

Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4404 / 1.4401
Euronorm	X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2
AFNOR	Z3CND17-11-02 / Z7CND17-12-02
AISI/SAE	316L / 316
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/Z3CND17-11-02

Finition



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Acier rond de précision
[PRS/BA]
écrouté / tourné
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composition chimique AFNOR Z3CND17-11-02 / Z7CND17-12-02 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,03	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,04	0,015 - 0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,0 - 13,0	0 - 0,1

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 215 HB, recuit d'adoucissement				
Résistance à la traction à la livraison Rm (état de livraison)	env. 690 N/mm ²				
Dureté d'utilisation	max. <20 HRC				
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C				
	15,0				

Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome-nickel-molybdène austénitique inoxydable. Polissable, susceptible d'être utilisé à de basses températures, haute résistance aux acides non oxydants, tels que l'acide nitrique, l'acide sulfurique et l'acide formique, bien usinable et bien soudable. Par surcroît, il peut être utilisé à des températures allant jusqu'à 500 °C.

Applications possibles

Industrie chimique, industrie pharmaceutique, industrie alimentaire, secteur de la robinetterie, construction d'équipements, industrie du bâtiment, industrie automobile, aviation, construction mécanique, offshore, pétrochimie, équipement électronique, fins décoratives, meubles de cuisine.

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	1020 - 1120°C	Air	max. 215 HB



Diagramme de traitement

