	■	■															
353	■	■	■	■	■															
363	■	■	■	■	■															
383	■	■	■	■	■															
403	■	■	■	■	■															
423	■	■	■	■	■															
443	■	■	■	■	■															
453	■	■	■	■	■															
463	■	■	■	■	■															
483	■	■	■	■	■															
503	■	■	■	■	■															

Nous livrons les épaisseurs **2,3 mm jusqu'à 6,3 mm** en qualité 1.2360 modifiée, qui se caractérise par une teneur réduite en vanadium (env. 0,5 % V), afin d'optimiser la ténacité pour votre application (acier Chipper-Knife).

Nous livrons les épaisseurs **2,3 mm jusqu'à 6,3 mm** en qualité **1.2360 modifiée**, qui se caractérise par une teneur réduite en vanadium (env. 0,5 % V), afin d'optimiser la ténacité pour votre application (acier Chipper-Knife).

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid très robuste, universel, avec de bonnes propriétés de trempe à cœur, allant de pair avec une haute ténacité (expression équilibrée de carbures durs avec 8 % de chrome contrairement aux 12 % de chrome chez les nuances Z160CDV12, Z210CW12 et Z200C12 mod., ou encore aux 5 % de chrome chez la nuance Z100CDV5). Au final, haute capacité de coupe, haute résistance à l'usure et au revenu. Dureté d'utilisation: 50-60 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de formage, matrices de presse, calottes de matrice, poinçons pour extrusion, armatures, outils d'extrusion à froid, outils pour tubes, outils de découpe, cisailles à chaud pour billettes, cisailles pour produits laminés, lames de cisailles pour feuilles de tôle jusqu'à 15 mm, lames industrielles, lames d'usinage du bois, cutters.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence (1.2360/~Chipper)**

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Chipper-5**~Chipper, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Chipper

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. – AFNOR ~ CHIPPER / mod. – AISI / SAE ~ CHIPPER / mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)

Acier rond de précision [PRS/BA]/1.2360/~Chipper
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
26,0	•	•
31,0	•	•
36,0	•	•
40,0	•	•
55,0	•	•
65,0		•
75,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Pour des Ø allant jusqu'à 285,0 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]/1.2360 mod./~Chipper mod.
Finition: écroûté / tourné

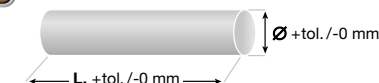
	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
32,4	•	•
40,4	•	•
50,4	•	•
63,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 322,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

Nous livrons cet acier en qualité 1.2360 modifiée, laquelle se caractérise par une teneur réduite en vanadium (env. 0,5 % V), afin d'optimiser la ténacité pour votre application (acier Chipper-Knife).



Tolérances



Valeurs de référence (1.2360/~Chipper)

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

[PRS/BA] / 1.2360/~Chipper

www.aciers-premium.fr/Chipper-7

[PRS/BA] / 1.2360 mod./~Chipper mod.

www.aciers-premium.fr/Chippermod-7



Caractéristiques techniques

Acier de travail à froid très robuste, universel, avec de bonnes propriétés de trempe à cœur, allant de pair avec une haute ténacité (expression équilibrée de carbures durs avec 8 % de chrome contrairement aux 12 % de chrome chez les nuances Z160CDV12, Z210CW12 et Z200C12 mod., ou encore aux 5 % de chrome chez la nuance Z100CDV5). Au final, haute capacité de coupe, haute résistance à l'usure et au revenu. Dureté d'utilisation: 50-60 HRC.



Applications possibles

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de formage, matrices de presse, calottes de matrice, poinçons pour extrusion, armatures, outils d'extrusion à froid, outils pour tubes, outils de découpe, cisailles à chaud pour billettes, cisailles pour produits laminés, lames de cisailles pour feuilles de tôle jusqu'à 15 mm, lames industrielles, lames d'usinage du bois, cutters.



~Chipper, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Chipper

via smartphone/tablette:



NAVIGATION/ MATÉRIEL

1.2990 mod.
1.2990 mod.

1.2842
90MCV8

1.2826
60MSC4

1.2767
45NCD16

1.2767 ESU
45NCD16 ESR

1.2738
40CMND8

1.2714
55NCDV7

1.2714+QT
55NCDV7+QT

1.2709 ESU
1.2709 ESR

1.2550
1.2550

1.2436
Z210CW12

1.2379
Z160CDV12

1.2367
Z38CDV5-3

1.2365
32CDV12-28

1.2363
Z100CDV5

1.2361
1.2361

**1.2360
~Chipper**

1.2358
1.2358

1.2344
1.2344

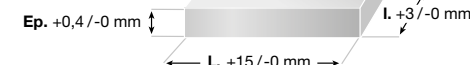
1.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2358 – AFNOR 1.2358 – AISI / SAE 1.2358 (60CrMoV18-5)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58	0,2	0,7	0	0	4,3	0,4	0,2
0,62	0,5	0,9	0,03	0,03	4,7	0,6	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2358-5-5**Caractéristiques techniques**

Acier à outils (pour le travail à froid) traité avec une grande ténacité aux chocs et une haute résistance à l'usure. Pourvue d'une très bonne trempabilité superficielle, d'une haute stabilité dimensionnelle et de bonnes aptitudes au polissage et à la soudure, la nuance est en outre bien trempante à cœur. Si ces qualités sont essentielles, à substituer à Z160CDV12, Z210CW12 et Z200C12 mod. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (état de livraison) jusqu'à 60 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe pour coupes segmentées, lames de cisailles, outils de formage, outils pour le façonnage à froid, outils d'emboutissage profond, outils d'extrusion à froid, outils de cintrage, cylindres, outils de frappe, outils de moulage par pression, moules pour matières plastiques, outils de travail à chaud conçus pour des contraintes thermiques faibles.

**1.2358, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2358

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper**1.2358**
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

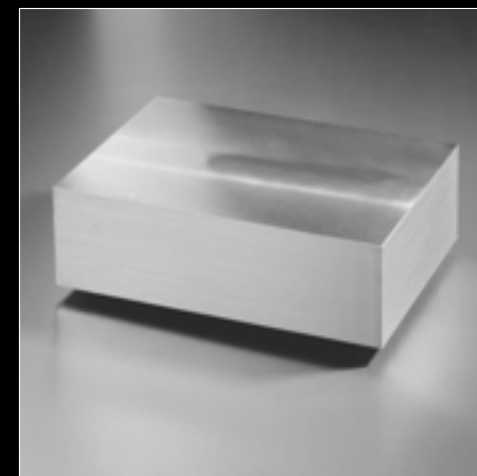
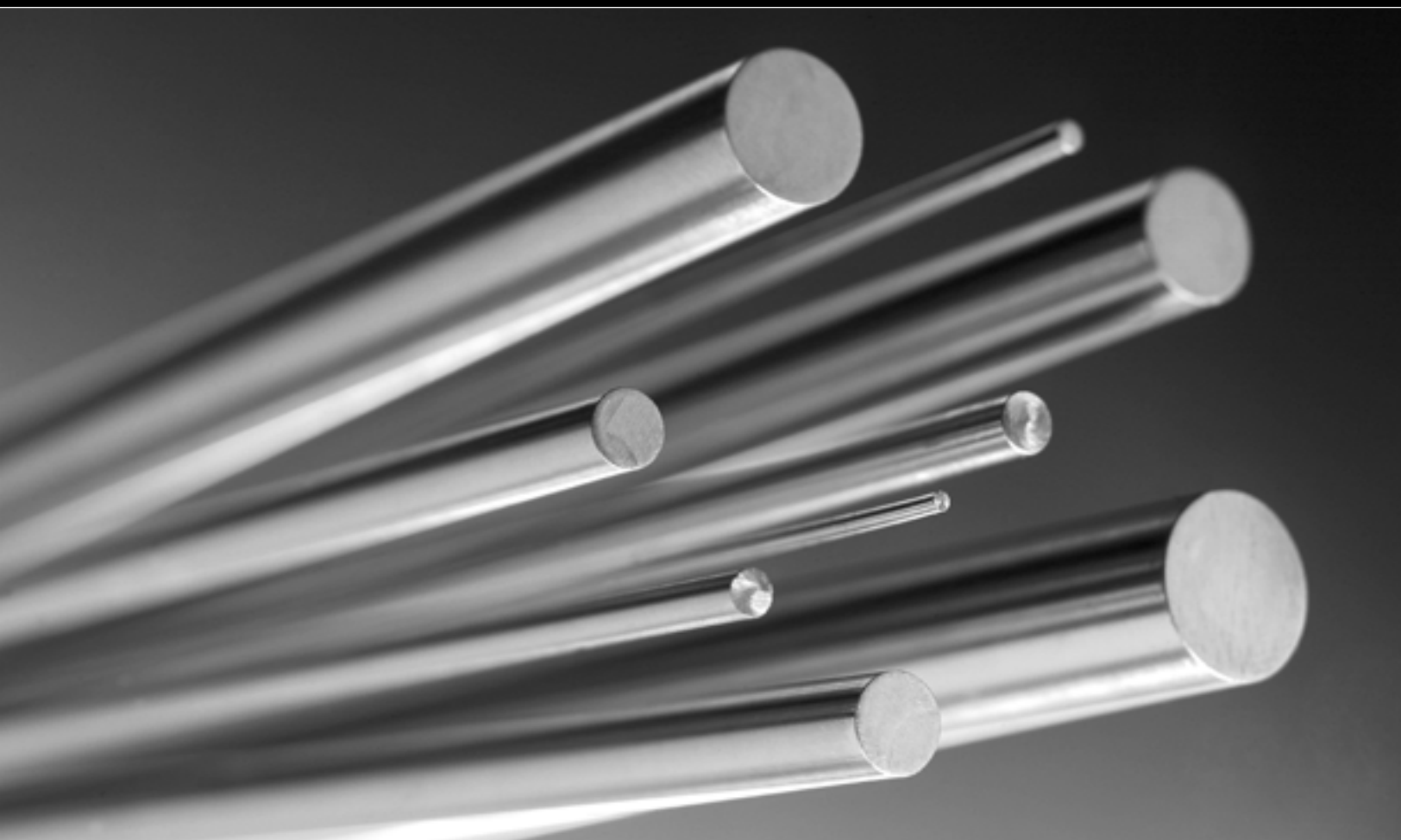
ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



DEVENEZ ENCORE PLUS COMPÉTITIFS QUE NE LE CRAIGNENT VOS CONCURRENTS!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2344 - AFNOR 1.2344 – AISI / SAE H13 (X40CrMoV5-1)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Dimensions disponibles [•]		
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•



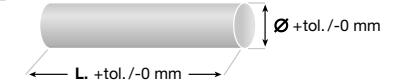
Pour des Ø allant jusqu'à 635,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique aux températures élevées, une haute résistance à l'usure à chaud (légèrement plus élevée que celle de la nuance 1.2343), une bonne ténacité et une bonne conductivité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu encline à se fissurer lors d'un échauffement violent. Dureté d'utilisation: 50-56 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, broches de perforation, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/2344-7
**1.2344, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2344

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

PREMIUM 1.2344 ESU – AFNOR 1.2344 ESR – AISI / SAE H13 ESR (X40CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

+/-

Tolérances

Atom symbol

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 229 HB
 Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15

Wrench icon

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Phone icon

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
 T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
 E: ventes@aciers-premium.fr

Shopping cart icon

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/2344ESR-3-5

Wrench icon

Caractéristiques techniques

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique aux températures élevées, une haute résistance à l'usure à chaud (légèrement plus élevée que celle de la nuance 1.2343), une bonne ténacité et une bonne conductivité calorique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu encline à se fissurer lors d'un échauffement violent. La version ESR est à privilégier lorsque la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont au premier plan. Dureté d'utilisation: 50-56 HRC.

Checkmark icon

Applications possibles

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, broches de perforation, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs, moules pour matières plastiques.

Exclamation mark icon

1.2344 ESR, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/1.2344ESR

via smartphone/tablette:

70

PREMIUM 1.2344 ESU – AFNOR 1.2344 ESR – AISI / SAE H13 ESR (X40CrMoV5-1)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolérances

Ep. +0,4 / -0 mm

L. +15 / -0 mm

l. +3 / -0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/1.2344ESR-5-5



Caractéristiques techniques

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique aux températures élevées, une haute résistance à l'usure à chaud (légèrement plus élevée que celle de la nuance 1.2343), une bonne ténacité et une bonne conductivité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu encline à se fissurer lors d'un échauffement violent. La version ESR est à privilégier lorsque la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont au premier plan. Dureté d'utilisation: 50-56 HRC.



Applications possibles

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, broches de perforation, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs, moules pour matières plastiques.



1.2344 ESR, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2344ESR

via smartphone/tablette:

1.2990 mod.
1.2990 mod.1.2842
90MCV81.2826
60MSC41.2767
45NCD161.2767 ESU
45NCD16 ESR1.2738
40CMND81.2714
55NCDV71.2714+QT
55NCDV7+QT1.2709 ESU
1.2709 ESR1.2550
1.25501.2436
Z210CW121.2379
Z160CDV121.2367
Z38CDV5-31.2365
32CDV12-281.2363
Z100CDV51.2361
1.23611.2360
~Chipper1.2358
1.23581.2344
1.23441.2344 ESU
1.2344 ESR

TYPES DE FINITIONS !

Notre programme de livraison comprend 30937 articles dans les finitions standard exposées ci-après.
Sur demande, nous **scions**, **faisons** et **rectifions** dans **nos propres ateliers d'usinage** à vos dimensions!



Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS]

Exemple: 100,0 x 20,0 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,2 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,05 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm
- **Sauf 1.1730/XC48:** L. +0,4 / -0 mm; Ep. +0,25 / -0 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

- rectifié brillant, tol.: Ø ISO h8, L. +10 / -10 mm
- étiré blanc / écroûté fin / rectifié, tol.: Ø ISO h9, L. +10 / -10 mm
- écroûté fin brillant, tol.: Ø ISO h11, L. +10 / -10 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Exemple: 100,3 x 20,3 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,4 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles / fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

- écroûté / tourné, tol.: Ø +tol. / -0 mm, L. +tol. / -0 mm
- **Sauf 1.3343/HS6-5-2C:** dans la longueur 1000 mm: tol. L. +10 / -10 mm
- **Attention: 1.2826/60MSC4, 1.2361/1.2361, 1.2360/~Chipper, 1.2067/102C6, 1.4418/Z6CND16-05-01, 1.4112/Z90CDV18:** Ø ont une valeur métrique entière (par ex. 30,0 mm), donc ici pas de surépaisseur de base (par ex. 30,5 mm)



Éco-Präz® [Éco]

Exemple: 103 x 20,3 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +3 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +15 / -0 mm



Acier rond [RS]

- noir, tol.: Ø +1 / -1 mm (norme visée), L. +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Exemple: 250 x 10,2 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,2 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- Planéité: +0,2 / -0 mm sur la surface totale (norme visée)



Bloc pour électroérosion recuit ou trempé [EB]

Exemple: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **carré** fraisé / rectifié, tol. +2 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin / rectifié, tol. +0,25 / -0 mm
- sens des fibres perpendiculaire à la surface

CLASSIFICATION DE L'ACIER !

Les nuances d'acier sont classées en différents groupes d'après leurs **caractéristiques** et / ou d'après l'**application privilégiée** à laquelle on les destine.

On citera à titre d'exemple:

Acier pour travail à froid, acier pour travail à chaud, acier pour moulage plastique, acier rapide, acier inoxydable résistant à la corrosion, acier de cémentation. Il arrive fréquemment que des nuances d'acier correspondent à plusieurs catégories.

Vous trouverez une description détaillée de ces classifications en allant sur: www.guide-aciers.fr/glossaire



ACIER À OUTILS II

NUANCE

ACIER À OUTILS II		NUANCE		EN EURO NORM																											
				PFS 500 mm	PFS 1000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® (300, 500, 1000 mm)	Hart-Präz® 250, 500 mm	Bloc pour électroérosion (recuit, trempé)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1000 mm	RS 500 mm	RS 1000 mm	Dureté à la livraison (recuit/ trempé et revenu) max. [HB]	Dureté à la livraison (trempé) ca. [HB]	Résistance à la traction à la livraison env. [N/mm²]	Dureté d'utilisation max. [HRC]	Acier pour travail à froid	Acier pour travail à chaud	Acier rapide	Acier inoxydable, résist. à la corrosion	Acier inoxydable, résistant aux acides	Acier de traitement	Acier de cémentation	Acier de nitruration			
PREMIUM 1.2343 AFNOR 1.2343	X37CrMoV5-1			✓	✓				✓	✓	✓			229	770	54		✓	✓									1.2343 1.2343			
PREMIUM 1.2343 ESU AFNOR 1.2343 ESR	X37CrMoV5-1				✓		✓							229	770	54		✓	✓									1.2343 ESU 1.2343 ESR			
PREMIUM 1.2316 AFNOR Z35CD17	X38CrMo16						✓		✓	✓	✓			325	1100	48			✓		✓	✓						1.2316 Z35CD17			
PREMIUM 1.2312 AFNOR 40CMD8+S	40CrMnMoS8-6			✓	✓				✓	✓	✓			325	1100	50	✓		✓									1.2312 40CMD8+S			
PREMIUM 1.2311 AFNOR 40CMD8	40CrMnMo7			✓	✓					✓	✓			325	1100	50	✓		✓									1.2311 40CMD8			
PREMIUM 1.2294 AFNOR 1.2294	~X5CrS12			✓			✓			✓	✓			330	1125	35			✓		✓							1.2294 1.2294			
PREMIUM 1.2210 AFNOR 115CV3	115CrV3								✓					220	750	62	✓											1.2210 115CV3			
PREMIUM 1.2162 AFNOR 21MC5	21MnCr5				✓		✓					✓	✓	217	720	60	✓		✓						✓			1.2162 21MC5			
PREMIUM 1.2099 AFNOR 1.2099	~X5CrS12			✓			✓			✓	✓			330	1125	35			✓		✓							1.2099 1.2099			
PREMIUM 1.2085/1.2099 AFNOR Z35CD16+S/1.2099	X33CrS16 / ~X5CrS12			✓	✓		✓			✓	✓			330	1125	48			✓		✓							1.2085 Z35CD16+S			
PREMIUM 1.2083 AFNOR Z40C14	X40Cr14				✓		✓	✓	✓	✓	✓			241	50	815	55		✓		✓	✓						1.2083 Z40C14			
PREMIUM 1.2083 ESU AFNOR Z40C14 ESR	X40Cr14						✓							241		815	55		✓		✓	✓						1.2083 ESU Z40C14 ESR			
PREMIUM 1.2080 mod. AFNOR Z200C12 mod.	~X210Cr12	✓		✓	✓			✓		✓	✓			255	58	860	62	✓		✓								1.2080 mod. Z200C12 mod.			
PREMIUM 1.2067/1.3505 AFNOR 102C6/100C6	102Cr6 / 100Cr6						✓			✓		✓		223		750	64	✓										1.2067 102C6			
PREMIUM 1.1730 AFNOR XC48	C45U	✓	✓						✓			✓	✓	190		650	54	✓										1.1730 XC48			
PREMIUM 1.0570 AFNOR E36-3	St 52-3 / ~S355J2+N			✓	✓				✓				✓	✓	180		625	<20	✓									1.0570 E36-3			
PREMIUM Toolox 33 AFNOR Toolox 33	Toolox 33						✓							330		1125	36	✓		✓								Toolox 33 Toolox 33			
PREMIUM Toolox 44 AFNOR Toolox 44	Toolox 44						✓			✓	✓			418		1420	45	✓		✓								Toolox 44 Toolox 44			

PREMIUM 1.2343 – AFNOR 1.2343 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■		■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

L. +15 / -0 mm

l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2343-3**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. Privilégier la finition ESR si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**1.2343, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2343 – AFNOR 1.2343 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

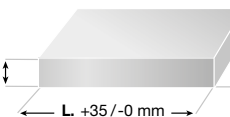
Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■		■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm



l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2343-4**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. Privilégier la finition ESR si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**1.2343, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343

via smartphone/tablette:

**1.2343**
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

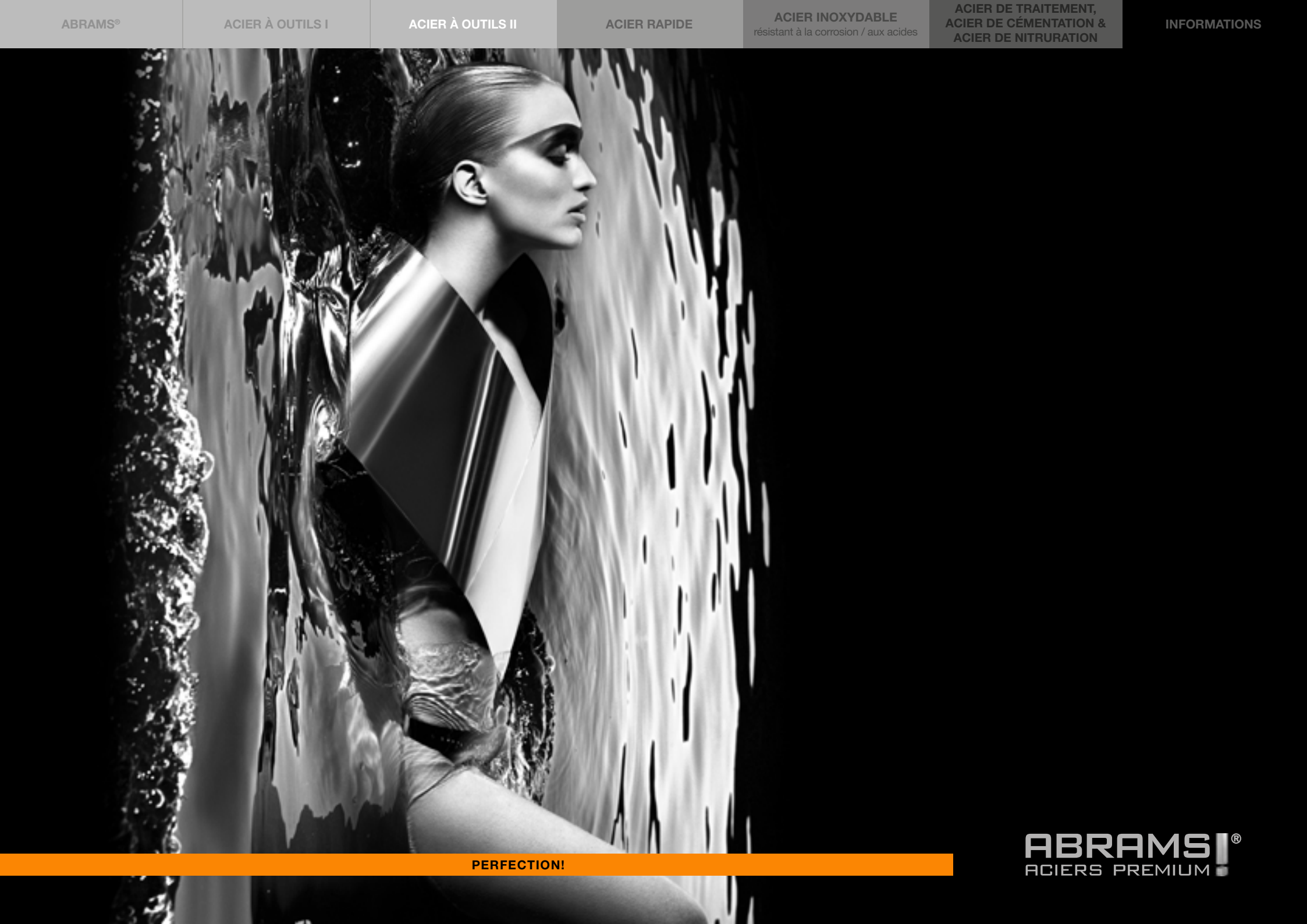
ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



PERFECTION!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2343 – AFNOR 1.2343 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: rectifié brillant, ISO h8

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 680,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. Privilégier la finition ESR si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h8
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L: +10/-10 mm
PRS/BA: L: +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/2343-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/2343-7

**1.2343, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343

via smartphone/tablette:





DES COURBES PARFAITES ...

