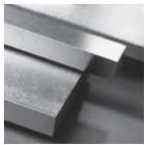


## Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2361
EURONORM	X91CrMoV18
AFNOR	1.2361
AISI/SAE	1.2361
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	<a href="http://www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2361">www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2361</a>

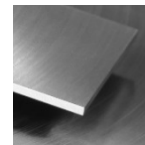
## Finition



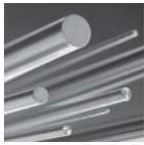
**Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]**  
L: 1.000 mm



**éco-Präz® [Éco]**  
L: 300 mm  
L: 500 mm



**Hart-Präz® [Hart]**  
L: 250 mm  
L: 500 mm



**Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS] rectifié brillant, ISO h9**  
L: 1000 mm



**Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA] écroûté / tourné**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Composition chimique AFNOR 1.2361 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

## Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 265 HB, recuit d'adoucissement			
Résistance à la traction à la livraison $R_m$	env. 900 N/mm <sup>2</sup>			
Dureté d'utilisation	max. 58 HRC			
Coefficient de dilatation thermique $10^{-6}m/(m \cdot K)$	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,0	12,0
Conductibilité thermique $W/(m \cdot K)$	20°C			
	29,0			

## Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. Cette nuance est polissable brillant.

## Applications possibles

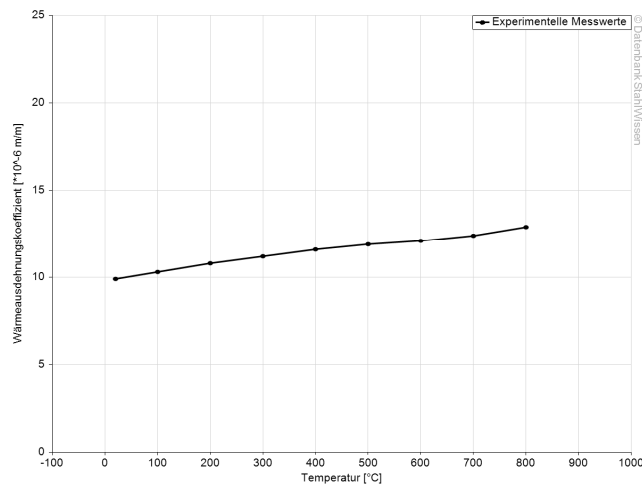
Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.



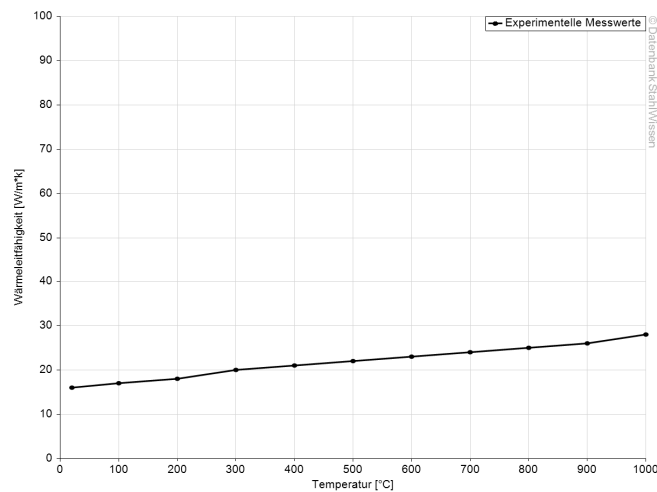
## Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température		Refroidissement		Dureté de recuit		
		800 - 850°C		Lent, par ex. au four		max. 265 HB	
Trempe	Température		Refroid. brusque		Dureté après refroid. brusque		
		1000 - 1050°C		Huile		59 HRC	
Revenu	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	600°C
	58 HRC	56 HRC	54 HRC	54 HRC	54 HRC	50 HRC	40 HRC

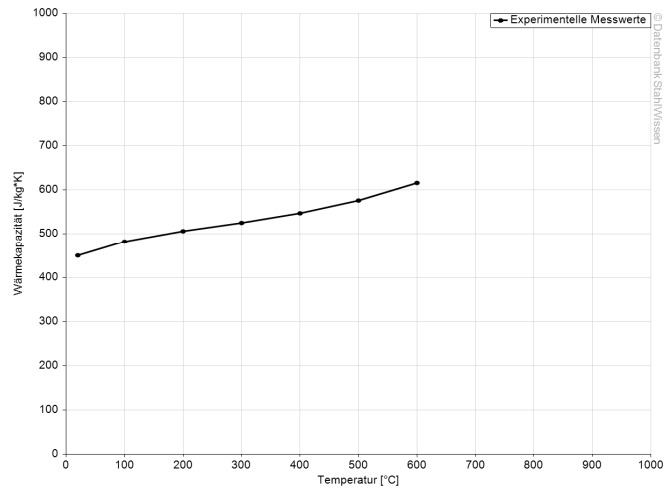
## Diagramme de coefficient de dilatation thermique



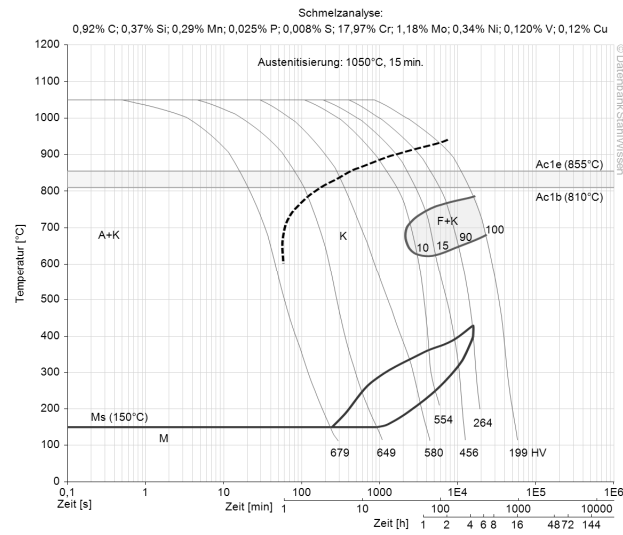
## Diagramme de conductibilité thermique



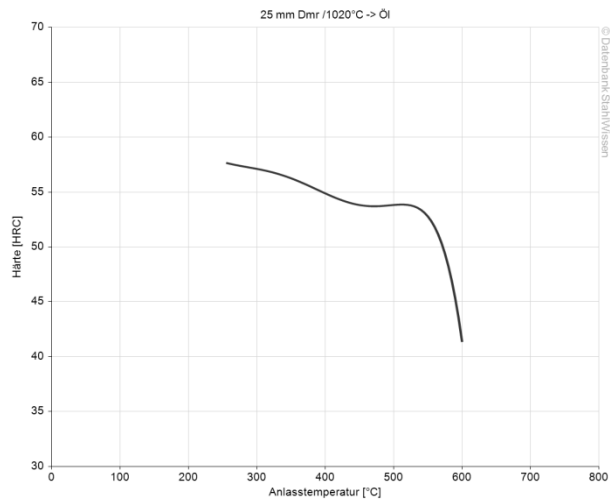
## Diagramme de capacité thermique



## Diagramme TTT continu



## Courbe de revenu



Les données ci-dessus n'ont qu'une valeur indicative et n'engagent pas notre responsabilité.  
Les diagrammes proviennent de Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Date de publication: 2012

