

Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Euronorm	Toolox 44
AFNOR	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Trouver une alternative avec le ABRAMS [®] GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/T44

Finition



Éco-Präz[®] [Éco]
L: 500 mm



Acier rond de précision
avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
écrouté / tourné
L: 500 mm
L: 1000 mm

Composition chimique AFNOR Toolox 44 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 418 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison R _m	env. 1420 N/mm ²			
Dureté d'utilisation	max. 45 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,5			
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	28,0	32,0	29,0	21,0

Caractéristiques de la nuance

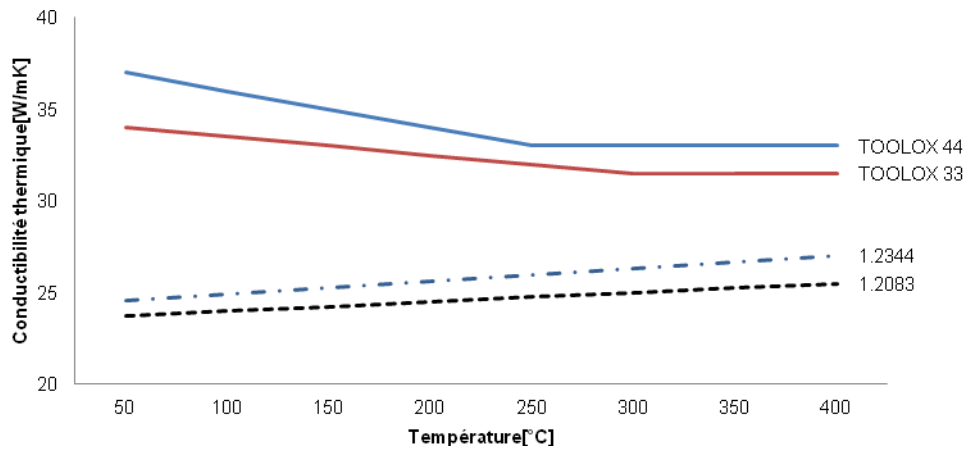
Acier à outils traité à env. 45 HRC, faiblement allié, avec une haute ténacité et qui est, avec les outils adéquats, convenablement usinable grâce à la faible teneur en carbures. Bonne stabilité dimensionnelle et de forme, bien polissable, structurable, érodable, corrodable, apte au coupage autogène, soudable, peut être gainé de PVD, apte à la nitruration et à la chromisation dure.

Applications possibles

Construction mécanique en général, composants de machine, barrettes de guidage, plaques de base, pièces de montage, outils de chanfrein, outils pour moulage de tôle, pièces soumises à l'usure, moules pour matières plastiques, cadres de moulage, outils de moulage, moules caoutchouc, moules de coulée sous pression.



Diagramme de conductibilité thermique



Technique de surface - dureté / choc sur éprouvette entaillée

