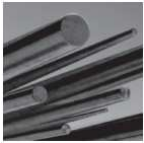


Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6587
Euronorm	18CrNiMo7-6
AFNOR	1.6587
AISI/SAE	4820
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/1.6587

Finition



Acier rond [RS]
noir
L: 500 mm
L: 1000 mm

Composition chimique AFNOR 1.6587 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15 - 0,21	0 - 0,4	0,5 - 0,9	0 - 0,025	0 - 0,035	1,5 - 1,8	0,25 - 0,35	1,4 - 1,7

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 229 HB, recuit d'adoucissement			
Résistance à la traction à la livraison Rm	env. 770 N/mm ²			
Dureté d'utilisation	max. 60 HRC (dureté superficielle)			
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	39,8			

Caractéristiques de la nuance

Acier de cémentation allié au chrome-nickel-molybdène se caractérisant par une haute résistance de noyau et une bonne ténacité pour des pièces fort sollicitées. Il est utilisé pour des éléments d'engrenage, tels que les couronnes, les pignons d'entraînement et les roues dentées. La nuance est en général difficilement soudable.

Applications possibles

Arbres, éléments d'engrenage, roues dentées, couronnes, pignons d'entraînement.

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	650 - 700°C	Huile, polymer	max. 229 HB
Durcissement noyau	Température	Refroidissement	
	830 - 870°C	Huile, polymer	
Durcissement de bord	Température	Refroid. brusque	
	780 - 820°C	Huile, polymer	



Chronogramme température transformation

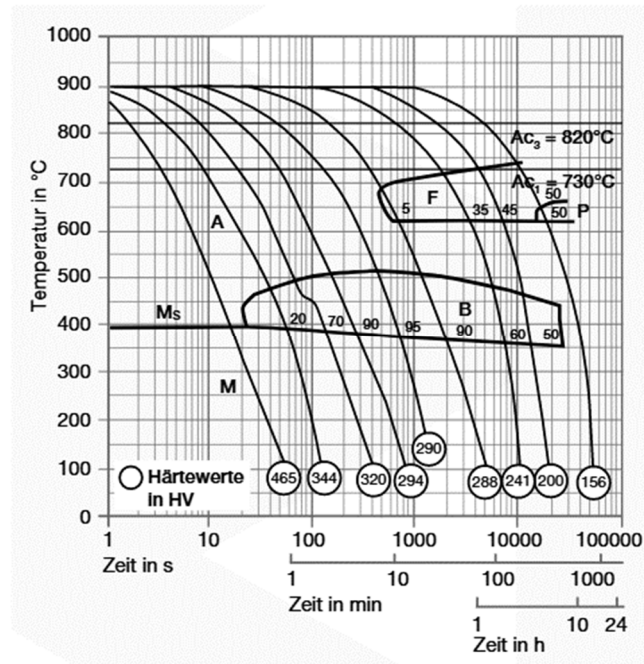


Diagramme de traitement

