

Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2361
EURONORM	X91CrMoV18
AFNOR	1.2361
AISI/SAE	1.2361
Trouver une alternative avec le ABRAMS [®] GUIDE DES ACIERS	www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2361

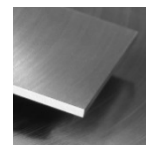
Finition



Acier plat de précision avec surépaisseur d'usinage [PFS/BA]
L: 1.000 mm



éco-Präz[®] [Éco]
L: 300 mm
L: 500 mm



Hart-Präz[®] [Hart]
L: 250 mm
L: 500 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS]
rectifié brillant, ISO h9
L: 1000 mm



Acier rond de précision avec surépaisseur d'usinage [PRS/BA]
écroûté / tourné
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composition chimique AFNOR 1.2361 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 265 HB, recuit d'adoucissement			
Résistance à la traction à la livraison R _m	env. 900 N/mm ²			
Dureté d'utilisation	max. 58 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,0	12,0
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C			
	29,0			

Caractéristiques de la nuance

Acier au chrome martensitique résistant à la corrosion (env. 18 % Cr) pour le travail à froid. Il obtient, à l'aide d'un traitement thermique, une dureté élevée tout à fait remarquable pour les aciers résistants à la corrosion, ainsi qu'une grande résistance à l'usure. Cette nuance est polissable brillant.

Applications possibles

Outils de découpe, couteaux, lames de couteau, disques à couper, couverts, barrettes de guidage, pièces soumises à l'usure, disques de perforation, composants de vis sans fin, arbres de pompe, plateaux de balance, instruments chirurgicaux, moules pour matières plastiques, buses d'injection, paliers à roulement, roulements à billes, construction mécanique en général, industrie alimentaire, industrie du bâtiment.

ABRAMS INDUSTRIES[®]
abrams-industries.fr

ABRAMS[®] ACIERS PREMIUM
aciers-premium.fr

ABRAMS[®] ALUMINIUM PREMIUM
aluminium-premium.fr

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
outillage-premium.fr

ABRAMS[®] GUIDE ACIERS
guide-aciers.fr

Les divisions de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Allemagne

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6885
Associé commandité:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019
Associé-gérant: Dipl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

T: +33 (0) 4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +33 (0) 4 268 18 10 (Liège)
ventes@abrams-industries.fr
www.abrams-industries.fr/magasin
ID. TVA: DE221940667

Coordonnées bancaires:
Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96



Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température		Refroidissement		Dureté de recuit		
		800 - 850°C		Lent, par ex. au four		max. 265 HB	
Trempe	Température		Refroid. brusque		Dureté après refroid. brusque		
		1000 - 1050°C		Huile		59 HRC	
Revenu	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	600°C
	58 HRC	56 HRC	54 HRC	54 HRC	54 HRC	50 HRC	40 HRC

