

## Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 33
Euronorm	Toolox 33
AFNOR	Toolox 33
AISI/SAE	Toolox 33
Trouver une alternative avec le ABRAMS <sup>®</sup> GUIDE DES ACIERS	<a href="http://www.guide-aciers.fr/alternatives/T33">www.guide-aciers.fr/alternatives/T33</a>

## Finition



Éco-Präz\* [Éco]  
L: 500 mm

## Composition chimique AFNOR Toolox 33 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22 - 0,24	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,0 - 1,2	0,3 - 0,3	0 - 1,0	0,1 - 0,11

## Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 330 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison R <sub>m</sub>	env. 1125 N/mm <sup>2</sup>			
Dureté d'utilisation	max. 36 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,1			
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	35,0	35,0	30,0	23,0

## Caractéristiques de la nuance

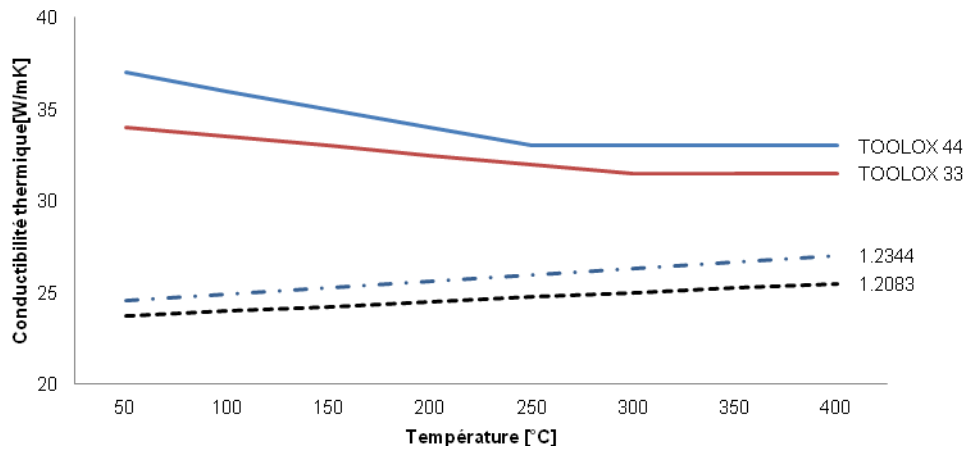
Acier à outils traité, faiblement allié, avec une bonne usinabilité, une haute ténacité et de faibles contraintes résiduelles. Bien polissable, apte au grenage et au coupage autogène, érodable, corrodable, soudable, apte à la nitruration et à la chromisation dure, il peut être gainé de PVD. D'autres traitements thermiques ne sont, en règle générale, pas envisagés.

## Applications possibles

Construction mécanique en général, composants de machine, barrettes de guidage, plaques de base, pièces de montage, outils de chanfrein, outils pour moulage de tôle, pièces soumises à l'usure, moules pour matières plastiques, cadres de moulage, outils de moulage, moules caoutchouc, moules de coulée sous pression.



## Diagramme de conductibilité thermique



## Technique de surface - dureté / choc sur éprouvette entaillée

