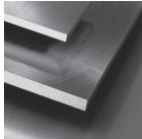


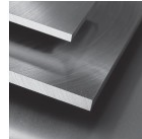
Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.7227+QT
Euronorm	42CrMoS4+QT
AFNOR	42CDS4+QT
AISI/SAE	4140+QT

Finition



€co-Präz*
sans surépaisseur d'usinage [€co]
L: 500 mm



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm

Composition chimique AFNOR 42CDS4 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38 - 0,45	0 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,035	0,02 - 0,04	0,9 - 1,2	0,15 - 0,3

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 270 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison Rm	max. 900 N/mm²			
Dureté d'utilisation	max. 48 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,1	12,1	12,9	13,5
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	42,6			

Caractéristiques de la nuance

Acier de traitement pour de multiples applications (ici la version traitée) pourvu d'une grande résistance mécanique et une haute ténacité, souvent utilisé pour les composants automobiles fortement sollicités. Usinabilité améliorée grâce à l'addition de soufre, peu sensible à la déformation.

Applications possibles

Construction mécanique en général, composants de machine, axes, fusées, bielles, arbres à manivelle, vilebrequins, arbres de transmission, pignons, roues dentées, bandages, plaques de base, pièces de montage.

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	680 - 720°C	Four	max. 217 HB
Trempe	Température	Refroid. brusque	
	830 - 880°C	Huile ou eau	

ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.fr

ABRAMS® ACIERS PREMIUM
aciers-premium.fr

ABRAMS® ALUMINIUM PREMIUM
aluminium-premium.fr

ABRAMS® PREMIUM TOOLS
outillage-premium.fr

ABRAMS® GUIDE ACIERS
guide-aciers.fr

Les divisions de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Allemagne

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865
Associé commandité:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019
Associé-gérant: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

T: +33 (0) 4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +33 (0) 4 268 18 10 (Liège)
ventes@abrams-industries.fr
www.abrams-industries.fr/magasin
ID. TVA: DE221940667

