

Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4125
Euronorm	X105CrMo17
AFNOR	Z100CD17
AISI/SAE	440C
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/Z100CD17

Finition



Éco-Präz® [Éco]
L: 500 mm

Composition chimique AFNOR Z100CD17 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95 - 1,20	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	16,0 - 18,0	0,4 - 0,8

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 285 HB, recuit d'adoucissement			
Résistance à la traction à la livraison Rm	env. 965 N/mm ²			
Dureté d'utilisation	max. 60 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,4	10,8	11,2	11,6
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	15,5			

Caractéristiques de la nuance

Acier martensitique inoxydable se distinguant, grâce à l'importante teneur en carbone, par une dureté élevée, une haute résistance à l'usure et une bonne conservation du tranchant. Comparé à l'acier Z90CDV18, il est pourvu d'une meilleure trempabilité, au préjudice de la résistance à la corrosion. La nuance est, sous certaines conditions, résistante aux acides.

Applications possibles

Couteaux pour l'industrie alimentaire, par ex. couteaux pour des produits gelés, couteaux de fendage pour du boeuf et du porc et couteaux à former pour la transformation du poisson et accessoires pour des hache-viande.

Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	780 - 840°C	Ofen	max. 285 HB
Recuit de détente	Température	Refroidissement	
	600 - 650°C	Ofen	
Trempe	Température	Refroid. brusque	
	1000 - 1050°C	Air, huile, bain d'eau (500 - 550°C), gaz comprimé (N ₂)	



Diagramme de traitement thermique

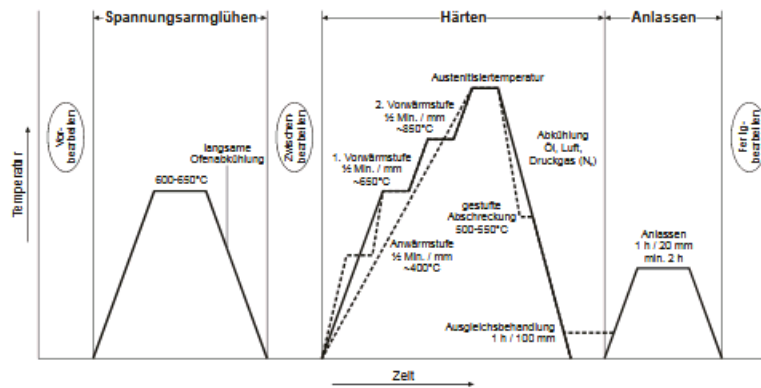
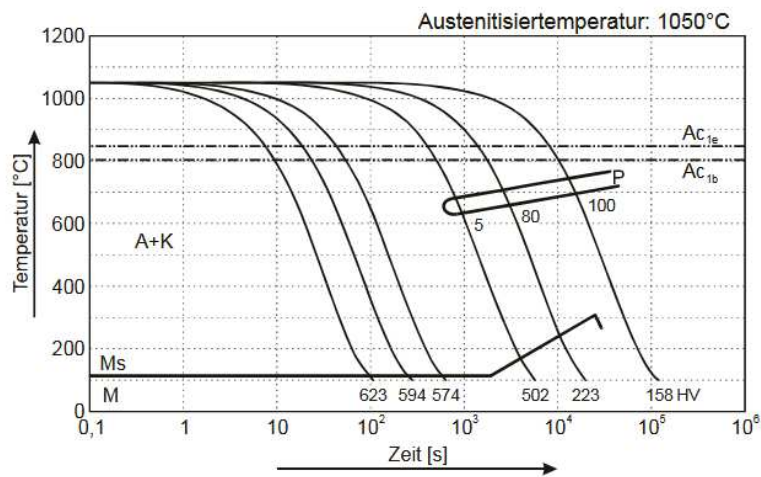


Diagramme TTT continu



Courbe de revenu