... NOTRE CONTRIBUTION POUR VOS MOULAGES!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2343 ESU – AFNOR 1.2343 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

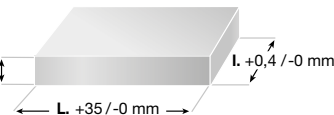
Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]														
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]														
8,3	■	■	■												
10,3	■	■	■	■	■										
12,3	■	■	■	■	■	■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■								
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2343ESR-4**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. La finition ESR est à privilégier si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**1.2343 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343ESR

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2343
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.2343 ESU – AFNOR 1.2343 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

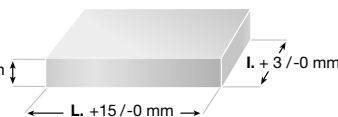
€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2343ESR-3-5**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. La finition ESR est à privilégier si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**1.2343 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343ESR

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2343 ESU – AFNOR 1.2343 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]												
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
Dimensions disponibles [mm]													
53	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

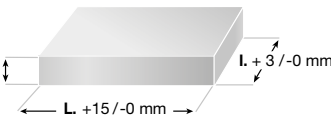
Acier de travail à chaud avec de très bonnes propriétés de résistance mécanique à la chaleur, une haute résistance à l'usure par la chaleur ainsi qu'une bonne ténacité et une bonne conductibilité calorifique. La nuance est refroidissable à l'eau et peu sujette à la fissuration lors d'un échauffement violent. La finition ESR est à privilégier si la pureté, l'homogénéité ou la ténacité sont décisives. Dureté d'utilisation: 50-54 HRC.

**Applications possibles**

Outils de forge, matrices d'estampage, lames de cisailles à chaud, outils de presse d'extrusion à chaud, outils de presse à filer, matrices de presse pour empreinte, récepteurs de lingots, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, mandrins de presse, matrices de presse, poinçons, production de vis, production de rivets, production de boulons, éjecteurs/expulseurs, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2343ESR-5-5**1.2343 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2343ESR

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2343
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.2316 – AFNOR Z35CD17 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

Eco-Präz® 300 [Eco]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z35CD17-3-5
**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une haute résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC).
Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, lames pour papier et cellulose, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Z35CD17, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z35CD17

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2316 – AFNOR Z35CD17 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une haute résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC).
Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.



Applications possibles

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, lames pour papier et cellulose, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.



Tolérances

Ep. +0,4 / -0 mm
L. +15 / -0 mm
l. +3 / -0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z35CD17-5-5


Z35CD17, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/Z35CD17

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2343
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



PRÉCISION!

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2316 – AFNOR Z35CD17 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]
	500 1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
20,5	• •
25,5	• •
30,5	• •
35,5	• •
40,5	• •
45,5	• •
50,5	• •
55,5	• •
60,5	• •
65,5	• •
70,5	• •
75,5	• •
80,5	• •
85,5	• •
90,5	• •
95,5	• •
100,5	• •

Pour des Ø allant jusqu'à 550,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une haute résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC).
Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, lames pour papier et cellulose, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h9
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L. +10/-10 mm
PRS/BA: L. +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB
Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/Z35CD17-6
[PRS/BA]
www.aciers-premium.fr/Z35CD17-7

**Z35CD17, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/Z35CD17

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343
1.2343

1.2343 ESU
1.2343 ESR

1.2316
Z35CD17

1.2312
40CMD8+s

1.2311
40CMD8

1.2294
1.2294

1.2210
115CV3

1.2162
21MC5

1.2099
1.2099

1.2085
Z35CD16+s

1.2083
Z40C14

1.2083 ESU
Z40C14 ESR

1.2080 mod.
Z200C12 mod.

1.2067
102C6

1.1730
XC48

1.0570
E36-3

Toolox 33
Toolox 33

Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.2312 – AFNOR 40CMD8+S – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
10,3					■															
12,3						■														
15,3							■													
16,3								■												
20,3			■	■	■	■	■		■											
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■		■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques qui s'est vu additionner du soufre, un élément qui le rend bien usinable, mais moins polissable et moins corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc des modifications de forme. Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, barres chanfreinées, porte-outils.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm
L. +15 / -0 mm
l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/40CMD8S-3
**40CMD8+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2312 – AFNOR 40CMD8+S – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3					■	■		■											
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

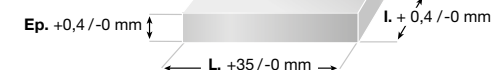
* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques qui s'est vu additionner du soufre, un élément qui le rend bien usinable, mais moins polissable et moins corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc des modifications de forme. Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, barres chanfreinées, porte-outils.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/40CMD8S-4

**40CMD8+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8S

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312
40CMD8+S

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+S

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

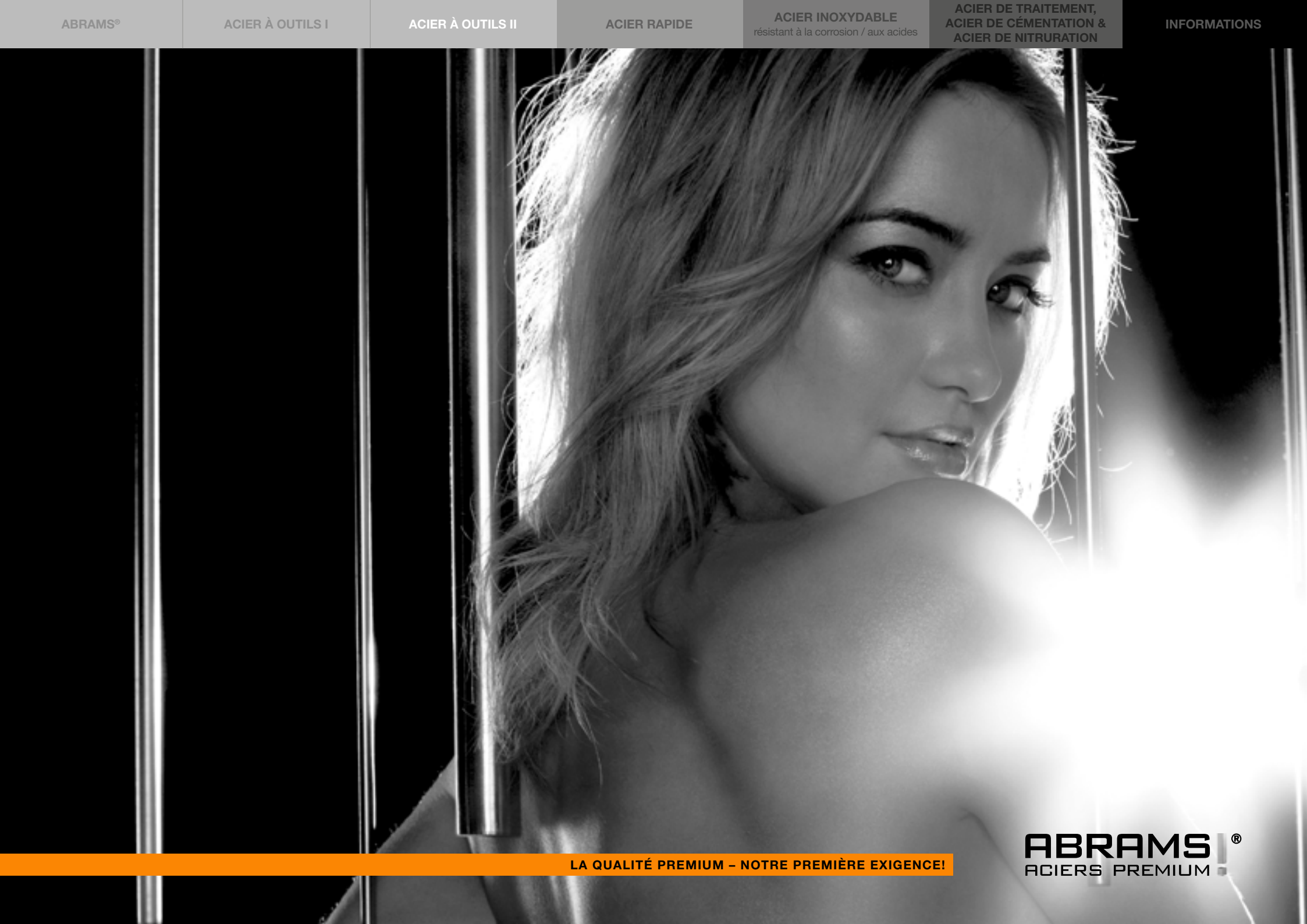
ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



LA QUALITÉ PREMIUM – NOTRE PREMIÈRE EXIGENCE!

ABRAMS!®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2312 – AFNOR 40CMD8+S – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: rectifié brillant, ISO h8

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques qui s'est vu additionner du soufre, un élément qui le rend bien usinable, mais moins polissable et moins corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc des modifications de forme. Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, barres chanfreinées, porte-outils.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h8
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L. +10/-10 mm
PRS/BA: L. +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/40CMD8S-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/40CMD8S-7

**40CMD8+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2311 – AFNOR 40CMD8 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

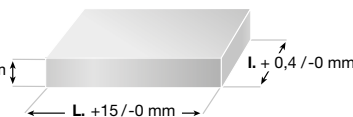
Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

		ÉPAISSEUR [mm]											
		6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]											
1.2316 Z35CD17	12,3				■								
	16,3						■						
1.2312 40CMD8+s	20,3		■	■	■	■		■					
	25,3		■	■	■	■	■	■	■				
1.2311 40CMD8	30,3		■	■	■	■	■	■	■				
	32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
1.2294 1.2294	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2210 115CV3	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162 21MC5	70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099 1.2099	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085 Z35CD16+s	150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 Z40C14	200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU Z40C14 ESR	250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/40CMD8-3**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques bien polissable et corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc les modifications de forme qui peuvent en découler.

Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules d'injection, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, douilles intermédiaires, barres chanfreinées, porte-outils, presses à filer, presses d'extrusion pour tubes, porte-matrices, calottes de matrice.

**40CMD8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2311 – AFNOR 40CMD8 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]											
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]											
12,3				■								
16,3						■						
20,3		■	■	■	■		■					
25,3		■	■	■	■	■	■	■				
30,3		■	■	■	■	■	■	■				
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques bien polissable et corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc les modifications de forme qui peuvent en découler.

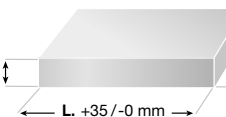
Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules d'injection, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, douilles intermédiaires, barres chanfreinées, porte-outils, presses à filer, presses d'extrusion pour tubes, porte-matrices, calottes de matrice.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm



l. + 0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/40CMD8-4

**40CMD8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311**40CMD8**

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44



CHOISISSEZ L'ACIER IDÉAL À L'AIDE DU **GUIDE DES ACIERS ABRAMS®**: WWW.GUIDE-ACIERS.FR

ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2311 – AFNOR 40CMD8 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

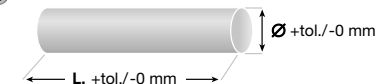
**Caractéristiques techniques**

Acier traité pour le travail à froid et le moulage de matières plastiques bien polissable et corrodable. Haut revenu à cœur, garantissant une solidité homogène des pièces. Très souvent, il n'est plus soumis à un traitement thermique, ce qui exclut donc les modifications de forme qui peuvent en découler.

Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 50 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, dispositifs, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, usinage de matières plastiques, moules d'injection, moules de coulée sous pression, outils pour hydroformage, gaines de récipients, douilles intermédiaires, barres chanfreinées, porte-outils, presses à filer, presses d'extrusion pour tubes, porte-matrices, calottes de matrice.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/40CMD8-7
**40CMD8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/40CMD8

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311**40CMD8**

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2294 – AFNOR 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (~X5CrS12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]								
		6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]								
1.2343	20,3	■	■	■						
1.2343	25,3	■	■	■	■					
1.2343 ESU	30,3	■	■	■	■	■				
1.2343 ESR	40,3	■	■	■	■	■	■			
1.2316	50,3	■	■	■	■	■	■	■		
Z35CD17	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2312	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40CMD8-s	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311	125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40CMD8	150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210	300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
115CV3										
1.2162										
21MC5										
1.2099										
1.2099										
1.2085										
Z35CD16-s										
1.2083										
Z40C14										
1.2083 ESU										
Z40C14 ESR										
1.2080 mod.										
Z200C12 mod.										
1.2067										
102C6										
1.1730										
XC48										
1.0570										
E36-3										

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm
L. +15 / -0 mm
l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/2294-3**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**1.2294, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/1.2294

via smartphone/tablette:

1.2343
1.2343
1.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8-s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16-s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.2294 – AFNOR 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (~X5CrS12)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

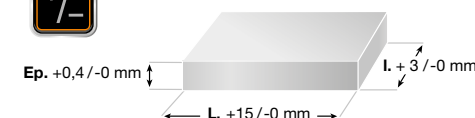
	EPAISSEUR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■											
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/1.2294-5

**1.2294, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2294

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294**1.2294**

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



ACIER À OUTILS RÉSISTANT À LA CORROSION!

ABRAMS!®
ACIERS PREMIUM

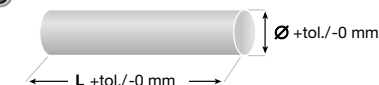
PREMIUM 1.2294 – AFNOR 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (~X5CrS12)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 180,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/2294-7

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**1.2294, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/1.2294

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294**1.2294**

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

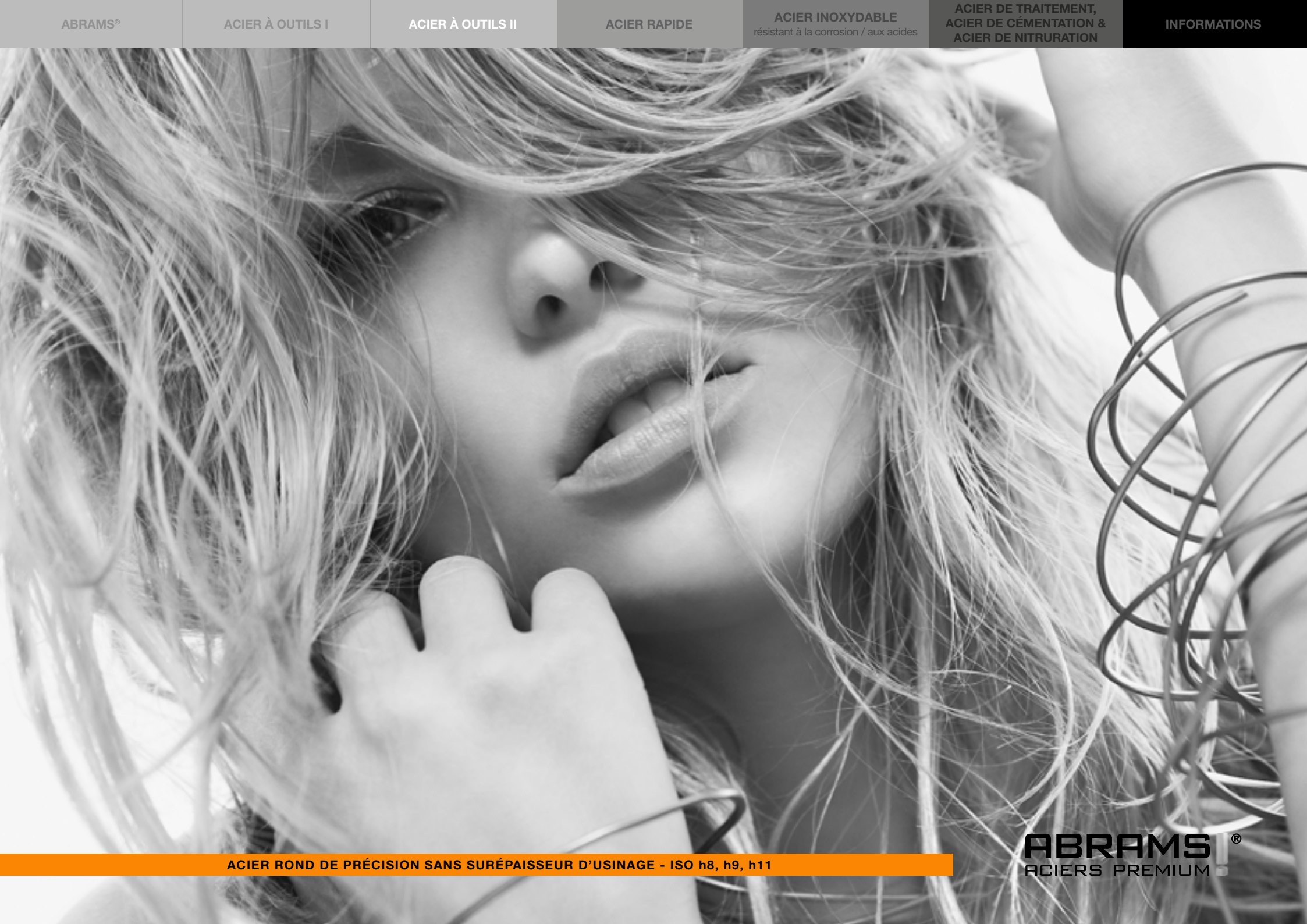
ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



ACIER ROND DE PRÉCISION SANS SURÉPAISSEUR D'USINAGE - ISO h8, h9, h11

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.2210 – AFNOR 115CV3 – AISI / SAE L2 (115CrV3)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage / acier argenté (étiré à froid) [PRS]

Finition: rectifié brillant, ISO h8

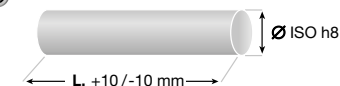
	LONGUEUR [mm]					
	1000					
Ø [mm]	Dimensions disponibles [mm]					
1,0	●	»		»		»
1,2	●	6,2	●	11,2	●	19,5
1,5	●	6,5	●	11,5	●	20,0
1,7	●	6,7	●	11,7	●	21,0
2,0	●	7,0	●	12,0	●	22,0
2,2	●	7,2	●	12,2	●	23,0
2,5	●	7,5	●	12,5	●	24,0
2,7	●	7,7	●	12,7	●	25,0
3,0	●	8,0	●	13,0	●	26,0
3,2	●	8,2	●	13,5	●	27,0
3,5	●	8,5	●	14,0	●	28,0
3,7	●	8,7	●	14,5	●	29,0
4,0	●	9,0	●	15,0	●	30,0
4,2	●	9,2	●	15,5	●	35,0
4,5	●	9,5	●	16,0	●	40,0
4,7	●	9,7	●	16,5	●	45,0
5,0	●	10,0	●	17,0	●	50,0
5,2	●	10,2	●	17,5	●	55,0
5,5	●	10,5	●	18,0	●	60,0
5,7	●	10,7	●	18,5	●	
6,0	●	11,0	●	19,0	●	
»		»		»		

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid universel avec une bonne usinabilité, une haute acceptation de trempe et une excellente résistance à l'usure. Est en général utilisé pour des outils ronds. Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Forets hélicoïdaux, tarauds, alésoirs, fraises, fraises coniques, perceurs-centreurs, instruments de curetage, outils de gravure, poinçons de perforation, poinçons, éjecteurs/expulseurs, stylos de guidage, ciseaux à bois, douilles, calibres, dispositifs, composants de construction.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 220 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,1	0,15	0,2	0	0	0,5	0,07
1,25	0,3	0,4	0,03	0,03	0,8	0,12

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/115CV3-6**115CV3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/115CV3

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2343
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

PERFECTION !



PREMIUM 1.2162 – AFNOR 21MC5 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

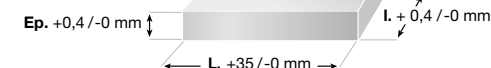
**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid et pour moulage de matières plastiques qui offre une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Pourvu d'une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien au matriçage à froid. La résistance à la traction des pièces résulte de la combinaison d'une couche superficielle trempée et d'un cœur tenace.

Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/21MC5-4

**21MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/21MC5

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162**21MC5**

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2162 – AFNOR 21MC5 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]									
		6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]									
1.2343	33	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2343	43	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2343 ESU	53	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2343 ESR	63	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2316	73	■	■	■	■	■	■	■	■		
Z35CD17	83	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2312	93	■	■	■	■	■	■	■	■		
40CMD8+s	103	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2311	123	■	■	■	■	■	■	■	■		
40CMD8	143	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2294	153	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2294	163	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2210	183	■	■	■	■	■	■	■	■		
115CV3	203	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2162	223	■	■	■	■	■	■	■	■		
21MC5	243	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2099	253	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2099	263	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2085	283	■	■	■	■	■	■	■	■		
Z35CD16+s	303	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2083	323	■	■	■	■	■	■	■	■		
Z40C14	343	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2083 ESU	353	■	■	■	■	■	■	■	■		
Z40C14 ESR	363	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2080 mod.	383	■	■	■	■	■	■	■	■		
Z200C12 mod.	403	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2067	423	■	■	■	■	■	■	■	■		
102C6	443	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.1730	453	■	■	■	■	■	■	■	■		
XC48	463	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.0570	483	■	■	■	■	■	■	■	■		
E36-3	503	■	■	■	■	■	■	■	■		

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid et pour moulage de matières plastiques qui offre une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Pourvu d'une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien au matriçage à froid. La résistance à la traction des pièces résulte de la combinaison d'une couche superficielle trempée et d'un cœur tenace.

