

## Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4104
Euronorm	X14CrMoS17
AFNOR	Z13CF17
AISI/SAE	430F
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	<a href="http://www.guide-aciers.fr/alternatives/Z13CF17">www.guide-aciers.fr/alternatives/Z13CF17</a>

## Finition



Éco-Präz® [Éco]  
L: 500 mm



Acier rond de précision  
sans surépaisseur d'usinage [PRS]  
étiré blanc / rectifié, ISO h9  
L: 1000 mm

## Composition chimique AFNOR Z13CF17 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10 - 0,17	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5	0,2 - 0,6

## Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 270 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison Rm	env. 860 N/mm <sup>2</sup>			
Dureté d'utilisation	max. 26 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,0	10,5	10,5	10,5
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	25,0			

## Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques (ici la version traitée). Il se prête, grâce à l'addition de soufre, particulièrement bien à l'usinage. Il est par surcroît très bien polissable et, sous certaines conditions, résistant aux acides, encore ne se prête-t-il guère au soudage.

## Applications possibles

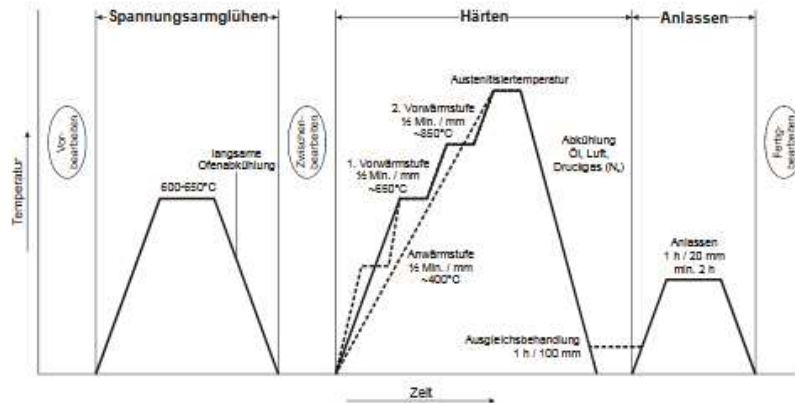
Industrie automobile, équipement électronique, technique d'énergie, construction mécanique, éléments d'assemblage, architecture et décoration, vis, broches, essieux, boîtes.

## Traitement thermique

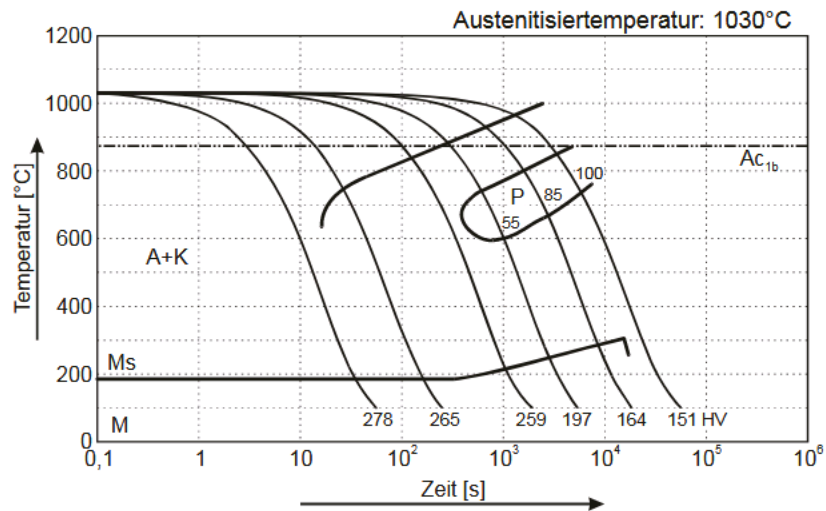
	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
Recuit d'adoucissement	750 - 850°C	Air	max. 220 HB
	Température	Refroid. brusque	
Trempe	950 - 1070°C	Air, huile, gaz comprimé (N <sub>2</sub> )	



## Diagramme de traitement thermique



## Diagramme TTT continu



## Diagramme de traitement

