Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2358
EURONORM	60CrMoV18-5
AFNOR	1.2358
AISI/SAE	1.2358
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	**www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2358**

Finition

€co-Präz® [€co]
L: 300 mm
L: 500 mm

Composition chimique AFNOR 1.2358 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58 - 0,62	0,2 - 0,5	0,7 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	4,3 - 4,7	0,4 - 0,6	0,2 - 0,3

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 325 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison R_m	env. 1100 N/mm²			
Dureté d'utilisation	max. 60 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10^{-6}m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	11,8	12,4	12,8
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	19,4	24,6	26,3	

Caractéristiques de la nuance

Acier à outils (pour le travail à froid) traité avec une grande ténacité aux chocs et une haute résistance à l'usure. Pourvue d'une très bonne trempabilité superficielle, d'une haute stabilité dimensionnelle et de bonnes aptitudes au polissage et à la soudure, la nuance est en outre bien trempante à cœur. Si ces qualités sont essentielles, à substituer à 1.2379 / Z160CDV12, 1.2436 / Z210CW12 et 1.2080 mod. / Z200C12 mod.

Applications possibles

Outils de découpe pour coupes segmentées, lames de cisailles, outils de formage, outils pour le façonnage à froid, outils d'emboutissage profond, outils d'extrusion à froid, outils de cintrage, cylindres, outils de frappe, outils de moulage par pression, moules pour matières plastiques, outils de travail à chaud conçus pour des contraintes thermiques faibles.

Les divisions de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Allemagne

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865
Associé commandité:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019
Associé-gérant: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

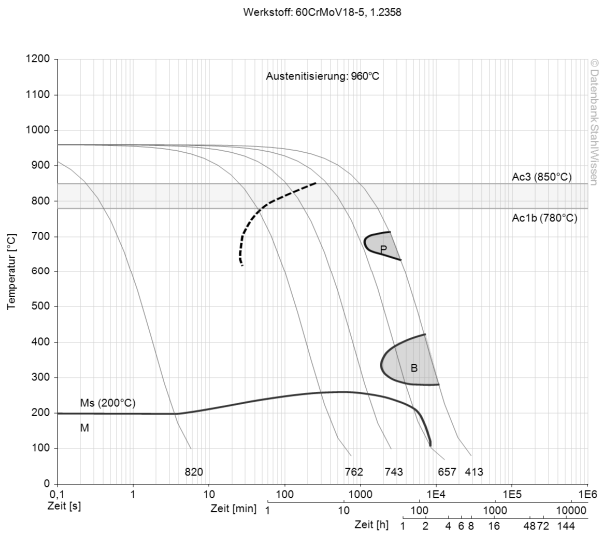
T: +33 (0) 4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +33 (0) 4 268 18 10 (Liége)
ventes@abrams-industries.fr
www.abrams-industries.fr/magasin
ID. TVA: DE221940667

Coordonnées bancaires:
Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96

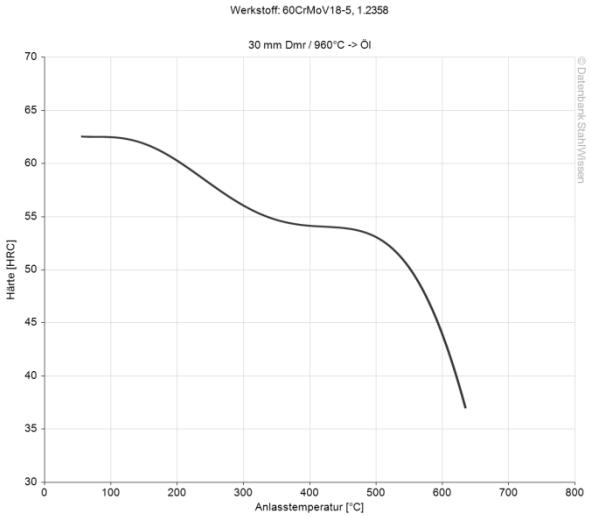
Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	**Température**	**Refroidissement**	**Dureté de recuit**
	820 - 860°C	Four	max. 325 HB
Recuit de détente	**Température**	**Refroidissement**	
	600 - 650°C	Four	
Trempe	**Température**	**Refroid. brusque**	
	950 - 980°C	Huile, sous pression de gaz (N_2), air, bain chaud (500 - 550°C)	

Diagramme TTT continu



Courbe de revenu



Les données ci-dessus n'ont qu'une valeur indicative et n'engagent pas notre responsabilité.
Les diagrammes proviennent de Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Date de publication: 2012

Les divisions de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Allemagne

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865
Associé commandité:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019
Associé-gérant: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

T: +33 (0) 4 81 68 09 10 (Lyon)
T: +33 (0) 4 268 18 10 (Liége)
ventes@abrams-industries.fr
www.abrams-industries.fr/magasin
ID. TVA: DE221940667

Coordonnées bancaires:
Banque: Sparkasse Osnabrück / Allemagne
SWIFT / BIC: NOLADE22
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96