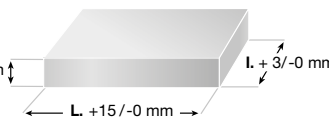
Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/21MC5-5**21MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/21MC5

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2162 – AFNOR 21MC5 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

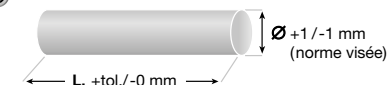
Pour des Ø allant jusqu'à 200 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour travail à froid et pour moulage de matières plastiques qui offre une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Pourvu d'une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien au matriçage à froid. La résistance à la traction des pièces résulte de la combinaison d'une couche superficielle trempée et d'un cœur tenace.
Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/21MC5-8

**21MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/21MC5

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162**21MC5**

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44



PREMIUM 1.2099 – AFNOR 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]								
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]								
20,3	■	■	■						
25,3	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

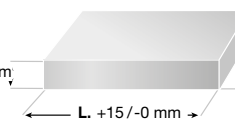
Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm



l. +0,4 / -0 mm

L. +15 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/2099-3

**1.2099, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.2099

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2099 – AFNOR 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																	
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■												
43	■	■	■	■	■	■												
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances**

Ep. +0,4 /-0 mm
L. +15 /-0 mm
l. +3 /-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB
Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/2099-5

**1.2099, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/1.2099

via smartphone/tablette:



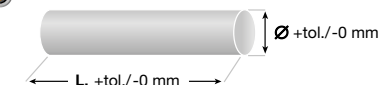
PREMIUM 1.2099 – AFNOR 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 180,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique (+ additifs):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/2099-7

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, très bien usinable et bien soudable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**1.2099, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/1.2099

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099**1.2099**

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 – AFNOR Z35CD16+S / 1.2099 – AISI / SAE 420FM / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

		ÉPAISSEUR [mm]										
		6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]										
20,3	1.2343	■	■	■	■	■						
25,3	1.2343 ESU	■	■	■	■	■	■					
30,3	1.2343 ESR	■	■	■	■	■	■	■				
40,3	1.2316	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	Z35CD17	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	40CMD8+s	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	40CMD8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	115CV3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	21MC5	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* **Remarque:** Nous proposons la nuance 1.2085/Z35CD16+S à l'état livré traité (env. 33 HRC) pour certains usages, afin qu'elle puisse être remplacée sans problème par le développement 1.2099.

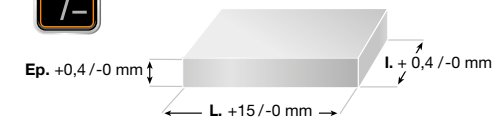
Si des duretés d'utilisation plus élevées sont nécessaires, il est indispensable de prendre contact avec nous.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, bien usinable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Plus facilement usinable que la nuance 1.2316/Z35CD17 grâce à l'addition de soufre. En général, une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC*.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances****Valeurs de référence (Z35CD16+S)**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z35CD16S-3
**Z35CD16+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z35CD16S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2085 / 1.2099 – AFNOR Z35CD16+S / 1.2099 – AISI / SAE 420FM / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

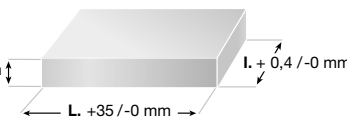
Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]									
	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]									
20,3	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm



l. + 0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence (Z35CD16+S)**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z35CD16S-4

* **Remarque:** Nous proposons la nuance 1.2085/Z35CD16+S à l'état livré traité (env. 33 HRC) pour certains usages, afin qu'elle puisse être remplacée sans problème par le développement 1.2099.

Si des duretés d'utilisation plus élevées sont nécessaires, il est indispensable de prendre contact avec nous.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, bien usinable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Plus facilement usinable que la nuance 1.2316/Z35CD17 grâce à l'addition de soufre. En général, une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC*.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Z35CD16+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z35CD16S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2085 / 1.2099 – AFNOR Z35CD16+S / 1.2099 – AISI / SAE 420FM / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]																	
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

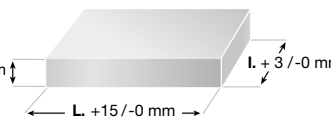
Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, bien usinable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Plus facilement usinable que la nuance 1.2316/Z35CD17 grâce à l'addition de soufre. En général, une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC*.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence (Z35CD16+S)**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z35CD16S-5**Z35CD16+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z35CD16S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2085 / 1.2099 – AFNOR Z35CD16+S / 1.2099 – AISI / SAE 420FM / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

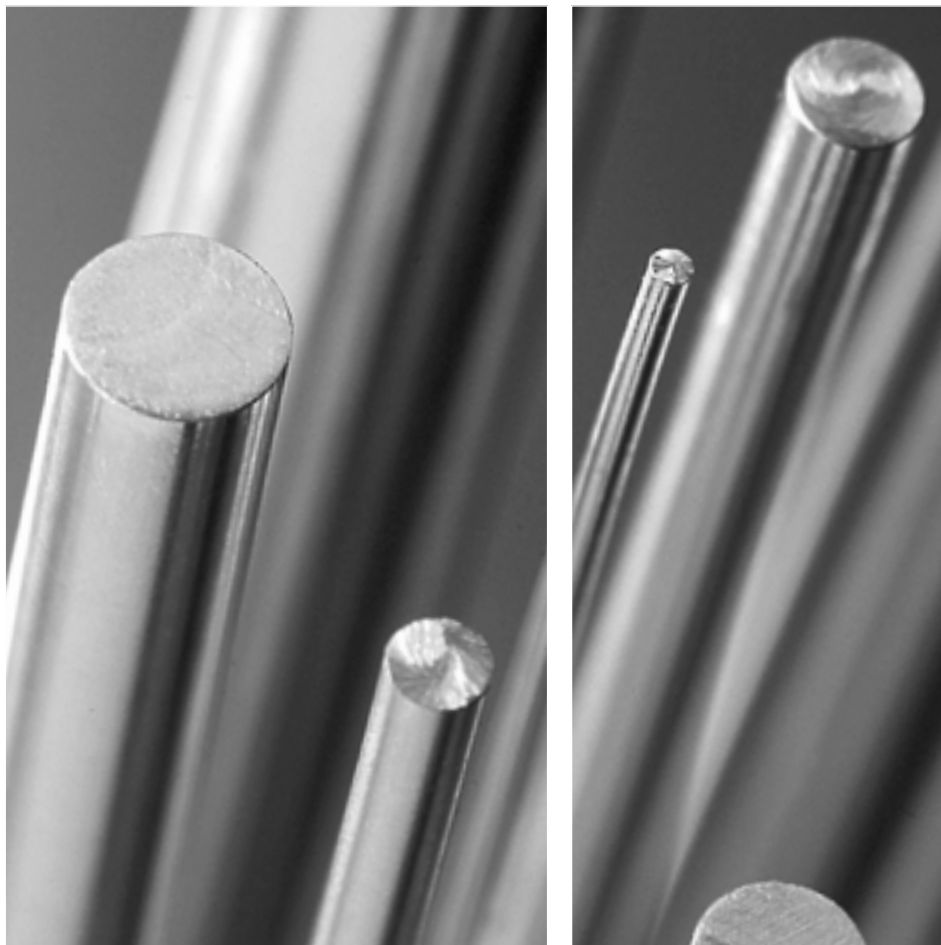
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 180,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

*** Remarque:** Nous proposons la nuance 1.2085/Z35CD16+S à l'état livré traité (env. 33 HRC) pour certains usages, afin qu'elle puisse être remplacée sans problème par le développement 1.2099.

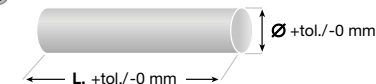
Si des duretés d'utilisation plus élevées sont nécessaires, il est indispensable de prendre contact avec nous.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques traité, résistant à la corrosion, magnétisable, bien usinable. Résistant aux plastiques agressifs et aux conditions climatiques humides. Plus facilement usinable que la nuance 1.2316/Z35CD17 grâce à l'addition de soufre. En général, une trempe supplémentaire n'est pas prévue. Dureté d'utilisation: env. 33 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC*.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, outils pour injection, plaques de base, pièces de montage, cadres de moulage, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances****Valeurs de référence (Z35CD16+S)**

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z35CD16S-7
**Z35CD16+S, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z35CD16S

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2083 – AFNOR Z40C14 – AISI / SAE 420 (X40Cr14)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3		■		■	■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■						
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■							
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégiera la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances**

Ep. +0,4 / -0 mm
L. +35 / -0 mm
L. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB
Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z40C14-4

**Z40C14, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/Z40C14

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2083 – AFNOR Z40C14 – AISI / SAE 420 (X40Cr14)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
Dimensions disponibles [mm]														
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégiera la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.



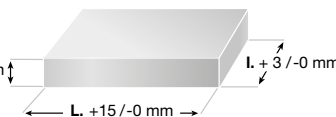
Applications possibles

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.



Tolérances

Ep. +0,4 / -0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z40C14-5



Z40C14, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/Z40C14

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2083 – AFNOR Z40C14 – AISI / SAE 420 (X40Cr14)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 50 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégiera la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances**

Ep. +0,2/-0 mm
L. +10/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 50 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z40C14-11-H
**Z40C14, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z40C14

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2083 – AFNOR Z40C14 – AISI / SAE 420 (X40Cr14)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

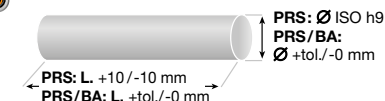
	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne****[PRS]**www.aciers-premium.fr/Z40C14-6**[PRS/BA]**www.aciers-premium.fr/Z40C14-7**Caractéristiques techniques**

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégiera la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Z40C14, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/Z40C14

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083**Z40C14**

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2083 ESU – AFNOR Z40C14 ESR – AISI / SAE 420 ESR (X40Cr14)

€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15/-0 mm
l. +3/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z40C14ESR-3-5**Caractéristiques techniques**

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, bien trempant et remarquablement polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure.

Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégie la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Z40C14 ESR, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z40C14ESR

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2083 ESU – AFNOR Z40C14 ESR – AISI / SAE 420 ESR (X40Cr14)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

Acier pour le moulage de matières plastiques et le travail à froid, résistant à la corrosion, bien usinable, bien trempant et remarquablement polissable. Trempe à cœur faible en distorsions, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure.

Si l'exigence sur le polissage est très élevée, on privilégie la version ESR. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.



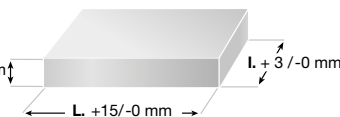
Applications possibles

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z40C14ESR-5-5


Z40C14 ESR, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z40C14ESR

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44



PREMIUM 1.2080 mod. – AFNOR Z200C12 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

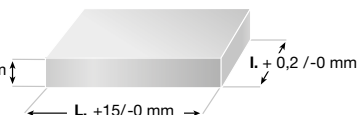
Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage, DIN 59350 [PFS]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,05/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z200C12mod-1**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid avec une grande résistance à l'usure (teneur élevée en carbures de chrome) et une remarquable capacité de coupe (pour les feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute acceptation de trempe, faible variation dimensionnelle des pièces, ténacité moyenne. Cette nuance est un grand classique parmi les aciers au chrome lédéburitiques à 12 %.

Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Z200C12 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2080 mod. – AFNOR Z200C12 mod. – AISI / SAE D3 mod. (-X210Cr12)

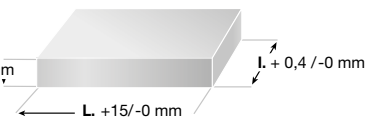
Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]														
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]														
	8,2						■								
	10,3	■	■	■	■	■	■								
	12,3							■							
	15,3	■	■	■	■	■	■	■	■						
	20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z200C12mod-3**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid avec une grande résistance à l'usure (teneur élevée en carbures de chrome) et une remarquable capacité de coupe (pour les feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute acceptation de trempe, faible variation dimensionnelle des pièces, ténacité moyenne. Cette nuance est un grand classique parmi les aciers au chrome lédéburitiques à 12 %.

Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, lamineurs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Z200C12 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2080 mod. – AFNOR Z200C12 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3								■								
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid avec une grande résistance à l'usure (teneur élevée en carbures de chrome) et une remarquable capacité de coupe (pour les feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute acceptation de trempe, faible variation dimensionnelle des pièces, ténacité moyenne. Cette nuance est un grand classique parmi les aciers au chrome lédéburitiques à 12 %.

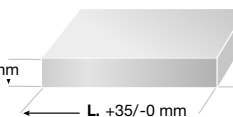
Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm



l. + 0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod-4

**Z200C12 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM 1.2080 mod. – AFNOR Z200C12 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 59 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

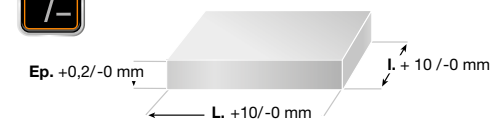
**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid avec une grande résistance à l'usure (teneur élevée en carbures de chrome) et une remarquable capacité de coupe (pour les feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute acceptation de trempe, faible variation dimensionnelle des pièces, ténacité moyenne. Cette nuance est un grand classique parmi les aciers au chrome lédéburitiques à 12 %.

Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 59 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z200C12mod-11-H
**Z200C12 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2080 mod. – AFNOR Z200C12 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
10,5	•	•
13,5	•	•
14,5	•	•
15,5	•	•
16,5	•	•
18,5	•	•
19,5	•	•
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
32,5	•	•
35,5	•	•
38,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

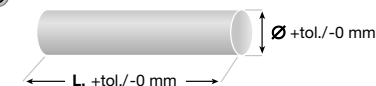
Pour des Ø allant jusqu'à 520,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid avec une grande résistance à l'usure (teneur élevée en carbures de chrome) et une remarquable capacité de coupe (pour les feuilles de tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur). Haute acceptation de trempe, faible variation dimensionnelle des pièces, ténacité moyenne. Cette nuance est un grand classique parmi les aciers au chrome lédéburitiques à 12 %. Dureté d'utilisation: 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Outils de coupe, outils de poinçonnage, outils de frappe, outils de curetage, outils de reprise, outils d'ébarbage, outils d'usinage du bois, outils d'emboutissage, outils de presse, moules de presse pour briques, outils de frittage, lames de machine, mandrins pour lames, laminoirs circulaires, molettes de filetage, moules pour matières plastiques.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 255 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z200C12mod-7
**Z200C12 mod., toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z200C12mod

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.2343
1.23431.2343 ESU
1.2343 ESR1.2316
Z35CD171.2312
40CMD8+s1.2311
40CMD81.2294
1.22941.2210
115CV31.2162
21MC51.2099
1.20991.2085
Z35CD16+s1.2083
Z40C141.2083 ESU
Z40C14 ESR1.2080 mod.
Z200C12 mod.1.2067
102C61.1730
XC481.0570
E36-3Toolox 33
Toolox 33Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.2067 / 1.3505 – AFNOR 102C6 / 100C6 – AISI / SAE L3 / L1 (102Cr6 / 100Cr6)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

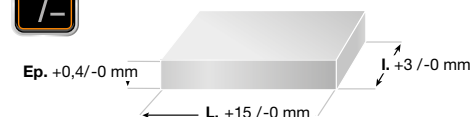
	EPAISSEUR [mm]																					
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3		
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																					
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■																	
343	■	■	■	■	■																	
353	■	■	■	■	■																	
363	■	■	■	■	■																	
383	■	■	■	■	■																	
403	■	■	■	■	■																	
423	■	■	■	■	■																	
443	■	■	■	■	■																	
453	■	■	■	■	■																	
463	■	■	■	■	■																	
483	■	■	■	■	■																	
503	■	■	■	■	■																	

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid à alliage moyen, à usage universel, avec une bonne résistance à l'usure, une grande ténacité et une haute acceptation de trempe, mais une profondeur de pénétration de trempe faible. La nuance se rattache à la famille de la qualité 100C6 (acier pour paliers à roulement et roulements à billes). Dureté d'utilisation: 60-64 HRC.

**Applications possibles**

Forets, outils de filetage par peigne, pointes de tournage, fraises, alésoirs, petites plaques de découpe, roues de pression, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, cylindres pour laminage à froid à pas de pèlerin, calibres, mandrins, outils d'usinage du bois, outils d'extrusion à froid, roues à border, lames de cisailles, lames circulaires, paliers à roulement, roulements à billes (dimensions moyennes à élevées).

**Tolérances****Valeurs de référence (102C6)**

Etat de livraison: max. 223 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/102C6-5
**102C6, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/102C6

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.2067 / 1.3505 – AFNOR 102C6 / 100C6 – AISI / SAE L3 / L1 (102Cr6 / 100Cr6)

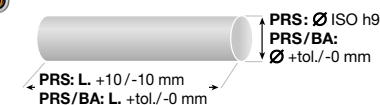
Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
8,0	•
10,0	•
12,0	•
13,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
17,0	•
18,0	•
19,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
32,0	•
35,0	•
38,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Acier rond de précision [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
65,0	•
70,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
95,0	•
100,0	•

Pour des Ø allant jusqu'à 242,0 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence (102C6)**

Etat de livraison: max. 223 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

[PRS]

www.aciers-premium.fr/102C6-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/102C6-7

**Caractéristiques techniques**

Acier de travail à froid à alliage moyen, à usage universel, avec une bonne résistance à l'usure, une grande ténacité et une haute acceptation de trempe, mais une profondeur de pénétration de trempe faible. La nuance se rattache à la famille de la qualité 100C6 (acier pour paliers à roulement et roulements à billes). Dureté d'utilisation: 60-64 HRC.

**Applications possibles**

Forets, outils de filetage par peigne, pointes de tournage, fraises, alésoirs, petites plaques de découpe, roues de pression, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, cylindres pour laminage à froid à pas de pèlerin, calibres, mandrins, outils d'usinage du bois, outils d'extrusion à froid, roues à border, lames de cisailles, lames circulaires, paliers à roulement, roulements à billes (dimensions moyennes à élevées).

**102C6, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/102C6

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.1730 – AFNOR XC48 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS]

Longueur: 500 mm

		ÉPAISSEUR [mm]																						
		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0		
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]																						
10,0						■																		
12,0							■																	
15,0								■																
16,0									■															
20,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■														
25,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
30,0		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■												
32,0		■	■	■	■	■	■		■	■	■		■											
40,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
50,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
60,0		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■								
63,0		■	■	■	■	■			■	■	■		■	■	■		■							
70,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
80,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
90,0		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
100,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
120,0				■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■	■			
125,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
140,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
150,0		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
160,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
175,0				■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■	■			
180,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
200,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
250,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
300,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
315,0				■	■	■	■		■	■	■		■	■			■		■	■	■			
350,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
400,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
450,0										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
500 *						■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

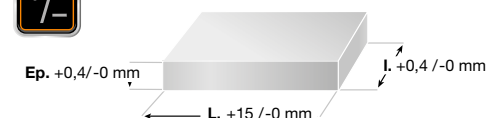
* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier à outils non allié, très bien usinable, pour des pièces non trempées par ex. dans la construction de dispositifs. Il est trempant grâce à la teneur en carbone de 0,45 %, mais la profondeur de pénétration de trempe est faible, ce qui permet par exemple une utilisation comme durcisseur de coquille avec une surface dure et un cœur tenace. Dureté d'utilisation: env. 190 HB (brut de formage à chaud/recuit) jusqu'à 54 HRC (dureté superficielle).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, matériaux de construction, dispositifs, plaques de base, cadres de moulage, bâtis de colonne, petites matrices, outils manuels, lames simples, marteaux, pinces, fourches, hachoirs, haches, ciseaux, tournevis, burins.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 190 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/XC48-1**XC48, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/XC48

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.1730 – AFNOR XC48 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS]

Longueur: 1000 mm

		EPAISSEUR [mm]																						
		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0		
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]																						
10,0						■																		
12,0							■																	
15,0								■																
16,0									■															
20,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■														
25,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
30,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■												
32,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■											
40,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■										
50,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■								
60,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■							
63,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			■						
70,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■		■					
80,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■				
90,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■				
100,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■			
120,0				■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		
125,0		■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		
140,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		
150,0		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		
160,0		■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		
175,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
180,0				■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
200,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
225,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
250,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
300,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
315,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
350,0				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
400,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
450,0										■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		
500 *						■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■		

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

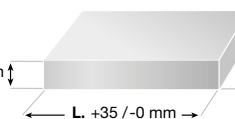
Acier à outils non allié, très bien usinable, pour des pièces non trempées par ex. dans la construction de dispositifs. Il est trempant grâce à la teneur en carbone de 0,45 %, mais la profondeur de pénétration de trempe est faible, ce qui permet par exemple une utilisation comme durcisseur de coquille avec une surface dure et un cœur tenace. Dureté d'utilisation: env. 190 HB (brut de formage à chaud/recuit) jusqu'à 54 HRC (dureté superficielle).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, matériaux de construction, dispositifs, plaques de base, cadres de moulage, bâtis de colonne, petites matrices, outils manuels, lames simples, marteaux, pinces, fourches, hachoirs, haches, ciseaux, tournevis, burins.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm



l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 190 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/XC48-2

**XC48, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/XC48

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



DES PRIX CALCULÉS AU PLUS JUSTE POUR NOS CLIENTS PREMIUM!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.1730 – AFNOR XC48 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
24,0	•
25,0	•
26,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Acier rond [RS]
Finition: noir

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

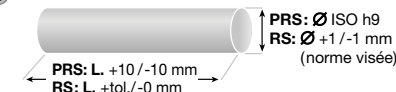
Pour des Ø allant jusqu'à 750,5 mm
(en partie écroûté/tourné): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier à outils non allié, très bien usinable, pour des pièces non trempées par ex. dans la construction de dispositifs. Il est trempant grâce à la teneur en carbone de 0,45 %, mais la profondeur de pénétration de trempe est faible, ce qui permet par exemple une utilisation comme durcisseur de coquille avec une surface dure et un cœur tenace. Dureté d'utilisation: env. 190 HB (brut de formage à chaud/recuit) jusqu'à 54 HRC (dureté superficielle).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, matériaux de construction, dispositifs, plaques de base, cadres de moulage, bâtis de colonne, petites matrices, outils manuels, lames simples, marteaux, pinces, fourches, hachoirs, haches, ciseaux, tournevis, burins.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 190 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions
(par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

[PRS]

www.aciers-premium.fr/XC48-6

[RS]

www.aciers-premium.fr/XC48-8

**XC48, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/XC48

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343
1.2343

1.2343 ESU
1.2343 ESR

1.2316
Z35CD17

1.2312
40CMD8+s

1.2311
40CMD8

1.2294
1.2294

1.2210
115CV3

1.2162
21MC5

1.2099
1.2099

1.2085
Z35CD16+s

1.2083
Z40C14

1.2083 ESU
Z40C14 ESR

1.2080 mod.
Z200C12 mod.

