

Dénomination	
	L
Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4031
EURONORM	X39Cr13
AFNOR	1.4031
AISI/SAE	~420
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/1.4031

Finition



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA] L: 1.000 mm



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA] L: 1.000 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS] étiré blanc / rectifié, ISO h9 L: 1000 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA] écroûté / tourné L: 1000 mm L: 500 mm

С	Si	Mn	Р	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 241 HB, recuit d'adoucissement				
Résistance à la traction à la livraison $R_{\mbox{\scriptsize m}}$	env. 815 N/mm²				
Dureté d'utilisation	max. 55 HRC				
Coefficient de diletation the constitute 1000m //www.	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	
Coefficient de dilatation thermique 10 ⁻⁶ m/(m • K)	10,5	11,0	11,5	12,0	
	20°C				
Conductibilité thermique W/(m • K)	30,0				

Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome martensitique avec de bonnes caractéristiques mécaniques. Très bien polissable, bonne résistance à la corrosion, bonne résistance chimique, à peine soudable. Se prêtant, grâce à la haute teneur en carbone, fort bien à la fabrication d'outils coupants. La nuance résiste, sous certaines conditions, aux acides.

Applications possibles

Construction mécanique générale, technique médicale, couteaux de machine, cisailles, outils coupants, rasoirs, industrie automobile, technique alimentaire, éléments d'assemblage, fins décoratives, meubles de cuisine, technique d'énergie, ressorts, bielles de piston, vis.

ABRAMS INDUSTRIES®

abrams-industries.f

ABRAMS® ACIERS PREMIUM aciers-premium.fr

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865

ABRAMS® ALUMINIUM PREMIUM

ABRAMS® PREMIUM TOOLS outillage-premium.fr

Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne

IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

Coordonnées bancaires:

SWIFT / BIC: NOLADE22

ABRAMS° GUIDE ACIERS







Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
	760 - 800°C	Four	max. 241 HB
Recuit de détente	Température	Refroidissement	
Recuit de detente	600 - 650°C	Four	
Trempe	Température	Refroid. brusque	
rrempe	1000 - 1050°C	Air, Huile, bain d'eau (500 - 550°C)	

Diagramme de coefficient de dilatation thermique

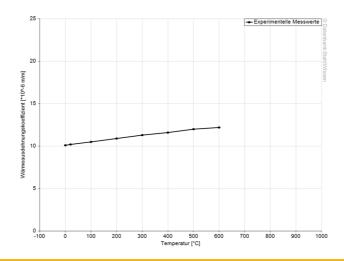
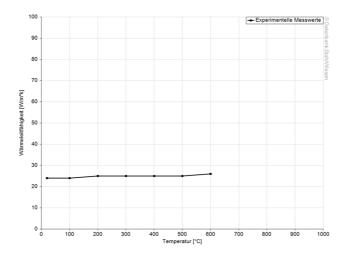


Diagramme de conductibilité thermique



Hannoversche Str. 38 / 46

Les divisions de

49084 Osnabrück

Allemagne

aciers-premium.fr

ABRAMS® ACIERS PREMIUM

IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

outillage-premium.fr

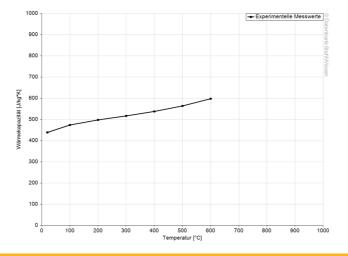


ABRAMS® GUIDE ACIERS

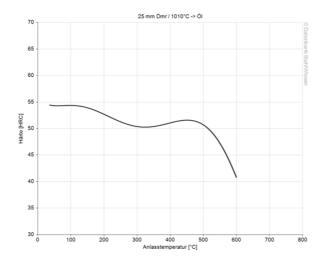
guide-aciers.fr



Diagramme de capacité thermique



Courbe de revenu



Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019

Associé-gérant: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

ABRAMS° ALUMINIUM PREMIUM

IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

