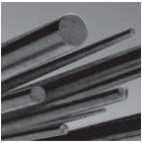


Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6580
Euronorm	30CrNiMo8
AFNOR	30NCD8
AISI/SAE	4340
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/30NCD8

Finition



Acier rond [RS]
noir
L: 500 mm
L: 1000 mm

Composition chimique AFNOR 30NCD8 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26 - 0,34	0 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,025	0 - 0,035	1,8 - 2,2	0,3 - 0,5	1,8 - 2,2

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 380 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison Rm	env. 1200 N/mm ²			
Dureté d'utilisation	max. 41 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	38,0			

Caractéristiques de la nuance

Acier de traitement allié au chrome-nickel-molybdène (ici la version traitée) pour des pièces se distinguant par une haute résistance mécanique et une haute ténacité. Il est en outre utilisé pour des pièces à durcir à coeur de la construction automobile et de la construction mécanique générale. Il est en règle générale à peine soudable. Les pièces de construction sont, en général, utilisées à l'état traité. Il est en outre possible d'obtenir, par nituration, une dureté de la couche superficielle d'environ 60-64 HRC.

Applications possibles

Éléments de fixation, construction mécanique en général, construction de moteurs.

Traitement thermique

Normalisant	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	850 - 880°C	Air	max. 248 HB
Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	
	650 - 700°C	Four	
Trempe	Température	Refroid. brusque	
	830 - 860°C	Huile ou eau	



Diagramme de traitement