1.2067
102C6

1.1730
XC48

1.0570
E36-3

Toolox 33
Toolox 33

Toolox 44
Toolox 44

PREMIUM 1.0570 – AFNOR E36-3 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
1.2343																			
1.2343																			
1.2343 ESU																			
1.2343 ESR																			
1.2316																			
Z35CD17																			
1.2312																			
40CMD8+s																			
1.2311																			
40CMD8																			
1.2294																			
1.2294																			
1.2210																			
115CV3																			
1.2162																			
21MC5																			
1.2099																			
1.2099																			
1.2085																			
Z35CD16+s																			
1.2083																			
Z40C14																			
1.2083 ESU																			
Z40C14 ESR																			
1.2080 mod.																			
Z200C12 mod.																			
1.2067																			
102C6																			
1.1730																			
XC48																			
1.0570																			
E36-3																			

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier de construction non allié avec une bonne usinabilité, une bonne stabilité dimensionnelle et une haute ténacité, bien soudable grâce à la faible teneur en carbone (C ≤ 0,22 %). La nuance n'est utilisée que pour des pièces de construction non trempées.

Dureté d'utilisation: env. 180 HB (brut de formage à chaud/recuit).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, plaques de base, plaques de pochoirs à brûler, cadres de moulage, matériaux de construction, châssis en acier, bâtis de colonne, outils manuels, couteaux, marteaux, clés à vis.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +15 / -0 mm
l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 180 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/E36-3**E36-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/E36-3

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.0570 – AFNOR E36-3 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
10,3					■															
12,3						■														
15,3							■													
16,3								■												
20,3			■	■	■	■	■		■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
120,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	
140,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
175,3			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■	
180,3			■	■	■	■	■		■	■		■	■	■			■	■	■	
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
315,3			■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
450,3									■	■		■	■	■		■	■	■	■	
500 *				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

* Largeur et longueur scié / brut avec +tol. / -0 mm

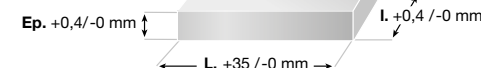
**Caractéristiques techniques**

Acier de construction non allié avec une bonne usinabilité, une bonne stabilité dimensionnelle et une haute ténacité, bien soudable grâce à la faible teneur en carbone (C ≤ 0,22 %). La nuance n'est utilisée que pour des pièces de construction non trempées.

Dureté d'utilisation: env. 180 HB (brut de formage à chaud/recuit).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, plaques de base, plaques de pochoirs à brûler, cadres de moulage, matériaux de construction, châssis en acier, bâtis de colonne, outils manuels, couteaux, marteaux, clés à vis.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 180 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/E36-3-4

**E36-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/E36-3

via smartphone/tablette:



1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44



UN PARTENAIRE QUI OUVRE DES PERSPECTIVES !

PREMIUM 1.0570 – AFNOR E36-3 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
24,0	•
25,0	•
26,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Acier rond [RS]
Finition: noir

	LONGUEUR [mm]
	500 1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
20	• •
25	• •
30	• •
35	• •
40	• •
45	• •
50	• •
55	• •
60	• •
65	• •
70	• •
75	• •
80	• •
85	• •
90	• •
95	• •
100	• •

Pour des Ø allant jusqu'à 750 mm
(en partie écroûté/tourné): sur demande.

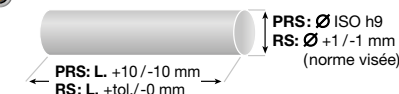
**Caractéristiques techniques**

Acier de construction non allié avec une bonne usinabilité, une bonne stabilité dimensionnelle et une haute ténacité, bien soudable grâce à la faible teneur en carbone (C ≤ 0,22 %). La nuance n'est utilisée que pour des pièces de construction non trempées.

Dureté d'utilisation: env. 180 HB (brut de formage à chaud/recuit).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, plaques de base, plaques de pochoirs à brûler, cadres de moulage, matériaux de construction, châssis en acier, bâtis de colonne, outils manuels, couteaux, marteaux, clés à vis.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 180 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions
(par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

[PRS] www.aciers-premium.fr/E36-3-6

[RS] www.aciers-premium.fr/E36-3-8

**E36-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/E36-3

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

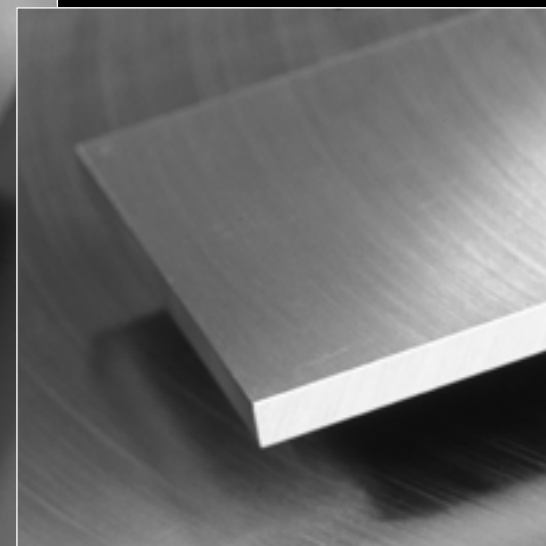
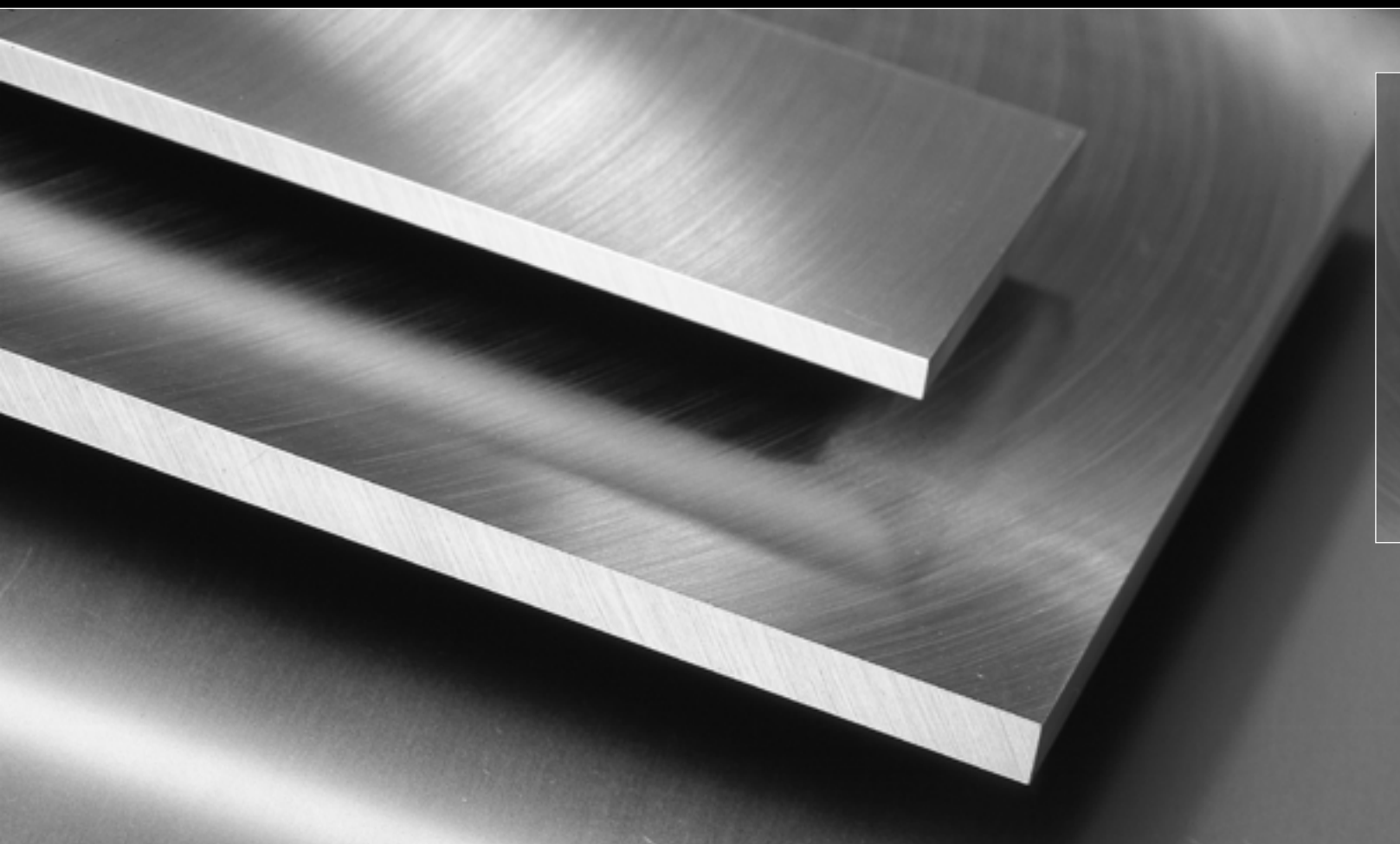
ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



LA PLUS GRANDE FLEXIBILITÉ – VOILÀ **€co-Präz®**

ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM Toolox 33 – AFNOR Toolox 33 – AISI / SAE Toolox 33 (Toolox 33)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]											
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

Acier à outils traité, faiblement allié, avec une bonne usinabilité, une haute ténacité et de faibles contraintes résiduelles. Bien polissable, apte au grenage et au coupage autogène, érodable, corrodable, soudable, apte à la nitruration et à la chromisation dure, il peut être gainé de PVD. D'autres traitements thermiques ne sont, en règle générale, pas envisagés. Dureté d'utilisation sans nitruration: env. 30-36 HRC (état de livraison).



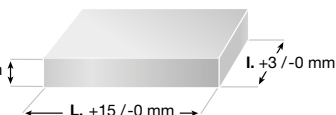
Applications possibles

Construction mécanique en général, composants de machine, barrettes de guidage, plaques de base, pièces de montage, outils de chanfrein, outils pour moulage de tôle, pièces soumises à l'usure, moules pour matières plastiques, cadres de moulage, outils de moulage, moules caoutchouc, moules de coulée sous pression.



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 330 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22	0,6	0,8	0	0	1,0	0,3	0	0,1
0,24	1,1	0,8	0,01	0,003	1,2	0,3	1,0	0,11



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/T33-5



Toolox 33, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/T33

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL

1.2343

1.2343

1.2343 ESU

1.2343 ESR

1.2316

Z35CD17

1.2312

40CMD8+s

1.2311

40CMD8

1.2294

1.2294

1.2210

115CV3

1.2162

21MC5

1.2099

1.2099

1.2085

Z35CD16+s

1.2083

Z40C14

1.2083 ESU

Z40C14 ESR

1.2080 mod.

Z200C12 mod.

1.2067

102C6

1.1730

XC48

1.0570

E36-3

Toolox 33

Toolox 33

Toolox 44

Toolox 44

PREMIUM Toolox 44 – AFNOR Toolox 44 – AISI / SAE Toolox 44 (Toolox 44)**€co-Präz® 500 [€co]**

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]											
		4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
1.2343	33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2343	43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2343 ESU	53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2343 ESR	63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2316	73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Z35CD17	83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2312	93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40CMD8+s	103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311	123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40CMD8	143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210	183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
115CV3	203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162	223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21MC5	243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099	253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099	263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085	283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Z35CD16+s	303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083	323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Z40C14	343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU	353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Z40C14 ESR	363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 mod.	383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Z200C12 mod.	403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067	423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
102C6	443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730	453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
XC48	463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.0570	483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
E36-3	503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier à outils traité à env. 45 HRC, faiblement allié, avec une haute ténacité et qui est, avec les outils adéquats, convenablement usinable grâce à la faible teneur en carbures. Bonne stabilité dimensionnelle et de forme, bien polissable, structurable, érodable, corrodable, apte au coupage autogène, soudable, peut être gainé de PVD, apte à la nitruration et à la chromisation dure. Dureté d'utilisation: env. 45 HRC (état de livraison).

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, composants de machine, barrettes de guidage, plaques de base, pièces de montage, outils de chanfrein, outils pour moulage de tôle, pièces soumises à l'usure, moules pour matières plastiques, cadres de moulage, outils de moulage, moules caoutchouc, moules de coulée sous pression.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +3/-0 mm
L. +15/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 418 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/T44-5**Toolox 44, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/T44

via smartphone/tablette:



PREMIUM Toolox 44 – AFNOR Toolox 44 – AISI / SAE Toolox 44 (Toolox 44)

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
30,5	•	•
40,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 300,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.



Caractéristiques techniques

Acier à outils traité à env. 45 HRC, faiblement allié, avec une haute ténacité et qui est, avec les outils adéquats, convenablement usinable grâce à la faible teneur en carbures. Bonne stabilité dimensionnelle et de forme, bien polissable, structurable, érodable, corrodable, apte au coupage autogène, soudable, peut être gainé de PVD, apte à la nitruration et à la chromisation dure. Dureté d'utilisation: env. 45 HRC (état de livraison).

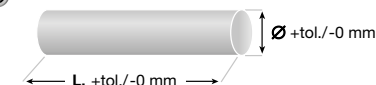


Applications possibles

Construction mécanique en général, composants de machine, barrettes de guidage, plaques de base, pièces de montage, outils de chanfrein, outils pour moulage de tôle, pièces soumises à l'usure, moules pour matières plastiques, cadres de moulage, outils de moulage, moules caoutchouc, moules de coulée sous pression.



Tolérances



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 418 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/T44-7



Toolox 44, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/T44

via smartphone/tablette:



TYPES DE FINITIONS !

Notre programme de livraison comprend 30937 articles dans les finitions standard exposées ci-après.
Sur demande, nous **scions, fraisons et rectifions** dans **nos propres ateliers d'usinage** à vos dimensions!



Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS] selon DIN 59350

Exemple: 100,0 x 20,0 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,2 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,05 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm
- **Sauf 1.1730/XC48:** **L.** +0,4 / -0 mm; **Ep.** +0,25 / -0 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

- rectifié brillant, tol.: Ø ISO h8, **L.** +10 / -10 mm
- étiré blanc / écroûté fin / rectifié, tol.: Ø ISO h9, **L.** +10 / -10 mm
- écroûté fin brillant, tol.: Ø ISO h11, **L.** +10 / -10 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Exemple: 100,3 x 20,3 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,4 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles / fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

- écroûté / tourné, tol.: Ø +tol. / -0 mm, **L.** +tol. / -0 mm
- **Sauf 1.3343/HS6-5-2C:** dans la longueur 1000 mm: tol. **L.** +10 / -10 mm
- **Attention: 1.2826/60MSC4, 1.2361/1.2361, 1.2360/~Chipper, 1.2067/102C6, 1.4418/Z6CND16-05-01, 1.4112/Z90CDV18:**
Ø ont une valeur métrique entière (par ex. 30,0 mm),
donc ici pas de surépaisseur de base (par ex. 30,5 mm)



Éco-Präz® [Éco]

Exemple: 103 x 20,3 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +3 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +15 / -0 mm



Acier rond [RS]

- noir, tol.: Ø +1 / -1 mm (norme visée), **L.** +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Exemple: 250 x 10,2 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,2 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- Planéité: +0,2 / -0 mm sur la surface totale (norme visée)



Bloc pour électroérosion recuit ou trempé [EB]

Exemple: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **carré** fraisé / rectifié, tol. +2 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin / rectifié, tol. +0,25 / -0 mm
- sens des fibres perpendiculaire à la surface

CLASSIFICATION DE L'ACIER !

Les nuances d'acier sont classées en différents groupes d'après leurs **caractéristiques** et / ou d'après l'**application privilégiée** à laquelle on les destine.

On citera à titre d'exemple:

Acier pour travail à froid, acier pour travail à chaud, acier pour moulage plastique, acier rapide, acier inoxydable résistant à la corrosion, acier de cémentation. Il arrive fréquemment que des nuances d'acier correspondent à plusieurs catégories.

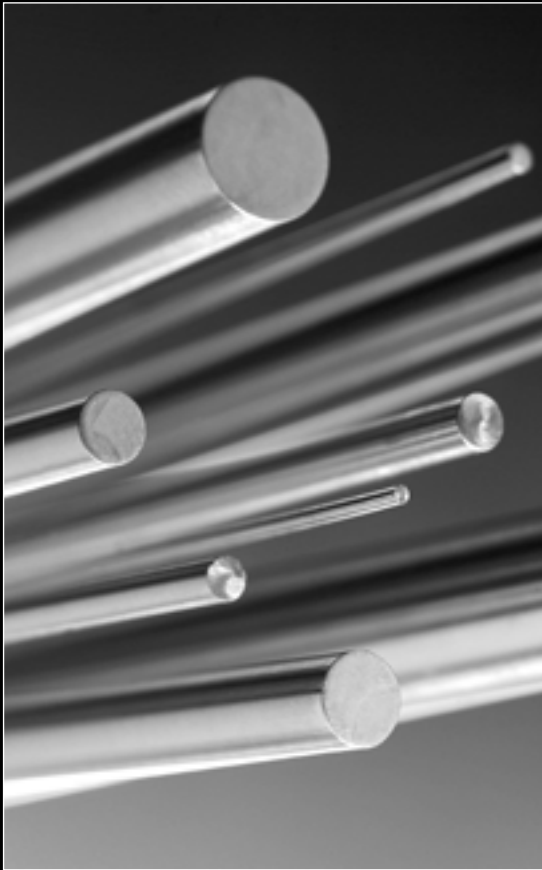
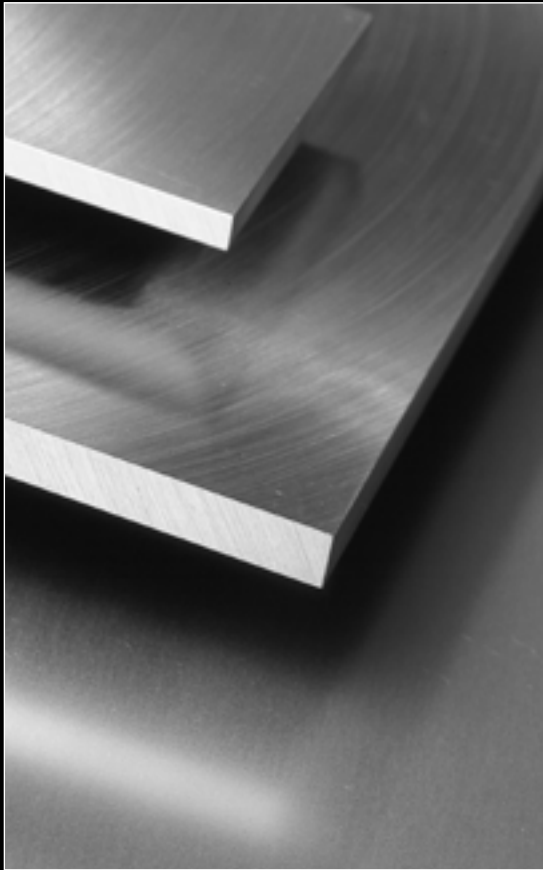
Vous trouverez une description détaillée de ces classifications en allant sur: www.guide-aciers.fr/glossaire



ACIER RAPIDE

NUANCE

ACIER RAPIDE	NUANCE																												
		EN EURO NORM	PFS 500 mm	PFS 1000 mm	PFS / BA 500 mm	PFS / BA 1000 mm	PFS / BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® (300, 500, 1000 mm)	Hart-Präz® 250, 500 mm	Bloc pour électroérosion (recuit, trempé)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1000 mm	PRS / BA 500 mm	PRS / BA 1000 mm	RS 500 mm	RS 1000 mm	Durété à la livraison (recuit/ trempé et revenu) max. [HB]	Durété à la livraison (trempé) ca. [HB]	Résistance à la traction à la livraison env. [N/mm²]	Durété d'utilisation max. [HRC]	Acier pour travail à froid	Acier pour travail à chaud	Acier rapide	Acier inoxydable, résist. à la corrosion	Acier inoxydable, résistant aux acides	Acier de traitement	Acier de cémentation	Acier de nitruration		
PREMIUM HSS 1.3343 AFNOR HS6-5-2C	HS6-5-2C					✓		✓	✓	✓				270	920	65	✓	✓	✓	✓							1.3343 HS6-5-2C		
PREMIUM HSS PM 30 AFNOR HS6-5-3-8	PMHS6-5-3-8					✓								300	995	66	✓	✓	✓	✓							PM 30 HS6-5-3-8		
PREMIUM HSS PM 23 AFNOR HS6-5-3	PMHS6-5-3					✓								270	920	65	✓	✓	✓	✓							PM 23 HS6-5-3		
PREMIUM HSS PM 4 AFNOR HS6-5-4	PMHS6-5-4					✓								270	920	65	✓	✓	✓	✓							PM 4 HS6-5-4		



INNOVATIONS !



PREMIUM HSS 1.3343 – AFNOR HS6-5-2C – AISI / SAE M2 (HS6-5-2C)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

LARGEUR	EPAISSEUR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	45,3	50,3
	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Caractéristiques techniques

C'est l'acier rapide le plus souvent utilisé, avec une grande pluralité d'applications. Sa structure d'alliage équilibrée garantit aussi bien une haute ténacité et une bonne résistance à la compression, qu'une haute résistance à l'usure et à la chaleur.
Dureté d'utilisation: 62-65 HRC.



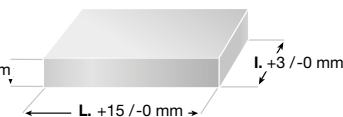
Applications possibles

Outils d'usinage, fraises, forets hélicoïdaux, tarauds, alésoirs, outils de brochage, lames rotatives, outils de raboteur, lames d'engrenage, segments pour scies circulaires, scies à métaux, outils d'usinage du bois, filières, fraises coniques, poinçons de filage à froid, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, moules pour matières plastiques avec une haute résistance à l'usure.



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/HS6-5-2C-5



HS6-5-2C, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/HS6-5-2C

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



ABRAMS® ACIERS PREMIUM – UNE QUALITÉ QUI FAIT VENDRE!

ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM HSS 1.3343 – AFNOR HS6-5-2C – AISI / SAE M2 (HS6-5-2C)

Acier rond de précision [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

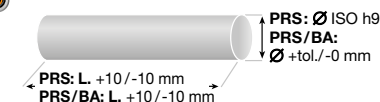
	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
1,2	•
1,7	•
2,2	•
2,7	•
3,2	•
3,7	•
4,2	•
4,7	•
5,2	•
5,7	•
6,2	•
6,7	•
7,2	•
7,7	•
8,2	•
8,7	•
9,2	•
9,7	•
10,2	•
10,7	•
11,2	•
11,7	•
12,2	•
12,7	•
13,2	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
14,2	•	•
14,7	•	•
15,2	•	•
15,7	•	•
16,2	•	•
16,7	•	•
17,2	•	•
17,7	•	•
18,2	•	•
18,7	•	•
19,2	•	•
19,7	•	•
20,2	•	•
22,2	•	•
24,2	•	•
25,2	•	•
26,2	•	•
28,2	•	•
30,2	•	•
35,2	•	•
40,2	•	•
45,2	•	•
50,2	•	•
60,5		•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 300,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne****[PRS]**www.aciers-premium.fr/HS6-5-2C-6**[PRS/BA]**www.aciers-premium.fr/HS6-5-2C-7**Caractéristiques techniques**

C'est l'acier rapide le plus souvent utilisé, avec une grande pluralité d'applications. Sa structure d'alliage équilibrée garantit aussi bien une haute ténacité et une bonne résistance à la compression, qu'une haute résistance à l'usure et à la chaleur. Dureté d'utilisation: 62-65 HRC.

**Applications possibles**

Outils d'usinage, fraises, forets hélicoïdaux, tarauds, alésoirs, outils de brochage, lames rotatives, outils de raboteur, lames d'engrenage, segments pour scies circulaires, scies à métaux, outils d'usinage du bois, filières, fraises coniques, poinçons de filage à froid, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, moules pour matières plastiques avec une haute résistance à l'usure.

**HS6-5-2C, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/HS6-5-2C

via smartphone/tablette:





JUSQU'À 40 % D'ÉCONOMIE DE MATÉRIAU – VOICI Eco-Präz®!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM HSS PM 30 – AFNOR HS6-5-3-8 – AISI / SAE PM 30 (PMHS6-5-3-8)

Eco-Präz® 300 [Eco]

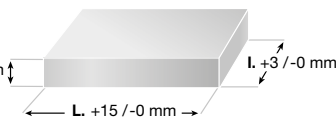
Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm



l. +3 / -0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 300 HB

Analyse chimique:

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/HS6-5-3-8-5

Caractéristiques techniques

Acier rapide élaboré par un procédé utilisant la métallurgie des poudres très performant, utilisable pour des outils de travail à froid et des outils de coupe. Il se distingue par une haute résistance à l'usure et une très bonne conservation du tranchant. L'addition de quelque 8,5 % de cobalt se manifeste par une amélioration de la résistance à la chaleur ou de la dureté à chaud, de la résistance au revenu et du module d'élasticité. Dureté d'utilisation: 60-66 HRC.



Applications possibles

Outils de coupe, fraiseurs, outils à fileter pour des matières difficilement usinables, outils pour cisailage fin, forets, broches à chambrer, alésoirs, outils pour le formage à froid de pièces massives, outils à estamper, outils d'emboutissage profond, outils de presse.



HS6-5-3-8, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/HS6-5-3-8

via smartphone/tablette:



PREMIUM HSS PM 23 – AFNOR HS6-5-3 – AISI / SAE M3 (PMHS6-5-3)

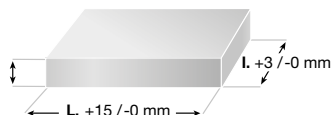
€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,15	0	0	0	0	3,8	4,7	2,7	5,9
1,25	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	3,2	6,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/HS6-5-3-5**Caractéristiques techniques**

Elaboré par un procédé utilisant la métallurgie des poudres, cet acier rapide, en plus des propriétés de l'acier fondu de manière conventionnelle 1.3343/HS6-5-2C, se caractérise par une pureté plus élevée, une homogénéité optimisée et une répartition des carbures équilibrée et fine et qui améliore la résistance à la rupture et la stabilité des arêtes. Dureté d'utilisation: 62-65 HRC.

**Applications possibles**

Outils de poinçonnage, outils de coupe de précision, outils d'usinage, outils de brochage, lames rotatives, outils d'usinage du bois, lames d'engrenage, segments pour scies circulaires, scies à métaux, filières, fraises coniques, poinçons de filage à froid, outils d'emboutissage profond, moules pour matières plastiques avec une résistance à l'usure élevée.

**HS6-5-3, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/HS6-5-3

via smartphone/tablette:



PREMIUM HSS PM 4 – AFNOR HS6-5-4 – AISI / SAE M4 (PMHS6-5-4)

Eco-Präz® 300 [Eco]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15 / -0 mm

l. +3 / -0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,25	0	0	0	0	3,8	4,2	3,7	5,2
1,4	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,0	4,2	6,0



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/HS6-5-4-5



Caractéristiques techniques

Elaboré par un procédé utilisant la métallurgie des poudres, cet acier rapide se caractérise par une ténacité et une résistance à l'usure qui sont plus élevées que celles des nuances PM 23/HS6-5-3 et 1.3343/HS6-5-2C. Ledit procédé garantit un haut degré de pureté, une homogénéité optimisée et une répartition des carbures équilibrée et fine et qui optimise la résistance à la rupture et la stabilité des arêtes. Dureté d'utilisation: 62-65 HRC.



Applications possibles

Outils de poinçonnage, outils de coupe de précision, outils d'usinage, outils de brochage, lames rotatives, outils d'usinage du bois, lames d'engrenage, segments pour scies circulaires, scies à métaux, filières, fraises coniques, poinçons de filage à froid, outils d'emboutissage profond, moules pour matières plastiques avec une résistance à l'usure élevée.



HS6-5-4, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/HS6-5-4

via smartphone/tablette:



TYPES DE FINITIONS !

Notre programme de livraison comprend 30937 articles dans les finitions standard exposées ci-après.
Sur demande, nous **scions, fraisons et rectifions** dans **nos propres ateliers d'usinage** à vos dimensions!



Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS] selon DIN 59350

Exemple: 100,0 x 20,0 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,2 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,05 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm
- **Sauf 1.1730/XC48:** L. +0,4 / -0 mm; Ep. +0,25 / -0 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

- rectifié brillant, tol.: Ø ISO h8, L. +10 / -10 mm
- étiré blanc / écroûté fin / rectifié, tol.: Ø ISO h9, L. +10 / -10 mm
- écroûté fin brillant, tol.: Ø ISO h11, L. +10 / -10 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Exemple: 100,3 x 20,3 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,4 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles / fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

- écroûté / tourné, tol.: Ø +tol. / -0 mm, L. +tol. / -0 mm
- **Sauf 1.3343/HS6-5-2C:** dans la longueur 1000 mm: tol. L. +10 / -10 mm
- **Attention: 1.2826/60MSC4, 1.2361/1.2361, 1.2360/~Chipper, 1.2067/102C6, 1.4418/Z6CND16-05-01, 1.4112/Z90CDV18:**
Ø ont une valeur métrique entière (par ex. 30,0 mm),
donc ici pas de surépaisseur de base (par ex. 30,5 mm)



Éco-Präz® [Éco]

Exemple: 103 x 20,3 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +3 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +15 / -0 mm



Acier rond [RS]

- noir, tol.: Ø +1 / -1 mm (norme visée), L. +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Exemple: 250 x 10,2 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,2 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- Planéité: +0,2 / -0 mm sur la surface totale (norme visée)



Bloc pour électroérosion recuit ou trempé [EB]

Exemple: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **carré** fraisé / rectifié, tol. +2 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin / rectifié, tol. +0,25 / -0 mm
- sens des fibres perpendiculaire à la surface

CLASSIFICATION DE L'ACIER !

Les nuances d'acier sont classées en différents groupes d'après leurs **caractéristiques** et / ou d'après l'**application privilégiée** à laquelle on les destine.

On citera à titre d'exemple:

Acier pour travail à froid, acier pour travail à chaud, acier pour moulage plastique, acier rapide, acier inoxydable résistant à la corrosion, acier de cémentation. Il arrive fréquemment que des nuances d'acier correspondent à plusieurs catégories.

Vous trouverez une description détaillée de ces classifications en allant sur: www.guide-aciers.fr/glossaire



ABRAMS®	ACIER À OUTILS I	ACIER À OUTILS II	ACIER RAPIDE	ACIER INOXYDABLE résistant à la corrosion / aux acides	ACIER DE TRAITEMENT, ACIER DE CÉMENTATION & ACIER DE NITRURATION	INFORMATIONS																
ACIER INOXYDABLE, résistant à la corrosion, résistant aux acides																						
NUANCE	EN EURO NORM	PFS 500 mm	PFS 1000 mm	PFS / BA 500 mm	PFS / BA 1000 mm	Eco-Pröz® (300, 400, 600 mm)	Hart-Pröz® (300, 500, 1000 mm)	Bloc pour électroérosion (recuit, trempé)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1000 mm	PRS / BA 500 mm	RS 500 mm	RS 1000 mm	Dureté à la livraison (recuit trempé et revenu) max. [HB]	Résistance à la traction à la livraison env. [N/mm²]	Dureté d'utilisation max. [HRC]	Acier pour travail à froid	Acier pour travail à chaud	Acier rapide	Acier inoxydable, résist. à la corrosion	Acier de traitement aux acides	Acier de cémentation	Acier de nitration
PREMIUM 1.4841 (314) AFNOR Z15CNS25-20	X15CrNiSi25-21				✓						223	755	< 20				✓	✓			1.4841 (314) Z15CNS25-20	
PREMIUM 1.4571 (316Ti) AFNOR Z6CNDT17-12	X6CrNiMoTi17-12-2				✓		✓				215	690	< 20				✓	✓			1.4571 (316Ti) Z6CNDT17-12	
PREMIUM 1.4418 (S 165 M) AFNOR Z6CND16-05-01	X4CrNiMo16-5-1							✓	✓		323	1095	39	✓			✓	✓			1.4418 (S165M) Z6CND16-05-01	
PREMIUM 1.4404/1.4401 AFNOR Z3CND17-11-02	X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2				✓		✓				215	690	< 20				✓	✓			1.4404/1.4401 Z3CND17-11-02	
PREMIUM 1.4305 (303) AFNOR Z8CNF18-09	X8CrNiS18-9				✓		✓				250	800	20				✓	✓			1.4305 (303) Z8CNF18-09	
PREMIUM 1.4301 (304) AFNOR Z5CN18-9	X5CrNi18-10				✓		✓				215	690	< 20				✓	✓			1.4301 (304) Z5CN18-9	
PREMIUM 1.4125 (440C) AFNOR Z100CD17	X105CrMo17				✓						285	965	60	✓			✓	✓			1.4125 (440C) Z100CD17	
PREMIUM 1.4122 AFNOR Z38CD16-01	X39CrMo17-1				✓		✓	✓	✓		325	1100	48		✓		✓	✓			1.4122 Z38CD16-01	
PREMIUM 1.4112 (440B) AFNOR Z90CDV18	X90CrMoV18			✓	✓	✓	✓	✓	✓		265	53	925	58	✓		✓	✓			1.4112 (440B) Z90CDV18	
PREMIUM 1.4104 (430F) AFNOR Z13CF17	X14CrMoS17				✓		✓				270	860	26				✓	✓			1.4104 (430F) Z13CF17	
PREMIUM 1.4057 (431) AFNOR Z15CN16-02	X17CrNi16-2				✓		✓				331	1050	47	✓	✓		✓	✓			1.4057 (431) Z15CN16-02	
PREMIUM 1.4034 AFNOR Z44C14CI	X46Cr13			✓	✓	✓	✓	✓	✓		241	50	815	55		✓	✓	✓			1.4034 Z44C14CI	
PREMIUM 1.4031 (420) AFNOR 1.4031	X39Cr13			✓	✓	✓	✓	✓	✓		241	50	815	55		✓	✓	✓			1.4031 (420) 1.4031	
PREMIUM 1.4021 (420) AFNOR Z20C13	X20Cr13				✓		✓				252	850	47		✓		✓	✓			1.4021 (420) Z20C13	
PREMIUM 1.4006 (410) AFNOR Z12C13	X12Cr13				✓						252	850	31		✓		✓	✓			1.4006 (410) Z12C13	



EXCELLENTE RÉSISTANCE CHIMIQUE, MÊME EXPOSÉ À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES ALLANT JUSQU'À 1100 °C – AFNOR Z15CNS25-20!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.4841 – AFNOR Z15CNS25-20 – AISI / SAE 314 (X15CrNiSi25-21)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15 / -0 mm

l. +3 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 223 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	1,5	0	0	0	24,0	19,0	0
0,2	2,5	2,0	0,045	0,015	26,0	22,0	0,11

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z15CNS25-20-5

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la chaleur et présentant, exposé à des températures élevées, une bonne résistance à l'oxydation. De bonnes propriétés de résistance mécanique, ainsi qu'une excellente résistance chimique à de hautes températures allant jusqu'à 1100 °C. Très bonne résistance à la corrosion. Dureté d'utilisation: env. 223 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Construction d'appareils résistants à de hautes températures, industrie automobile, industrie chimique, industrie pétrolière, industrie des chaînes pour le ciment, construction mécanique, construction de fours, moufles pour four à recuire, grilles à émailler, conducteurs chauffants.

**Z15CNS25-20, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z15CNS25-20

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4571 – AFNOR Z6CNDT17-12 – AISI / SAE 316Ti (X6CrNiMoTi17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

+/-

Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15 /-0 mm

l. +3 /-0 mm

Atome

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0	0	0	0	0	16,5	2,0	10,5	0
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	18,5	2,5	13,5	0,7

Clé

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Téléphone

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Shopping cart

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z6CNDT17-12-5

Clé

Caractéristiques techniques

Acier au chrome-nickel-molybdène austénitique inoxydable, stabilisé au titane. Résiste à l'eau de mer, à l'acide sulfurique dilué et à l'acide chlorhydrique dilué, ainsi qu'à la corrosion intercrystalline qu'une opération de soudure risque d'entraîner. Très bien formable à froid, très soudable, résistant à la chaleur jusqu'à 600 °C, non magnétisable. Dureté d'utilisation: env. 215 HB (état de livraison).

Coche

Applications possibles

Industrie chimique, industrie textile, industrie pétrolière, industrie du bâtiment, industrie alimentaire, industrie du savon, industrie papetière, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie du caoutchouc, construction mécanique, construction d'appareils, construction de pompes, construction de compresseurs, construction de canalisations, construction navale, technique médicale, industrie pharmaceutique, technique nucléaire.

Exclamation mark

Z6CNDT17-12, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/Z6CNDT17-12

via smartphone/tablette:

152

PREMIUM 1.4571 – AFNOR Z6CNDT17-12 – AISI / SAE 316Ti (X6CrNiMoTi17-12-2)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
16,0	•
20,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•
70,0	•
80,0	•
90,0	•
100,0	•

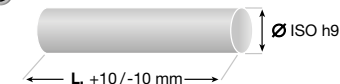
Autres Ø sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel-molybdène austénitique inoxydable, stabilisé au titane. Résiste à l'eau de mer, à l'acide sulfurique dilué et à l'acide chlorhydrique dilué, ainsi qu'à la corrosion intercrystalline qu'une opération de soudure risque d'entraîner. Très bien formable à froid, très soudable, résistant à la chaleur jusqu'à 600 °C, non magnétisable. Dureté d'utilisation: env. 215 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie chimique, industrie textile, industrie pétrolière, industrie du bâtiment, industrie alimentaire, industrie du savon, industrie papetière, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie du caoutchouc, construction mécanique, construction d'appareils, construction de pompes, construction de compresseurs, construction de canalisations, construction navale, technique médicale, industrie pharmaceutique, technique nucléaire.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0	0	0	0	0	16,5	2,0	10,5	0
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	18,5	2,5	13,5	0,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z6CNDT17-12-6**Z6CNDT17-12, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z6CNDT17-12

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-20**1.4571 (316Ti)**
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



TOUJOURS À VOTRE DISPOSITION - NOTRE MAGASIN EN LIGNE SUR WWW.MAGASIN.ACIERS-PREMIUM.FR

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.4418 – AFNOR Z6CND16-05-01 – AISI / SAE S 165 M (X4CrNiMo16-5-1)

Acier rond de précision [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [.]	
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

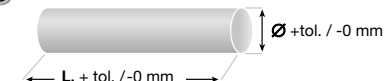
Pour des Ø allant jusqu'à 200 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier martensitique inoxydable (ici la version traitée). Il présente une excellente combinaison de résistances mécaniques élevées, de bonnes valeurs de ténacité et d'une très bonne résistance à la corrosion dans des milieux agressifs (acides). Polissable et bien soudable, il est utilisable à des températures se situant entre -30 °C et 300 °C. Dureté d'utilisation: env. 34 HRC (état de livraison) jusqu'à 39 HRC.

**Applications possibles**

Industrie automobile, industrie chimique, industrie aéronautique et spatial, construction mécanique, construction d'équipements, construction navale, arbres, axes, techniques antipollution, composants de centrifugeuse, composants de pompe, technique d'énergie, onshore et offshore.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 323 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0,06	0,7	1,5	0,04	0,03	17,0	1,5	6,0	0,02

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z6CND16-05-01-7
**Z6CND16-05-01, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z6CND16-05-01

via smartphone/tablette:

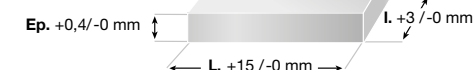
NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-12**1.4418 (S165M)**
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4404 / 1.4401 – AFNOR Z3CND17-11-02 / Z7CND17-12-02 – AISI SAE 316L / 316 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence (Z3CND17-11-02)**

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0,015	16,5	2,0	10,0	0
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	18,5	2,50	13,0	0,10

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z3CND17-11-02-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel-molybdène austénitique inoxydable. Polissable, susceptible d'être utilisé à de basses températures, haute résistance aux acides non oxydants, tels que l'acide nitrique, l'acide sulfurique et l'acide formique, bien usinable et bien soudable. Par surcroît, il peut être utilisé à des températures allant jusqu'à 500 °C. Dureté d'utilisation: env. 215 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie chimique, industrie pharmaceutique, industrie alimentaire, secteur de la robinetterie, construction d'équipements, industrie du bâtiment, industrie automobile, aviation, construction mécanique, offshore, pétrochimie, équipement électronique, fins décoratives, meubles de cuisine.

**Z3CND17-11-02, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z3CND17-11-02

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4404 / 1.4401 – AFNOR Z3CND17-11-02 / Z7CND17-12-02 – AISI SAE 316L / 316 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	1000	
Ø [mm]	Dimensions disponibles [°]	
5,0	•	»
6,0	•	30,0
7,0	•	32,0
8,0	•	35,0
9,0	•	36,0
10,0	•	38,0
11,0	•	40,0
12,0	•	45,0
14,0	•	50,0
15,0	•	55,0
16,0	•	60,0
18,0	•	65,0
20,0	•	70,0
22,0	•	80,0
24,0	•	90,0
25,0	•	100,0
28,0	•	
»		

Autres Ø sur demande.



Caractéristiques techniques

Acier au chrome-nickel-molybdène austénitique inoxydable. Polissable, susceptible d'être utilisé à de basses températures, haute résistance aux acides non oxydants, tels que l'acide nitrique, l'acide sulfurique et l'acide formique, bien usinable et bien soudable. Par surcroît, il peut être utilisé à des températures allant jusqu'à 500 °C. Dureté d'utilisation: env. 215 HB (état de livraison).

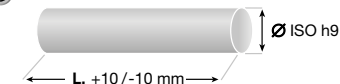


Applications possibles

Industrie chimique, industrie pharmaceutique, industrie alimentaire, secteur de la robinetterie, construction d'équipements, industrie du bâtiment, industrie automobile, aviation, construction mécanique, offshore, pétrochimie, équipement électronique, fins décoratives, meubles de cuisine.



Tolérances



Valeurs de référence (Z3CND17-11-02)

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0,015	16,5	2,0	10,0	0
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	18,5	2,50	13,0	0,10



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z3CND17-11-02-6



Z3CND17-11-02, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z3CND17-11-02

via smartphone/tablette:



NAVIGATION/ MATÉRIEL

1.4841 (314)
Z15CNS25-20

1.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-12

1.4418 (S165M)
Z6CND16-05-01

1.4404/1.4401
Z3CND17-11-02

1.4305 (303)
Z8CNF18-09

1.4301 (304)
Z5CN18-9

1.4125 (440C)
Z100CD17

1.4122
Z38CD16-01

1.4112 (440B)
Z90CDV18

1.4104 (430F)
Z13CF17

1.4057 (431)
Z15CN16-02

1.4034
Z44C14CI

1.4031 (420)
1.4031

1.4021 (420)
Z20C13

1.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4305 – AFNOR Z8CNF18-09 – AISI / SAE 303 (X8CrNiS18-9)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]															
		8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]															
33		■	■	■	■	■	■	■									
43		■	■	■	■	■	■	■	■								
53		■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

+/-

Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15 /-0 mm

l. +3 /-0 mm

Atome

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11

Clé

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Téléphone

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Shopping cart

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z8CNF18-09-5

Clé

Caractéristiques techniques

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la corrosion. Très bien usinable grâce à l'addition de soufre, mais peu forgeable et peu soudable (formation de fissures) et peu apte au polissage. Propriétés mécaniques moyennes, non magnétisable. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 215-250 HB (état de livraison).

Coche

Applications possibles

Industrie alimentaire, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie pétrolière, industrie du savon, industrie papetière, industrie textile, construction mécanique en général, pièces tournées, construction d'armatures, aménagement de cuisine, décoration.