Diagramme de coefficient de dilatation thermique

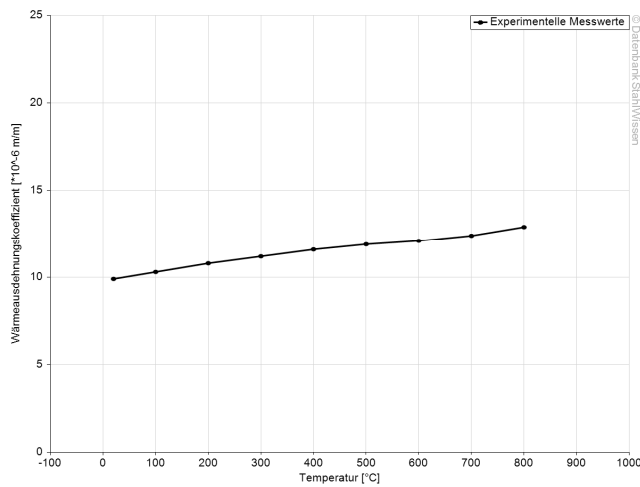


Diagramme de conductibilité thermique

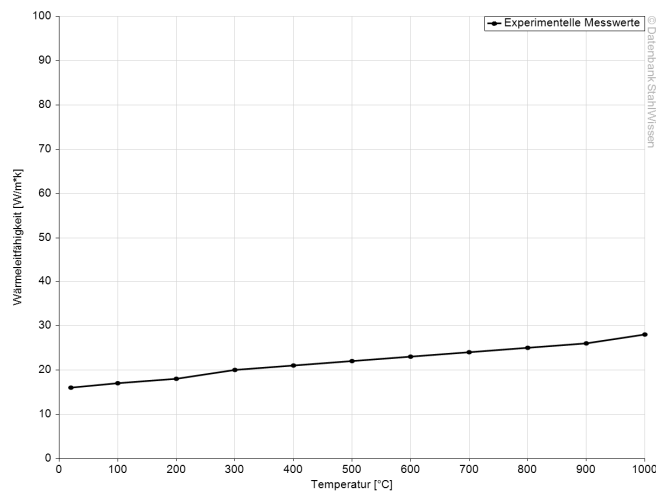


Diagramme de capacité thermique

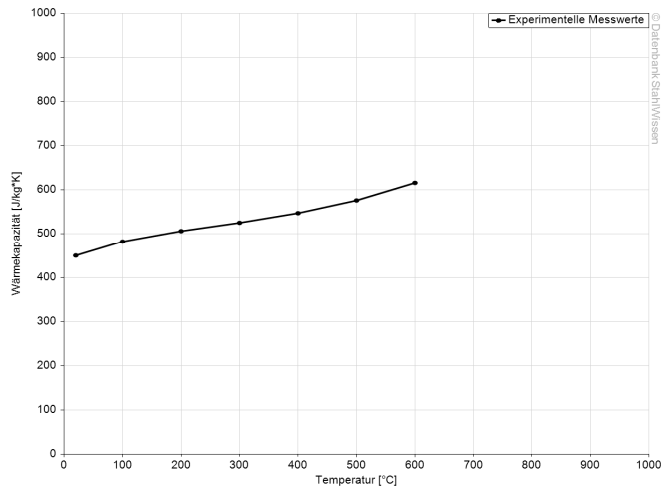
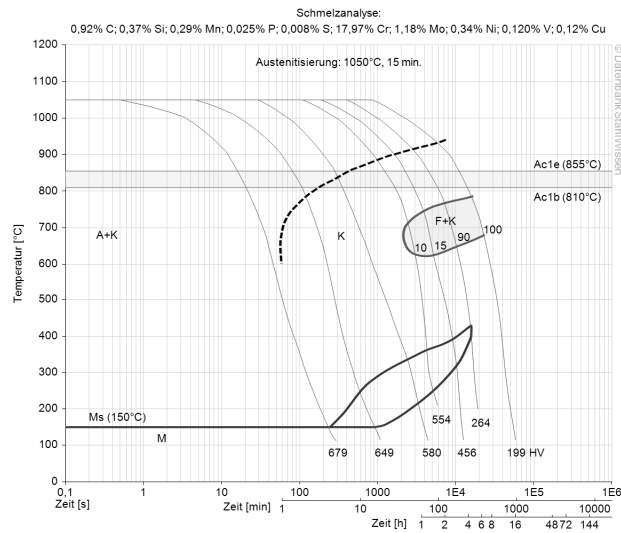
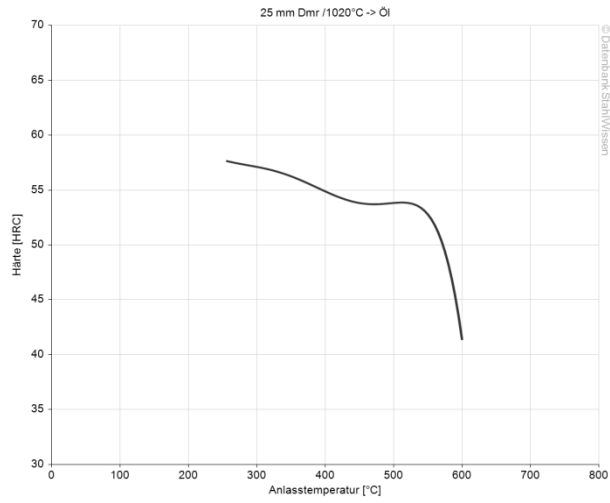


Diagramme TTT continu



Courbe de revenu



Les données ci-dessus n'ont qu'une valeur indicative et n'engagent pas notre responsabilité.
Les diagrammes proviennent de Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Date de publication: 2012

