

## Dénomination

Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2358
EURONORM	60CrMoV18-5
AFNOR	1.2358
AISI/SAE	1.2358
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	<a href="http://www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2358">www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2358</a>

## Finition



**Éco-Präz® [Éco]**  
L: 300 mm  
L: 500 mm

## Composition chimique AFNOR 1.2358 (valeur indicative en % du poids)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58 - 0,62	0,2 - 0,5	0,7 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	4,3 - 4,7	0,4 - 0,6	0,2 - 0,3

## Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 325 HB, traité			
Résistance à la traction à la livraison R <sub>m</sub>	env. 1100 N/mm <sup>2</sup>			
Dureté d'utilisation	max. 60 HRC			
Coefficient de dilatation thermique 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	11,8	12,4	12,8
Conductibilité thermique W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	19,4	24,6	26,3	

## Caractéristiques de la nuance

Acier à outils (pour le travail à froid) traité avec une grande ténacité aux chocs et une haute résistance à l'usure. Pourvue d'une très bonne trempabilité superficielle, d'une haute stabilité dimensionnelle et de bonnes aptitudes au polissage et à la soudure, la nuance est en outre bien trempante à cœur. Si ces qualités sont essentielles, à substituer à 1.2379 / Z160CDV12, 1.2436 / Z210CW12 et 1.2080 mod. / Z200C12 mod.

## Applications possibles

Outils de découpe pour coupes segmentées, lames de cisailles, outils de formage, outils pour le façonnage à froid, outils d'emboutissage profond, outils d'extrusion à froid, outils de cintrage, cylindres, outils de frappe, outils de moulage par pression, moules pour matières plastiques, outils de travail à chaud conçus pour des contraintes thermiques faibles.

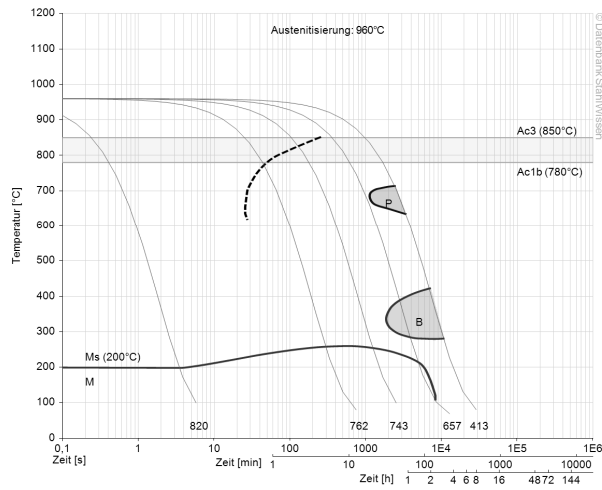


## Traitement thermique

	Température	Refroidissement	Dureté de recuit
Recuit d'adoucissement	820 - 860°C	Four	max. 325 HB
Recuit de détente	600 - 650°C	Four	
Trempe	950 - 980°C	Huile, sous pression de gaz (N <sub>2</sub> ), air, bain chaud (500 - 550°C)	

## Diagramme TTT continu

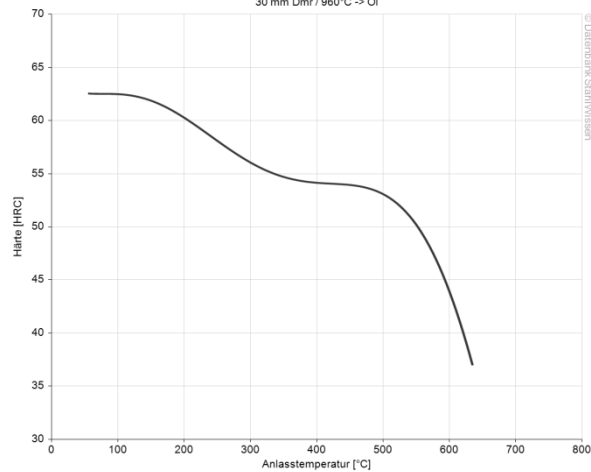
Werkstoff: 60CrMoV18-5, 1.2358



## Courbe de revenu

Werkstoff: 60CrMoV18-5, 1.2358

30 mm Dmr / 960°C -> Öl



Les données ci-dessus n'ont qu'une valeur indicative et n'engagent pas notre responsabilité.  
Les diagrammes proviennent de Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Date de publication: 2012