Exclamation mark

Z8CNF18-09, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/Z8CNF18-09

via smartphone/tablette:

158

PREMIUM 1.4305 – AFNOR Z8CNF18-09 – AISI / SAE 303 (X8CrNiS18-9)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	1000	
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
2,0	•	»
3,0	•	25,0 •
4,0	•	26,0 •
5,0	•	28,0 •
6,0	•	30,0 •
7,0	•	32,0 •
8,0	•	34,0 •
9,0	•	35,0 •
10,0	•	36,0 •
11,0	•	38,0 •
12,0	•	40,0 •
13,0	•	45,0 •
14,0	•	50,0 •
15,0	•	55,0 •
16,0	•	60,0 •
17,0	•	65,0 •
18,0	•	70,0 •
19,0	•	80,0 •
20,0	•	90,0 •
22,0	•	100,0 •
24,0	•	
»		

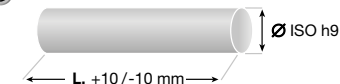
Autres Ø sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la corrosion. Très bien usinable grâce à l'addition de soufre, mais peu forgeable et peu soudable (formation de fissures) et peu apte au polissage. Propriétés mécaniques moyennes, non magnétisable. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 215-250 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie alimentaire, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie pétrolière, industrie du savon, industrie papetière, industrie textile, construction mécanique en général, pièces tournées, construction d'armatures, aménagement de cuisine, décoration.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 250 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z8CNF18-09-6

**Z8CNF18-09, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z8CNF18-09

via smartphone/tablette:

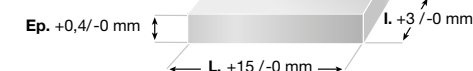
NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-02**1.4305 (303)**
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4301 – AFNOR Z5CN18-9 – AISI / SAE 304 (X5CrNi18-10)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z5CN18-9-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la corrosion, bien transformable et qui présente un bel aspect (de rectifié à poli à blanc). Cette nuance est bien emboutissable et résistante à l'usure, soudable, mais pas magnétisable et peu usinable. Propriétés mécaniques moyennes. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 195-215 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie alimentaire, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie pétrolière, industrie du savon, industrie papetière, industrie textile, construction mécanique en général, pièces tournées, construction d'armatures, aménagement de cuisine, décoration.

**Z5CN18-9, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z5CN18-9

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4301 – AFNOR Z5CN18-9 – AISI / SAE 304 (X5CrNi18-10)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	1000	
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
2,0	•	»
3,0	•	25,0 •
4,0	•	26,0 •
5,0	•	28,0 •
6,0	•	30,0 •
7,0	•	32,0 •
8,0	•	34,0 •
9,0	•	35,0 •
10,0	•	36,0 •
11,0	•	38,0 •
12,0	•	40,0 •
13,0	•	45,0 •
14,0	•	50,0 •
15,0	•	55,0 •
16,0	•	60,0 •
17,0	•	65,0 •
18,0	•	70,0 •
19,0	•	80,0 •
20,0	•	90,0 •
22,0	•	100,0 •
24,0	•	
»		

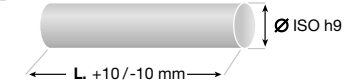
Autres Ø sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la corrosion, bien transformable et qui présente un bel aspect (de rectifié à poli à blanc). Cette nuance est bien emboutissable et résistante à l'usure, soudable, mais pas magnétisable et peu usinable. Propriétés mécaniques moyennes. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 195-215 HB (état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie alimentaire, industrie de la photo, industrie de la peinture, industrie pétrolière, industrie du savon, industrie papetière, industrie textile, construction mécanique en général, pièces tournées, construction d'armatures, aménagement de cuisine, décoration.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 215 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z5CN18-9-6
**Z5CN18-9, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z5CN18-9

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS

LA PLUS GRANDE PRÉCISION !

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.4125 – AFNOR Z100CD17 – AISI / SAE 440C (X105CrMo17)

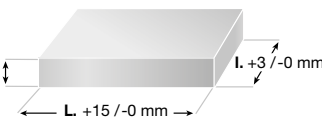
Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 285 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95	0	0	0	0	16,0	0,4
1,20	1,0	1,0	0,04	0,015	18,0	0,8

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z100CD17-5**Caractéristiques techniques**

Acier martensitique inoxydable se distinguant, grâce à l'importante teneur en carbone, par une dureté élevée, une haute résistance à l'usure et une bonne conservation du tranchant. Comparé à l'acier Z90CDV18, il est pourvu d'une meilleure trempabilité, au préjudice de la résistance à la corrosion. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 57-60 HRC.

**Applications possibles**

Couteaux pour l'industrie alimentaire, par ex. couteaux pour des produits gelés, couteaux de fendage pour du bœuf et du porc et couteaux à former pour la transformation du poisson et accessoires pour des hache-viande.

**Z100CD17, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z100CD17

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-9**1.4125 (440C)
Z100CD17**1.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4122 – AFNOR Z38CD16-01 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
	33	■	■	■	■	■	■	■								
	43	■	■	■	■	■	■	■	■							
	53	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
	63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

+/-

Tolérances

atom

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 325 HB
 Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0

hammer

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

phone

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)
 T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)
 E: ventes@aciers-premium.fr

shopping cart

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01-3-5

wrench

Caractéristiques techniques

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une bonne résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC). La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.

checkmark

Applications possibles

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

exclamation mark

Z38CD16-01, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01

via smartphone/tablette:

PREMIUM 1.4122 – AFNOR Z38CD16-01 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

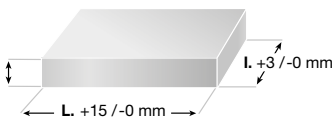
Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01-5-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une bonne résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC). La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD17**1.4122**
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13**Z38CD16-01, toutes les infos!**

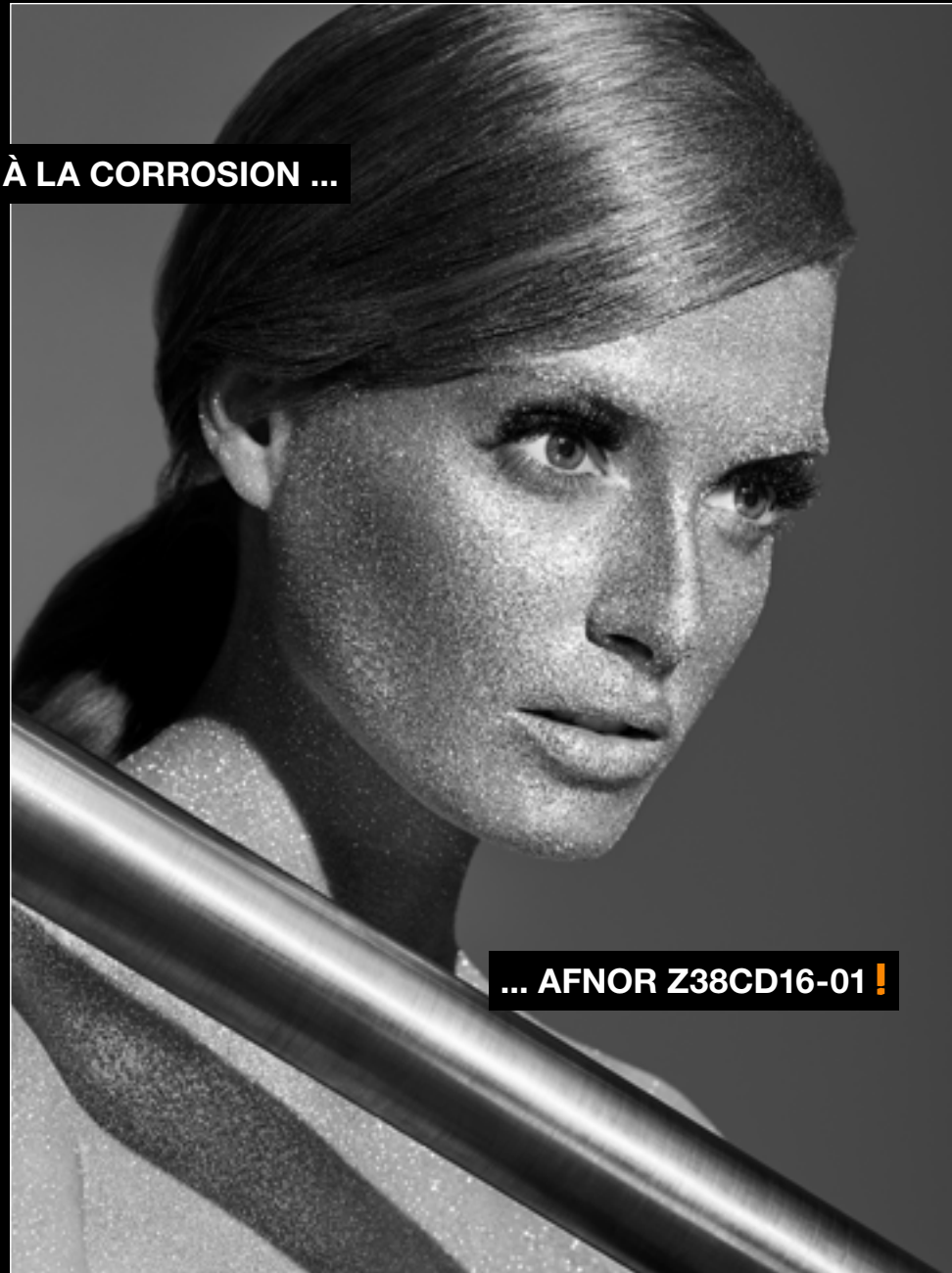
Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01

via smartphone/tablette:



TRAITÉ ET RÉSISTANT À LA CORROSION ...



... AFNOR Z38CD16-01 !

PREMIUM 1.4122 – AFNOR Z38CD16-01 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 550,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome traité, résistant à la corrosion, avec de bonnes aptitudes au polissage et une bonne résistance à la chaleur et à l'usure. Souvent utilisé lors de l'usinage de plastiques chimiquement agressifs (par ex. le PVC). La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: env. 30 HRC (état de livraison) jusqu'à 48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de machines de navire, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, outils pour extrusion, moules de presse, outils de plomberie, essieux, broches, boulons, pistons, soupapes, soupapes à vapeur, soupapes hydrauliques, composants d'armature, construction de pompes, tiges de pompe, construction de compresseurs, composants de compresseur, instruments chirurgicaux.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h9
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L: +10/-10 mm
PRS/BA: L: +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 325 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

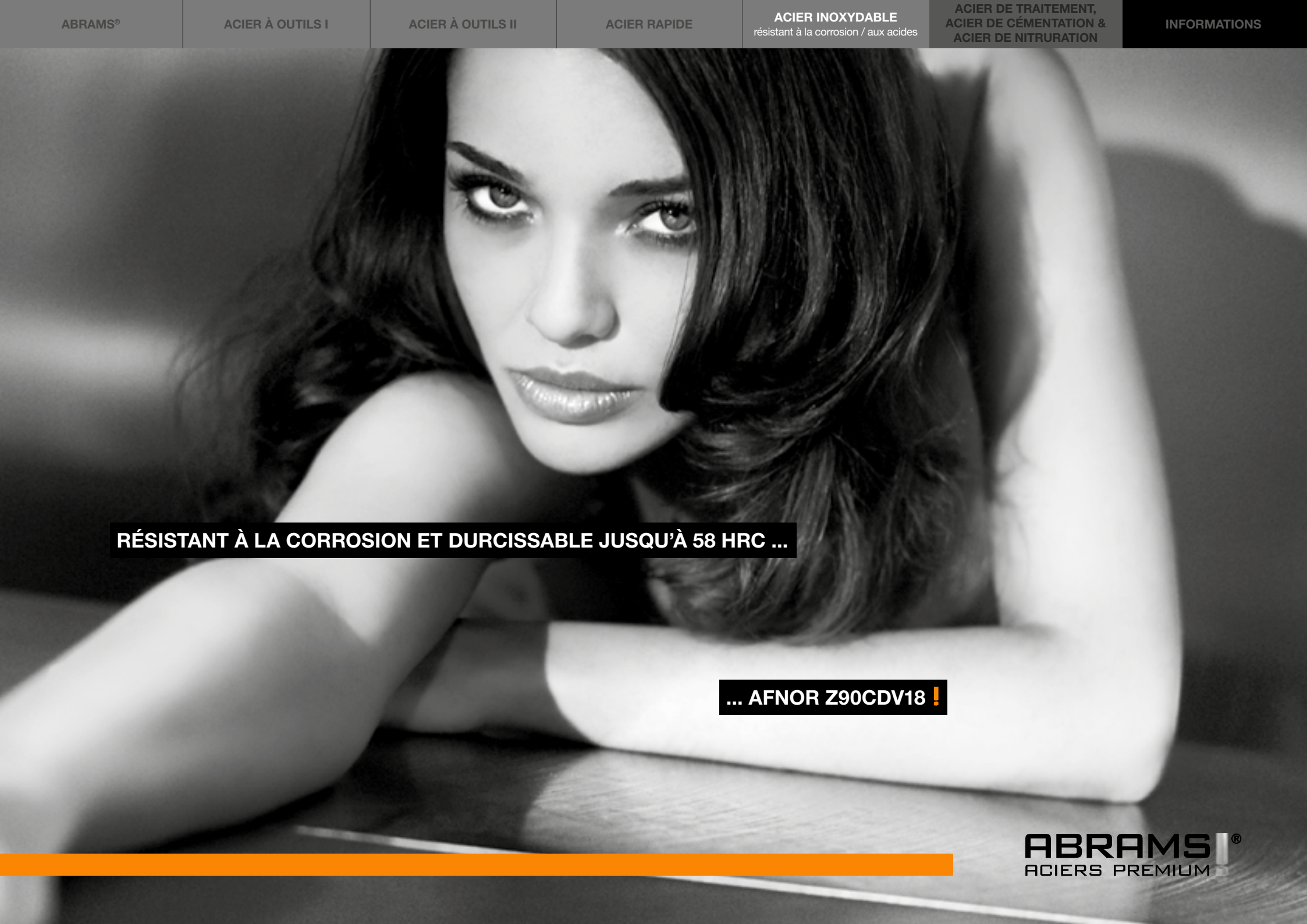
**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01-6**[PRS/BA]**www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01-7**Z38CD16-01, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z38CD16-01

via smartphone/tablette:





RÉSISTANT À LA CORROSION ET DURCISSABLE JUSQU'À 58 HRC ...

... AFNOR Z90CDV18 !

PREMIUM 1.4112 – AFNOR Z90CDV18 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique (env. 18 % Cr) résistant à la corrosion, pour le travail à froid. Au moyen d'un traitement thermique, il acquiert une dureté inhabituellement élevée pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une haute résistance à l'usure. Cette nuance est polissable à blanc et, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 56-59 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +35 /-0 mm
l. +0,4 /-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-4

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-01**1.4112 (440B)
Z90CDV18**1.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13**Z90CDV18, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4112 – AFNOR Z90CDV18 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

€co-Präz® 300 [€co]

Longueur: 300 mm

	EPAISSEUR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15/-0 mm

l. +3/-0 mm



Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!



Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr



Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-3-5


Caractéristiques techniques

Acier au chrome martensitique (env. 18 % Cr) résistant à la corrosion, pour le travail à froid. Au moyen d'un traitement thermique, il acquiert une dureté inhabituellement élevée pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une haute résistance à l'usure. Cette nuance est polissable à blanc et, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 56-59 HRC.



Applications possibles

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.



Z90CDV18, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4112 – AFNOR Z90CDV18 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

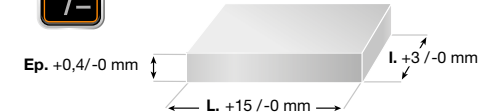
	EPAISSEUR [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique (env. 18 % Cr) résistant à la corrosion, pour le travail à froid. Au moyen d'un traitement thermique, il acquiert une dureté inhabituellement élevée pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une haute résistance à l'usure. Cette nuance est polissable à blanc et, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 56-59 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-5-5

**Z90CDV18, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18

via smartphone/tablette:

1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4112 – AFNOR Z90CDV18 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

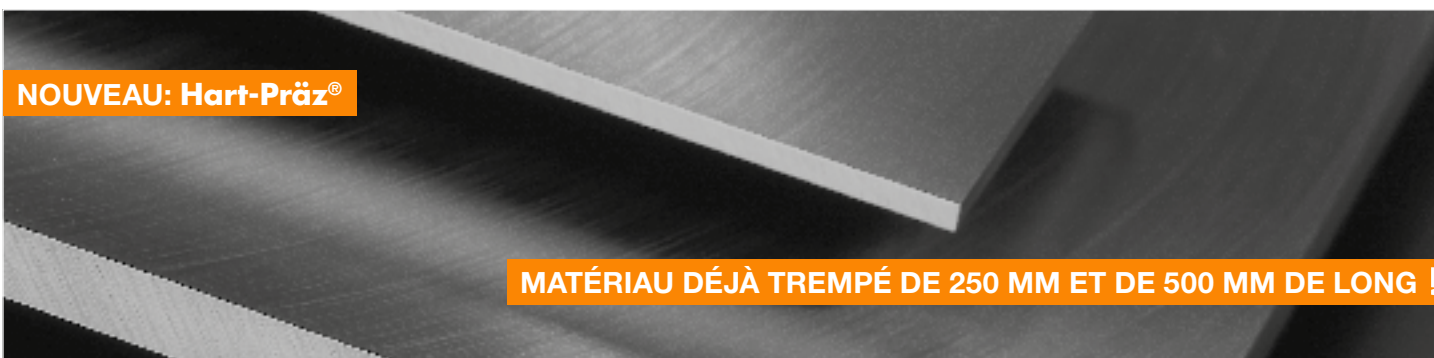
	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 53 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

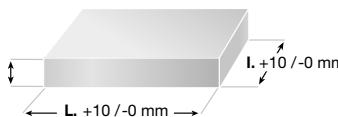
Acier au chrome martensitique (env. 18 % Cr) résistant à la corrosion, pour le travail à froid. Au moyen d'un traitement thermique, il acquiert une dureté inhabituellement élevée pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une haute résistance à l'usure. Cette nuance est polissable à blanc et, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 56-59 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances**

Ep. +0,2/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 53 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-11-H
**Z90CDV18, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4112 – AFNOR Z90CDV18 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]
	500 1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
20,0	• •
25,0	• •
30,0	• •
35,0	• •
40,0	• •
45,0	• •
50,0	• •
55,0	• •
60,0	• •
65,0	• •
70,0	• •
75,0	• •
80,0	• •
85,0	• •
90,0	• •
95,0	• •
100,0	• •

Pour des Ø allant jusqu'à 405,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique (env. 18 % Cr) résistant à la corrosion, pour le travail à froid. Au moyen d'un traitement thermique, il acquiert une dureté inhabituellement élevée pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une haute résistance à l'usure. Cette nuance est polissable à blanc et, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 56-59 HRC.

**Applications possibles**

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h9
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L: +10/-10 mm
PRS/BA: L: +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 265 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18-7

**Z90CDV18, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z90CDV18

via smartphone/tablette:

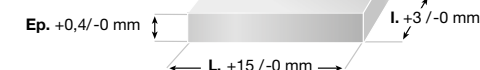


PREMIUM 1.4104 – AFNOR Z13CF17 – AISI / SAE 430F (X14CrMoS17)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z13CF17-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques (ici la version traitée). Il se prête, grâce à l'addition de soufre, particulièrement bien à l'usinage. Il est par surcroît très bien polissable et, sous certaines conditions, résistant aux acides, encore ne se prête-t-il guère au soudage.

Dureté d'utilisation: env. 26 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie automobile, équipement électronique, technique d'énergie, construction mécanique, éléments d'assemblage, architecture et décoration, vis, broches, essieux, boîtes.

**Z13CF17, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z13CF17

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4104 – AFNOR Z13CF17 – AISI / SAE 430F (X14CrMoS17)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	1000	
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
10,0	•	»
12,0	•	32,0 •
13,0	•	34,0 •
14,0	•	35,0 •
15,0	•	36,0 •
16,0	•	38,0 •
17,0	•	40,0 •
18,0	•	45,0 •
20,0	•	50,0 •
22,0	•	55,0 •
24,0	•	60,0 •
25,0	•	65,0 •
26,0	•	70,0 •
28,0	•	80,0 •
30,0	•	
»		

Autres Ø sur demande.

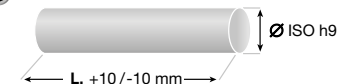
**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques (ici la version traitée). Il se prête, grâce à l'addition de soufre, particulièrement bien à l'usinage. Il est par surcroît très bien polissable et, sous certaines conditions, résistant aux acides, encore ne se prête-t-il guère au soudage.

Dureté d'utilisation: env. 26 HRC (valeur de référence de l'état de livraison).

**Applications possibles**

Industrie automobile, équipement électronique, technique d'énergie, construction mécanique, éléments d'assemblage, architecture et décoration, vis, broches, essieux, boîtes.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 270 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z13CF17-6
**Z13CF17, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z13CF17

via smartphone/tablette:

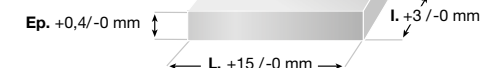
NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV18**1.4104 (430F)
Z13CF17**1.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4057 – AFNOR Z15CN16-02 – AISI / SAE 431 (X17CrNi16-2)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 331 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z15CN16-02-5**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique, pourvu d'une bonne résistance mécanique (ici la version traitée) et d'une bonne résistance à la corrosion (addition de nickel). Il est bien soudable et, sous certaines conditions, résistant aux acides. L'acier présente une faible forgeabilité. Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 47 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique, industrie automobile, industrie pétrolière, industrie pétrochimique, aviation, industrie alimentaire, industrie du savon, industrie de l'acide acétique, arbres, composants de pompe, plaques de trépanage, broches, bielles de piston, cônes de soupape, aubes de turbine.

