

Dénomination	
Nuance / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2067 / 1.3505
EURONORM	102Cr6 / 100Cr6
AFNOR	102C6 / 100C6
AISI/SAE	L3; T61203 / L1
Trouver une alternative avec le ABRAMS® GUIDE DES ACIERS	http://www.guide-aciers.fr/alternatives/1.2067

Finition



€co-Präz* [€co] L: 500 mm



Acier rond de précision sans surépaisseur d'usinage [PRS] étiré blanc / rectifié, ISO h9 L: 1000 mm



Acier rond de précision [PRS/BA] écroûté / tourné L: 1000 mm

Composition chimique AFNOR 102C6 (valeur indicative en % du poids)

С	Si	Mn	Р	s	Cr	Мо	Ni
0,95 - 1,1	0,15 - 0,35	0,2 - 0,4	0 - 0,025	0 - 0,025	1,35 - 1,6	0 - 0,1	0 - 0.4

Propriétés physiques

Dureté à la livraison / état de livraison	max. 223 HB, recuit d'adoucissement					
Résistance à la traction à la livraison R _m	env. 750 N/mm²					
Dureté d'utilisation	max. 64 HRC					
Coefficient de diletation de consisue 40 for //or a V	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	_	
Coefficient de dilatation thermique 10-6m/(m • K)	12,3	13,4	13,7	14,1	_	
	20°C	350°C	700°C			
Conductibilité thermique W/(m • K)	33,0	32,2	31,4			

Caractéristiques de la nuance

Acier de travail à froid à alliage moyen, à usage universel, avec une bonne résistance à l'usure, une grande ténacité et une haute acceptation de trempe, mais une profondeur de pénétration de trempe faible. La nuance se rattache à la famille de la qualité 100C6 (acier pour paliers à roulement et roulements à billes).

Applications possibles

Forets, outils de filetage par peigne, pointes de tournage, fraises, alésoirs, petites plaques de découpe, roues de pression, cylindres pour laminage à froid, outils de mesure, cylindres pour laminage à froid à pas de pèlerin, calibres, mandrins, outils d'usinage du bois, outils d'extrusion à froid, roues à border, lames de cisailles, lames circulaires, paliers à roulement, roulements à billes (dimensions moyennes à élevées).

ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH

Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

Associé commandité:

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019

Associé-gérant: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams







Traitement thermique

Recuit d'adoucissement	Température		Refroidisseme	Refroidissement		Dureté de recuit		
necuit u auducissement	710 - 750°C		Four	Four		max. 223 HB		
Recuit de détente	Température env. 650 °C		Refroidisseme	Refroidissement				
recuit de détente			Four	Four				
	Température							
Trampa	Température		Refroid. brusc	jue	Dureté après	efroid. brusque		
Trempe	Température 830 - 860 °C			lue au 180 - 220 °C	Dureté après 64 HRC	efroid. brusque		
Trempe	·	200°C				efroid. brusque 600°C		

Diagramme de coefficient de dilatation thermique

Werkstoff: 102Cr6, 1.2067

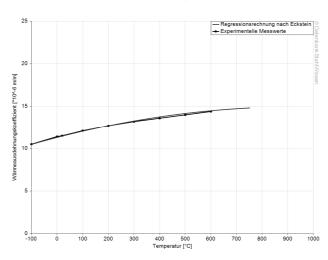
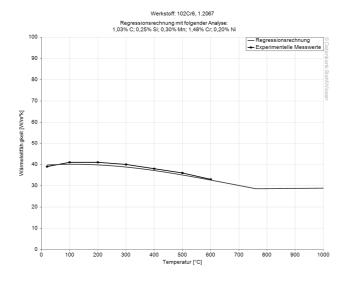


Diagramme de conductibilité thermique



ABRAMS® ACIERS PREMIUM

aciers-premium.fr

ABRAMS° ALUMINIUM PREMIUM

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

outillage-premium.fr



ABRAMS® GUIDE ACIERS

guide-aciers.fr



Diagramme de capacité thermique

Werkstoff: 102Cr6, 1.2067

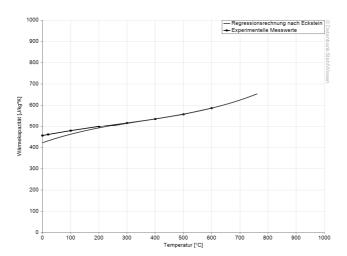
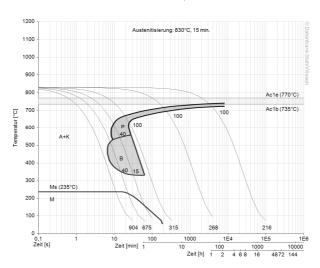


Diagramme TTT continu

Werkstoff: 102Cr6, 1.2067



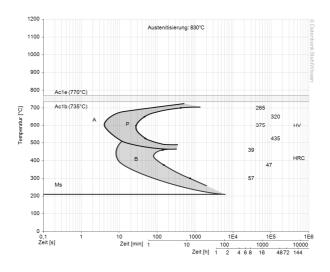
ABRAMS° ALUMINIUM PREMIUM





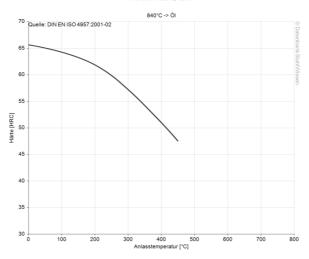
Diagramme TTT isotherme





Courbe de revenu

Werkstoff: 102Cr6, 1,2067



Les données ci-dessus n'ont qu'une valeur indicative et n'engagent pas notre responsabilité. Les diagrammes proviennent de Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik Date de publication: 2012

Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRA 6865

ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Tribunal d'instance d'Osnabrück | RFA, HRB 20019

Associé-gérant: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

Gérante: Mme Nur H. Nezir, BA

