

Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4841
Euronorm	X15CrNiSi25-21
AFNOR	Z15CNS25-20
AISI/SAE	314
Trouver une alternative avec le ABRAMS [®] GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/Z15CNS25-20

Finition



Éco-Präz[®] [Éco]
L: 500 mm

Composition chimique AFNOR Z15CNS25-20 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0 - 0,2	1,5 - 2,5	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	0 - 0,11

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 223 HB, recuit d'adoucissement				
Résistance à la traction à la livraison Rm (état de livraison)	env. 755 N/mm ²				
Dureté d'utilisation	max. < 20 HRC				
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 200°C	20 - 400°C	20 - 600°C	20 - 800°C	20 - 1000°C
	15,5	17,0	17,5	18,0	19,0
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C	500°C			
	15,0	19,0			

Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome-nickel austénitique résistant à la chaleur et présentant, exposé à des températures élevées, une bonne résistance à l'oxydation. De bonnes propriétés de résistance mécanique, ainsi qu'une excellente résistance chimique à de hautes températures allant jusqu'à 1100 °C. Très bonne résistance à la corrosion.

Applications possibles

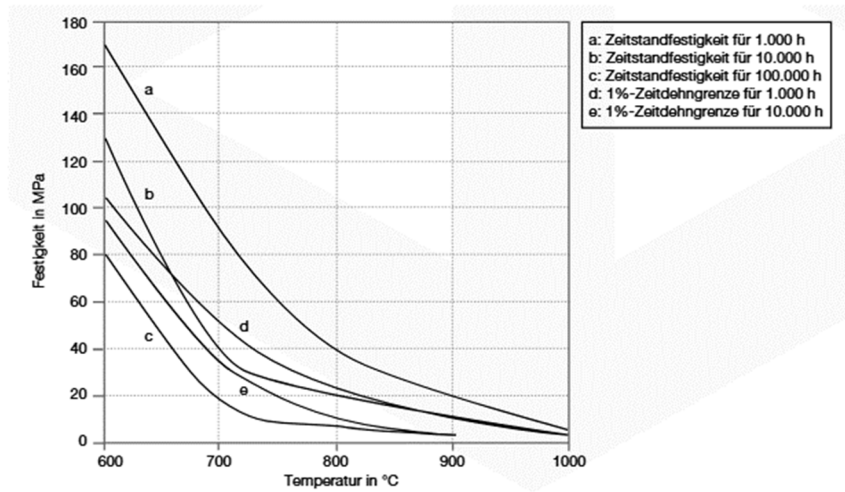
Construction d'appareils résistants à de hautes températures, industrie automobile, industrie chimique, industrie pétrolière, industrie des chaînes pour le ciment, construction mécanique, construction de fours, moufles pour four à recuire, grilles à émailler, conducteurs chauffants.

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	1050 - 1150°C	Air, eau	max. 223 HB



Propriétés mécaniques à températures élevées en solution recuite (+ AT)



Périmètre de consolidation