**Z15CN16-02, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z15CN16-02

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4057 – AFNOR Z15CN16-02 – AISI / SAE 431 (X17CrNi16-2)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]		
	1000		
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]		
8,0	•	»	
10,0	•	30,0	•
12,0	•	32,0	•
14,0	•	35,0	•
15,0	•	40,0	•
16,0	•	45,0	•
18,0	•	50,0	•
20,0	•	55,0	•
22,0	•	60,0	•
24,0	•	70,0	•
25,0	•	80,0	•
28,0	•		
»			

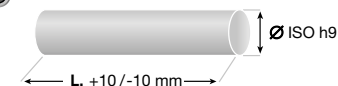
Autres Ø sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique, pourvu d'une bonne résistance mécanique (ici la version traitée) et d'une bonne résistance à la corrosion (addition de nickel). Il est bien soudable et, sous certaines conditions, résistant aux acides. L'acier présente une faible forgeabilité. Dureté d'utilisation: env. 32 HRC (état de livraison) jusqu'à 47 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique, industrie automobile, industrie pétrolière, industrie pétrochimique, aviation, industrie alimentaire, industrie du savon, industrie de l'acide acétique, arbres, composants de pompe, plaques de trépanage, broches, bielles de piston, cônes de soupape, aubes de turbine.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 331 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z15CN16-02-6
**Z15CN16-02-6, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z15CN16-02

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4034 – AFNOR Z44C14CI – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol. /-0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur avec peu de déformation, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +35/-0 mm
l. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z44C14CI-4**Z44C14CI, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4034 – AFNOR Z44C14CI – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

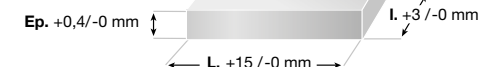
	EPAISSEUR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur avec peu de déformation, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI-5

**Z44C14CI, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-02**1.4034**
Z44C14CI1.4031 (420)
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4034 – AFNOR Z44C14CI – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 50 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

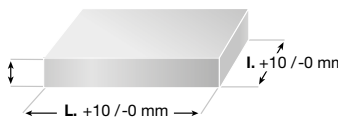
Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur avec peu de déformation, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances**

Ep. +0,2/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 50 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z44C14CI-11-H
**Z44C14CI, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4034 – AFNOR Z44C14CI – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid résistant à la corrosion, bien usinable, trempant et polissable. Trempe à cœur avec peu de déformation, haute acceptation de trempe et grande résistance à l'usure. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, technique médicale, moules pour matières plastiques, outils pour compression de résine de synthèse, outils de coulage sous pression, coulage sous pression de métaux légers, outils de découpe, lames de machine, couteaux de cuisine, rasoirs à main, ciseaux, lames de curetage, instruments chirurgicaux, outils de mesure, paliers à roulement, roulements à billes, patins à glace, composants de pompe, soupapes.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h9
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L. +10/-10 mm
PRS/BA: L. +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne [PRS]**

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI-7

**Z44C14CI, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z44C14CI

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4031 – AFNOR 1.4031 – AISI / SAE 420 (X39Cr13)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	ÉPAISSEUR [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]														
1.4841 (314) Z6CNS25-20															
1.4571 (316Ti) Z6CNDT17-12															
1.4418 (S165M) Z6CND16-05-01															
1.4404/1.4401 Z3CND17-11-02															
1.4305 (303) Z8CNF18-09															
1.4301 (304) Z5CN18-9															
1.4125 (440C) Z100CD17															
1.4122 Z38CD16-01															
1.4112 (440B) Z90CDV18															
1.4104 (430F) Z13CF17															
1.4057 (431) Z15CN16-02															
1.4034 Z44C14CI															
1.4031 (420) 1.4031															
1.4021 (420) Z20C13															
1.4006 (410) Z12C13															

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques. Très bien polissable, bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, à peine soudable. Se prêtant, grâce à la haute teneur en carbone, fort bien à la fabrication d'outils coupants. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique générale, technique médicale, couteaux de machine, cisailles, outils coupants, rasoirs, industrie automobile, technique alimentaire, éléments d'assemblage, fins décoratives, meubles de cuisine, technique d'énergie, ressorts, bielles de piston, vis.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +35/-0 mm
l. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/4031-4**1.4031, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.4031

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4031 – AFNOR 1.4031 – AISI / SAE 420 (X39Cr13)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

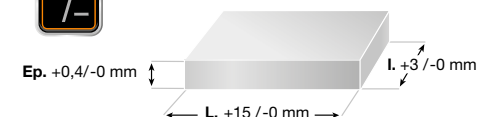
	EPAISSEUR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques. Très bien polissable, bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, à peine soudable. Se prêtant, grâce à la haute teneur en carbone, fort bien à la fabrication d'outils coupants. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique générale, technique médicale, couteaux de machine, cisailles, outils coupants, rasoirs, industrie automobile, technique alimentaire, éléments d'assemblage, fins décoratives, meubles de cuisine, technique d'énergie, ressorts, bielles de piston, vis.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/4031-5

**1.4031, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.4031

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI**1.4031 (420)**
1.40311.4021 (420)
Z20C131.4006 (410)
Z12C13

PREMIUM 1.4031 – AFNOR 1.4031 – AISI / SAE 420 (X39Cr13)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Longueur: 250 mm

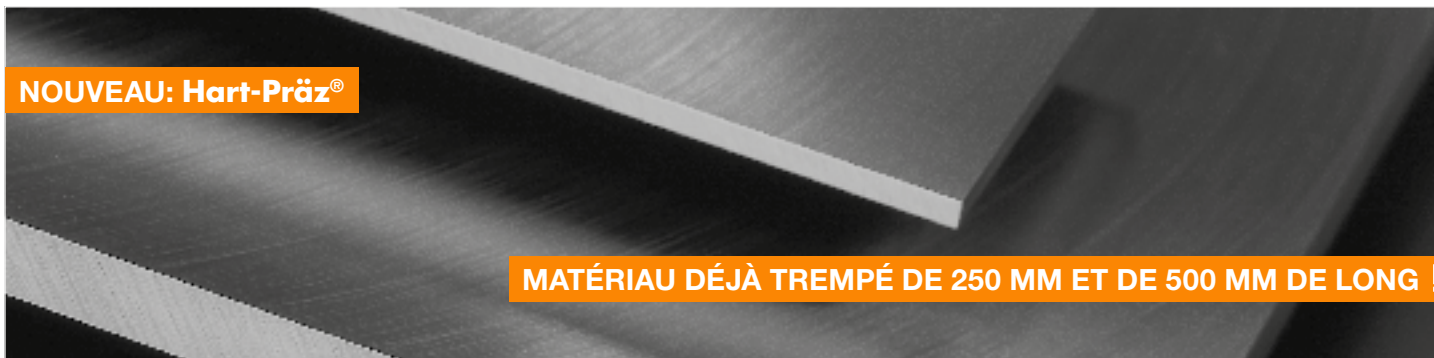
	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

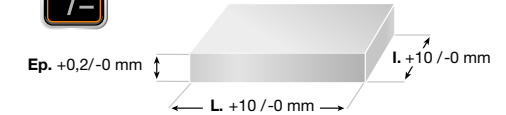
Nous livrons ces plaques trempées avec quelque 50 HRC et après les avoir soumises à - au moins - un double traitement de revenu.

**NOUVEAU: Hart-Präz®****MATÉRIAU DÉJÀ TREMPÉ DE 250 MM ET DE 500 MM DE LONG !****Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques. Très bien polissable, bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, à peine soudable. Se prêtant, grâce à la haute teneur en carbone, fort bien à la fabrication d'outils coupants. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique générale, technique médicale, couteaux de machine, cisailles, outils coupants, rasoirs, industrie automobile, technique alimentaire, éléments d'assemblage, fins décoratives, meubles de cuisine, technique d'énergie, ressorts, bielles de piston, vis.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: env. 50 HRC

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/4031-11-H
**1.4031, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.4031

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4031 – AFNOR 1.4031 – AISI / SAE 420 (X39Cr13)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

	LONGUEUR [mm]
	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
Finition: écroûté / tourné

	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Pour des Ø allant jusqu'à 400,5 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques. Très bien polissable, bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, à peine soudable. Se prêtant, grâce à la haute teneur en carbone, fort bien à la fabrication d'outils coupants. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides. Dureté d'utilisation: 50-55 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique générale, technique médicale, couteaux de machine, cisailles, outils coupants, rasoirs, industrie automobile, technique alimentaire, éléments d'assemblage, fins décoratives, meubles de cuisine, technique d'énergie, ressorts, bielles de piston, vis.

**Tolérances**

PRS: Ø ISO h9
PRS/BA: Ø +tol./-0 mm
PRS: L: +10/-10 mm
PRS/BA: L: +tol./-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 241 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

[PRS]

www.aciers-premium.fr/4031-6

[PRS/BA]

www.aciers-premium.fr/4031-7

**1.4031, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.4031

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.4021 – AFNOR Z20C13 – AISI / SAE 420 (X20Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

+/-

Tolérances

Ep. +0,4/-0 mm

L. +15 /-0 mm

l. +3 /-0 mm

at

Valeurs de référence

Etat de livraison: max. 252 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0

Wrench

Vous avez besoin de dimensions spéciales?

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

Phone

Contactez-nous

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

Shopping cart

Accès direct au magasin en ligne

www.aciers-premium.fr/Z20C13-5

Wrench

Caractéristiques techniques

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques (ici la version traitée). Susceptible de briller à la suite d'un polissage, cet acier s'utilise particulièrement bien comme acier de coutellerie. Bien forgeable, moyennement soudable, il résiste, sous certaines conditions, aux acides.

Dureté d'utilisation: env. 25 HRC (état de livraison) jusqu'à 47 HRC.

Checkmark

Applications possibles

Industrie automobile, technique d'énergie, construction de turbines et construction d'usines électriques, technique médicale, construction mécanique de machines, pétrochimie, industrie des outils coupants, coupeaux, éléments d'assemblage, architecture et décoration.

Exclamation mark

Z20C13, toutes les infos!

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z20C13

via smartphone/tablette:

186

PREMIUM 1.4021 – AFNOR Z20C13 – AISI / SAE 420 (X20Cr13)

Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

Finition: étiré blanc / rectifié, ISO h9

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	1000	
Ø [mm]	Dimensions disponibles [•]	
8,0	•	»
10,0	•	30,0 •
11,0	•	32,0 •
12,0	•	35,0 •
14,0	•	36,0 •
15,0	•	38,0 •
16,0	•	40,0 •
18,0	•	45,0 •
20,0	•	50,0 •
22,0	•	55,0 •
24,0	•	60,0 •
25,0	•	70,0 •
26,0	•	80,0 •
28,0	•	
»		

Autres Ø sur demande.

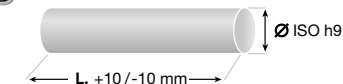
**Caractéristiques techniques**

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques (ici la version traitée). Susceptible de briller à la suite d'un polissage, cet acier s'utilise particulièrement bien comme acier de coutellerie. Bien forgeable, moyennement soudable, il résiste, sous certaines conditions, aux acides.

Dureté d'utilisation: env. 25 HRC (état de livraison) jusqu'à 47 HRC.

**Applications possibles**

Industrie automobile, technique d'énergie, construction de turbines et construction d'usines électriques, technique médicale, construction mécanique de machines, pétrochimie, industrie des outils coupants, coupeaux, éléments d'assemblage, architecture et décoration.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 252 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/Z20C13-6
**Z20C13, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z20C13

via smartphone/tablette:

NAVIGATION/
MATÉRIEL1.4841 (314)
Z15CNS25-201.4571 (316Ti)
Z6CNDT17-121.4418 (S165M)
Z6CND16-05-011.4404/1.4401
Z3CND17-11-021.4305 (303)
Z8CNF18-091.4301 (304)
Z5CN18-91.4125 (440C)
Z100CD171.4122
Z38CD16-011.4112 (440B)
Z90CDV181.4104 (430F)
Z13CF171.4057 (431)
Z15CN16-021.4034
Z44C14CI1.4031 (420)
1.4031**1.4021 (420)
Z20C13**1.4006 (410)
Z12C13

ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



COMMANDEZ AUSSI EN PETITES QUANTITÉS - PAS DE MONTANT MINIMAL DE COMMANDE!

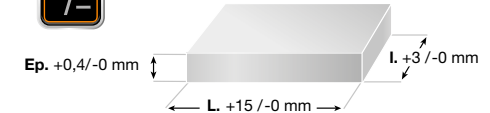
ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.4006 – AFNOR Z12C13 – AISI / SAE 410 (X12Cr13)

Eco-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 252 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08	0	0	0	0	11,5	0
0,15	1,0	1,5	0,04	0,03	13,5	0,75

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/Z12C13-5**Caractéristiques techniques**

Acier inoxydable martensitique (ici la version traitée), présentant de bonnes caractéristiques mécaniques et une bonne résistance à la corrosion dans des milieux moyennement agressifs. Peu sujet à la fragilisation, il peut être brique et utilisé à des températures allant jusqu'à 400 °C. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides. Dureté de travail: env. 25 HRC (état de livraison) jusqu'à 31 HRC.

**Applications possibles**

Construction hydraulique, construction mécanique, industrie des pompes, industrie pétrolière / industrie pétrochimique, fins décoratives, meubles de cuisine, industrie alimentaire, techniques antipollution, technique d'énergie (énergie hydraulique).

**Z12C13, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/Z12C13

via smartphone/tablette:



TYPES DE FINITIONS !

Notre programme de livraison comprend 30937 articles dans les finitions standard exposées ci-après.
Sur demande, nous **scions, fraisons et rectifions** dans **nos propres ateliers d'usinage** à vos dimensions!



Acier plat de précision sans surépaisseur d'usinage [PFS] selon DIN 59350

Exemple: 100,0 x 20,0 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,2 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,05 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm
- **Sauf 1.1730/XC48:** **L.** +0,4 / -0 mm; **Ep.** +0,25 / -0 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]

- rectifié brillant, tol.: Ø ISO h8, **L.** +10 / -10 mm
- étiré blanc / écroûté fin / rectifié, tol.: Ø ISO h9, **L.** +10 / -10 mm
- écroûté fin brillant, tol.: Ø ISO h11, **L.** +10 / -10 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Exemple: 100,3 x 20,3 x 1000 mm

- **L.** rectifié / fraisé, tol. +0,4 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles / fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** fraisé / scié, tol. +35 / -0 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]

- écroûté / tourné, tol.: Ø +tol. / -0 mm, **L.** +tol. / -0 mm
- **Sauf 1.3343/HS6-5-2C:** dans la longueur 1000 mm: tol. **L.** +10 / -10 mm
- **Attention: 1.2826/60MSC4, 1.2361/1.2361, 1.2360/~Chipper, 1.2067/102C6, 1.4418/Z6CND16-05-01, 1.4112/Z90CDV18:**
Ø ont une valeur métrique entière (par ex. 30,0 mm),
donc ici pas de surépaisseur de base (par ex. 30,5 mm)



Éco-Präz® [Éco]

Exemple: 103 x 20,3 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +3 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin, tol. +0,4 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +15 / -0 mm



Acier rond [RS]

- noir, tol.: Ø +1 / -1 mm (norme visée), **L.** +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Exemple: 250 x 10,2 x 500 mm

- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- **Ep.** rectifié plans parallèles, tol. +0,2 / -0 mm
- **L.** scié / brut, tol. +10 / -0 mm
- Planéité: +0,2 / -0 mm sur la surface totale (norme visée)



Bloc pour électroérosion recuit ou trempé [EB]

Exemple: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **carré** fraisé / rectifié, tol. +2 / -0 mm
- **Ep.** fraisé fin / rectifié, tol. +0,25 / -0 mm
- sens des fibres perpendiculaire à la surface

CLASSIFICATION DE L'ACIER !

Les nuances d'acier sont classées en différents groupes d'après leurs **caractéristiques** et / ou d'après l'**application privilégiée** à laquelle on les destine.

On citera à titre d'exemple:

Acier pour travail à froid, acier pour travail à chaud, acier pour moulage plastique, acier rapide, acier inoxydable résistant à la corrosion, acier de cémentation. Il arrive fréquemment que des nuances d'acier correspondent à plusieurs catégories.

Vous trouverez une description détaillée de ces classifications en allant sur: www.guide-aciers.fr/glossaire



NUANCE

PREMIUM 1.8550 – AFNOR 1.8550 – AISI / SAE 1.8550 (34CrAlNi7)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

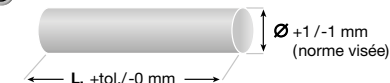
Pour des Ø allant jusqu'à 650 mm et des longueursspéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de nitruration allié au chrome-aluminium-nickel-molybdène, utilisé, en raison de sa haute résistance à l'usure, dans la construction mécanique, pour des pièces fort sollicitées. Surface durcissable, acier à peine soudable. Dureté de nitruration atteignable: env. 950 HV (env. 68 HRC).

**Applications possibles**

Construction mécanique, transformation des matières plastiques, industrie automobile, construction d'équipements, construction de moteurs, construction de pistons, technique d'entraînement, cames, excentriques, arbres à pignons.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 323 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,30	0	0,40	0	0	1,50	0,15	0,85	0,8
0,37	0,40	0,70	0,025	0,03	1,80	0,25	1,15	1,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/8550-8
**1.8550, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.8550

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.8519 – AFNOR 1.8519 – AISI / SAE 1.8519 (31CrMoV9)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

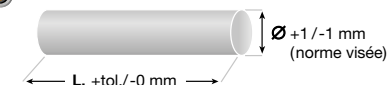
Pour des Ø allant jusqu'à 600 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier de nitruration allié au chrome-molybdène-vanadium (ici la version recuite) surtout utilisé dans la construction automobile et la technique de transmission. Haute résistance à la compression, durcissable à la surface, à peine soudable. Dureté de nitruration atteignable: env. 800 HV (env. 64 HRC).

**Applications possibles**

Industrie automobile, technique d'entraînement, construction mécanique, construction de robinetterie, construction d'équipements, construction de moteurs, construction de pistons.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 352 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,27	0	0,4	0	0	2,3	0,15	0,10
0,34	0,4	0,7	0,025	0,035	2,7	0,25	0,25

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

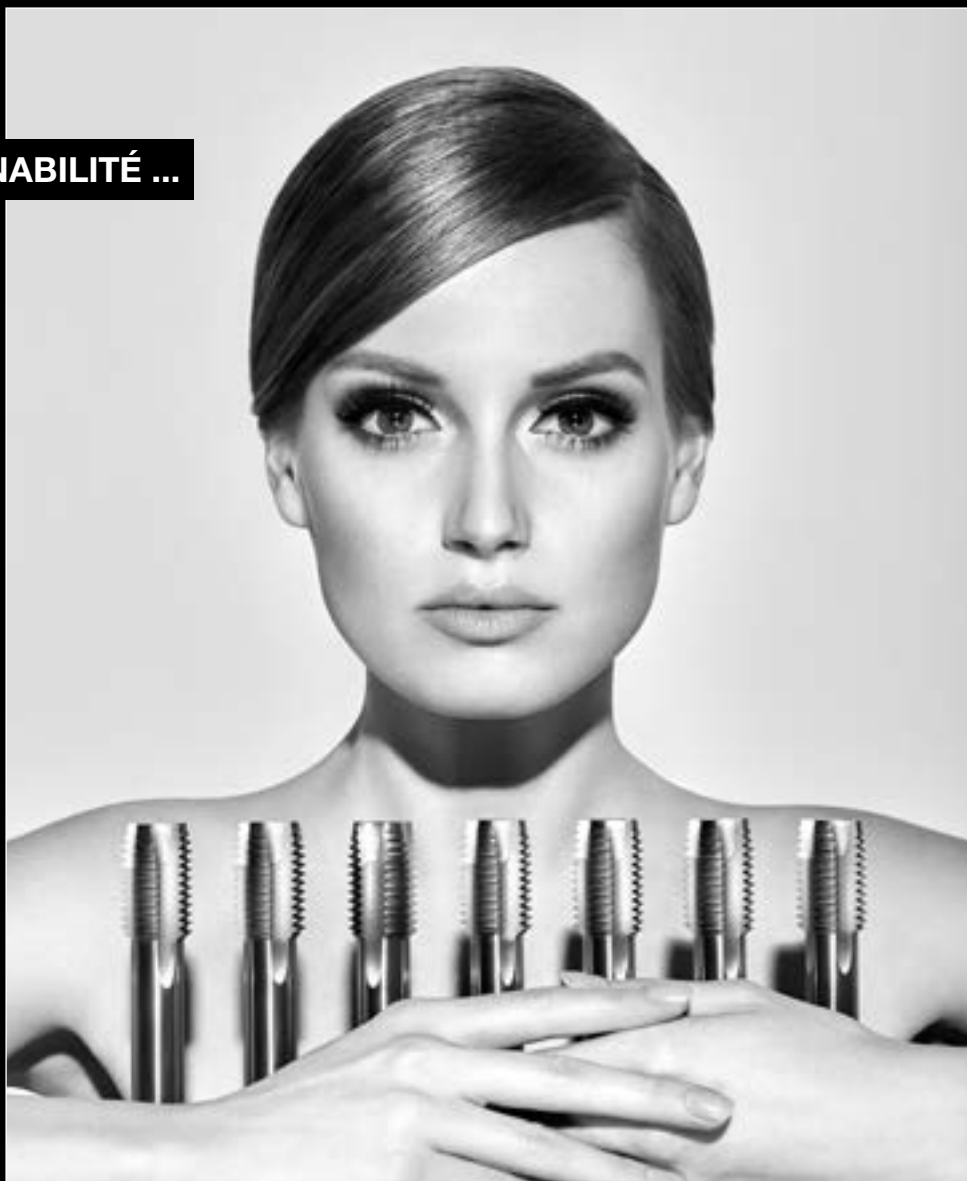
**Accès direct au magasin en ligne**
www.aciers-premium.fr/8519-8
**1.8519, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/1.8519

via smartphone/tablette:



MEILLEURE USINABILITÉ ...



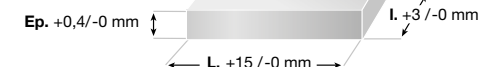
... GRÂCE À L'ADDITION DE SOUFRE – AFNOR 42CDS4 !

PREMIUM 1.7227 – AFNOR 42CDS4 – AISI / SAE 4140 (42CrMoS4)

Eco-Präz® 500 [Eco]

Longueur: 500 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0,02	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,04	1,2	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/42CDS4-5**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement pour de multiples applications (ici la version recuite) pourvu d'une grande résistance mécanique et une haute ténacité, souvent utilisé pour les composants automobiles fortement sollicités. Usinabilité améliorée grâce à l'addition de soufre, peu sensible à la déformation.

Dureté d'utilisation: 27-48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, composants de machine, axes, fusées, bielles, arbres à manivelle, vilebrequins, arbres de transmission, pignons, roues dentées, bandages, plaques de base, pièces de montage.

**42CDS4, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/42CDS4

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7225 – AFNOR 42CD4 – AISI / SAE 4140 (42CrMo4)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]																	
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

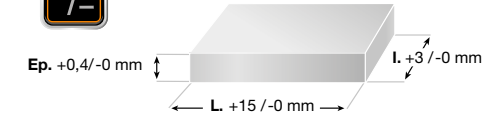
**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement pour de multiples applications (ici la version recuite) avec une grande résistance mécanique et une haute ténacité, souvent utilisé pour les composants automobiles fortement sollicités. Servant à de multiples usages, il est utilisé, dans la construction mécanique, à l'état traité et après avoir subi, en plus, une opération de trempe superficielle.

Dureté d'utilisation: 27-48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, composants de machine, axes, tourillons, bielles, arbres à manivelle, vilebrequins, arbres de transmission, pignons, roues dentées, bandages, plaques de base, pièces de montage.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/42CD4-5**42CDS4, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/42CD4

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7225 – AFNOR 42CD4 – AISI / SAE 4140 (42CrMo4)

€co-Präz® 1000 [€co]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement pour de multiples applications (ici la version recuite) avec une grande résistance mécanique et une haute ténacité, souvent utilisé pour les composants automobiles fortement sollicités. Servant à de multiples usages, il est utilisé, dans la construction mécanique, à l'état traité et après avoir subi, en plus, une opération de trempe superficielle.
Dureté d'utilisation: 27-48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, composants de machine, axes, tourillons, bielles, arbres à manivelle, vilebrequins, arbres de transmission, pignons, roues dentées, bandages, plaques de base, pièces de montage.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm
L. +35 / -0 mm
l. +3 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/42CD4-10

**42CD4, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:
www.aciers-premium.fr/42CD4

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS

PASSION !