Coordonnées bancaires:
Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96



Diagramme de coefficient de dilatation thermique

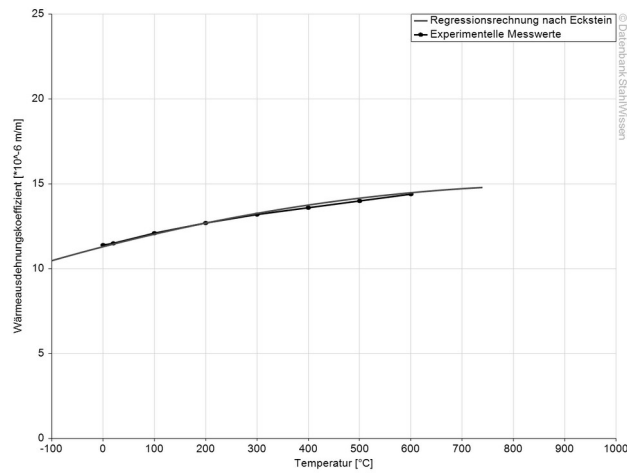


Diagramme de conductibilité thermique

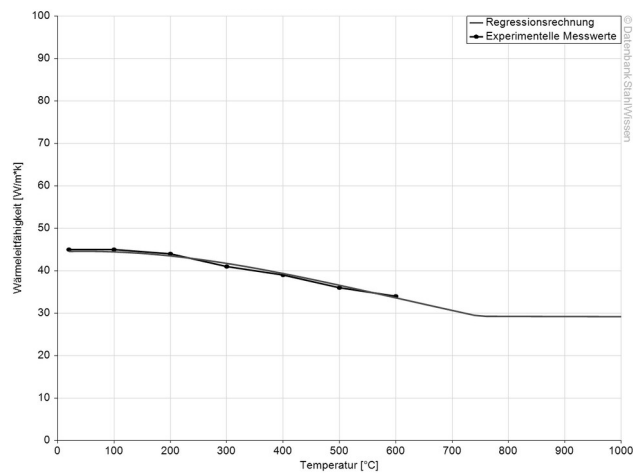


Diagramme de capacité thermique

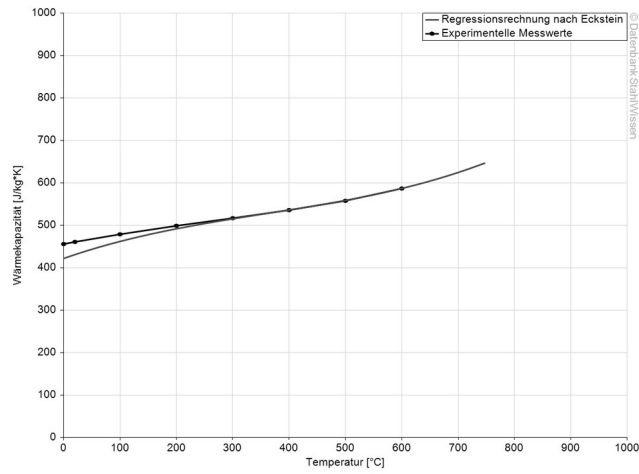


Diagramme TTT continu

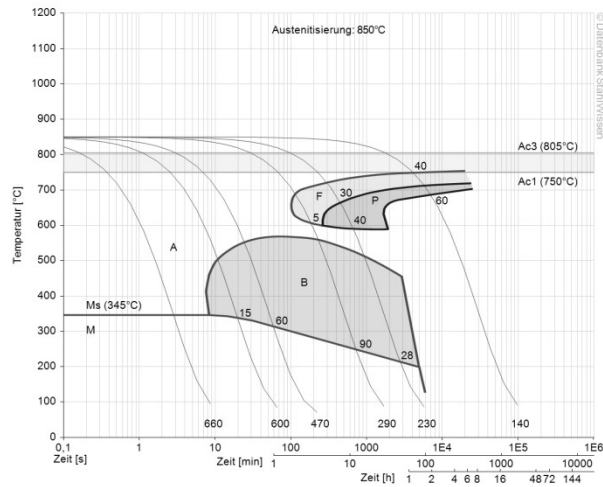


Diagramme TTT isotherme

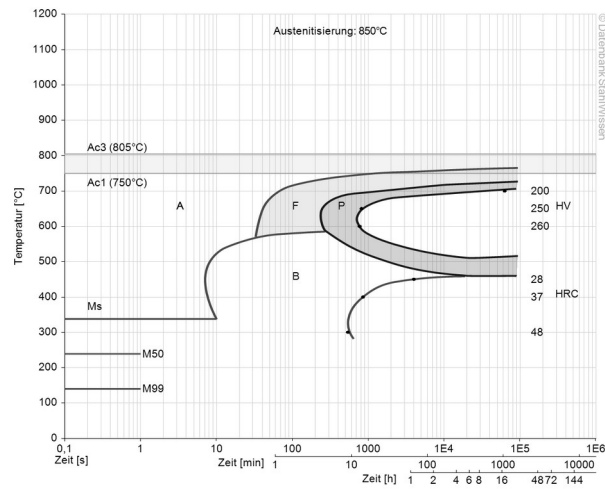
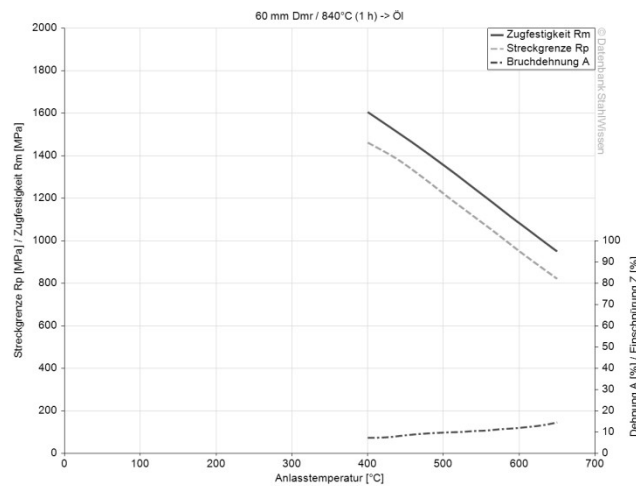


Diagramme de traitement



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.fr

ABRAMS® ACIERS PREMIUM
aciers-premium.fr

ABRAMS® ALUMINIUM PREMIUM
aluminium-premium.fr

ABRAMS® PREMIUM TOOLS
outillage-premium.fr

ABRAMS® GUIDE ACIERS
guide-aciers.fr

Les divisions de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Allemagne

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865
Associé commandité:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019
Associé-gérant: Dipl.-W.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

T: +33 (0) 4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +33 (0) 4 268 18 10 (Liège)
ventes@abrams-industries.fr
www.abrams-industries.fr/magasin
ID. TVA: DE221940667

Coordonnées bancaires:
Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