ABRAMS![®]
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.7225+QT – AFNOR 42CD4+QT – AISI / SAE 4140+QT (42CrMo4 + QT)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Dimensions disponibles [•]		
16	•	•
18	•	•
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
32	•	•
35	•	•
40	•	•
42	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
90		•
100		•

Pour des Ø allant jusqu'à 120 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

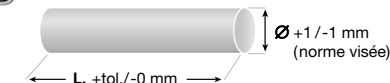
**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement pour de multiples applications (ici la version traitée) avec une grande résistance mécanique et une haute ténacité, souvent utilisé pour les composants automobiles fortement sollicités. Servant à de multiples usages, il est utilisé, dans la construction mécanique, à l'état traité et après avoir subi, en plus, une opération de trempe superficielle.

Dureté d'utilisation: 27 HRC (dureté min. à la livraison) - 48 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, composants de machine, axes, tourillons, bielles, arbres à manivelle, vilebrequins, arbres de transmission, pignons, roues dentées, bandages, plaques de base, pièces de montage.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 380 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/42CD4QT-8

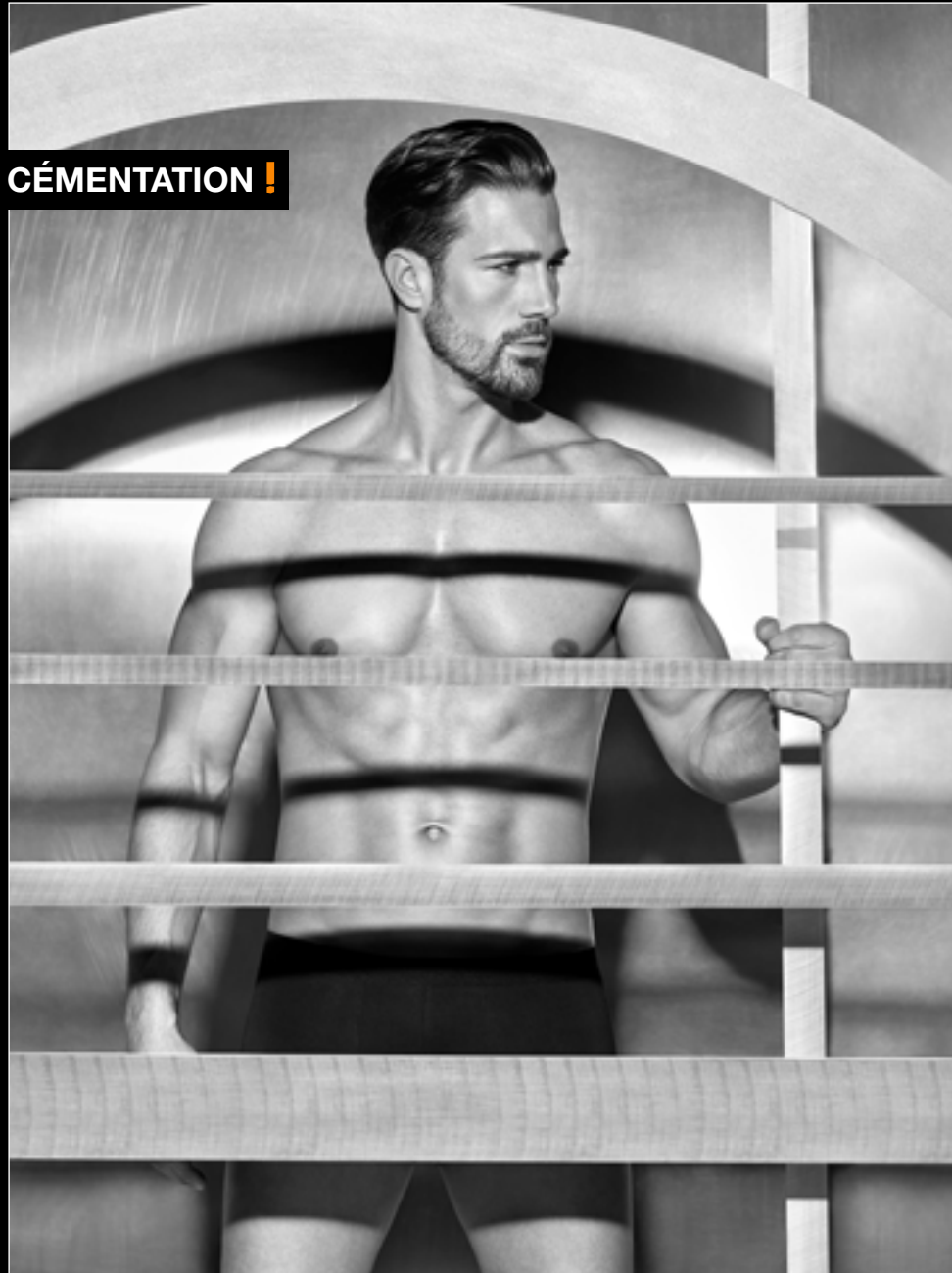
**42CD4QT, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/42CD4QT

via smartphone/tablette:



ACIER DE CÉMENTATION !

PREMIUM 1.7147 – AFNOR 20MC5 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

L. +35 / -0 mm

l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/20MC5-4**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une surface trempée et d'un cœur tenace. Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**20MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/20MC5

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7147 – AFNOR 20MC5 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

		EPAISSEUR [mm]									
		6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
LARGEUR		Dimensions disponibles [mm]									
1.8550	33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.8550	43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.8519	53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.8519	63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.7227	73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
42CDS4	83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.7225	93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
42CD4	103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.7225+QT	123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
42CD4+QT	143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.7147	153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20MC5	163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.7131	183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
16MC5	203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.6587	223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.6587	243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.6582	253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35NCD6	263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.6580	283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30NCD8	303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

**Caractéristiques techniques**

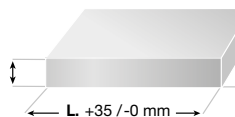
Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une superficie trempée et d'un cœur tenace. Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm



l. +0,4 / -0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/20MC5-5**20MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/20MC5

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7147 – AFNOR 20MC5 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

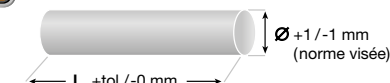
Pour des Ø allant jusqu'à 200 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une superficie trempée et d'un cœur tenace. Dureté d'utilisation superficielle: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/20MC5-8

**20MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives: www.aciers-premium.fr/20MC5

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



LA PASSION DE L'ACIER!

ABRAMS!
ACIERS PREMIUM

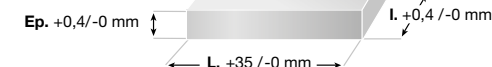
PREMIUM 1.7131 – AFNOR 16MC5 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]

Longueur: 1000 mm

	EPAISSEUR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		

* Largeur et longueur scié/brut avec +tol./-0 mm

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/16MC5-4**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une superficie trempée et d'un cœur tenace. Dureté superficielle d'utilisation: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**16MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/16MC5

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7131 – AFNOR 16MC5 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

€co-Präz® 500 [€co]

Longueur: 500 mm

	ÉPAISSEUR [mm]														
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
LARGEUR	Dimensions disponibles [mm]														
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

**Caractéristiques techniques**

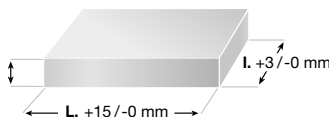
Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une superficie trempée et d'un cœur tenace. Dureté superficielle d'utilisation: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances**

Ep. +0,4/-0 mm

**Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions, fraisons et rectifions pour vous!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/16MC5-5**16MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/16MC5

via smartphone/tablette:



PREMIUM 1.7131 – AFNOR 16MC5 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

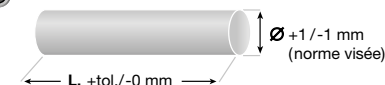
Pour des Ø allant jusqu'à 200 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Caractéristiques techniques**

Acier pour moulage de matières plastiques et de travail à froid (groupe des aciers de cémentation) auquel on demande une surface résistante à l'usure avec un cœur tenace. Présentant une très bonne usinabilité, il est bien polissable et se prête bien à l'emboutissage à froid. La résistance à la traction des pièces est obtenue par la combinaison d'une superficie trempée et d'un cœur tenace. Dureté superficielle d'utilisation: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Construction mécanique en général, construction de dispositifs, construction d'installations, construction d'appareils, usinage de matières plastiques, moules pour matières plastiques, moules par compression pour matières plastiques, moules par compression pour résine de synthèse, plaques de base, poutres de pliage, colonnes de guidage, composants d'engrenage, composants charnières, essieux, roues dentées, bielles, roues coniques, roues à disque, boulons de piston, arbres à cames, boulons, broches, articulations à cardan.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 217 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/16MC5-8

**16MC5, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/16MC5

via smartphone/tablette:



ABRAMS®

ACIER À OUTILS I

ACIER À OUTILS II

ACIER RAPIDE

ACIER INOXYDABLE
résistant à la corrosion / aux acides

ACIER DE TRAITEMENT,
ACIER DE CÉMENTATION &
ACIER DE NITRURATION

INFORMATIONS



MADE OF «STYLE»

ABRAMS®
ACIERS PREMIUM

PREMIUM 1.6587 – AFNOR 1.6587 – AISI / SAE 4820 (18CrNiMo7-6)NAVIGATION/
MATÉRIEL

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
	Dimensions disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Pour des Ø allant jusqu'à 700 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 229 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15	0	0,5	0	0	1,5	0,25	1,4
0,21	0,4	0,9	0,025	0,035	1,8	0,35	1,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/6587-8**Caractéristiques techniques**

Acier de cémentation allié au chrome-nickel-molybdène se caractérisant par une haute résistance de noyau et une bonne ténacité pour des pièces fort sollicitées. Il est utilisé pour des éléments d'engrenage, tels que les couronnes, les pignons d'entraînement et les roues dentées. La nuance est en général difficilement soudable. Dureté de la couche superficielle après cémentation: 58-60 HRC.

**Applications possibles**

Arbres, éléments d'engrenage, roues dentées, couronnes, pignons d'entraînement.

**1.6587, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/1.6587

via smartphone/tablette:



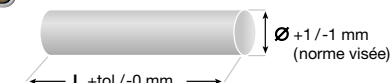
PREMIUM 1.6582 – AFNOR 35NCD6 – AISI / SAE 4337 (34CrNiMo6)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Dimensions disponibles [•]		
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Pour des Ø allant jusqu'à 700 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 352 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,3	0	0,5	0	0	1,3	0,15	1,3
0,38	0,4	0,8	0,025	0,035	1,7	0,3	1,7

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**www.aciers-premium.fr/35NCD6-8**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement allié au chrome-nickel-molybdène (ici la version traitée) pour des pièces se distinguant par une haute résistance mécanique et une haute ténacité. Il est en outre utilisé pour des pièces à durcir à cœur de la construction automobile et de la construction mécanique générale. Il est en règle générale difficilement soudable. Les pièces de construction sont, en général, utilisées à l'état traité. Il est en outre possible d'obtenir, par nitration, une dureté de la couche superficielle d'environ 58-62 HRC.

**Applications possibles**

Éléments de fixation, construction mécanique en général, construction de moteurs.

**35NCD6, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/35NCD6

via smartphone/tablette:



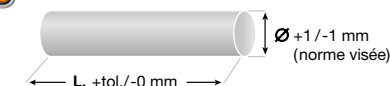
PREMIUM 1.6580 – AFNOR 30NCD8 – AISI / SAE 4340 (30CrNiMo8)

Acier rond [RS]

Finition: noir

Ø [mm]	LONGUEUR [mm]	
	500	1000
Dimensions disponibles [•]		
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Pour des Ø allant jusqu'à 700 mm et des longueurs spéciales (par ex. des rondelles): sur demande.

**Tolérances****Valeurs de référence**

Etat de livraison: max. 380 HB

Analyse chimique:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26	0	0,3	0	0	1,8	0,3	1,8
0,34	0,4	0,6	0,025	0,035	2,2	0,5	2,2

**Vous avez besoin de dimensions spéciales?**

Nous scions à vos dimensions (par ex. des rondelles)!

**Contactez-nous**

T: +33 (0)4 81 68 09 10 (Lyon)

T: +32 (0)4 268 18 10 (Liège)

E: ventes@aciers-premium.fr

**Accès direct au magasin en ligne**

www.aciers-premium.fr/30NCD8-8

**Caractéristiques techniques**

Acier de traitement allié au chrome-nickel-molybdène (ici la version traitée) pour des pièces se distinguant par une haute résistance mécanique et une haute ténacité. Il est en outre utilisé pour des pièces à durcir à cœur de la construction automobile et de la construction mécanique générale. Il est en règle générale à peine soudable. Les pièces de construction sont, en général, utilisées à l'état traité. Il est en outre possible d'obtenir, par nitruration, une dureté de la couche superficielle d'environ 60-64 HRC.

**Applications possibles**

Éléments de fixation, construction mécanique en général, construction de moteurs.

**30NCD8, toutes les infos!**

Fiches techniques, magasin en ligne, ABRAMS® GUIDE ACIERS pour trouver des alternatives:

www.aciers-premium.fr/30NCD8

via smartphone/tablette:



LES PROJETS ARTISTIQUES ABRAMS® !

«UN TRAVAIL REMARQUABLE!»,

... C'est le plus beau compliment qu'un client puisse nous faire. Et lorsque cela reflète de surcroît l'opinion d'un jury indépendant, nous sommes vraiment comblés: une bonne partie de nos projets artistiques a été publiée à plusieurs reprises dans **le RAPPORT ANNUEL ALLEMAND DE LA PUBLICITÉ** ainsi que dans différentes revues spécialisées.

C'est avec le concept «ACIER – ART – PERFECTION» que nous avons, avec des photographes de renom, lancé des projets artistiques illustrant l'harmonie entre l'acier, technique et froid, et la beauté radieuse.

Nous présentons régulièrement le fruit de notre travail par le biais de **calendriers d'art en édition limitée**.

Les six éditions ayant vu le jour jusqu'à présent ont fait de ce calendrier un must have pour nos clients. Vous trouverez des informations sur tous nos projets artistiques, y compris le making-of, en allant sur www.aciers-premium.fr/projetsartistiques.

Là, vous pourrez télécharger gratuitement pour votre PC ou votre tablette un écran de veille ainsi que, tous les trois mois, un wallpaper en calendrier qui reprend des projets existants (voir catégorie «téléchargements»).





TABLEAUX DE POIDS !

Les tableaux suivants ont vocation à vous donner une valeur indicative pour le poids de l'acier de précision.

Vous retrouverez les tableaux de poids en allant sur www.aciers-premium.fr/poids

	EPAISSEUR [mm]														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	
LARGEUR	Poids [kg/m]														
10	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8								
15	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,8						
20	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,3	1,6	1,9	2,4	3,1					
25	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,9	4,9				
30	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,9	2,4	2,8	3,5	4,7	5,9	7,1			
40	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6		
50	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,1	3,9	4,7	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	
60	0,9	1,4	1,9	2,4	2,8	3,8	4,7	5,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	
70	1,1	1,6	2,2	2,7	3,3	4,4	5,5	6,6	8,2	11,0	13,7	16,5	22,0	27,5	
80	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	5,0	6,3	7,5	9,4	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4	
100	1,6	2,4	3,1	3,9	4,7	6,3	7,9	9,4	11,8	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3	
125	2,0	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,8	11,8	14,7	19,6	24,5	29,4	39,3	49,1	
150	2,4	3,5	4,7	5,9	7,1	9,4	11,8	14,1	17,7	23,6	29,4	35,3	47,1	58,9	
175	2,7	4,1	5,5	6,9	8,2	11,0	13,7	16,5	20,6	27,5	34,3	41,2	55,0	68,7	
200	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6	15,7	18,8	23,6	31,4	39,3	47,1	62,8	78,5	
250	3,9	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	23,6	29,4	39,3	49,1	58,9	78,5	98,1	
300	4,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	28,3	35,3	47,1	58,9	70,7	94,2	117,8	

	DIAMÈTRE Ø [mm]														
	3	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	»
	Poids [kg/m]														
	0,1	0,2	0,6	1,4	2,5	3,9	5,6	9,9	15,5	22,3	30,4	39,7	50,2	62,0	
»	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	
	Poids [kg/m]														
	89,3	121,5	158,7	200,9	248,0	387,5	558,0	759,5	992,0	1255,5	1550,0	1875,5	2232,0	2619,5	

LA TRANSPARENCE DANS LES MOINDRES DÉTAILS !

Informations sur notre gamme de produits (valables à partir de septembre 2024) :

Ce catalogue vous donne un aperçu de nos 70 nuances d'acier disponibles en 33 895 dimensions. Pour connaître nos prix actu-els, veuillez consulter notre magasin en ligne à l'adresse www.aciers-premium.fr.

Montant minimal de commande:

Petites quantités disponibles à tout moment.
Chez nous, il n'y a pas de montant minimal de commande!

Frais d'emballage:

Tout article est emballé avec le plus grand soin.

Expédition/Frais de port:

Par coursier jusqu'à 40 kg, par transporteur au-delà. Nous avons calculé les frais de port tels qu'ils nous sont facturés, et veillons là aussi à la transparence de nos tarifs:

France métropolitaine:

Jusqu'à 20 kg (emballage inclus): 25,00 EUR
Pour chaque nouvelle tranche de 10 kg: 10,00 EUR
Forfait péage routier/emballage: 14,90 EUR par commande.

Belgique:

Jusqu'à 20 kg (emballage inclus): 17,90 EUR
Pour chaque nouvelle tranche de 10 kg: 10,00 EUR
Péage routier/emballage: 14,90 EUR par commande.

En cas de quantités importantes, frais de port sur devis.

Frais de port pour des livraisons hors de l'UE et coûts pour des livraisons le samedi ou express (avec une garantie de délai ou sur rendez-vous): nous contacter.

Délais de livraison:

Les dimensions standard de notre programme sont envoyées le plus rapidement possible depuis notre stock.
Livraison en Belgique: entre 1 et 3 jours ouvrés en moyenne.
Livraison en France métropolitaine: entre 2 et 4 jours ouvrés en moyenne. Les dimensions sur mesure sont réalisées rapidement selon vos souhaits.

Conditions de paiement:

Paiement sur facture, sans escompte, à 14 jours à partir de la date de facture.

INFORMATIONS UTILES CONCERNANT L'ACIER DE PRÉCISION

Accès à notre site internet	www.aciers-premium.fr	Échantillons gratuits	www.aciers-premium.fr/echantillon
Abrams-actuel	www.aciers-premium.fr/actuel	Normes techniques de production	www.aciers-premium.fr/technique
ABRAMS® GUIDE ACIERS	www.guide-aciers.fr	Extras d'alliages actuels	www.aciers-premium.fr/alliages
Guide des aciers glossaire	www.guide-aciers.fr/glossaire	Tableaux de poids, aciers plat et rond	www.aciers-premium.fr/poids
Magasin en ligne, accès direct	www.magasin.aciers-premium.fr	PROJETS ARTISTIQUES ABRAMS®	www.aciers-premium.fr/projetsartistiques
Informations nuances/vue d'ensemble	www.aciers-premium.fr/nuances	Conditions générales de vente	www.aciers-premium.fr/cgv

Ce programme de livraison donne un aperçu sur les principales caractéristiques et les applications possibles des aciers à outils. Nous souhaitons que cela vous aide à faire le bon choix pour votre application. En raison de la pluralité des applications possibles de nos produits, la garantie de certaines caractéristiques et de certaines valeurs doit faire l'objet d'un accord écrit dans chaque cas précis.

Nous ne pouvons pas être tenus responsables d'éventuelles erreurs et/ou omissions, ni d'erreurs d'impression.

© 2024 ABRAMS Engineering Services GmbH & Co. KG



								1.8550
								1.8519
1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312 40CMD8+S			1.4841 Z15CNS25-20	1.4122 Z38CD16-01	1.7227 42CDS4
1.2842 90MCV8	1.2709 ESU	1.2360 ~ Chipper	1.2311 40CMD8	1.2083 ESU		1.4571 Z6CNDT17-12	1.4112 Z90CDV18	1.7225 42CD4
1.2510 90MCWV5	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.		1.4418 Z6CND16-05-01	1.4104 Z13CF17	1.7225 +QT
1.2826 60MSC4	1.2436 Z210CW12	1.2344	1.2210 115CV3	1.2067 102C6		1.4404 Z3CND17-11-02	1.4057 Z15CN16-02	1.7147 20MC5
1.2767 45NCD16	1.2379 Z160CDV12	1.2344 ESU	1.2162 21MC5	1.1730 XC48	HSS 1.3343	1.4401 Z7CND17-12-02	1.4034 Z44C14CI	1.7131 16MC5
1.2767 ESU	1.2367 Z38CDV5-3	1.2343	1.2099	1.0570 E-36-3	HSS PM 30	1.4305 Z8CNF18-09	1.4031	1.6587
1.2738 40CMND8	1.2365 32CDV12-28	1.2343 ESU	1.2085 Z35CD16+S	Toolox 33	HSS PM 23	1.4301 Z5CN18-9	1.4021 Z20C13	1.6582 35NCD6
1.2714 55NCDV7	1.2363 Z100CDV5	1.2316 Z35CD17	1.2083 Z40C14	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125 Z100CD17	1.4006 Z12C13	1.6580 30NCD8

- + 70 MATERIALES EN 32.629 MEDIDAS y varias ejecuciones
 - + ACERO PLANO DE PRECISIÓN con / sin sobremedida
 - + **€co-Präz®** - Recortes de precisión estándares
 - + **Hart-Präz®** - Placas de precisión templadas
 - + PLACAS P PREMIUM
 - + BLOQUES DE EROSIÓN recocidos / templados
 - + ACERO REDONDO DE PRECISIÓN con / sin sobremedida
 - + ACERO REDONDO
 - + SIN VALOR NI CANTIDAD DE PEDIDO MÍNIMO
 - + TAMBIÉN ASERRAMOS, FRESAMOS Y RECTIFICAMOS A MEDIDA
-
- = ¡SUMA DE SUS VENTAJAS COMPETITIVAS!

Les divisionen de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 38
49084 Osnabrück / Allemagne

WEB
www.aciers-premium.fr
shop.premium-steel.eu/fr_fr
www.guide-aciers.fr

CONTACT
T: +33 (0) 4 81 68 09 10 – FRANCE (LYON)
E : ventes@abrams-industries.fr

